

# 入札案件概要書

【 コンサル ・ 一般委託 ・ 物品 】

件名	水処理施設定期整備補修	契約番号	19	
履行期間	令和 5 年 7 月 25 日～令和 6 年 3 月 25 日			
履行場所	海老名市 本郷 1 番地の 1			
予定価格	金37,301,000円（税込）                      金33,910,000円（税抜）			
参加条件	参加の地域要件	第4区分	地域要件は入札公告で確認してください。	
	指定業種	260 水道施設    280 清掃施設	細目	
		435 汚水処理施設等保守管理の委託	細目	
	手持契約件数制限	本案件と同じ業種区分が 3 件以内であること。 (入札参加申込締切日現在、高座清掃施設組合発注の入札案件に限る。)		
	低入札調査 基準価格	予定価格の50% ----- 基準価格未満の入札については、履行確認調査実施後に落札を決定する。		
	必要とする 資格等			
その他の要件				
業務の概要	施工内容			
	1. 破碎ポンプ    2. ドラムスクリーン/スクリーン洗浄ファン			
	3. スクリュープレス    4. 中継ポンプ    5. 分離液ポンプ    6. 放流ポンプ			
	7. 希釈水ポンプ    8. 生物脱臭塔循環ポンプ			
	9. アルカリ・酸化剤洗浄塔循環ポンプ    10. アルカリ・酸化剤洗浄塔			
	11. 活性炭吸着塔    12. 自動扉    13. ポンプ付受水槽    14. 攪拌ブロワ			
	15. 高中濃度臭気ファン    16. 低濃度臭気ファン    17. 脱水し渣移送装置			
	18. 汚泥供給ポンプ    19. 脱水汚泥移送装置    20. ガス検知器			
	21. 脱水機    22. 消泡ポンプ			
	※入札書、委任状は別添の様式を使用してください。			

# 条件付一般競争入札参加資格確認申込書

令和 年 月 日

高座清掃施設組合  
組合長 内野 優 殿

認定番号

所在地

商号又は名称

代表者職氏名

担当者名

電話番号

e-mailアドレス

FAX番号

使用印

入札に参加したいので、次のとおり申します。  
なお、この参加申込書及び添付書類の全ての記載事項は、事実と相違ありません。

契約番号 19

件名 水処理施設定期整備補修

( 高座清掃施設組合 総務課 契約担当  
e-mail : keiyaku@kouzaseisou-kanagawa.jp  
FAX : 046-238-6010 )

※通信欄（二日以内に返信します。）

- 申込書を受け付けました。「条件付一般競争入札参加資格確認通知書」は、審査後電子メール又はFAXで送付します。
- 書類が不足しています。入札公告等を確認して再申請してください。
- \_\_\_\_\_

組合の確認 (記入不要)	
地域	第4区分
業種	260 水道施設 280 清掃施設 435 汚水処理施設等保守管理の委託
評点	
その他	



## 入札書

令和5年7月18日

高座清掃施設組合  
組合長 内野 優 殿住 所  
商号又は名称  
代表者職氏名  
代理人氏名印  
印高座清掃施設組合契約規則を堅く守り、次の金額  
で入札します。

件名	水処理施設定期整備補修											
金額(税抜)	千	百	十	億	千	百	十	万	千	百	十	円

- (注) 1. 金額は、消費税及び地方消費税額を除いた額を記入してください。
2. 金額は、1つの枠に1字ずつアラビア数字で記入してください。  
なお、金額の訂正したものは無効とします。
3. 入札の際は、入札書を二つ折りにして入札箱に投函してください。  
封筒は必要ありません。
4. 落札にあたって、契約金額は、落札金額に消費税及び地方消費税額  
を加えた金額とします。なお、消費税率は、10%とします。



契約番号

19

# 委任状

令和5年7月18日

高座清掃施設組合

組合長 内野 優 殿

委任者 住 所

商号又は名称

代表者職氏名

印

件 名 水処理施設定期整備補修

---

今般私は、次の者を代理人と定め、上記の件に関する入札の一切の権限を委任します。

代理人氏名	被委任者印鑑



# 質 問 書

高座清掃施設組合契約担当 殿

設計図書に関して、質疑がある場合は質疑内容を記載し、電子メール又はFAXで送信してください。

○ 送信日時 : 入札公告を確認してください。

○ 送信先 : 高座清掃施設組合 総務課 契約担当

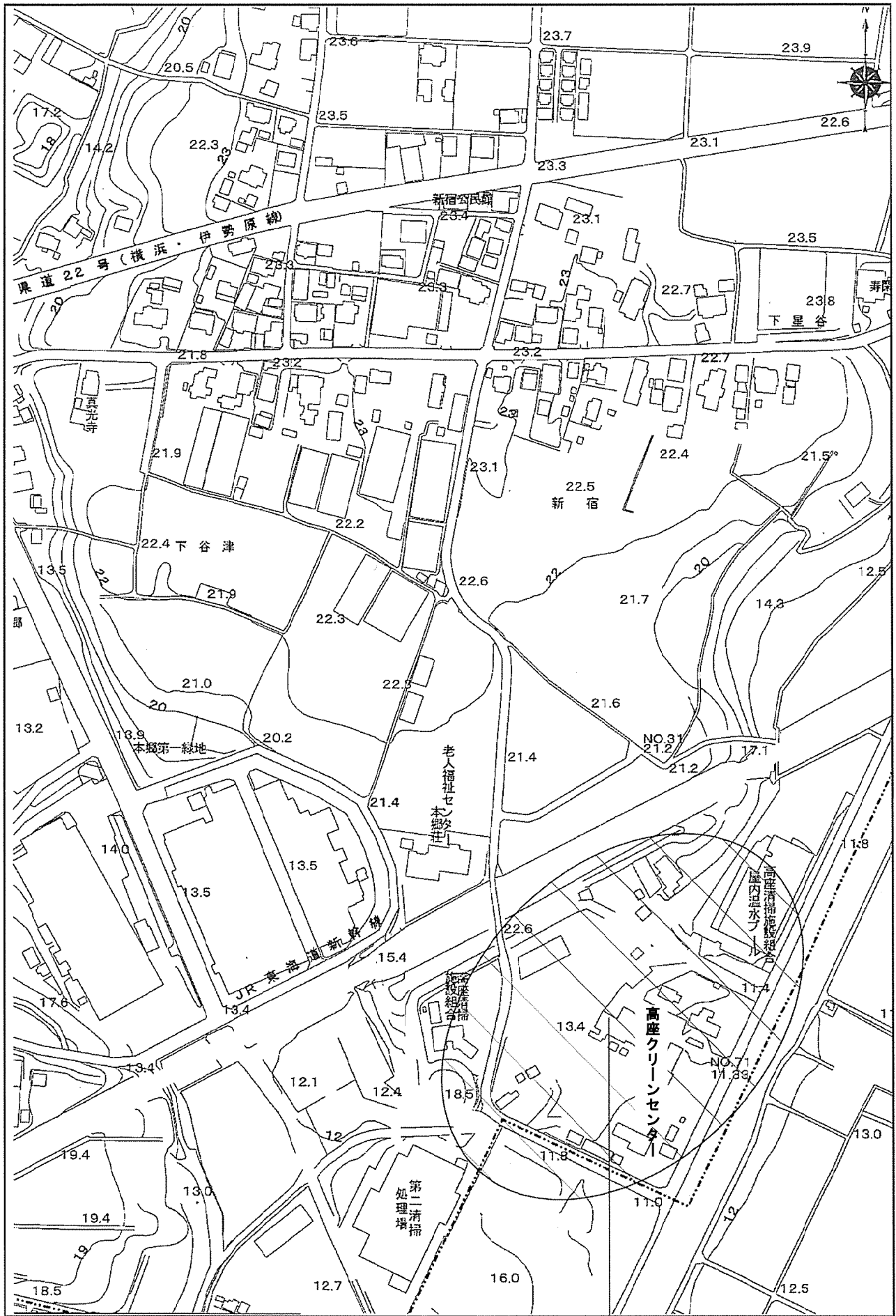
e-mail : keiyaku@kouzaseisou-kanagawa.jp

F A X : 046-238-6010

○ 回 答 : ホームページに順次掲載します。

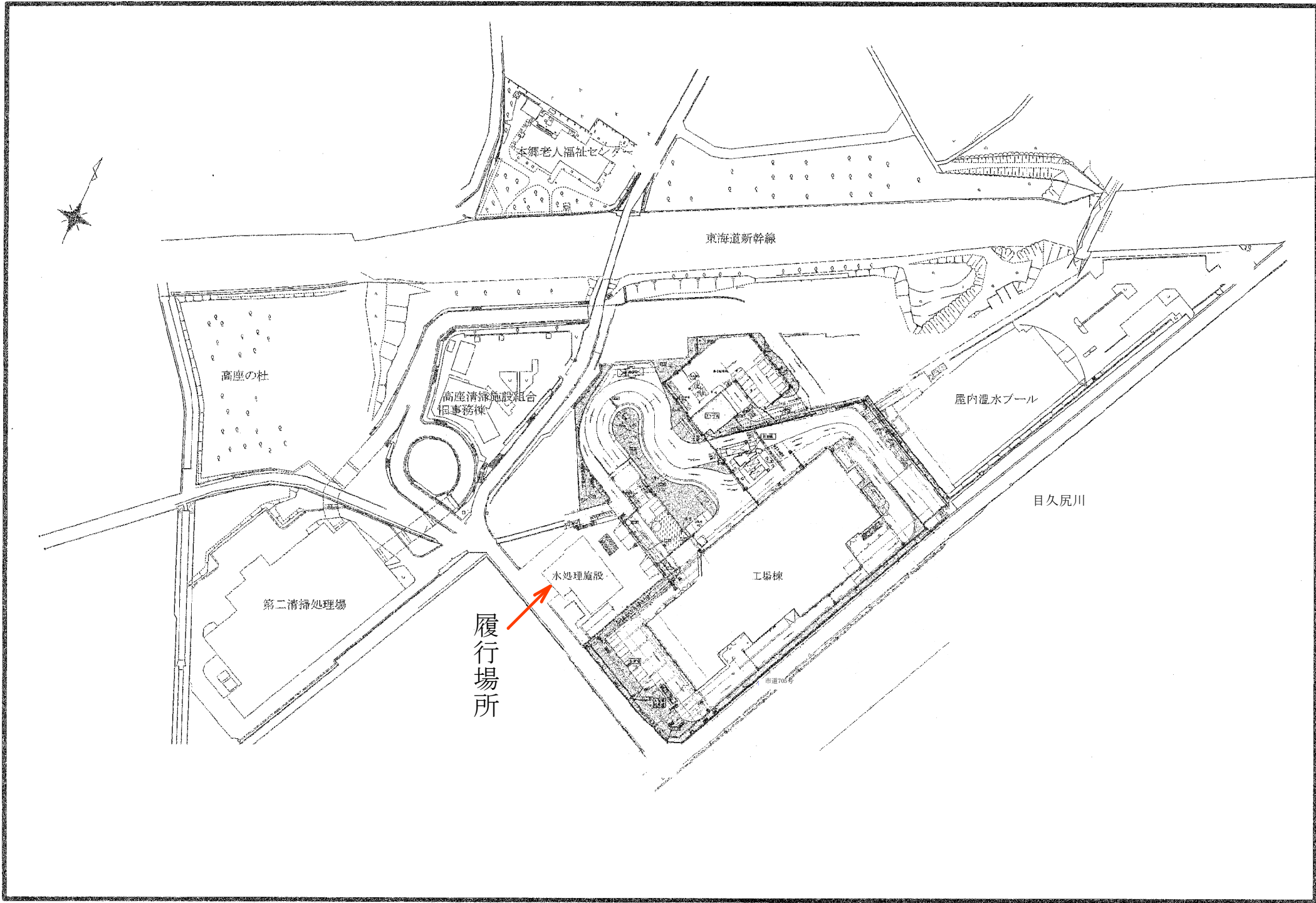
認定番号		電話番号	
所在地		e-mailアドレス	
商号又は名称		F A X 番号	
代表者職氏名		担当者名	

契約番号	19
契約件名	水処理施設定期整備補修
質 疑 内 容	



案内図

施設名：高座清掃施設組合  
 履行場所：海老名市本郷1番地の1



履行場所

水処理施設

東海道新幹線

高座の杜

高座清掃施設組合  
旧事務棟

屋内温水プール

目久尻川

第二清掃処理場

工場棟

市道705号

令和5年度

水処理施設定期整備補修  
一般仕様書

令和5年5月  
高座清掃施設組合

## 目次

### 第一篇 一般仕様書

#### 第一章 総則

##### 第一節 一般事項

第一項 緒言	・・・	1
第二項 整備補修目的	・・・	1
第三項 整備補修名	・・・	1
第四項 履行場所	・・・	1
第五項 契約期間	・・・	1

##### 第二節 現主要目

第一項 処理能力	・・・	2
第二項 処理方式	・・・	2
第三項 排水放流先	・・・	2
第四項 運転条件	・・・	2
第五項 公害防止基準	・・・	3～4

##### 第三節 共通仕様

第一項 適用範囲	・・・	5
第二項 疑義	・・・	5
第三項 業務内容の変更	・・・	5
第四項 機密保持	・・・	5
第五項 性能と規模	・・・	5
第六項 整備補修施工条件	・・・	6
第七項 環境対策	・・・	6
第八項 各種書類	・・・	6～7
第九項 提出書類と期限	・・・	8～9
第十項 記録写真	・・・	9～10
第十一項 監督員・検査員	・・・	10
第十二項 現場代理人	・・・	10～11
第十三項 免許及び資格等	・・・	11
第十四項 用地の使用	・・・	11
第十五項 仮設	・・・	12
第十六項 整備補修の着工	・・・	12
第十七項 整備補修の下請負	・・・	12
第十八項 施工体制台帳	・・・	12～13

第十九項	調査・試験・検査に対する協力	・・・	13～14
第二十項	分析・試験・点検	・・・	14
第二十一項	一時中止	・・・	14～15
第二十二項	設計図書の変更	・・・	15
第二十三項	工期変更	・・・	15～16
第二十四項	支給材料及び貸与物件	・・・	16
第二十五項	材料の選定・変更	・・・	16～17
第二十六項	材料検査	・・・	17
第二十七項	材料保管	・・・	17
第二十八項	機械器具等	・・・	17～18
第二十九項	現場発生物	・・・	18
第三十項	プラントの運転	・・・	18
第三十一項	建築副産物	・・・	18～19
第三十二項	関連工事との調整	・・・	19
第三十三項	安全確保	・・・	19～21
第三十四項	爆発及び火災の防止	・・・	21
第三十五項	工期中の試運転	・・・	21
第三十六項	監督員による段階確認及び立会等	・・・	21～22
第三十七項	出来形確認	・・・	22～23
第三十八項	中間検査	・・・	23
第三十九項	完成検査	・・・	23
第四十項	部分使用	・・・	24
第四十一項	完成検査及び引渡し	・・・	24
第四十二項	施工管理	・・・	24～25
第四十三項	高度技術、創意工夫、社会性等、施工及び管理	・・・	25
第四十四項	整備補修関係者に対する措置請求	・・・	25
第四十五項	後片付け	・・・	25
第四十六項	事故報告書	・・・	26
第四十七項	文化財の保護	・・・	26
第四十八項	交通安全管理	・・・	26～27
第四十九項	施設管理	・・・	28
第五十項	諸法令の順守	・・・	28～29
第五十一項	官公庁等への手続等	・・・	29～30
第五十二項	施工時期及び施工時間の変更	・・・	30
第五十三項	不可抗力による損害	・・・	30～31
第五十四項	特許権等	・・・	31



第五十五項	保険の付保及び事故の補償	・・・	31～32
第五十六項	臨機の措置	・・・	32
第二章	業務内容	・・・	32

# 第一章 総 則

## 第一節 一般事項

### 第一項 緒言

本仕様書（特記仕様書を含む。以下同様）は、高座クリーンセンター（以下「クリーンセンター」という。）水処理施設における、『水処理施設定期整備補修』に係る請負契約書の内容について、統一的な解釈を図ると共に、その他必要な事項を定め、もって契約の適正な履行の確保を図るためのものである。

### 第二項 整備補修目的

本整備補修は、クリーンセンター水処理施設において、廃棄物の処理及び清掃に関する法律に規定する水処理施設の維持管理の技術上の基準に則った維持管理を行うために、設備の機能点検及び簡易的な補修を施工することを目的とする。

### 第三項 整備補修名

水処理施設定期整備補修

### 第四項 履行場所

海老名市本郷1番地の1

### 第五項 契約期間

令和5年7月25日から令和6年3月25日まで

## 第二節 現主要目

### 第一項 処理能力

48k1／日（し尿：10k1＋浄化槽汚泥：38k1）

### 第二項 処理方式

固液分離、希釈後下水道放流

### 第三項 排水放流先

海老名市公共下水道→相模川左岸流域下水道

### 第四項 運転条件

廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則第四条の五第2項に規定する、一般廃棄物処理施設の維持管理の技術上の基準に基づき行うものである。

第五項 公害防止基準

(1) 排水基準値

放流水は下水道法に定める排除基準及び高圧清掃施設組合(以下「組合」という。)が定めた自主基準として示す値。

項 目	単 位	排水基準
カドミウム及びその化合物	mg/L	0.03 以下
シアン化合物	mg/L	1 以下
有機りん化合物	mg/L	0.2 以下
鉛及びその化合物	mg/L	0.1 以下
六価クロム化合物	mg/L	0.5 以下
ひ素及びその化合物	mg/L	0.1 以下
水銀及びアルキル水銀その他の水銀化合物	mg/L	0.005 以下
アルキル水銀化合物	mg/L	検出されないこと
PCB	mg/L	0.003 以下
トリクロロエチレン	mg/L	0.1 以下
テトラクロロエチレン	mg/L	0.1 以下
ジクロロメタン	mg/L	0.2 以下
四塩化炭素	mg/L	0.02 以下
1,2-ジクロロエタン	mg/L	0.04 以下
1,1-ジクロロエチレン	mg/L	1 以下
シス-1,2-ジクロロエチレン	mg/L	0.4 以下
1,1,1-トリクロロエタン	mg/L	3 以下
1,1,2-トリクロロエタン	mg/L	0.06 以下
1,3-ジクロロプロペン	mg/L	0.02 以下
チウラム	mg/L	0.06 以下
シマジン	mg/L	0.03 以下
チオベンカルブ	mg/L	0.2 以下
ベンゼン	mg/L	0.1 以下
セレン及びその化合物	mg/L	0.1 以下
ほう素及びその化合物	mg/L	230 以下
ふっ素及びその化合物	mg/L	15 以下
1,4-ジオキサン	mg/L	0.5 以下
フェノール類	mg/L	0.5 以下
銅及びその化合物	mg/L	1 以下

亜鉛及びその化合物	mg/L	1 以下
鉄及びその化合物 (溶解性)	mg/L	3 以下
マンガン及びその化合物(溶解性)	mg/L	1 以下
クロム及びその化合物	mg/L	2 以下
ダイオキシン類	pg <sup>-</sup> TEQ/L	10 以下
ノルマルヘキサン抽出物質含有量		
鉱油類含有量	mg/L	5 以下
動植物油脂類含有量	mg/L	30 以下
よう素消費量	mg/L	220 未満
ニッケル及びその化合物	mg/L	1 以下
温度	℃	45 未満
硝酸性窒素	mg/L	380 未満 (3項目の合計)
亜硝酸性窒素	mg/L	
アンモニア性窒素	mg/L	
水素イオン濃度(pH)	—	5 を超え 9 未満
生物化学的酸素要求量(BOD)	mg/L	600 未満
化学的酸素要求量(COD)	mg/L	—
浮遊物質質量(SS)	mg/L	600 未満

(2) 騒音基準値

水処理施設に近接する敷地境界線上にて次の基準値以下。

朝	(6:00~8:00)	50db 以下
昼間	(8:00~18:00)	55db 以下
夕	(18:00~23:00)	50db 以下
夜間	(23:00~6:00)	45db 以下

(3) 振動基準値

水処理施設に近接する敷地境界線上にて次の基準値以下。

昼間	(8:00~19:00)	65db 以下
夜間	(19:00~8:00)	55db 以下

(4) 悪臭基準値

敷地境界線上において臭気指数 15 以下。

### 第三節 共通仕様

#### 第一項 適用範囲

本仕様書は、組合施設の基本的内容について定めるものであり、本仕様書に明記されない事項であっても、本整備補修の目的達成のために必要な施設、又は整備補修の性質上当然必要と思われるものについては記載の有無にかかわらず、整備補修受注者（以下「受注者」という。）の責任において全て完備すること。

#### 第二項 疑義

受注者は、設計図書（契約書、図面、仕様書、設計書、その他関係書類）又は整備補修施工中に疑義が生じた場合、その都度書面にて発注者と協議しその指示に従うとともに、その記録を提出すること。

#### 第三項 業務内容の変更

- (1) 提出済みの設計図書については、原則として変更は認めないものとする。ただし、発注者の指示等により変更する場合はこの限りではない。
- (2) 実施設計期間中、設計図書の中に本仕様書に適合しない箇所が発見された場合及び組合施設の機能を全うすることができない箇所が発見された場合は、設計図書に対する改善変更を受注者の負担において行うものとする。
- (3) 実施計画完了後、設計図書と適合しない箇所が発見された場合には、受注者の責任において設計図書を満足させる変更を行うものとする。
- (4) その他本整備補修にあたって変更の必要が生じた場合は、発注者の定める契約条項によるものとする。

#### 第四項 機密保持

受注者は本整備補修の遂行上知り得た事項について、第三者に漏らしてはならない。

#### 第五項 性能と規模

本整備補修に採用する設備、装置及び機器類は、本整備補修の目的達成のために必要な能力と規模を有し、かつ、管理的経費の節減を十分考慮したものでなければならない。

#### 第六項 整備補修施工条件

- (1) 本仕様書で定める事項を除き、現行規格、法令、ごみ処理施設性能指針及び解説によるものとする。
- (2) 整備補修は設計図書及び発注者が承諾した実施計画図書により施工すること。
- (3) 整備補修にあたっては、事前に承諾申請図書、施工要領書等を提出し、発注者の承諾を得てから整備補修に着手すること。

#### 第七項 環境対策

- (1) 受注者は、関係法令並びに仕様書の規定を順守の上、騒音、振動、大気汚染、水質汚濁等の問題については、施工計画及び整備補修実施の各段階において十分に検討し、周辺地域の環境保全に努めなければならない。
- (2) 受注者は、環境への影響が予知され又は発生した場合は、直ちに応急措置を講じ組合監督員（以下「監督員」という。）に報告し、監督員の指示があればそれに従わなければならない。また、第三者からの環境問題に関する苦情に対しては、誠意をもってその対応にあたり、その交渉等の内容は、後日紛争とならないよう文書で確認する等明確にしておくとともに、状況を随時監督員に報告し、指示があればそれに従うものとする。
- (3) 監督員は、施工に伴い地盤沈下、地下水の断絶等の理由により第三者への損害が生じた場合には、受注者に対して、受注者が善良な管理者の注意義務を果たし、その損害が避け得なかったか否かの判断をするための資料の提示を求めることができる。この場合において、受注者は必要な資料を提示しなければならない。

#### 第八項 各種書類

- (1) 設計図書
  - 1) 受注者から要求があり、監督員が必要と認めた場合、受注者に図面の原図を貸与する事が出来る。
  - 2) 受注者は、施工前及び施工途中において、自らの負担により設計図書の照査を行い、疑義が生じた場合は、監督員にその事実が確認できる資料を書面により提出し、確認を求めなければならない。また、監督員から更に詳細な説明又は書面の追加要求があった場合は従わなければならない。

- 3) 受注者は、契約の目的のために必要とする以外は、契約図書、及びその他の図書を監督員の承諾なくして第三者に使用させ、又は伝達してはならない。
- (2) 施工計画書
- 受注者は、本整備補修着手前に目的物を完成させるために必要な手順や工法及び完了時の合格判定基準等についての施工計画書を監督員に提出しなければならない。
- 受注者は、施工計画書を順守し施工に当たらなければならない。
- この場合、受注者は、施工計画書に次の事項について記載しなければならない。また、監督員がその他の項目について補足を求めた場合には、追記するものとする。ただし、受注者は監督員の承諾を得て記載内容の一部を省略することができる。
- 1) 整備補修概要
  - 2) 修理工程表(詳細)
  - 3) 安全衛生管理組織表
  - 4) 指定機械
  - 5) 主要資材(主要資材発注予定表等)
  - 6) 施工方法(主要機械、仮設計画、用地等を含む)
  - 7) 施工管理計画
  - 8) 合格判定基準
  - 9) 安全管理体制(安全教育計画書)
    - 10) 緊急時の体制及び対応
      - 11) 交通管理
      - 12) 環境対策
      - 13) 現場作業環境の整備
      - 14) 再生資源の利用の促進と副産物の適正処理法
      - 15) その他
- (3) 受注者は、施工計画書の内容に重要な変更が生じた場合には、その都度本整備補修に着手する前に変更に関する事項について、変更施工計画書を監督員に提出しなければならない。
- (4) 受注者は、施工計画書を提出した際、監督員から指示された事項を詳細に記載した施工計画書を、指示された時まで提出しなければならない。



## 第九項 提出書類と期限

### (1) 着手時

- 1) 契約保証金免除願（高座清掃施設組合契約規則第 42 条第 1 項第 2 号）

契約金額 500 万円以上の場合、保証書と併せて契約締結日の 2 日前までに提出すること。ただし、契約金額が 30 万円未満の場合は省略できるものとする。また、入札参加資格認定業者の場合、契約金額が 500 万円未満の場合は省略できるものとする。

- 2) 修理着手届（高座清掃施設組合契約規則第 56 条）

契約締結日から 7 日以内に当該整備補修に着手し提出すること。ただし、契約金額が 30 万円未満の場合は省略できるものとする。

- 3) 修理工程表（高座清掃施設組合契約規則第 55 条）

契約締結日から 7 日以内に指定の様式（第 2 号様式）に基づき提出すること。ただし、契約金額が 30 万円未満の場合は省略できるものとする。

- 4) 請負修理現場代理人等選任届（高座清掃施設組合契約規則第 63 条）

契約締結日までに指定の様式（第 4 号様式）に基づき提出すること。ただし、契約金額が 30 万円未満の場合は省略できるものとする。

- 5) 現場代理人・主任技術者経歴書

契約締結日までに指定の様式に基づき提出すること。

- 6) 契約書

表裏に割り印を押印し 1 部に収入印紙を貼付後、契約書と契約約款は袋とじで作成し契約締結日までに提出すること。

- 7) 連絡体制表

契約締結日までに提出すること。

- 8) その他必要書類

- ・ 契約金額が 500 万円以上で前払い金を含む場合（高座清掃施設組合契約規則第 85 条）

公共工事前払金申請書・請求書（前金請求用）・保証書を契約日から 20 日以内に提出すること。

- ・ 建設業退職金共済制度（建退共）

契約後 1 か月以内に監督員へ収納届又は履行証明書を提出すること。

- ・ 債権者（債務者）登録申請書兼口座振込依頼書

代金の支払いに使用する口座の登録のため、初めて契約を締結する場合や、変更があった場合に提出すること。

(2) 完了時

1) 修理完成検査依頼書

本整備補修終了後直ちに、指定の様式に基づき監督員へ提出すること。ただし、契約金額が10万円未満の場合は省略できるものとする。

2) 修理完成届（高座清掃施設組合契約規則第79条）

本整備補修終了後直ちに、指定の様式（第5号様式）に基づき監督員へ提出すること。ただし、契約金額が10万円未満の場合は省略できるものとする。

3) 修理完成引渡書（高座清掃施設組合契約規則第81条）

完成検査合格後、指定の様式（第6号様式）に基づき監督員へ提出すること。ただし、契約金額が30万円未満の場合は省略できるものとする。

4) 請求書

本整備補修終了後、監督員へ提出すること。

5) 成果品（点検整備報告書・各部詳細図・主要部品図・付属品図・検査要領書・施工要領書・整備補修写真・修理打合簿・予備品リスト・その他必要書類）

本整備補修終了後、監督員へ提出すること。

第十項 記録写真

(1) 記録写真の撮影は、設計書に記載された材料、点検項目及び補修項目に係るすべてを撮影すること。

(2) 記録写真は、原則として整備補修の内容がわかるよう、整備補修内容を記入した黒板等、大きさを判断できるスケール等を写し込むこととする。ただし、施工中の写真についてはこの限りではない。

1) 黒板等への記入事項は、発注者、整備補修名称、撮影日付、受注者、立会者（立会がある場合）、状況（撮影内容、部品名、型式、規格、表示マーク等）、撮影箇所等を識別出来る内容であること。

2) 整備補修内容を記入した黒板等及びスケールを写し込む場合は、フラッシュ、逆光等光の反射により記入事項が読み取れないことがないようにすること。また、対象を分かりやすくするため、移動可能なものは取り除き、光（影）の方向にも注意すること。

3) 微小部材等を使用する箇所について黒板等を入れ込んだ撮影が困難な場合は、詳細写真及び中景写真を撮影し全体に対しどの部分かを把握できるようにすること。

- (3) 記録写真を撮影するための撮影用具は、以下の仕様を満足したカメラを使用すること。
  - 1) デジタルカメラ（総画素数：80万画素以上、記録画素数：640×480以上、ファイル形式：JPEG、圧縮率：1/1>圧縮率 $\geq$ 1/10程度）
- (4) 記録写真は、原則として施工前、施工中及び施工後の写真を同一の箇所から撮影すること。また、一箇所からの記録写真で説明できないものは、カメラアングルを変える、撮影距離を変える等の工夫をし、ストーリー性をもって説明ができるものであること。この場合も、施工前、施工中及び施工後の写真を撮影すること。
- (5) 記録写真の撮影を行った箇所については、当該整備補修箇所の設置場所平面図又は機械図面等に撮影箇所を記入し、記録写真に添付すること。
- (6) 記録写真の提出については、設計書に記載された設備名、点検及び補修項目、写真番号、その他必要な事項を記入し、項目毎に施工前、施工中及び施工後の順番で並び替え提出すること。
- (7) 記録写真の撮影方法詳細については、「工事写真の撮り方（改訂第3版）建築設備編（社団法人 公共建築協会）」による。なお、一部完了検査及び中間検査のある場合には、検査前日までに検査対象となる部分の記録写真を監督員に提出する。
- (8) 提出された写真の使用権は組合に帰属するものとする。

#### 第十一項 監督員・検査員

- (1) 本整備補修における監督員の権限は、組合契約規則第59条に基づくものとする。
- (2) 本整備補修における検査員の権限は、組合契約規則第60条に基づくものとする。

#### 第十二項 現場代理人

- (1) 現場代理人は、関係法令に従い遺漏なく現場の管理を行わなければならない。
- (2) 現場代理人は、担当技術者、下請負者等が本整備補修の関係者であることを、着衣、記章等で明瞭に識別できるような措置をしなければならない。
- (3) 施工現場は常に清掃及び材料、工具その他の整理を行わなければならない。また、火災、盗難その他の災害事故の予防対策について万全を期さなければならない。

- (4) 現場代理人は、常に本整備補修の進捗状況について管理し、円滑な進行を図るとともに作業の開始、終了時に必ず監督員に作業内容、進捗状況を報告しなければならない。
- (5) 現場代理人は、設備の停止、運転開始の日時及び設計図書で施工期限が定められた施工箇所の工程は、監督員と事前に十分な協議を行わなければならない。

#### 第十三項 免許及び資格等

- (1) 施工に携わる技能者は、技能者の技量が設計図書に明示されていない場合は、監督員が施工の目的、種類及び性質から必要と判断した施工技量に合致したものとする。
- (2) クレーンの運転、圧力容器の溶接等の免許、資格を必要とする作業は、その施工前に免許資格証明の写しを監督員に提出しなければならない。

#### 第十四項 用地の使用

- (1) 設計図書において受注者が確保するものとされる用地及び施工上受注者が必要とする用地とは、営繕用地（受注者の現場事務所、宿舍、駐車場）及び型枠又は鉄筋作業場等専ら受注者が使用する用地並びに構造物掘削等に伴う借地等をいう。
- (2) 受注者は施工上必要な土地等を第三者から借用又は買収した時は、その土地等の所有者との間の契約を順守し、その土地等の使用による苦情又は紛争が生じないように努めなければならない。
- (3) 受注者は、発注者の用地等の使用終了後は、設計図書の定め又は監督員の指示に従い復旧の上、直ちに発注者に返還しなければならない。当該整備補修の完成前に発注者が返還を要求した場合も遅延なく発注者に返還しなければならない。
- (4) 発注者は、用地等について受注者が復旧の義務を履行しないときは受注者の費用負担において自ら復旧することができるものとし、その費用は受注者に支払うべき請求代金額から控除するものとする。この場合において、受注者は復旧に要した費用に関して発注者に異議を申し立てることができない。
- (5) 受注者は、提供を受けた用地を当該整備補修用仮設物等の用地以外の目的に使用してはならない。

#### 第十五項 仮設

- (1) 受注者事業所、材料置場及び施工用機械等の設置場所を組合施設内に設ける場合は、監督員の指示に従う。
- (2) 受注者は、発注者の所轄する電気、ガス、圧縮空気、油脂、給排水等の設備について使用許可を受けたときは、施工期間中に限り利用できるものとする。ただし、この場合の使用方法、使用期間、使用時間等を監督員と協議しなければならない。

#### 第十六項 整備補修の着工

受注者は、特記仕様書に定めのある場合を除き、特別の事情がない限り、補修始期日以降30日以内に当該整備補修に着工しなければならない。

#### 第十七項 整備補修の下請負

受注者は、下請負に付する場合には、次に掲げる要件をすべて満たさなければならない。また、下請業者一覧表を提出すること。

- (1) 受注者が、整備補修の施工につき総合的に企画、指導及び調整するものであること。
- (2) 下請負者が神奈川県の入札参加資格者である場合には、指名停止期間中でないこと。
- (3) 下請負者は、当該下請負整備補修の施工能力を有すること。

#### 第十八項 施工体制台帳

- (1) 受注者は、当該整備補修を施工するために締結した下請負契約の請負代金額（当該下請負契約が2件以上ある場合は、それらの請負代金額の総額）が3,000万円以上になる場合、国土交通省令で定める事項を記載した施工体制台帳を作成し、整備補修現場に備えなければならない。なお、下請契約に係る契約書には、請負代金の額が記載されたものに個別整備補修下請契約約款又は整備補修下請基本契約書を添付したものでなくてはならない。
- (2) 受注者は、監督員から請求があった場合は、備え置かれた施工体制台帳の閲覧に供しなければならない。
- (3) 受注者は、当該整備補修を他の下請負業者に請け負わせたときは、国土交通省令で定める事項を記載した再下請負通知書をもって、同項の受注者に対し通知しなければならない。

- (4) 受注者は、他の下請負業者から提出された再下請負通知書を整理し、監督員から請求があった場合は、再下請負通知書の閲覧に供しなければならない。
- (5) (1)の受注者は、公共工事の入札及び契約の適正化の推進に関する法律の定めに従って、各下請負者の施工の分担関係を表示した施工体系図を作成し、整備補修関係者が見やすい場所及び公衆が見やすい場所に掲げるとともに監督員に提出しなければならない。
- (6) (1)の受注者は、発注者から、当該整備補修の施工の技術上の管理をつかさどる者（監理技術者又は主任技術者）の設置状況その他整備補修現場の施工体制が施工体制台帳の記載に合致しているかどうかの点検を求められたときは、これを受けることを拒んではならない。
- (7) (1)の受注者は、施工体制台帳、安全衛生管理組織表及び再下請負通知書に変更が生じた場合は、速やかに変更があった年月日を記入して、既に記載されている事項に加えて変更後の事項を記載し、又は既に添付されている書類に加えて変更後の書類を添付後、監督員に提出しなければならない。

#### 第十九項 調査・試験・検査に対する協力

- (1) 受注者は、発注者が自ら又は発注者が指定する第三者が行う調査及び試験に対して、監督員の指示によりこれに協力しなければならない。この場合、発注者は具体的な内容等を事前に受注者に通知するものとする。
- (2) 受注者は、当該整備補修が発注者の実施する公共事業労務費調査の対象となった場合には、次に掲げる協力をしなければならない。また、工期経過後においても同様とする。
  - 1) 調査票等に必要事項を正確に記入し、発注者に提出する等必要な協力をしなければならない。
  - 2) 調査票等を提出した事業所を発注者が、事後に訪問して行う調査・指導の対象になった場合には、その実施に協力しなければならない。
  - 3) 正確な調査票等の提出が行えるよう、労働基準法等に従い、就業規則を作成すると共に賃金台帳を調製・保存する等、日頃より使用している現場労働者の賃金時間管理を適切に行わなければならない。
  - 4) 対象整備補修の一部について下請契約を締結する場合には、当該下請負整備補修の受注者（当該下請整備補修の一部に係る二次以降

の下請負人を含む。)が前各号と同様の義務を負う旨を定めなければならない。

- (3) 受注者は、当該整備補修が発注者の実施する諸経費動向調査の対象となった場合には、調査等の必要な協力をしなければならない。また、工期経過後においても同様とする。
- (4) 受注者は、当該整備補修が発注者の実施する施工合理化調査の対象となった場合には、調査等の必要な協力をしなければならない。また、工期経過後においても同様とする。
- (5) 受注者は、整備補修現場において独自の調査・試験等を行う場合、具体的な内容を事前に監督員に説明し、承諾を得なければならない。また、受注者は、調査・試験等の成果を発表する場合、事前に発注者に説明し、承諾を得なければならない。
- (6) 受注者は、当該整備補修において法令に基づく検査対象設備等がある場合、検査の受検に協力しなければならない。

#### 第二十項 分析・試験・点検

- (1) 設計図書で定めのない限り、分析及び試験は受注者の責任で行うものとする。なお、対象供試体の採取、取外し及び施工場所での試験には、監督員の立会いを求めなければならない。
- (2) 設計図書に基づく点検業務の実施に際しては、監督員の立会いを求めなければならない。
- (3) 施工完了後に容易に点検できない箇所については、事前に監督員の立会いを求めなければならない。
- (4) 分析、試験、点検等を行った場合はその都度速やかに口頭で監督員に報告し、後日報告書を提出する。

#### 第二十一項 一時中止

- (1) 発注者は、次の各号に該当する場合においては、受注者に対してあらかじめ書面（一時中止について）をもって通知した上で、必要とする期間、整備補修の全部又は一部の施工について一時中止をさせることができる。なお、暴風、豪雨、洪水、高潮、地震、地滑り、落盤、火災、騒乱、暴動その他自然的又は人為的な事象による整備補修の中断については、「五十六項 臨機の処置」により、受注者は、適切に対応しなければならない。
  - 1) 埋蔵文化財の調査、発掘の遅延及び埋蔵文化財が新たに発見され、整備補修の続行が不適切又は不可能となった場合。

- 2) 関連する他の整備補修、工事等の進捗が遅れたため整備補修の続行を不相当と認めた場合。
  - 3) 整備補修着手後、環境問題等の発生により整備補修の続行が不適切又は不可能となった場合。
- (2) 発注者は、受注者が契約図書に違反し又は監督員の指示に従わない場合等、監督員が必要と認めた場合には、整備補修の中止内容を受注者に通知し、整備補修の全部又は一部の施工について一時中止させることができるものとする。
  - (3) 同項1号及び2号の場合において、受注者は整備補修を一時中止する場合は、中止期間中の維持・管理に関する基本計画書を発注者に提出し、承諾を得るものとする。また、受注者は整備補修の続行に備え現場を保全しなければならない。
  - (4) 同項1号及び2号の場合において、一時中止した整備補修に係る請負代金額に変更が生じた場合、組合契約規則第73条により、発注者と受注者による協議により金額を決定し、協議書（一時中止中の整備補修に伴う請負代金額の変更について）を提出しなければならない。
  - (5) 一時中止中の整備補修を再開する場合は、監督員からの通知（一時中止中の整備補修再開について）を受け、通知に記載される再開日より整備補修を再開しなければならない。

#### 第二十二項 設計図書の変更

設計図書の変更とは、発注者が示した設計図書を、受注者に行った整備補修の変更指示に基づき、発注者が修正することをいう。

#### 第二十三項 工期変更

- (1) 工期変更協議の対象であるか否かを監督員と受注者との間で確認する（以下「事前協議」という。）ものとする。
- (2) 受注者は、設計図書の変更又は訂正が行われた場合、同項1号に示す事前協議において工期変更協議の対象であると確認された事項について、必要とする変更日数の算出根拠、変更工程表その他必要な資料を添付の上、協議開始の日までに工期変更の補修打合簿を監督員に提出しなければならない。
- (3) 受注者は、当該整備補修の全部もしくは一部の施工が一時中止となった場合、同項1号に示す事前協議において工期変更協議の対象であると確認された事項について、必要とする変更日数の算出根拠、変更工程表その他必要な資料を添付の上、協議開始の日までに工期変更の



補修打合簿を監督員に提出するものとする。

- (4) 受注者は、工期の延長を求める場合、同項1号に示す事前協議において工期変更協議の対象であると確認された事項について、必要とする延長日数の算出根拠、変更工程表その他必要な資料を添付の上、協議開始の日までに工期変更の補修打合簿を監督員に提出するものとする。
- (5) 受注者は、工期の短縮を求められた場合、可能な短縮日数の算出根拠、変更工程表その他必要な資料を添付し、協議開始の日までに工期変更の補修打合簿を監督員に提出しなければならない。

#### 第二十四項 支給材料及び貸与物件

- (1) 受注者は、支給材料及び貸与物件の受払状況を記録した帳簿を備え付け、常にその残高を明らかにしておかなければならない。
- (2) 引渡場所は、設計図書又は監督員の指示によるものとする。
- (3) 受注者は、不用となった支給材料又は貸与物件を返還する場合、監督員の指示に従うものとする。なお、受注者は、返還が完了するまで材料の損失に対する責任を免れることはできないものとする。
- (4) 受注者は、支給材料及び貸与物件の修理等を行う場合、事前に監督員の承諾を得なければならない。
- (5) 受注者は、支給材料及び貸与物件を他の整備補修、工事等に流用してはならない。
- (6) 支給材料及び貸与物件の所有権は、受注者が管理する場合でも発注者に属するものとする。
- (7) 受注者は、支給材料に過不足が生じた場合、監督員と協議する。

#### 第二十五項 材料の選定・変更

- (1) 使用する材料は、監督員の確認の検査を受け、これに合格した材料のみを使用しなければならない。
- (2) 使用する材料は、製造、出荷年月等に十分注意し、可能な限り当該整備補修施工年のものを使用する。
- (3) 設計図書で規格が明示されていない材料で日本工業規格（JIS）に定めのある材料は、軽微なものを除きJIS製品を使用しなければならない。また、監督官公庁、電気、ガス供給者その他の規格並びに取締り規程がある場合は、これに合格又は承認済みのものを使用しなければならない。

- (4) 設計図書に明示されている材料のうち、受注者の理由によりこれを変更したい場合、機能に支障がなく、かつ、材料の全体としての性能が設計仕様を十分に満足する時は、監督員の承諾を得て使用することができる。この場合契約金額の増減は、発注者、受注者の協議により定めるものとする。
- (5) 石綿（アスベスト）含有材料を使用してはならない。
- (6) 建材等の原材料に石綿（アスベスト）が含有されていない旨のメーカーが発行する証明書を提出すること。

#### 第二十六項 材料検査

- (1) 設計図書に記載されている材料は検査を行う。検査は、必要に応じて検査要領書、試験要領書に基づき実施する。検査及び試験要領書は、その方法等を詳細に記入し、施工の段階に沿って提出し、予め監督員の承諾を受けなければならない。
- (2) 使用する材料のうち発注者が特に必要と認めたものは、製作工場等において監督員の立会のもとで試験を行い、試験結果報告書を提出しなければならない。なお、このときの試験に要する費用は受注者の負担とする。

#### 第二十七項 材料保管

- (1) 受注者は、材料を使用するまでの間、適正に保管しなければならない。
- (2) 監督員の検査に合格後の材料であっても、損傷その他欠陥を生じ使用に不相当と認められるものは、監督員の指示に従い交換し、検査を受けなければならない。
- (3) 現場での取扱いには十分な注意を払い、不用意に屋外に放置したり足場代わりにしたりしてはならない。また必要に応じてカバー等の保護を行い、発錆、ペンキ、モルタル付着などで材料を損じてはならない。
- (4) 受注者は、支給材を施工現場まで運搬し、適正に保管しなければならない。

#### 第二十八項 機械器具等

- (1) 発注者の所有する現場の機械器具等は設計図書で定めのない限り使用してはならない。ただし、監督員が施工上やむを得ないと認めた場合は、使用を認めることがある。

- (2) 発注者が所有する現場の機械器具等を、発注者の工場敷地外に持ち出す場合は、監督員の承諾を受けた上、現場代理人押印の持出書を提出しなければならない。

#### 第二十九項 現場発生品

- (1) 受注者は、現場発生品について発生材報告書を作成し、設計図書又は監督員の指示する場所で監督員に提出しなければならない。
- (2) 受注者は、監督員が引き渡しを指示したものについては、発生材報告書及び発生材引渡書を作成し、監督員に引き渡さなければならない。

#### 第三十項 プラントの運転

- (1) 施工工程上プラントの運転、ごみ・灰等の搬出入に支障を与える場合は監督員と協議の上、必要な措置を講じなければならない。
- (2) プラントの運転は、原則として組合職員が行う。

#### 第三十一項 建築副産物

- (1) 受注者は、建設工事に係る資材の再資源化等に関する法律（平成12年5月31日法律第104号）、資源の有効な利用の促進に関する法律（平成3年4月26日法律第48号）、廃棄物の処理及び清掃に関する法律（昭和45年12月25日法律第137号）、建設副産物適正処理推進要綱（平成14年5月30日国土交通省事務次官通達）、建設廃棄物処理指針（平成13年環境省）を順守して、建設副産物の発生量抑制、適正処理及び再生資源の活用を図らなければならない。
- (2) 受注者は、産業廃棄物が搬出される整備補修にあたっては、産業廃棄物管理票（マニフェスト）により、適正に処理されていることを確認するとともに監督員に提示しなければならない。
- (3) 受注者は、建設リサイクル法に定められた「一定規模以上の」土砂、碎石又は加熱アスファルト混合物を施工現場に搬入する場合には、再生資源利用計画書を所定の様式に基づき作成し、施工計画書に含め監督員に提出しなければならない。
- (4) 受注者は、建設リサイクル法に定められた「一定規模以上の」建設発生土、コンクリート塊、アスファルト・コンクリート塊、建設発生木材、建設汚泥又は建設混合廃棄物を施工現場から搬出する場合には、再生資源利用促進計画書を所定の様式に基づき作成し、施工計画書に含め監督員に提出しなければならない。

- (5) 受注者は、再生資源利用計画書及び再生資源利用促進計画書を作成した場合には、施工完了後速やかに実施状況を記録し監督員に提出しなければならない。
- (6) 建築副産物のうち有価物については、受注者の自由処分とする。なお、処分後は、発生材報告書を作成し、処分の方法及び引取りを証明する書類を添付の上監督員に提出する。ただし、金属類等、監督員の指示するものについては、別途指示の場所に運搬しなければならない。このとき受注者は、発生材報告書及び発生材引渡書を作成し、監督員立会いの上で引渡しを行う。

### 第三十二項 関連工事との調整

受注者は、隣接工事又は関連工事の請負業者と相互に協力し、施工しなければならない。また、他事業者が施工する関連工事が同時に施工される場合にも、これら関係者と相互に協力しなければならない。

### 第三十三項 安全確保

- (1) 受注者は、建設機械施工安全技術指針（国土交通省総合政策局建設施工企画課企画専門官 平成17年3月31日）を参考にして、常に整備補修の安全に留意し現場管理を行い災害の防止を図らなければならない。ただし、これらの指針は当該整備補修の契約条項を超えて受注者を拘束するものではない。
- (2) 受注者は、整備補修施工中、監督員及び管理者の許可なくして、流水及び交通の支障となるような行為、又は公衆に支障を及ぼすなどの施工をしてはならない。
- (3) 受注者は、整備補修に使用する建設機械の選定、使用等について、設計図書により建設機械が指定されている場合には、これに適合した建設機械を使用しなければならない。ただし、より条件に合った機械がある場合には、監督員の承諾を得て、それを使用することができる。
- (4) 受注者は、施工箇所及びその周辺にある地上地下の既設構造物に対して支障を及ぼさないよう必要な措置を施さなければならない。
- (5) 受注者は、豪雨、出水、土石流、その他天災に対しては、天気予報などに注意を払い、常に災害を最小限に食い止めるため防災体制を確立しておかなくてはならない。
- (6) 受注者は、施工現場付近における事故防止のため一般の立入りを禁止する場合、その区域に、柵、門扉及び立入禁止の標示板等を設けな

なければならない。

- (7) 受注者は、施工期間中、安全巡視を行い、施工区域及びその周辺の監視又は連絡を行い、安全を確保しなければならない。
- (8) 受注者は、施工現場のイメージアップを図るため、現場事務所、作業員宿舎、休憩所又は作業環境等の改善を行い、快適な職場を形成するとともに、地域との積極的なコミュニケーション及び現場周辺の美化に努めるものとする。
- (9) 受注者は、整備補修契約後ただちに、作業員全員の参加により半日以上時間を割当て、次に挙げるものから実施する内容を選択し、定期的に安全に関する研修・訓練等を実施しなければならない。
  - 1) 安全活動のビデオ等視覚資料による安全教育
  - 2) 当該整備補修内容等の周知徹底
  - 3) 安全に関する法令、通達、指針等の周知徹底
  - 4) 当該整備補修における災害対策訓練
  - 5) 当該整備補修現場で予想される事故対策
  - 6) その他、安全・訓練等として必要な事項
- (10) 受注者は、整備補修の内容に応じた安全教育及び安全訓練等の具体的な計画を記した安全教育計画書を作成し、施工計画書に記載して、監督員に提出しなければならない。
- (11) 受注者は、安全教育及び安全訓練等の実施状況について、ビデオ等又は実施状況を撮影した写真が添付された報告等を記載した、安全教育報告書を作成し、監督員の請求があった場合は直ちに提示するとともに、検査時に提出しなければならない。
- (12) 受注者は、所轄警察署、道路管理者、鉄道事業者、河川管理者、労働基準監督署等の関係者及び関係機関と緊密な連絡を取り、施工中の安全を確保しなければならない。
- (13) 受注者は、施工現場が隣接し又は同一場所において別途工事がある場合は、請負業者間の安全施工に関する緊密な情報交換を行うとともに、非常時における臨機の措置を定める等の連絡調整を行うため、関係者による整備補修関係者連絡会議を組織するものとする。
- (14) 監督員が、労働安全衛生法（昭和47年法律第57号）第30条第1項に規定する措置を講じる者として、同条第2項の規定に基づき、受注者を指名した場合には、受注者はこれに従うものとする。
- (15) 受注者は、施工中における安全の確保をすべてに優先させ、労働安全衛生法等関連法令に基づく措置を常に講じておくものとする。特に重機械の運転、電気設備等については、関係法令に基づいて適切な措

置を講じておかなければならない。

- (16) 災害発生時においては、第三者及び作業員等の人命の安全確保をすべてに優先させるものとし、応急処置を講じるとともに、直ちに監督員及び関係機関に通知しなければならない。
- (17) 受注者は、施工箇所に地下埋設物件等が予想される場合には、当該物件の位置、深さ等を調査し監督員に報告しなければならない。
- (18) 受注者は施工中、管理者不明の地下埋設物等を発見した場合は、監督員に報告し、その処置については占用者全体の立会を求め、管理者を明確にしなければならない。
- (19) 受注者は、地下埋設物件等に損害を与えた場合は、直ちに監督員に報告するとともに関係機関に連絡し応急措置をとり、補修しなければならない。

#### 第三十四項 爆発及び火災の防止

- (1) 受注者は、火気の使用については、以下の規定によらなければならない。
  - 1) 受注者は、火気を使用する場合は、施工中の火災予防のため、その火気の使用場所及び日時、消火設備等を記載した火気使用に係る計画書を監督員に提出しなければならない。
  - 2) 受注者は、喫煙等の場所を指定し、指定場所以外での喫煙又は火気の使用を禁止すること。
  - 3) 受注者は、ガソリン、重油、オイル、塗料等引火性のある物の周辺に火気の使用を禁止する旨の表示を行い、指定場所以外に持ち込まないこと。

#### 第三十五項 工期中の試運転

当該整備補修に係る試運転（単体機器運転、総合試運転含む）のために行う機器の運転操作は、基本的に組合職員が行うものとする。この場合、受注者は施工箇所及び関連設備の状況を把握し、また、周辺環境への影響及び安全を確認して、施工計画書等で定めた体制・手順を踏まえ、監督員を通じて運転員に操作依頼をする。

#### 第三十六項 監督員による段階確認及び立会等

- (1) 受注者は、整備補修着手までに立会を行う機器、日程を記載した立会一覧表を監督員に提出しなければならない。また、施工中一週間毎に次週の立会予定一覧表を作成し、監督員に提出しなければならない。

- い。
- (2) 受注者は、監督員の立会を求める場合にあっては、立会願を監督員に提出し、必要な場合は立会要領書を提出しなければならない。
  - (3) 監督員は、整備補修が契約図書どおり行なわれているかどうかの確認をするために必要に応じ、現場又は製作工場に立ち入り、立会し、又は資料の提出を請求できるものとし、受注者はこれに協力しなければならない。
  - (4) 受注者は、監督員による段階確認及び立会に必要な準備、人員及び資機材等の提供並びに写真その他資料の整備をするものとする。なお、監督員が製作工場において立会及び監督員による段階確認を行なう場合、受注者は監督業務に必要な設備等の備わった執務室を提供しなければならない。
  - (5) 監督員による段階確認及び立会の時間は、監督員の勤務時間内とする。ただし、やむを得ない理由があると監督員が認めた場合はこの限りではない。
  - (6) 段階確認は、次に掲げる事項に基づいて行うものとする。
    - 1) 受注者は、その工事監督基準表に示す確認時期において、段階確認を受けなければならない。
    - 2) 受注者は、事前に段階確認に係わる報告（種別、細別、確認時期等）を段階確認願により監督員に提出しなければならない。また、監督員から段階確認の実施について通知があった場合には、受注者は、段階確認を受けなければならない。
    - 3) 段階確認は受注者が臨場するものとし、確認した箇所に係わる監督員が押印した書面を、受注者は保管し検査時に提出しなければならない。
    - 4) 受注者は、監督員に完成時不可視になる施工箇所の調査ができるよう十分な機会を提供するものとする。
  - (7) 監督員は、設計図書に定められた段階確認において臨場を机上とすることができる。この場合において、受注者は、施工管理記録、写真等の資料を整備し、監督員にこれらを提示し確認を受けなければならない。
  - (8) 段階確認及び立会については、監督員が指名する組合職員が代行することができるものとする。

### 第三十七項 出来形確認

- (1) 受注者は、発注者に請求を行った場合は、出来形部分に係る検査を

受けなければならない。

- (2) 受注者は、発注者に部分払いの請求を行うときは、同項1号の検査を受ける前に整備補修の既成部分払申請書及び既成部分払検査依頼書を作成し、監督員に提出しなければならない。
- (3) 受注者は、検査結果の修補については、第三十九項の規定に従うものとする。
- (4) 受注者は、当該出来形部分に係る検査については、第三十六項の規定を準用する。
- (5) 発注者は、出来形部分に係る検査に先立って、監督員を通じて受注者に対して検査日を通知するものとする。
- (6) 受注者は、中間前払金の請求を行うときは、認定を受ける前に出来形確認報告書を作成し、監督員に提出しなければならない。

#### 第三十八項 中間検査

- (1) 中間検査は、特記仕様書において対象整備補修と定められた整備補修について実施するものとする。
- (2) 中間検査は、特記仕様書において定められた段階において行うものとする。
- (3) 中間検査を行う日は、受注者の意見を聞いて発注者が定める。
- (4) 受注者は、当該検査については、第三十六項の規定を準用する。

#### 第三十九項 完成検査

- (1) 受注者は、修理完成届を監督員に提出しなければならない。
- (2) 受注者は、修理完成届を監督員に提出する際には、次に掲げる要件をすべて満たさなくてはならない。
  - 1) 設計図書（追加、変更指示も含む。）に示されるすべての整備補修が完成していること。
  - 2) 監督員の請求した改造が完了していること。
  - 3) 設計図書により義務付けられた記録写真、出来形管理資料、整備補修関係図等の資料の整備がすべて完了していること。
  - 4) 契約変更を行う必要が生じた整備補修においては、最終変更契約を発注者と締結していること。
- (3) 発注者は、検査に先立って、受注者に対して検査日を通知するものとする。
- (4) 受注者は、完成検査について第三十六項の規定を準用する。



#### 第四十項 部分使用

- (1) 発注者は、受注者の同意を得て部分使用できるものとする。
- (2) 受注者は、発注者が当該整備補修に係わる部分使用を行う場合には、中間検査又は監督員による品質及び出来形等の検査（確認を含む）を受けるものとする。

#### 第四十一項 完成検査及び引渡し

受注者は整備補修完了後、修理完成届を組合に提出し、組合の検査を受けること。受注者は完成検査に合格後、本仕様書に指定された成果品及び提出書類一式を納品し、組合の承認をもって整備補修の引渡しとする。なお、納品後に不備又は不都合な点が発見された場合、受注者は速やかに訂正しなければならない。

#### 第四十二項 施工管理

- (1) 受注者は、整備補修の施工にあたっては、施工計画書に示される作業手順に従い施工し、品質及び出来形が設計図書に適合するよう、十分な施工管理をしなければならない。
- (2) 監督員は、以下に掲げる場合、設計図書に示す品質管理の測定頻度及び出来形管理の測定密度を変更することができるものとする。この場合、受注者は、監督員の指示に従うものとする。これに伴う費用は、受注者の負担とするものとする。
  - 1) 整備補修の初期で作業が定常的になっていない場合
  - 2) 管理試験結果が限界値に異常接近した場合
  - 3) 試験の結果、品質及び出来形に均一性を欠いた場合
  - 4) 前各号に掲げるもののほか、監督員が必要と判断した場合
- (3) 受注者は、施工に先立ち整備補修現場又はその周辺の一般通行人等が見易い場所に、整備補修名、工期、発注者名及び受注者名を記載した標示板を設置し、整備補修完成後は速やかに標示板を撤去しなければならない。ただし、標示板の設置が困難な場合は、監督員の承諾を得て省略することができるものとする。
- (4) 受注者は、整備補修期間中現場内及び周辺の整理整頓に努めなければならない。
- (5) 受注者は、整備補修に使用する指定機械を搬入・搬出する際には、監督員に通知しなければならない。
- (6) 受注者は、施工に際し施工現場周辺並びに他の構造物及び施設などへ影響を及ぼさないよう施工しなければならない。また、影響が生じ

た場合には直ちに監督員へ通知し、その対応方法等に関して協議するものとする。また、損傷が受注者の過失によるものと認められる場合、受注者自らの負担で原形に復元しなければならない。

- (7) 受注者は、作業員が健全な身体と精神を保持できるよう作業場所、現場事務所及び作業員宿舎等における良好な作業環境の確保に努めなければならない。
- (8) 受注者は、整備補修中に拾得物を発見又は拾得した場合、直ちに監督員及び関係官公庁へ通知し、その指示を受けるものとする。

#### 第四十三項 高度技術、創意工夫、社会性等、施工及び管理

- (1) 受注者は、整備補修施工において自ら立案した創意工夫や技術力に関する項目、又は地域社会への貢献として評価できる項目に関する事項について、実施状況を示す資料を整備補修完了時まで提出することができる。
- (2) 受注者は、施工及び管理において、監督員が指示する項目に関する実施状況を示す資料を整備補修完了時まで提出又は提示するものとする。

#### 第四十四項 整備補修関係者に対する措置請求

- (1) 発注者は、現場代理人が整備補修目的物の品質・出来形の確保及び工期の順守に関して、著しく不相当と認められるものがあるときは、受注者に対して、その理由を明示した書面により、必要な措置をとるべきことを請求することができる。
- (2) 発注者又は監督員は、主任技術者（監理技術者）、専門技術者（これらの者と現場代理人を兼務する者を除く。）が整備補修目的物の品質・出来形の確保及び工期の順守に関して、著しく不相当と認められるものがあるときは、受注者に対して、その理由を明示した書面により、必要な措置をとるべきことを請求することができる。

#### 第四十五項 後片付け

受注者は、施工の完了又は一部の完成後は仮設物を取払い、受注者所有の機器、残材、残骸及び各種の仮設物を速やかに片付け、かつ、場外に撤去するとともに、現場周り及び施工にかかる部分を清掃し、かつ、整然とした状態にするものとする。ただし、施工に際して発生した可燃物、廃油については組合で処分する。

#### 第四十六項 事故報告書

受注者は、整備補修の施工中に事故が発生した場合には、直ちに監督員に通報するとともに、事故報告書を期日までに、提出しなければならない。

#### 第四十七項 文化財の保護

- (1) 受注者は、整備補修の施工に当たって文化財の保護に十分注意し、使用人等に文化財の重要性を十分認識させ、施工中に文化財を発見したときは直ちに施工を中止し、監督員に報告し、その指示に従わなければならない。
- (2) 受注者が、整備補修の施工に当たり、文化財その他の埋蔵物を発見した場合は、発注者との契約に係る整備補修に起因するものとみなし、発注者が、当該埋蔵物の発見者としての権利を保有するものである。

#### 第四十八項 交通安全管理

- (1) 受注者は、整備補修用運搬路として、公衆に供する道路を使用するときは、積載物の落下等により、路面を損傷し、あるいは汚損することのないようにするとともに、特に第三者に整備補修公害による損害を与えないようにしなければならない。なお、第三者に整備補修公害による損害を及ぼした場合は、組合契約規則第77条によって処置するものとする。
- (2) 受注者は、整備補修用車両による土砂、資材及び機械などの輸送を伴う整備補修については、関係機関と打合せを行い、交通安全に関する担当者、輸送経路、輸送期間、輸送方法、輸送担当者、交通誘導員の配置、標識安全施設等の設置場所、その他安全輸送上の事項について協議の上、災害の防止を図らなければならない。
- (3) 受注者は、ダンプトラック等の大型輸送機械で大量の土砂、整備補修用資材等の輸送を伴う整備補修は、事前に関係機関と協議の上、交通安全等輸送に関する必要な事項の計画を立て、書面で監督員に提出しなければならない。
- (4) 受注者は、供用中の公共道路に係る整備補修の施工にあたっては、交通の安全について、監督員、道路管理者及び所轄警察署と打合せを行うとともに、道路標識、区画線及び道路標示に関する命令（昭和35年12月17日総理府・建設省令第3号）、道路工事現場における標示施設等の設置基準（道路局長通知、平成18年3月31日）及び道路工事保安施設設置基準（道路局平成18年3月31日）に基づき、安全対策を講

じなければならない。

- (5) 受注者は、設計図書において指定された整備補修用道路を使用する場合は、設計図書の定めに従い、整備補修用道路の維持管理及び補修を行うものとする。
- (6) 受注者は、指定された整備補修用道路の使用開始前に当該道路の維持管理、補修及び使用方法等の計画書を監督員に提出しなければならない。この場合において、受注者は、関係機関に所要の手続をとるものとし、発注者が特に指示する場合を除き、標識の設置その他の必要な措置を行わなければならない。
- (7) 発注者が整備補修用道路に指定するもの以外の整備補修用道路は、受注者の責任において使用するものとする。
- (8) 受注者は、特記仕様書に他の受注者と整備補修用道路を共用する定めがある場合においては、その定めに従うとともに、関連する受注者と緊密に打合せ、相互の責任区分を明らかにして使用するものとする。
- (9) 公衆の交通が自由、かつ、安全に通行するのに支障となる場所に材料又は設備を保管してはならない。受注者は、毎日の作業終了時及び何らかの理由により施工を中断するときには、交通管理者協議で許可された常設作業帯内を除き一般の交通に使用される路面からすべての設備その他の障害物を撤去しなくてはならない。
- (10) 受注者は、整備補修の施工にあたっては、作業区域の標示及び関係者への周知など、必要な安全対策を講じなければならない。
- (11) 受注者は、建設機械、資材等の運搬にあたり、車両制限令（昭和36年政令第265号）第3条における一般的制限値を超える車両を通行させるときは、道路法第47条の2に基づく通行許可を得ていることを確認しなければならない。
- (12) 受注者は、設計図書において指定された整備補修用道路を使用する場合は、設計図書の定めに従い、整備補修用道路の新設、改良、維持管理及び補修を行うものとする。
- (13) 受注者は、指定された整備補修用道路の使用開始前に当該道路の新設、改良、維持管理、補修及び使用方法等の計画書を監督員に提出しなければならない。この場合において、受注者は関係機関に所要の手続きをとるものとし、発注者が特に指示する場合を除き、標識の設置その他の必要な措置を行わなければならない。

#### 第四十九項 施設管理

受注者は、施工現場における公物（各種公益企業施設を含む。）又は部分使用施設について、施工管理上、契約図書における規定の履行をもっても不都合が生ずる恐れがある場合には、その処置について監督員と協議できるものとする。

#### 第五十項 諸法令の順守

(1) 受注者は、当該整備補修に関する諸法令を順守し、整備補修の円滑な進捗を図るとともに、諸法令の適用運用は受注者の責任において行わなければならない。なお、主な法令は以下に示す通りである。

- 1) 地方自治法（昭和22年法律第67号）
- 2) 建設業法（昭和24年法律第100号）
- 3) 下請代金支払遅延等防止法（昭和31年法律第120号）
- 4) 労働基準法（昭和22年法律第49号）
- 5) 労働安全衛生法（昭和47年法律第57号）
- 6) 作業環境測定法（昭和50年法律第28号）
- 7) じん肺法（昭和35年法律第30号）
- 8) 雇用保険法（昭和49年法律第116号）
- 9) 労働者災害補償保険法（昭和22年法律第50号）
- 10) 健康保険法（大正11年法律第70号）
- 11) 中小企業退職金共済法（昭和34年法律第160号）
- 12) 建設労働者の雇用の改善等に関する法律（昭和51年法律第33号）
- 13) 道路法（昭和27年法律第180号）
- 14) 道路交通法（昭和35年法律第105号）
- 15) 道路運送法（昭和26年法律第183号）
- 16) 道路運送車両法（昭和26年法律第185号）
- 17) 下水道法（昭和33年法律第79号）
- 18) 環境基本法（平成5年法律第91号）
- 19) 火薬類取締法（昭和25年法律第149号）
- 20) 大気汚染防止法（昭和43年法律第97号）
- 21) 騒音規制法（昭和43年法律第98号）
- 22) 水質汚濁防止法（昭和45年法律第138号）
- 23) 振動規制法（昭和51年法律第64号）
- 24) 廃棄物の処理及び清掃に関する法律（昭和45年法律第137号）
- 25) 文化財保護法（昭和25年法律第214号）
- 26) 電気事業法（昭和39年法律第170号）

- 2 7) 消防法 (昭和23年法律第186号)
- 2 8) 測量法 (昭和24年法律第188号)
- 2 9) 建築基準法 (昭和25年法律第201号)
- 3 0) 建設工事に係る資材の再資源化等に関する法律 (平成12年法律第104号)
- 3 1) 土壌汚染対策法 (平成14年法律第53号)
- 3 2) 自然環境保全法 (昭和47年法律第85号)
- 3 3) 公共工事の入札及び契約の適正化の促進に関する法律 (平成12年法律第127号)
- 3 4) 国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律 (平成12年法律第100号)
- 3 5) 技術士法 (昭和58年法律第25号)
- 3 6) 計量法 (平成4年法律第51号)
- 3 7) 厚生年金保険法 (昭和29年法律第115号)
- 3 8) 資源の有効な利用の促進に関する法律 (平成3年法律第48号)
- 3 9) 最低賃金法 (昭和34年法律第137号)
- 4 0) 職業安定法 (昭和22年法律第141号)
- 4 1) 所得税法 (昭和40年法律第33号)
- 4 2) 著作権法 (昭和45年法律第48号)
- 4 3) 土砂等を運搬する大型自動車による交通事故の防止等に関する特別措置法 (昭和42年法律第131号)
- 4 4) 労働保険の保険料の徴収等に関する法律 (昭和44年法律第84号)
- 4 5) 毒物及び劇物取締法 (昭和25年法律第303号)
- (2) 受注者は、諸法令を順守し、これに違反した場合に発生する責務が、発注者に及ばないようにしなければならない。
- (3) 受注者は、当該整備補修の計画、図面、仕様書及び契約そのものが同項1号の諸法令に照らし不相当であったり、矛盾していたりしていることが判明した場合には直ちに監督員に報告し、その確認を請求しなければならない。

#### 第五十一項 官公庁等への手続等

- (1) 受注者は、施工期間中、関係官公庁及びその他の関係機関との連絡を保たなければならない。
- (2) 受注者は、整備補修の施工にあたる受注者の行うべき関係官公庁及びその他の関係機関への届出等を、法令、条例又は設計図書のためにより実施しなければならない。

- (3) 受注者は、前項に規定する届出等の実施に当たっては、その内容を記載した文書により事前に監督員に報告しなければならない。
- (4) 受注者は、諸手続きにかかる許可、承諾等を得たときは、その写しを監督員に提出しなければならない。
- (5) 受注者は、手続きに許可承諾条件がある場合これを順守しなければならない。なお、受注者は、許可承諾内容が設計図書に定める事項と異なる場合、監督員に報告し、その指示を受けなければならない。
- (6) 受注者は、整備補修の施工にあたり、地域住民との間に紛争が生じないように努めなければならない。
- (7) 受注者は、地元関係者等から整備補修の施工に関して苦情があり、受注者が対応すべき場合は誠意をもってその解決にあたらなければならない。
- (8) 受注者は、国、地方公共団体、地域住民等と整備補修の施工上必要な交渉を、自らの責任において行うものとする。受注者は、交渉に先立ち、監督員に事前報告の上、これらの交渉にあたっては誠意をもって対応しなければならない。
- (9) 受注者は、前項までの交渉等の内容は、後日紛争とならないよう文書で確認する等明確にしておくとともに、状況を随時監督員に報告し、指示があればそれに従うものとする。

#### 第五十二項 施工時期及び施工時間の変更

- (1) 受注者は、設計図書に施工時間が定められている場合でその時間を変更する必要がある場合は、あらかじめ監督員と協議するものとする。
- (2) 受注者は、設計図書に施工時間が定められていない場合で、官公庁の休日又は夜間に作業を行う場合は、事前に理由を付した書面によって監督員に提出しなければならない。

#### 第五十三項 不可抗力による損害

- (1) 受注者は、災害発生後直ちに被害の詳細な状況を把握し、整備補修災害通知書により監督員に報告するものとする。
- (2) 設計図書で定めた基準とは、次に掲げるものをいう。
  - 1) 降雨に起因する場合次のいずれかに該当する場合とする。
    - ① 24時間雨量（任意の連続24時間における雨量をいう。）が80mm以上
    - ② 1時間雨量（任意の60分における雨量をいう。）が20mm以上

- ③ 連続雨量（任意の72時間における雨量をいう。）が150mm以上
  - ④ その他設計図書で定めた基準
- 2) 強風に起因する場合  
最大風速（10分間の平均風速で最大のものをいう。）が15m/秒以上あった場合
  - 3) 河川沿いの施設にあたっては、河川の警戒水位以上、又はそれに準ずる出水により発生した場合
  - 4) 地震、津波、豪雪に起因する場合周囲の状況により判断し、相当の範囲にわたって他の一般物件にも被害を及ぼしたと認められる場合

#### 第五十四項 特許権等

- (1) その他の第三者の権利とは、実用新案権、意匠、著作権その他日本の法令に基づき保護される第三者の権利をいう。受注者は、特許権、その他第三者の権利となっている施工方法又は施工方法の使用に関する費用の負担について、第三者と補償条件の交渉を行う前に、監督員と協議しなければならない。
- (2) 受注者は、業務の遂行により発明又は考案したときは、書面により監督員に報告するとともに、これを保全するために必要な措置を講じなければならない。また、出願及び権利の帰属等については、発注者と協議するものとする。
- (3) 発注者が、引渡しを受けた契約の目的物が著作権法（昭和45年法律第48号第2条第1項第1号）に規定される著作物に該当する場合は、当該著作物の著作権は発注者に帰属するものとする。なお、(2)の規定により出願及び権利等が発注者に帰属する著作物については、発注者はこれを自由に加除又は編集して利用することができる。

#### 第五十五項 保険の付保及び事故の補償

- (1) 受注者は、残存爆発物があると予測される区域で整備補修に従事する建設機械等及びその作業員に設計図書に定める傷害保険及び動産総合保険を付保しなければならない。
- (2) 受注者は、雇用保険法、労働者災害補償保険法、健康保険法及び中小企業退職金共済法の規定により、雇用者等の雇用形態に応じ、雇用者等を被保険者とするこれらの保険に加入しなければならない。
- (3) 受注者は、雇用者等の業務に関して生じた負傷、疾病、死亡及びその他の事故に対して責任をもって適正な補償をしなければならない。



- (4) 受注者は、建設業退職金共済制度に該当する場合は同組合に加入し、その掛金収納書（発注者用）を工事請負契約締結後原則1ヵ月以内に、発注者に提出しなければならない。

#### 第五十六項 臨機の措置

- (1) 受注者は、災害防止等のため必要があると認めるときは、臨機の措置をとらなければならない。また、受注者は、措置をとった場合には、その内容を速やかに監督員に報告しなければならない。
- (2) 監督員は、暴風、豪雨、洪水、地震、地すべり、落盤、火災、騒乱、暴動その他自然的又は人為的事象（以下「天災等」という。）に伴い、整備補修目的物の品質・出来形の確保及び工期の順守に重大な影響があると認められるときは、受注者に対して臨機の措置をとることを請求することができる。

## 第二章 業務内容

特記仕様書によるものとする。

令和5年度

水処理施設定期整備補修  
特記仕様書

令和5年5月  
高座清掃施設組合

## 第一章 特記事項

### 第一節 共通仕様

- (1) 受注者は、作業範囲等が不明瞭な場合は、事前に監督員と十分に打合せを行い、施設の運用及び作業等に支障のないように実施すること。
- (2) 本仕様書並びに別紙図書に基づく用語の定義は下記の通りとする。
  - ① 点検とは、機能確認、機能維持を目的として、機器の損傷、さび、腐食、変形、変色、異音、発熱、異臭、配線及び端子部の劣化、接続端子部の緩み等の有無を点検し、絶縁低抗値測定の必要性が生じた場合は、測定を実施すること。  
機器及び装置の状況を確認、手入れすること。また、手入れには清掃、増締、注油を含む。
  - ② 清掃とは、汚れの回収及び除去をし、予防をすること。
  - ③ 測定とは、測定機器による計測を行い、記録し報告すること。
  - ④ 試験とは、各種方法により試験し、良否判定をし、否の場合は手入れすること。
- (3) 点検・補修作業に当たり、工程表、作業員一覧有資格一覧、車両台数、点検施工要領等を記載した施工計画書を、施工日の7日前迄に提出し、監督員と十分に打合せをすること。なお、期限までに施工計画書の提出がない場合は、作業に支障をきたす恐れがあるため、点検・補修作業の全部または一部を一時中止すること。
- (4) 測定機器及びその他の機材は、校正されたものを使用すること。
- (5) 点検作業中に部品交換の必要性が生じた場合は、直ちに報告すること。
- (6) 各機器作業終了後、各動作の確認及び調整、各部からの異音の有無確認等の試運転調整を行い、当組合監督員立会のもと異常がない事を確認すること。  
また、点検整備後の機器から異音・振動などの異常が発生した場合、機器メーカー立会のもと検証し、正常な状態にすること。
- (7) 点検結果により緊急的に補修が必要となった場合は、監督員と協議し、修理依頼書、補修打合簿を提出し、補修を行うものとする。
- (8) 溶接による補修については、溶材を含むものとする。
- (9) 各部塗装については、塗料を含むものとする。
- (10) 各点検及び整備補修で発生する廃材等については、適正な処分をすること。
- (11) 全作業終了後、施設の総合的な試運転調整を行うこと。
- (12) 整備補修終了後、目的物の種類、品質もしくは数量等に不備が確認された場合、または補修に不備が確認された場合には監督員の確認検査を受けること。また引し後に不備が判明し、契約不適合責任があると認められた場合には、受注者は不適合責任期間満了日前(契約約款に定める期間)までに契約不適合責任補修を行い、契約不適合責任補修報告書(任意書式)を提出すること。  
なお、契約不適合責任補修の実施時期については、発注者と協議の上、その指示に従うこと。
- (13) 各整備補修終了後30日以内に中間報告する事。  
なお、年度末整備補修の結果に関しては、契約満了日の10日前までに全て報告する事。

## 第二節 注意事項

- (1) 受注者は、作業中みだりに予定以外の場所に立ち入らないこと。
- (2) 主任技術者は、安全措置のすべてについて確認するとともに作業を直接指揮し、必要に応じて監督員の意見を求め適切な処理を講ずること。

## 第二章 水処理施設定期整備補修

### 第一節 破砕ポンプ (P110A/B)

#### 第一項 対象機器

破砕ポンプ	古河産機システムズ(株) 破砕ポンプ (FD3V-65) 13.5m <sup>3</sup> /hr×157kPa(16mH)、口径：150A×65A
-------	---

#### 第二項 整備補修内容

- (1) 分解整備(部品交換及び清掃、電動機離線・結線含む)
- (2) ポンプの塗装(指定色 7.5GY 6/2 モーターを含む)
- (3) 使用部品の研磨・肉盛溶接加工

※研磨・肉盛溶接を行う部品は下記に記載されている使用材料項番2, 3, 5, 10の部品(加工品)とする。

※整備補修は1年に一回、12月とし、日程は別途協議とする。

※シネスゲーヅで切刃とカッティングインペラ及びカッタ格子とカッティングインペラのクリアランスを取り調整する。

#### 第三項 使用材料

項番	名称	摘要・規格	数量
1	Oリング	NBR P35	2個
2	切刃	S45C(加工品)	2個
3	シュラウドリング	高クロム鉄(加工品)	2個
4	サクシオンカバーパッキン	NR t6	2個
5	カッタ格子	高クロム鉄(加工品)	2個
6	Oリング	NBR φ5.7×φ315	2個
7	Oリング	NBR G50	2個
8	ランタンリングブッシュ	CAC406	2個
9	Oリング	NBR S90	2個
10	カッティングインペラ	SC450(加工品)	2個
11	シャフトスリーブ	SUS420J2	2個
12	シールリング	NBR MS60×82×13	4個
13	インペラプレート	SUS304	2個
14	ストップリングA	NBR	2個
15	ストップリングB	NBR	2個
16	補助切刃	SK3	2個
17	六角穴付ボルト	補助切刃用	2個
18	軸端キー	電動機用	1式

## 第二節 ドラムスクリーン/スクリーン洗浄ファン(SP130B/F130B)

### 第一項 対象機器

ドラムスクリーン/ スクリーン洗浄ファン	大機エンジニアリング(株) ドラムスクリーン(SP130B):ES-200DL-V 目幅1mm、処理能力:13.5m <sup>3</sup> /hr(max20m <sup>3</sup> /hr) スクリーン洗浄ファン(F130B):6.0m <sup>3</sup> /min×4.41kPa
-------------------------	---

### 第二項 整備補修内容

- (1) 分解整備(部品交換及び清掃含む)
- (2) 各部エポキシ樹脂塗装(本体及び前後面ケーシング、ハッフルプレート、給液トラフ、スクリーン取付板、洗浄水配管、点検窓座)
- (3) 機器SS部外面及び機械廻り点検架台の仕上げ塗装(7.5GY6/2)

### 第三項 使用材料

項番	名称	摘要・規格	数量
1	グラントパッキン	グリスコットン	1個
2	軸受	UCP-210	1個
3	軸受	UCP-214	1個
4	給液トラフホース(バンド付き)	ネオレンゴム	1本
5	洗浄水ノズル	ホリフピレン FM-3X	11個
6	洗浄水ノズル	ホリフピレン FM-4X	2個
7	洗浄水ノズル	ホリフピレン UT3/8M	4個
8	本体ケーシングパッキン	ネオレンゴム	2式
9	洗浄水配管ホース(バンド付き)	シンプレックス	1式
10	アノード電極棒	Zn合金	2本
11	ワイパー 1	φ180	1個
12	ワイパー 2	φ300	1個
13	洗浄ファン用軸組品	#6305ハイトンG60	1式
14	洗浄ファン用Vベルト	A-44(赤バンドー)	2本
15	洗浄空気ホース(バンド付き)	ネオレンゴム	1組
16	ハイエル減速機用オイル	昭和シェル テラスオイル S2M #100機械油	1.8L

### 第三節 スクリュープレス(DH130B)

#### 第一項 対象機器

スクリュープレス	大機エンジニアリング(株) スクリュープレス(DH130B):EP-100L 1,080kg/hr(max1,200kg/hr)(含水率90%、脱水後含水率60%)
----------	---

#### 第二項 整備補修内容

- (1) 分解整備(部品交換及び清掃含む)
- (2) スクリューシャフト羽根及びカット部のステイト溶接(作業時要養生必需)
- (3) 各部エポキシ樹脂塗装(ろ液槽、出口・入口フレーム、入口ハウジング、出口シュート、洗浄水管、ドラムカバー)
- (4) 機器SS部外面の仕上げ及び機器廻りの塗装(7.5GY6/2)

#### 第三項 使用材料

項番	名称	摘要・規格	数量
1	フランジユニット	UCFCX-13	1個
2	入口ハウジング用ブッシュ	CAC502A	1個
3	中間ハウジング用ブッシュ	CAC502A	1個
4	ハウジング用オイルシール	TC型	1個
5	ハウジング用ダストシール	DKB	1個
6	スラストベアリング(入口側)	#51211	1個
7	スラストベアリング(出口側)	#51126	1個
8	連結金具用シール、リング	ZF形 P140	各1個
9	プレッサヘッド	再生品	1式
10	洗浄水ノズル	F・FM	26個
11	サイクロ減速機用オイル	昭和シェルオマラオイル S2G #150 機械油	1.4L
12	油圧ユニットオイル	昭和シェルFBK R032 #32 タービン油	20L

#### 第四節 中継ポンプ (P170B)

##### 第一項 対象機器

中継ポンプ	古河産機システムズ(株) (SPL-40C スターポンプ) 13.5m <sup>3</sup> ・hr×294kPa(30mH) 口径：50A×40A
-------	---

##### 第二項 整備補修内容

- (1) 分解整備(部品交換及び清掃含む)
- (2) ポンプの塗装(7.5GY6/2)
- (3) Vベルトの交換
- (4) 芯出し確認
- (5) 後日、Vベルトの初期伸び後の張り調整(初期伸び終了の期間を確認)

##### 第三項 使用材料

項番	名称	摘要・規格	数量
1	スタフイングボックスパッキン	ハンズベスト	1個
2	シャフトスリーブ	SUS304	1個
3	ライパッキン	NBR	1個
4	インペラパッキン	ガラス入りテフロン	1個
5	メカニカルシール	CM1-T040BF	1式
6	ライクッション	ネオプレンゴム	1個
7	サクシオンパッキン	ネオプレンゴム	1個
8	テリベリパッキン	ネオプレンゴム	1個
9	Vリング	NBR V-30S	1個
10	軸受	6307ZZ	2個
11	軸受用座金	AW07	1組
12	軸受用ナット	AN07	1個
13	Vベルト	A-46(赤バンドー)	2本
14	スタフイングボックス	FC200	2個

## 第五節 分離液ポンプ (P270B)

### 第一項 対象機器

分離液ポンプ	兵神装備(株) NY40 横型一軸シボンプ インバータ制御 主要部材質：FC200 2.9(1.4~4.2) m <sup>3</sup> /hr×147kPa 口径：65A×65A
--------	--

### 第二項 整備補修内容

- (1) 分解整備(部品交換及び清掃含む)
- (2) ポンプの塗装(7.5GY6/2)
- (3) 芯出し確認

### 第三項 使用材料

項番	名称	摘要・規格	数量
1	ローター	SKD11+Hcr	1個
2	ステーター	NBR/ST	1個
3	PAシールキット	NBR/SUJ	2個

## 第六節 放流ポンプ (P280B)

### 第一項 対象機器

放流ポンプ	古河産機システムズ SPL-40C 横型スラリーポンプ インバータ制御 主要部材質：FC200 12.5m <sup>3</sup> /hr×117kPa 口径：50A×40A
-------	--

### 第二項 整備補修内容

- (1) 分解整備(部品交換及び清掃含む)
- (2) ポンプの塗装(7.5GY6/2)
- (3) Vベルトの交換
- (4) 芯出し確認
- (5) 後日、Vベルトの初期伸び後の張り調整

### 第三項 使用材料

項番	名称	摘要・規格	数量
1	スタフィンクボックス	FC200	1個
2	スタフィンクボックスパッキン	ノンアスベスト	1個
3	シャフトスリーブ	SUS304	1個
4	ライナパッキン(Oリング)	CR φ4	1個
5	インペラパッキン	PTFE t1.0	1個
6	メカニカルシール	CM1-T040BF	1式
7	ライナクッション	CR	1個
8	サクシオンパッキン	CR	1個
9	テリバリパッキン	CR	1個
10	Vリング	NBR V-30S	1個
11	軸受	6307ZZ	2個



12	軸受用座金	AW07	1個
13	軸受用ナット	AN07	1個
14	Vベルト	A-41(赤バンド)	2本
15	モーターVプーリー	A-2 PD=φ165	1個
16	ポンプVプーリー	A-2 PD=φ119	1個
17	頭付勾配キー(ポンプ用)	7×7×40	1個
18	ブッシング(モーター用)	5035-28N	1個
19	並行キー(モーター用)	8×7×40	1個

## 第七節 希釈水ポンプ (P420B)

### 第一項 対象機器

希釈水ポンプ	㈱川本製作所製 横型渦巻ポンプ インバータ制御 GE-M-2MN形 0.14m <sup>3</sup> /min×108KPa(11mH) 口径:50A×40A
--------	---

### 第二項 整備補修内容

- (1) 分解整備(部品交換及び清掃含む)
- (2) モーターブラケット、モーターシャフトの径の測定
- (3) ポンプの塗装(7.5GY6/2)
- (4) 芯出し確認

### 第三項 使用材料

項番	名称	摘要・規格	数量
1	メカニカルシール		1式
2	主軸	S-19×235	1個
3	玉軸受	6204ZZC3(ポンプ用)	2個
4	玉軸受	6203ZZC3(電動機用)	1個
5	玉軸受	6204ZZC3(電動機用)	1個
6	Oリング	G120	1個
7	Oリング	G40	1個
8	水切りつば	RC-20×35	2個
9	水切りつば	RC-20×45	1個
10	軸継手	63×19	2個
11	インペラ	G-113	1個
12	軸継手クッション	53	1個
13	ストッパーリング	16	1個
14	くぼみ先止めネジ	M6×6	3個
15	くぼみ先止めネジ	M6×8	2個

第八節 生物脱臭塔循環ポンプ (P300B)

第一項 対象機器

生物脱臭塔循環ポンプ	セイコー化工機(株) VEM形 耐食渦巻ポンプ 主要部材質：PVDF 120L/min×147kPa 口径：40A×40A
------------	--

第二項 整備補修内容

- (1) 分解整備(部品交換及び清掃含む)
- (2) モーターブラケット、モーターシャフトの径の測定
- (3) ポンプ (2.5B4/8)及び架台等の塗装(7.5GY6/2)

第三項 使用材料

項番	名称	摘要・規格	数量
1	モーター軸受		1組
2	Oリング(ケーシング用)	FPM/EPDM G-180	1個
3	Oリング(ガスシールプレート用)	EPDM G-100	1個
4	Oリング(ガスシールサポート用)	EPDM P-46	1個
5	エアリング	EPDM	1個
6	ガスシール	FPM V-55S	1個
7	ガスシールプレート	カーボン入りPTFE	1個
8	ガスシールサポート	PP(PVDF)	1個
9	ガスシールサポート止めネジ	SUS304	1個
10	空気抜きプラグ用ガスケット	PVDF/PP	1個

## 第九節 アルカリ・酸化剤洗浄塔循環ポンプ (P310B)

### 第一項 対象機器

アルカリ・酸化剤洗浄塔 循環ポンプ	セイコー化工機(株) VEM形 耐食渦巻ポンプ 主要部材質：PVDF 75L/min×137kPa 口径：40A×40A
----------------------	---

### 第二項 点検内容

- (1) 前後バルブの点検清掃

### 第三項 整備補修内容

- (1) 分解整備(部品交換及び清掃含む)
- (2) モーターブラケット、モーターシャフトの径の測定
- (3) ポンプ(2.5B4/8)及び架台等の塗装(7.5GY6/2)

### 第四項 使用材料

項番	名称	摘要・規格	数量
1	モーター軸受		1組
2	Oリング(ケーシング用)	FPM/EPDM G-180	1個
3	Oリング(ガスシールプレート用)	EPDM G-100	1個
4	Oリング(ガスシールサポート用)	EPDM P-46	1個
5	エアリング	EPDM	1個
6	ガスシール	FPM V-55S	1個
7	ガスシールプレート	カーボン入りPTFE	1個
8	ガスシールサポート	PP(PVDF)	1個
9	ガスシールサポート止めネジ	SUS304	1個
10	空気抜きプラグ用ガスケット	PVDF/PP	1個

## 第十節 アルカリ・酸化剤洗浄塔(T310)

### 第一項 対象機器

アルカリ・酸化剤洗浄塔	(株)一芯 (T310) φ700×4,400H FRP
-------------	------------------------------

### 第二項 点検内容

- (1) 内部の点検清掃(充填材の取り出し洗浄及び塔内FRP剥離確認含む)
- (2) デミスターの点検清掃
- (3) フローセルボックス及びセンサーの点検清掃
- (4) スプレーノズルの点検清掃
- (5) 流量計及び液位計ホルダーの清掃
- (6) 洗浄塔循環水バルブ及び逆止弁の塩酸洗浄(各2箇所)
- (7) ミストセパレーター及びドレントラップ透明管の清掃
- (8) ボールバルブの清掃(4箇所)
- (9) フローセル流量調整バルブの清掃(1箇所)
- (10) 引抜バルブの清掃(1箇所)
- (11) 差圧計のゼロ調整

※酸洗浄実施前に、液位計を自動で制御出来るよう対策し、酸洗浄実施後は水位計調整を行うこと。

※バイパス運転時の切替作業を含む。

※除去するスケールは、中和槽前で回収すること。

### 第三項 整備補修内容

- (1) マンホールパッキンの交換
- (2) ボールバルブの交換
- (3) 残留塩素濃度計電極の交換(校正清掃作業を含む)
  - ※アルカリ・酸化剤洗浄塔整備後1ヶ月以内に実施。
  - ※作業については、土・日・祝日を挟み行うこと。

### 第四項 使用材料

項番	名称	摘要・規格	数量
1	配管洗浄用塩酸	20L	3本
2	次亜塩素酸ソーダ失活剤		1式 (支給品)
3	マンホールパッキン		4枚
4	残留塩素濃度計 センサ I 内部電極	CA-1202-3RY	1本
5	残留塩素濃度計 センサ II 内部電極	CS-12CTPT	1本
6	残留塩素濃度計 センサ I 内部液	EL-12W	1本
7	残留塩素濃度計 センサ I Oリング		1個
8	残留塩素濃度計 フローセル Oリング		1個
9	ボールバルブ(ソケット式)	アサヒ40A (FKM)	2個

## 第十一節 活性炭吸着塔(T340)

### 第一項 対象機器

活性炭吸着塔	(株)一芯 (T340) 1,850W×2,000L×2,800H SS400+内面FRPライニング+外面塗膜
--------	--

### 第二項 点検内容

- (1) 差圧計のゼロ調整
- (2) ドレンドラップ 配管の点検清掃

### 第三項 整備補修内容

- (1) 活性炭の交換(抜取・充填)
- (2) 吸着塔内下部の清掃
- (3) 劣化活性炭の分析(下記、参照)

※交換する活性炭については、イッシコール GIC24SNと同等品でも可とする。ただし同等品を使用する場合、事前に監督員と協議すること。

※劣化活性炭の分析は活性炭の交換頻度を把握するために実施するもので、活性炭交換時に抜き取った活性炭の分析を行うこと。分析は第三者機関が行うこととし、分析項目は粒度、硬度、乾燥減量(含水率)、pH、強熱残分、全硫黄、ベンゼン吸着量を行い、分析結果報告書にて活性炭の交換頻度を明記すること。

※整備時期に関しては、※2月の土・日・祝日で行うこと。

第四項 使用材料

項番	名 称	摘要・規格	数 量
1	活性炭	イッシンコール GIC24SN	2,220kg
2	上部マンホールハッキン		1式
3	下部マンホールハッキン		1式

第十二節 自動扉(A・B・C・D扉)

第一項 対象機器

自動扉	三和シャッター工業(株) 高速スパイラルシャッター W4,000×H3,580 (MCP2制御盤用)
-----	---

第二項 点検内容

- (1) 自動扉の保守点検及び清掃(4扉分)
- (2) 各所・各センサー部・緊急解放レバーの点検(試運転調整含む)

第三項 整備補修内容

- (1) 各所の塗装
- (2) B扉シャッターケース内補修
- (3) D扉シャッターパネルヒンジ部交換

※作業については、土・日・祝日で行うこと。

※バルトにはフッ素系潤滑剤を塗布すること

第四項 使用材料

項番	名 称	摘要・規格	数 量
1	パネルヒンジ		1枚

第十三節 ポンプ付受水槽

第一項 対象機器

ポンプ付受水槽	(株)川本製作所製 NF2-750K+TAK4-50 材質:FRP 受水槽容量:0.5m <sup>3</sup> 電源:三相 電圧:200V モーター出力:0.75kw 吸込口径:32mm 全揚程:0.16Mpa
---------	---

第二項 点検内容

- (1) 受水槽の点検(清掃及び消毒含む)
- (2) 水質検査(結果は概ね1か月以内に報告すること。)

※簡易検査の結果を点検終了後速やかに報告すること。

※水質検査の分析項目は一般細菌、大腸菌、硝酸態窒素及び亜硝酸態窒素、鉄、塩化物イオン、硬度、有機物、pH、味、臭気、色度、濁度とする。

第十四節 攪拌ブロー (B205 A)

第一項 対象機器

攪拌ブロー	(株)伊藤鐵工所 (B200) IRS-80L (標準2葉) インバータ制御 4.7m <sup>3</sup> /min×50kPa(5mH) 口径：80A×80A
-------	--

第二項 点検内容

- (1) 安全弁の点検調整

第三項 整備補修内容

- (1) 分解整備(部品交換及び点検清掃含む)  
 (2) ブローの塗装 (7.5GY6/2)  
 (3) オイル交換  
 (4) 圧力計の交換  
 (5) 後日、Vベルトの初期伸び後の張り調整

第四項 使用材料

項番	名称	摘要・規格	数量
1	ヘアリング	SUJ2 6309 片接触型ゴムシール付	1個
2	ヘアリング	SUJ2 6308 片接触型ゴムシール付	3個
3	オイルシール	NBR SB426512	1個
4	ヘアリングナット	SS400 FU09SS	1個
5	シートパッキン	含油紙 スリシート	1枚
6	オイルレベルゲージ	C3604B	1個
7	オイルフィルターキャップ	プラスチック	1個
8	Vベルト	3V-560 (バンドー)	2本
9	吸入サイレンサー用フィルター		2個
10	オイル	JX日鉱日石 FBKオイル R0100	0.9L
11	圧力計	PG-75 0.1MPa	1個

第十五節 高中濃度臭気ファン (F320)

第一項 対象機器

高中濃度臭気ファン	セイコー化工機(株) FTF203-S ターボファン インバータ制御 主要部材質：FRP 0m <sup>3</sup> /min×2.74kPa 口径：φ300×φ300
-----------	--

第二項 整備補修内容

- (1) 分解整備(部品交換及び点検清掃含む)
  - (2) ファンケースの塗装 (7.5GY6/2)
  - (3) ミストセパレーター及びドレイトラップ 透明管の清掃
  - (4) Vプーリーの交換(モーター側芯出し含む)
  - (5) 後日、Vベルトの初期伸び後の張り調整
- ※ミストセパレーター内に水が残ってる場合は、再調整とする。

第三項 使用材料

項番	名 称	摘要・規格	数 量
1	ケーシングガスケット	EPT	1個
2	ラビリンスシール		1個
3	ガス切りリング	HTPVC	1個
4	Vリング (F)	V-45A NBR	1個
5	Vリング (R)	V-32A NBR	1個
6	Oリング (F)	S-90 NBR	1個
7	Oリング (R)	S-80 NBR	1個
8	ファン軸受 (F)	#6308 SUJ2	1個
9	ファン軸受 (R)	#6307 SUJ2	1個
10	Vプーリー	φ180	1個
11	Vプーリー	φ118	1個
12	Vベルト	A-62(赤バンド)	1本
13	オイルゲージ	PF1/2 Brass	1個
14	オイル	日鉱日石 FBK R032	0.16L
15	モーター軸受	6305ZZ	1個
16	モーター軸受	6307ZZ	1個
17	軸受ナット・ワッシャー		1組
18	ナットカバー・座金		1組
19	溝付ナット・割ピン		1組

第十六節 低濃度臭気ファン (F330)

第一項 対象機器

低濃度臭気ファン	セイコー化工機(株) FTF303-S ターボファン インバータ制御 主要部材質：FRP 90m <sup>3</sup> /min×1.67kPa 口径：φ450×φ450
----------	---

第二項 整備補修内容

- (1) 分解整備(部品交換及び点検清掃含む)
- (2) ファンの塗装
- (3) ドレトラップ 透明管の清掃
- (4) Vプーリーの交換(モーター側芯出し含む)
- (5) 後日、ベルトの初期伸び後の張り調整

第三項 使用材料

項番	名称	摘要・規格	数量
1	ケーシングカスケット	EPT	1個
2	ラビリンスシール		1個
3	ガス切りリング	HTPVC	1個
4	Vリング(F)	V-55A NBR	1個
5	Vリング(R)	V-35A NBR	1個
6	Oリング(F)	S-110 NBR	1個
7	Oリング(R)	S-90 NBR	1個
8	ファン軸受(F)	#6310 SUJ2	1個
9	ファン軸受(R)	#6308 SUJ2	1個
10	Vプーリー	φ280	1個
11	Vプーリー	φ140	1個
12	ベルト	A-92	3本
13	オイルゲージ	PF3/4 Brass	1個
14	オイル	日鉱日石 FBK R032	0.25L
15	モーター軸受	6310ZZ	1個
16	モーター軸受	6208ZZ	1個
17	軸受ナット・ワッシャー		1組
18	ナットカバー・座金		1組
19	溝付ナット・割ピン		1組



第十七節 脱水し渣移送装置 (CV150)

第一項 対象機器

脱水し渣移送装置	(有)日新製作所 フライトコンベヤ ショックリレー付 主要部材質：SUS304 70kg/hr(0.54m <sup>3</sup> /hr)
----------	---

第二項 点検内容

- (1) コンベヤの点検清掃(テンション調整及びローラー・シャフト計測含む)
- (2) テール部及び立ち上がり部点検清掃  
※ローラー計測及び計測位置は、コンベヤ上部・中間部・テール部の外径及び内径とする。  
※第一章・第一節・(6)参照。

第十八節 汚泥供給ポンプ (P205A/B)

第一項 対象機器

汚泥供給ポンプ	兵神装備(株) NY50 機械番号：223875 主要部材質：FC200/SKD11+HCr/NBR
---------	--

第二項 整備補修内容

- (1) A号、B号ポンプ分解整備(部品交換含む)
- (2) ポンプの塗装(7.5GY6/2)

第三項 使用材料

項番	名称	摘要・規格	数量
1	ローラー	SKD11+Hcr	2個
2	ステーター	NBR/ST SB	2個
3	PAシールキット	NBR/SUJ2	2個

第十九節 脱水汚泥移送装置 (CV250)

第一項 対象機器

脱水汚泥移送装置	(有)日新製作所 フライトコンベヤ ショックリレー付 主要部材質：SUS304 96kg/hr(1.12m <sup>3</sup> /hr)
----------	---

第二項 点検内容

- (1) コンベヤの点検清掃(テンション調整及びローラー・シャフト計測含む)
- (2) テール部及び立ち上がり部点検清掃  
※ローラー計測及び計測位置は、コンベヤ上部・中間部・テール部の外径及び内径とする。  
※その他第一章・第一節・(6)参照。

第二十節 ガス検知器 (GD-K88Ai)

第一項 対象機器

ガス検知器	理研計器(株) 警報ユニット 型式:EC-5002i 拡散式検知部 GD-K88Ai
-------	---

第二項 整備補修内容

- (1) 指示警報ユニット更新
- (2) 拡散式検知部更新

※監督員立会いのもと、出力信号の確認を行うこと。

第三項 使用材料

項番	名 称	摘要・規格	数 量
1	指示警報ユニット	EC-5002i	2台
2	拡散式検知部	GD-K88Ai	2台

第二十一節 脱水機 (DH220A)

第一項 対象機器

脱水機	(株)IHI製 多重円板脱水機 PD-1000 II 主材質:SUS304 処理量:5.8m <sup>3</sup> /hr (67.2kg-ds/hr) 含水率 85%以下
-----	--

第二項 整備補修内容

- (1) 分解整備(部品交換及び清掃含む)
- (2) 各所濾体清掃
- (3) フィード、出口、濾体回転ダイヤル等のゼロ調整

第三項 使用材料

項番	名 称	摘要・規格	数 量
1	Oリング	P45	17個
2	Oリング	P40	17個
3	オイルシール	濾液側 1種A SP242036	17個
4	オイルシール	駆動側 1種A SP242037	17個
5	ヘアリング	濾液側 SP140317	17個
6	ヘアリング	駆動側 SP140318	27個
7	ヘアリング	フィードアトラー用 SP243523	8個
8	ヘアリング	出口側 SP243524	2個
9	ヘアリング	SS330942	2個
10	ヒローブロック	駆動軸 SP243522	10個
11	チェーン	フィード側 SP243525	1式
12	駆動チェーン	出口側 SP243526	1式
13	スクレーパー	SP242010	1枚
14	フィード側濾体駆動用ベルト		1本

15	出口側濾体駆動用ベルト		1本
16	凝集攪拌機用ベルト		1本
17	凝集装置パッキン		1枚
18	フィードシュートパッキン	SP242520	1枚
19	カバーパッキン	SP242007	1式

## 第二十二節 消泡ポンプ (P200A/B)

### 第一項 対象機器

消泡ポンプ	古河産機システムズ(株) (SPL-40C スラリーポンプ) 0.8m <sup>3</sup> /hr×303kPa(31mH) 口径：50A×40A
-------	--

### 第二項 整備補修内容

- (1) 分解整備(部品交換及び点検清掃含む)
- (2) ポンプの塗装 (7.5GY6/2)
- (3) ベアリングの交換
- (4) Vプーリーの交換(モーター側芯出し含む)
- (5) フロントライターの交換
- (6) 後日、Vベルトの初期伸び後の張り調整

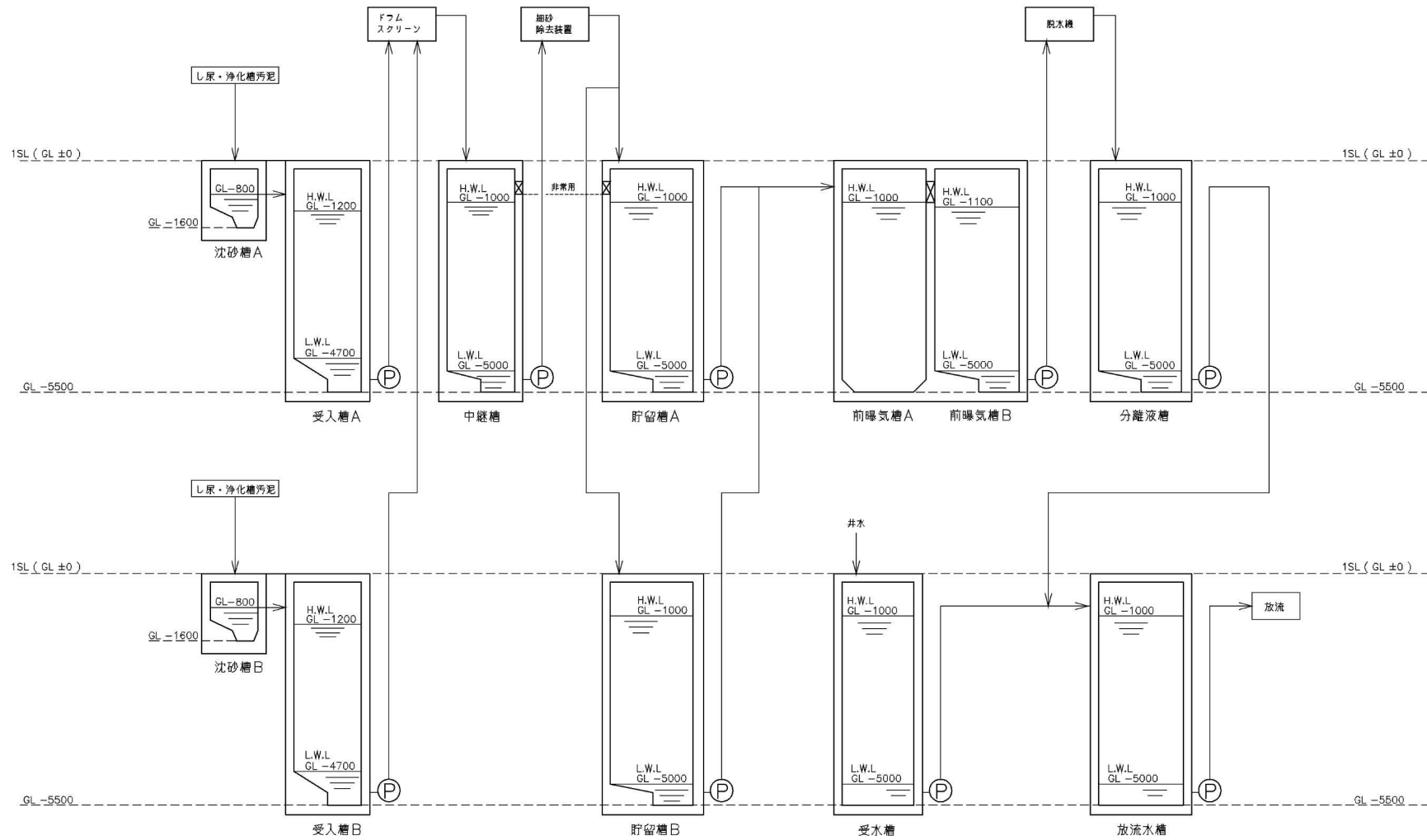
### 第三項 使用材料

項番	名称	摘要・規格	数量
1	スタフィンボックスパッキン	ノンアスベスト	2個
2	シャフトスリーブ	SUS304	2個
3	ライナパッキン(Oリング)	CR φ4	2個
4	インペラパッキン	PTFE t1.0	2個
5	メカニカルシール	CM1-T040BF	2式
6	ライナクッション	CR	2個
7	サクシオンパッキン	CR	2個
8	テリベリパッキン	CR	2個
9	Vリング	NBR V-30S	2個
10	軸受	6307ZZ	4個
11	軸受用座金	AW07	2組
12	軸受用ナット	AN07	2個
13	Vベルト	A-41(赤ベルト)	4本
14	ポンプ側Vプーリー		2個
15	頭付勾配キー(ポンプ用)		2個
16	駆動側Vプーリー		2個
17	プッシング(モーター用)	5035-28N	2個
18	並行キー(モーター用)	8×7×40	2個
19	フロントケーシングライター		2個
20	スタフィンボックス	FC200	2個

### 第三章 発生材処分

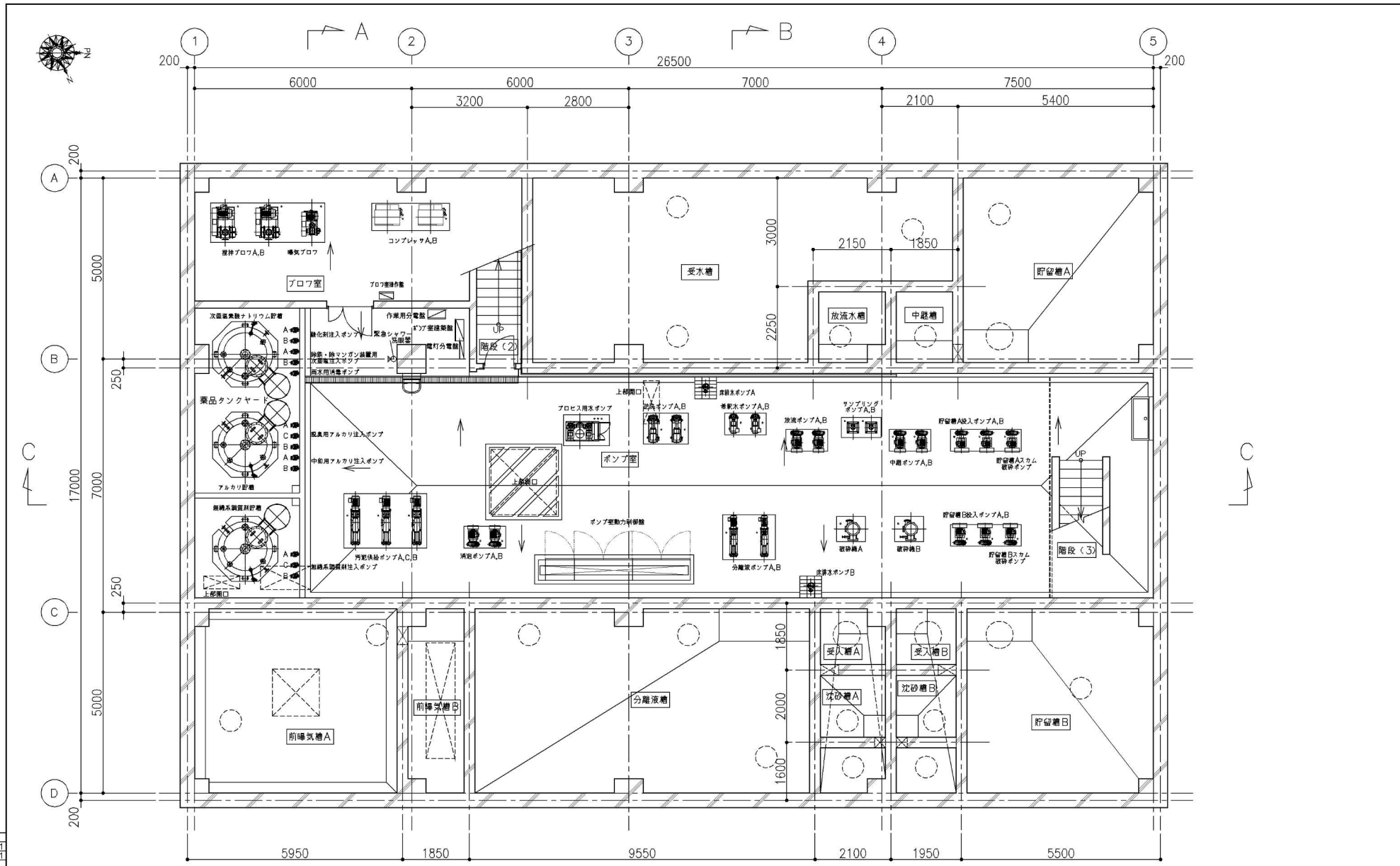
本点検整備補修にて発生した発生材を適正に処分すること。





配布先	
顧客図	11
工事図	11
2 図	1
土 図	1
計 電	11
C&M	
品	
機 図	
現 場	
合計	5

◇							名称
◇	竣工図として発行	中 野	14.02.28	大 賀	14.02.28	中 村	14.02.28
◇	修正	日 付	日 付	日 付	日 付	日 付	
<small>         注記： 本図は三井物産環境エンジニアリング株式会社の権利に属するもので、取り扱いは厳密を必要とする。          図に当社の公式の特許文書のない限り、本図に含まれる内容を他に改ざりしたり譲渡したりしてはならない。          突いかなる方法であっても複製・転写・写真撮影等はしてはならない。       </small>							
							水位高低図
		縮尺	1/100(A3)	工事番号	K12F006	図面番号	00-AD0003



配水先	
粗合線	11
3分線	11
2分線	1
土連	1
計電	11
O&M	
品	
建設	
現運	
合計	5

<ul style="list-style-type: none"> <li>◇ 竣工図として発行</li> <li>◇ 竣工図として発行</li> </ul>	期日 概算 14.02.28 決定 14.02.28 設計 14.02.28 概算 14.02.28 決定 14.02.28 設計 14.02.28	概算 決定 設計	概算 決定 設計	概算 決定 設計
注記: 本図は三井物産環境エンジニアリング株式会社の権利に属するもので、取り扱いは厳格な必要とする。 数に誤差の公算の許容範囲のない限り、本図に示される内容に依りしり変更しりしてはならない。 又いかなる方法であっても複製・転写・写真撮影等してはならない。				
地下機器平面配置図			図面番号 K12F006	図面番号 20-AD2001







# 破砕ポンプ A/B

## FD3V形ディスインテグレート据付図

製造番号: 13D40070-A01 (AFD 2066) 御注文主: 殿

ポンプ仕様				電動機仕様			
形式	FD3V-65	口径	150 × 65	出力	15 kW	極数	4P
吐出し量	13.5 m <sup>3</sup> /h	液名称	し尿、浄化槽汚泥	回転速度	(同期) 1500 min <sup>-1</sup>	400 V 50 Hz	
全揚程	16.0 m	濃度	wt%	形式	全閉外扇屋外形 (B種)		
回転速度	1470 min <sup>-1</sup>	液比重	1.05	製造会社	三菱		

フランジ規格: JIS10K

機械番号: P-110A,B

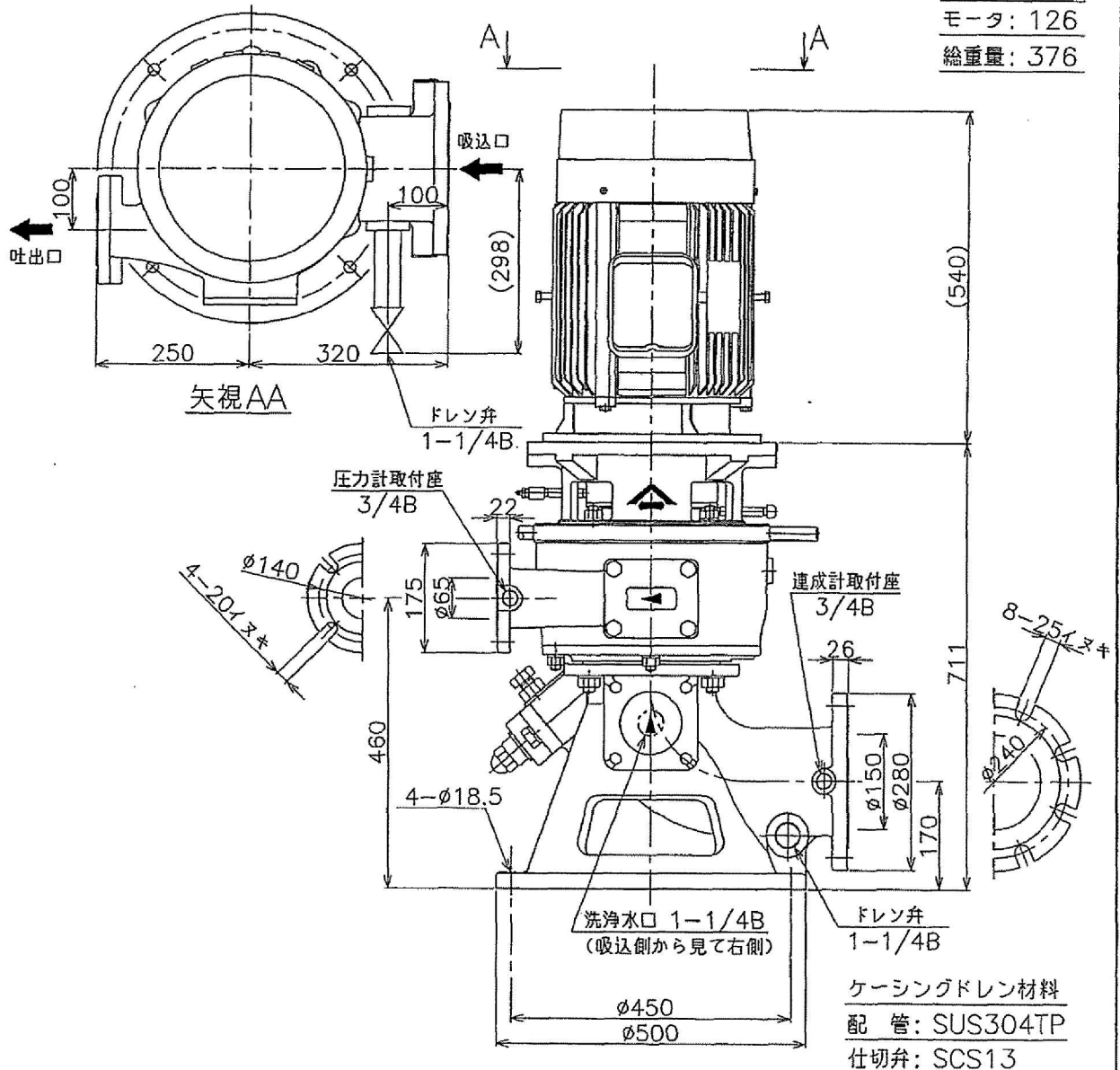
台数: 2台

概略重量(kg)

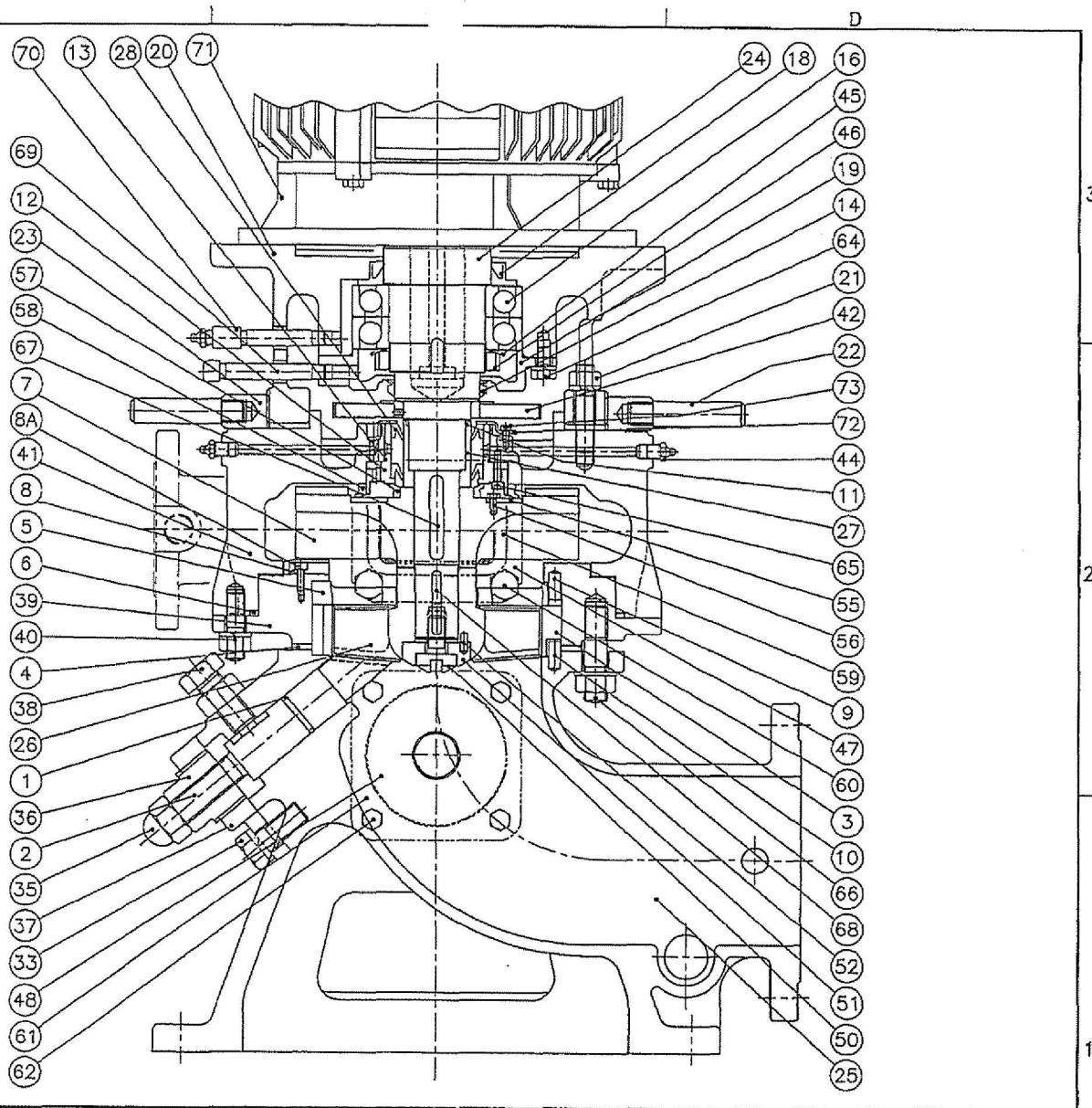
ポンプ: 250

モータ: 126

総重量: 376



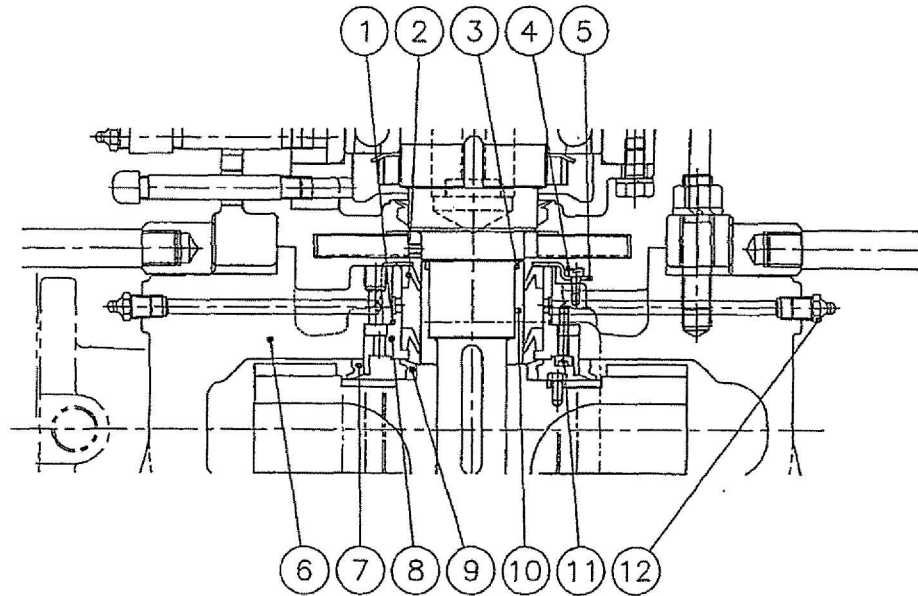
番号	部品名	材料	個数	備考
73	六角穴付ボルト	SUS304	2	M5
72	シールカバー	SUS304	1	
71	電動機		1台	
70	グリース給油配管	SUS304	1式	1/4B
69	グリースドレン配管	SUS304	1式	1/4B
68	カップティングインベラキー	SUS420J2	2	
67	インベラキー	SUS420J2	1	
66	ワクシヨウカバーボルト	SUS304	4	M20
65	ランタンリングボルト	SUS304	2	M6
64	ベアリングカバーボルト	SUS304	4	M12
62	サクシヨウケーシング用ハンドホールカバーボルト	SUS304	4	M10
61	サクシヨウケーシング用ハンドホールカバーパッキン	NBR	1	t3
60	ケーシング用ハンドホールカバーボルト	SUS304	4	M16
59	ケーシング用ハンドホールカバーパッキン	NBR	1	t3
58	ストップリングA	NBR	1	
57	ストップリングB	NBR	1	
56	インベラプレートボルト	SUS304	4	M6
55	インベラプレート	SUS304	1	
52	ピン	SUS420J2	1	
51	カウンタワッシャ	SUS304	1	
50	インベラボルト	SUS304	1	
48	サクシヨウケーシング用ハンドホールカバー	SS400	1	
47	ケーシング用ハンドホールカバー	FC200	1	
46	軸受用ナット		1	AN17
45	軸受用座金		1	AW17
44	グリースニップル		2	1/4B
42	冷却ファン	SS400	1	
41	ケーシング	FC200	1	
40	カップタ保護カバーボルト	SUS304	6	M16
39	カップタ保護カバー	高クロム鋼鉄	1	
38	切削回り止めボルト	SUS304	1	M24
37	ネジフランジ	SC450	1	
36	調整ナット	SUS304	1	
35	ロックナット	SUS304	1	M24
33	ネジフランジボルト	SUS304	2	M20
28	シールリング	NBR	2	MS60X82X13
27	シャフトスリーブ	SUS420J2	1	
26	カップティングインベラ	SC450	1	ステライト肉盛
25	サクシヨウケーシング	FCD450	1	
24	シャフト	S45C	1	
23	調整ハンドル	SS400	1	
22	調整ハンドル用ニギリ	S35C	2	
21	ベアリングハウジングボルト	SUS304	4	M16
20	ベアリングハウジング	FC200	1	
19	ベアリングカバー	FC200	1	
18	オイルシール	NBR	1	S 95X120X13
16	軸受		1式	7217BDB
14	Vリング	NBR	1	V-75S
13	Oリング	NBR	1	S90
12	ランタンリングフッシュ	CAC406	1	
11	Oリング	NBR	1	G50
10	ピン	SUS420J2	1	
9	ピン	SUS420J2	2	
8A	補助切削ボルト	SUS304	1	M6
8	補助切削	SK3	1	
7	インベラ	FC200	1	
6	Oリング	NBR	1	φ5.7Xφ315
5	カップタ格子	高クロム鋼鉄	1	
4	サクシヨウカバーパッキン	NBR	1	t6
3	シュラウドリング	高クロム鋼鉄	1	
2	切削	S45C	1	ステライト肉盛
1	Oリング	NBR	1	P35



組立図  
FD3V-65

# PMシール詳細図

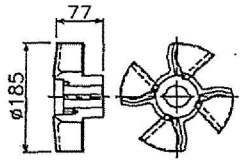
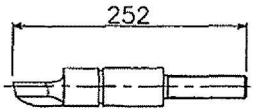
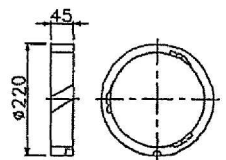
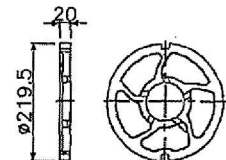
FD3V-65



番号	部品表	個数	材料
1	Oリング	1	NBR
2	シールリング	2	NBR
3	Oリング	1	NBR
4	六角穴付ボルト	2	SUS304
5	シールカバー	1	SUS304
6	ケーシング	1	FC200
7	ストップリングA	1	NBR
8	ランタンリングブッシュ	1	CAC406
9	ストップリングB	1	NBR
10	シャフトスリーブ	1	SUS420J2
11	ランタンリングボルト	2	SUS304
12	グリースニップル	2	

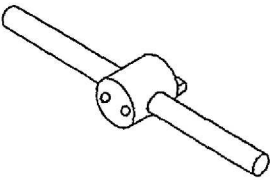
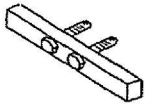
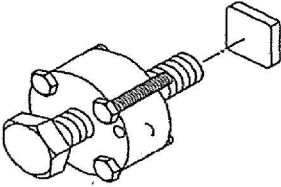
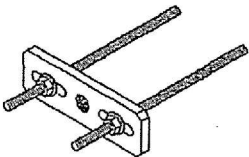
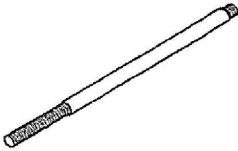
消耗品リスト

1 / 1

項 目	機器名称	納入台数	メーカー名	メーカー型式
	破砕機 A, B	2 台	古河産機システムズ株式会社	FD3V-65
番 号	1	2	3	4
部 品 名 称	カッティングインペラ	切刃	シュラウドリング	カッタ格子
材 質	S 4 5 C / ステライト No. 1	S 4 5 C / ステライト No. 1	高クロム鋳鉄	高クロム鋳鉄
数 量	1 セット / 1 台当たり	1 セット / 1 台当たり	1 セット / 1 台当たり	1 セット / 1 台当たり
図 番	4123B-540-P4	4123B-540-P4	4123B-540-P4	4123B-540-P4
部 品 番 号	4123B-540-P4- 番号 26	4123B-540-P4 番号 2	4123B-540-P4 番号 3	4123B-540-P4 番号 5
略 図 形状・寸法				
交 換 頻 度				
標 準 納 期 ( 月 )	2ヶ月	2ヶ月	2ヶ月	2ヶ月
備 考				

## FD3V-65 特殊分解工具明細

(鋼製工具箱付)

番号	名称	略 図	個 数	備 考
1	カッティング インペラスパナ		1 式	インペラボルト固定用
2	シャフト回転用治具		1 式	ハンドル類はカッティング インペラスパナと共通
3	カッティング インペラ引抜工具		1 式	
4	インペラ ランタンリングブッシュ シャフトスリーブ 引抜工具		1 式	
5	シャフトスリーブ 引抜ボルト		2 本	プレート、ナットは インペラ引抜工具と共通

(4123L-145)

# SF-HRVO形スーパーライン三相誘導電動機

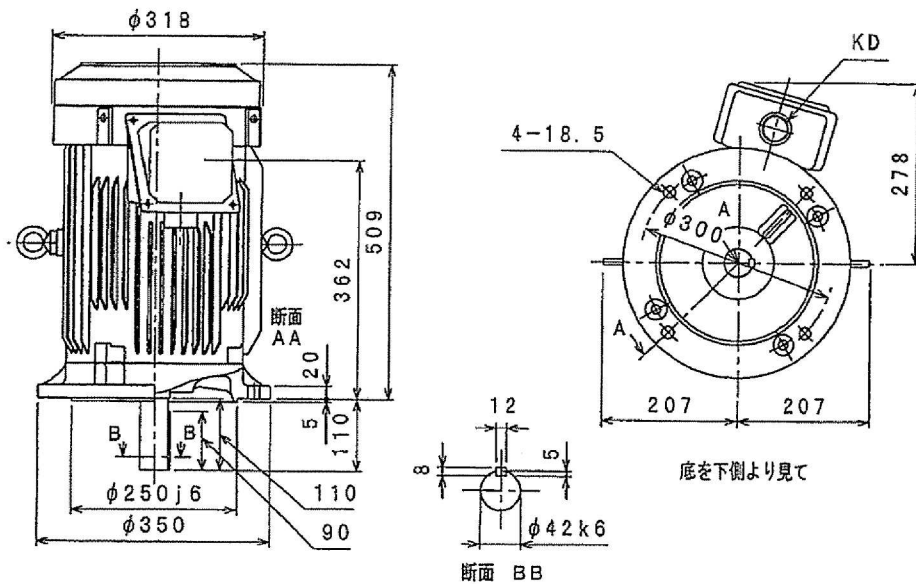
外形図  
寸法単位 mm

## 屋外形 立形

全閉外扇形 (保護方式 IP44 冷却方式 IC411)  
フランジ番号 FF300 わく番号 160L

御注文元 \_\_\_\_\_  
納入先 \_\_\_\_\_  
用途 \_\_\_\_\_  
御注文書番号 \_\_\_\_\_  
台数 2 台  
工事番号 \_\_\_\_\_

御注文品	定格出力・極数	電圧	周波数	質量 kg/台	スタイルNo.
	18.5kW 2P	200/200/220/230 V 50/60/60/60 Hz		136	0GC-M23-100
	18.5kW 2P	400/400/440/460 V 50/60/60/60 Hz		136	0GC-M23-101
	15 kW 4P	200/200/220/230 V 50/60/60/60 Hz		126	0GC-M21-100
→	15 kW 4P	400/400/440/460 V 50/60/60/60 Hz		126	0GC-M22-100
	11 kW 6P	200/200/220/230 V 50/60/60/60 Hz		130	0GC-M24-100
	11 kW 6P	400/400/440/460 V 50/60/60/60 Hz		130	0GC-M24-101



仕様	定格	耐熱 クラス	周囲 温度	ベアリング		リード数	端子方向	回転方向	塗色	KD穴
				負荷側	反負荷側		(軸端側から見て)			
	連続	B	40°C	6309ZZ	6308ZZ	6	—	CCW (反時計)		PF1 1/4ネジ

モーターを安全にお使いいただくために  
モーターをご使用 (据付、運転、保守、  
点検) の前に必ず「取扱説明書」を  
よくお読みください。

第 3 角 法	
尺 度 N T S	
日 付	

# 端子箱詳細図

外形図  
寸法単位 mm

屋外形

わく番号 160, 180

御注文元

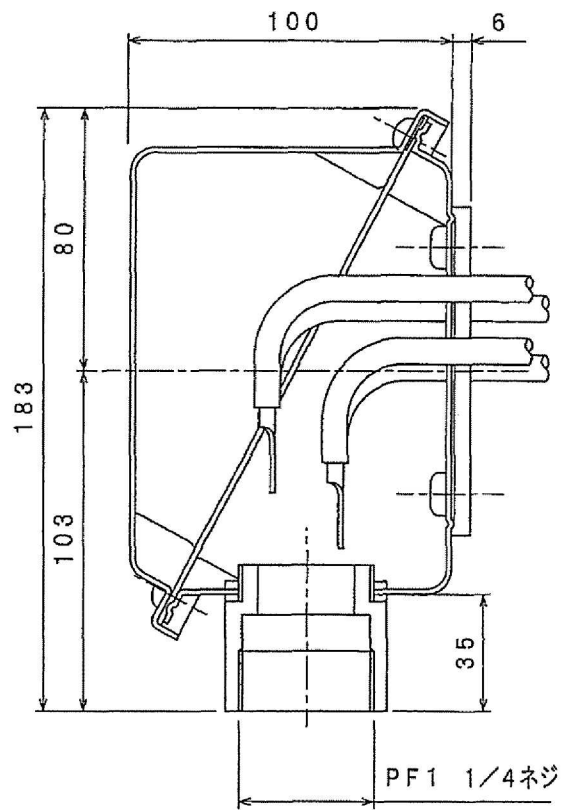
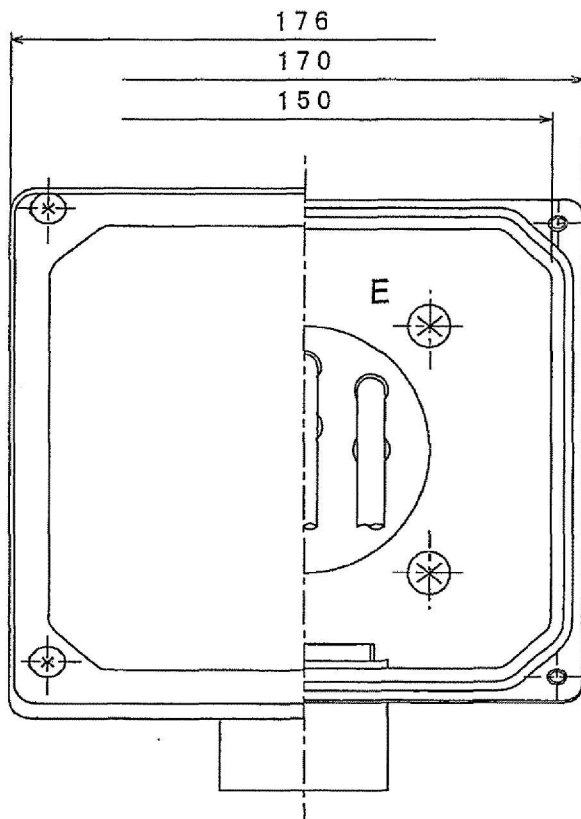
納入先

用途

御注文書番号

台数 2 台

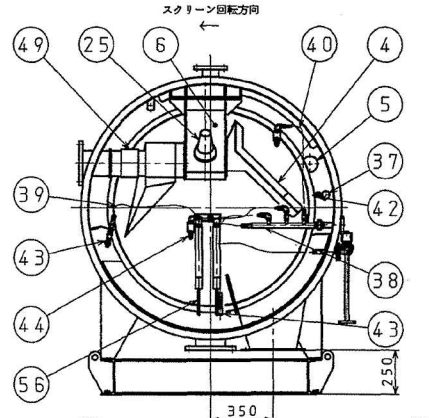
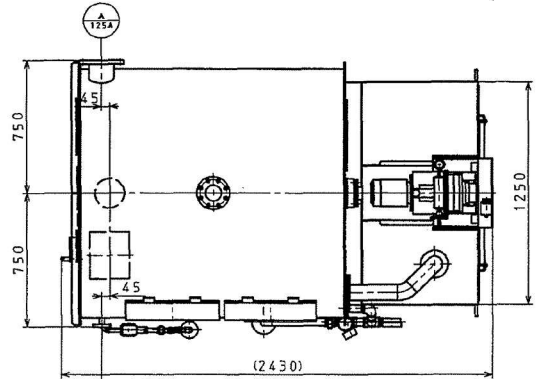
工事番号



第 3 角 法	
尺 度 NTS	
日 付	



ドラムスクリーン A/B



処理能力

し尿、浄化槽汚泥	13.5m <sup>3</sup> ・h <sup>-1</sup>
混合液	MAX. 20m <sup>3</sup> ・h <sup>-1</sup>

ユーティリティ

洗浄水 (B) スクリーン	110l・min <sup>-1</sup> (供給圧力: 0.6MPa)
洗浄水 (F) 点検扉	25l・min <sup>-1</sup> (供給圧力: 0.2MPa)
洗浄水 (G) 電極	15l・min <sup>-1</sup> (供給圧力: 0.2MPa)
排臭	2m <sup>3</sup> ・min <sup>-1</sup>

仕様仕様

ロータリッドラムスクリーン	
スクリーン寸法	内径: 1100mm 長さ: 1100mm
目開き	1.0mm
スクリーン回転数	6~24min <sup>-1</sup>
スクリーン洗浄ファン	
風量	6.0m <sup>3</sup> ・min <sup>-1</sup>
静圧	4.41kPa

動力仕様

周波数	50HZ
電圧	動力: 400V 制御: 100V
保護構造	全閉外風扇型
容量	
スクリーン駆動	バイエルサイクロ可変減速機 (住友重機社) CRHBMN1B-6125-29 0.75kW 4P
F130A	2.2kW 2P
スクリーン洗浄ファン	
照明灯	9.4W、100V (LED)

ノズルリスト

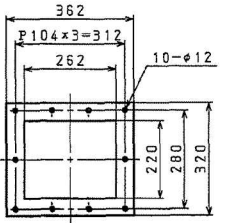
符号	名称	口径	フランジ・規格
A	入口	125A	JIS 10k
B	ろ液口	150A	JIS 10k
C	天雑物出口	220×262	
D	臭気口	80A	JIS 10k
E	洗浄水口	32A	JIS 10k
F	洗浄水口	20A	JIS 10k
G	洗浄水口	15A	JIS 10k
H	オーバーフロー	150A	JIS 10k

機器質量	1300kg
運転荷重	16.6kN

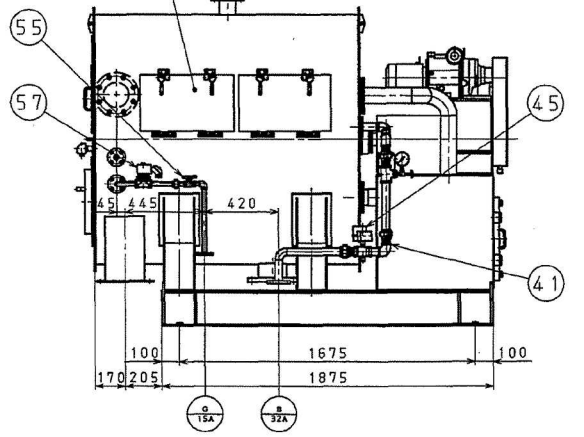
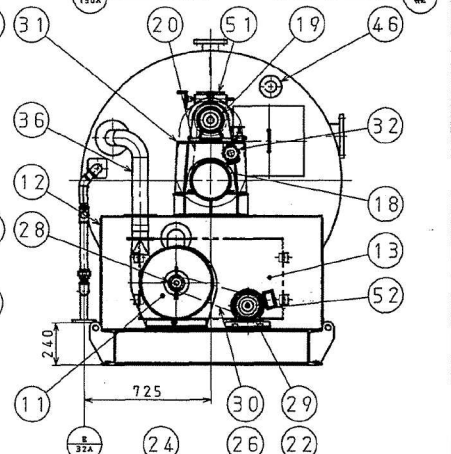
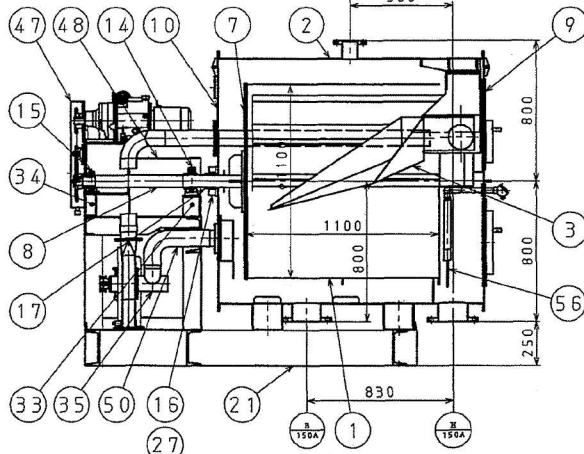
塗装色

本体 (SS部のみ)	マンセル値 7.5GY6/2
安全カバー	マンセル値 2.5Y8/14

製造台数	1台
製造番号	S-244



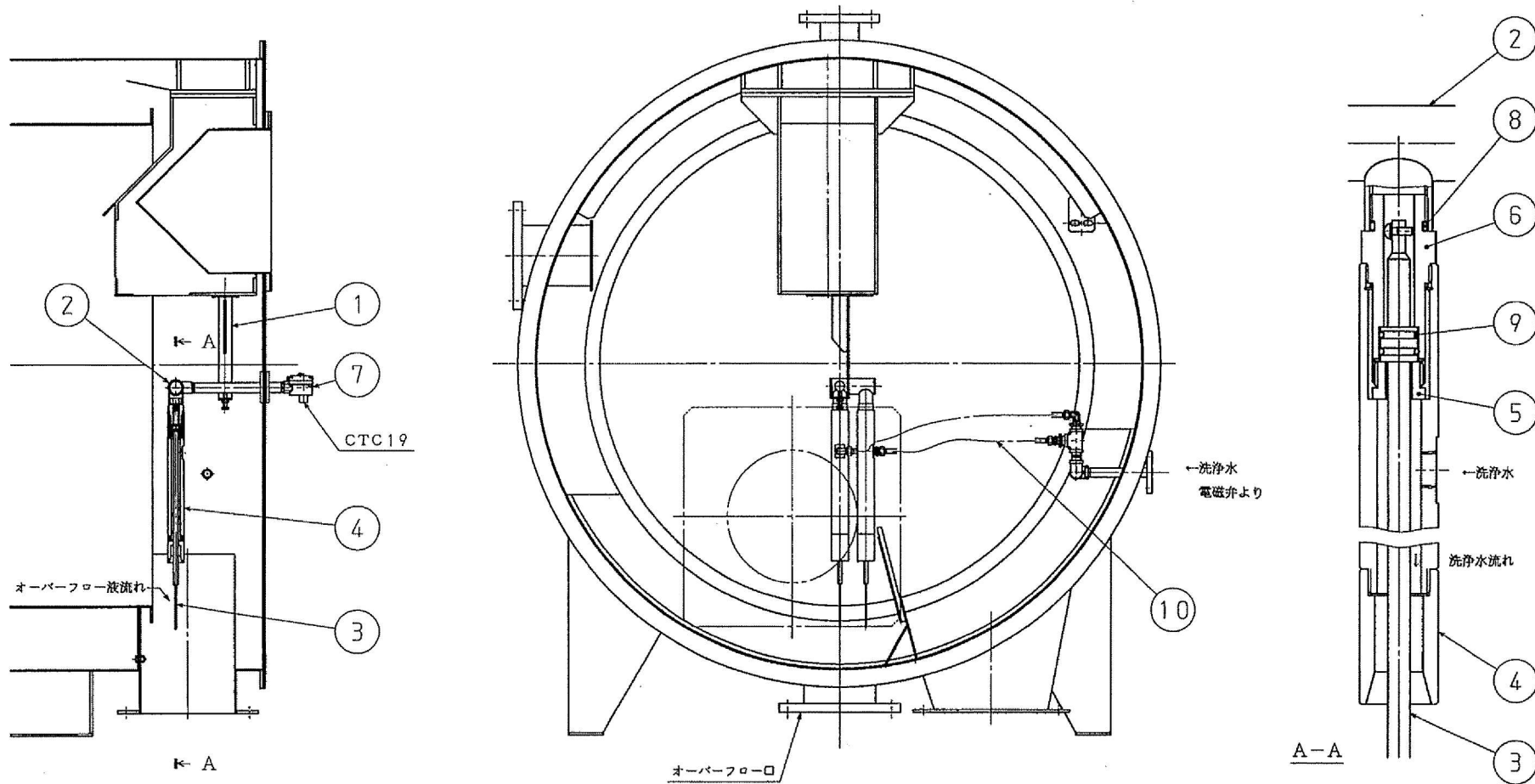
ノズル“C”



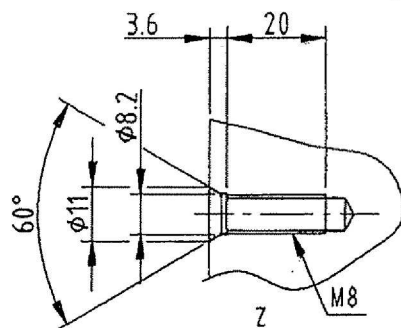
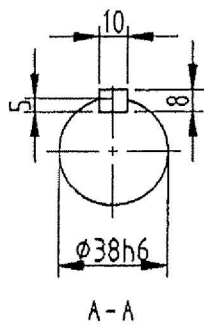
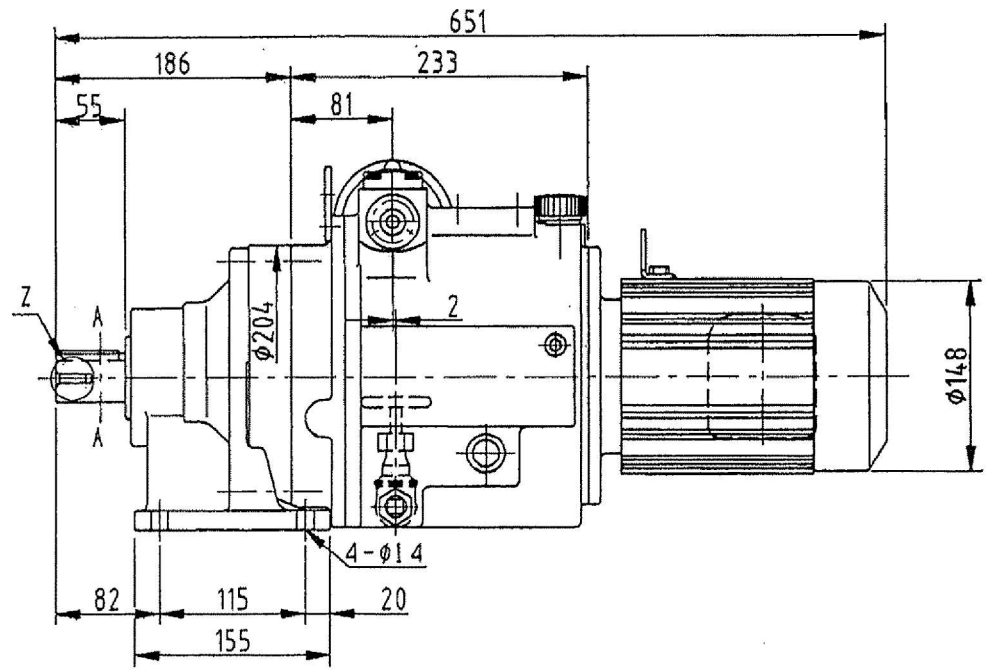
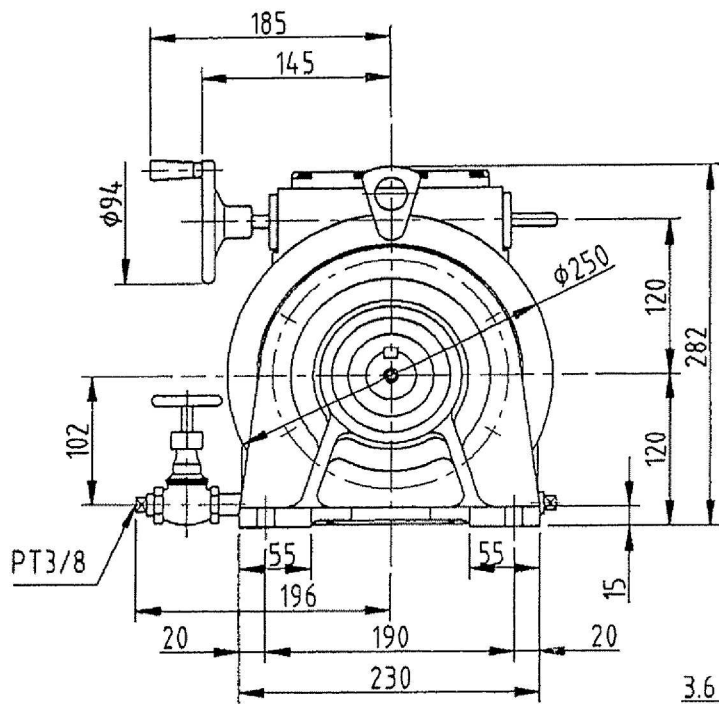
No.	部品名称	材質	数量	質量 (kg)	備考
57	センサー用洗浄電極	BC	1		
56	オーバーフロー検知用センサー	SUS304	1		
55	ボールバルブ	BC	1		
54					
53	取付ボルト・ナット	SUS304	4	M16×60	
52	電極棒		1		
51	可動減速機		1		
50	フレキシブルチューブ	CR	1		
49	フレキシブルチューブ	CR	1		
48	駆動軸カバー	SS400	1		
47	チェーンカバー	SS400	1		
46	アルミ製洗浄水ヘッダ取付座 (予備)	SUS304	1		
45	電極棒	BC	1		
44	洗浄水ノズル	ポリプロピレン	2		FM-1
43	洗浄水ノズル	ポリプロピレン	4		UT3/8M
42	洗浄水ノズル	ポリプロピレン	11		FM-2
41	洗浄水配管	SUS304TP	1		
40	洗浄水配管	ラタンチューブ	1		
39	洗浄水配管	ラタンチューブ	1		
38	駆動洗浄水ヘッダ	SUS304	1		
37	洗浄水ヘッダ	SUS304	1		
36	洗浄空気配管 (社出脚)	SUS304	1		
35	洗浄空気配管 (社出脚)	SUS304	1		
34	継手台	SS400	1		
33	継手台	SS400	1		
32	タンシヨナ	SS400	1		
31	継手台	SS400	1		
30	Vベルト		1		
29	Vプーリ	SS400	1	A2	
28	Vプーリ	SS400	1	A2	
27	点検扉	SUS304	1		内部エポキシ樹脂塗装
26	照明灯スイッチ		1		
25	照明灯		1		
24	チャタラー	SUS304	1		
23	点検扉	SUS304	1		ワイパーおよび洗浄水管付
22	点検扉	SUS304	1		ワイパーおよび洗浄水管付
21	コモンレド	SS400	1		
20	チェーン		1	#50	
19	チェーンホイール	SS400	1	#60	
18	チェーンホイール	SS400	1	#60	
17	ドラムバックシヤ	SUS304	1		
16	ドラムバックシヤケース	SUS304	1		
15	継手		1	UCP210	
14	継手		1	UCP214	
13	点検扉	SS400	1		
12	洗浄空気ファンボックス	SS400	1		
11	洗浄空気ファン	SUS304	1		インベータSUS316、304
10	後面ケーシング	SUS304	1		内部エポキシ樹脂塗装
9	前面ケーシング	SUS304	1		内部エポキシ樹脂塗装
8	駆動軸	SUS304	1		
7	エンドプレート	SUS304	1		エポキシ樹脂塗装
6	ナット	SUS304	1		エポキシ樹脂塗装
5	洗浄空気ヘッダ	VU	1		
4	バックプレート	SUS304	1		エポキシ樹脂塗装
3	継手トコ	SUS304	1		エポキシ樹脂塗装
2	本体ケーシング	SUS304	1		内部エポキシ樹脂塗装
1	スクリーン	SUS304	1		

高圧洗浄施設組合

SP130A	ドラムスクリーン
BS-200DL-V	

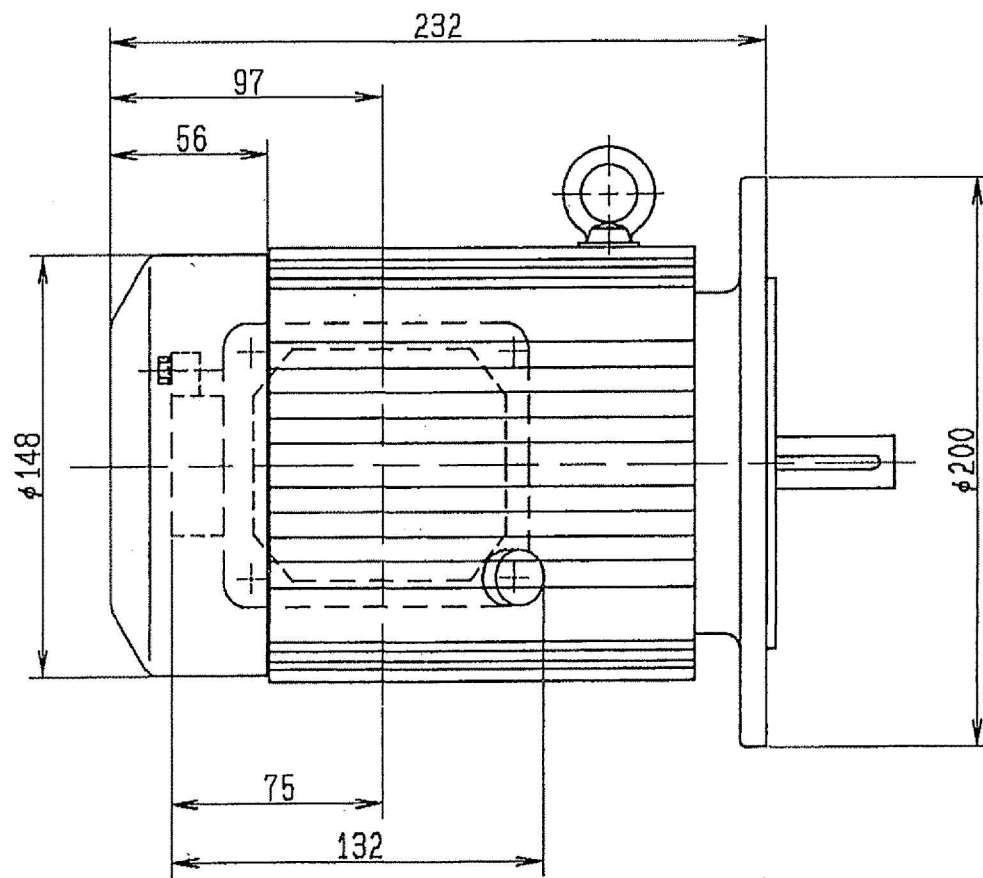
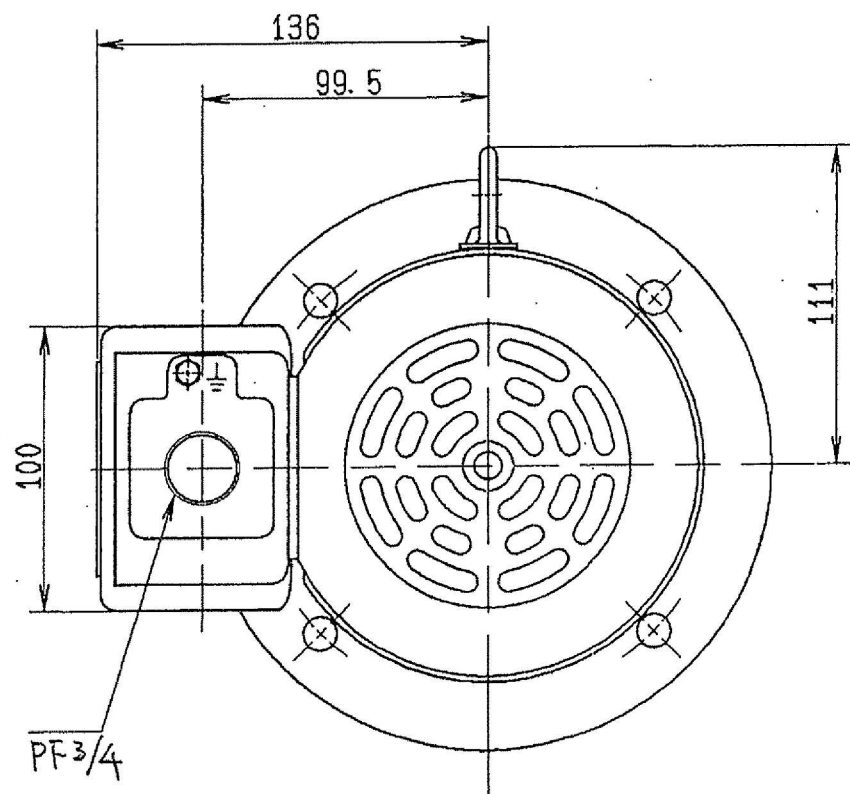


高圧清掃施設組合殿											
SP130A、B ドラムスクリーン											
オーバーフロー検知装置構造図											
No.	部品名称	材質	数量	単重量 (kg)	備考	No.	部品名称	材質	数量	単重量 (kg)	備考
14						7	浮子箱		1		
13						6	電極ホルダー	PP	2		
12						5	電極押さえ	PP	2		
11						4	電極棒カバー	PP	2		
10	チューブ	ウレタン	2			3	電極棒	SUS304	2		
9	Oリング	NBR	4			2	電極棒サポート	SUS304	1		
8	Oリング	NBR	2			1	電極棒吊り金具	SUS304	1		

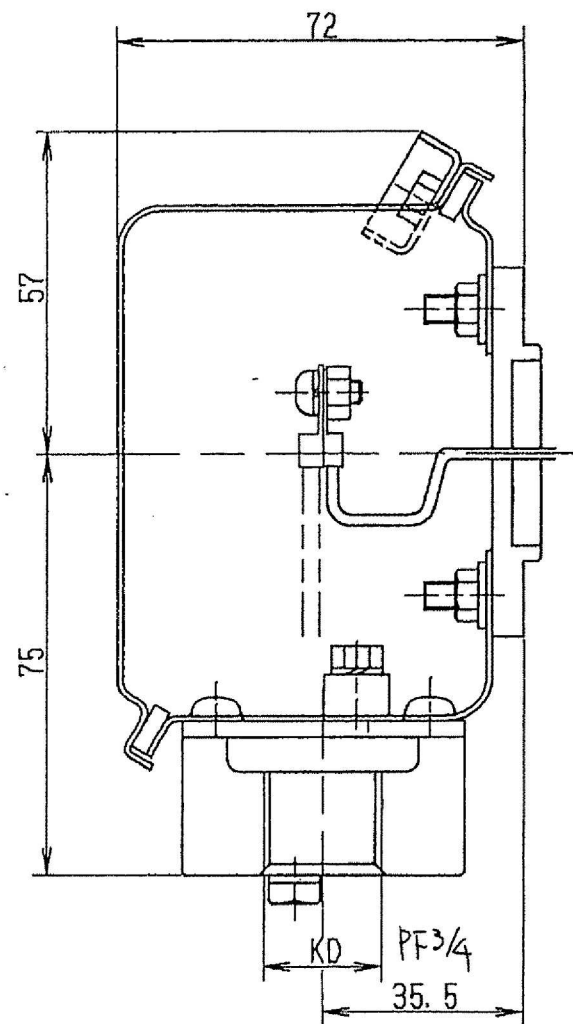
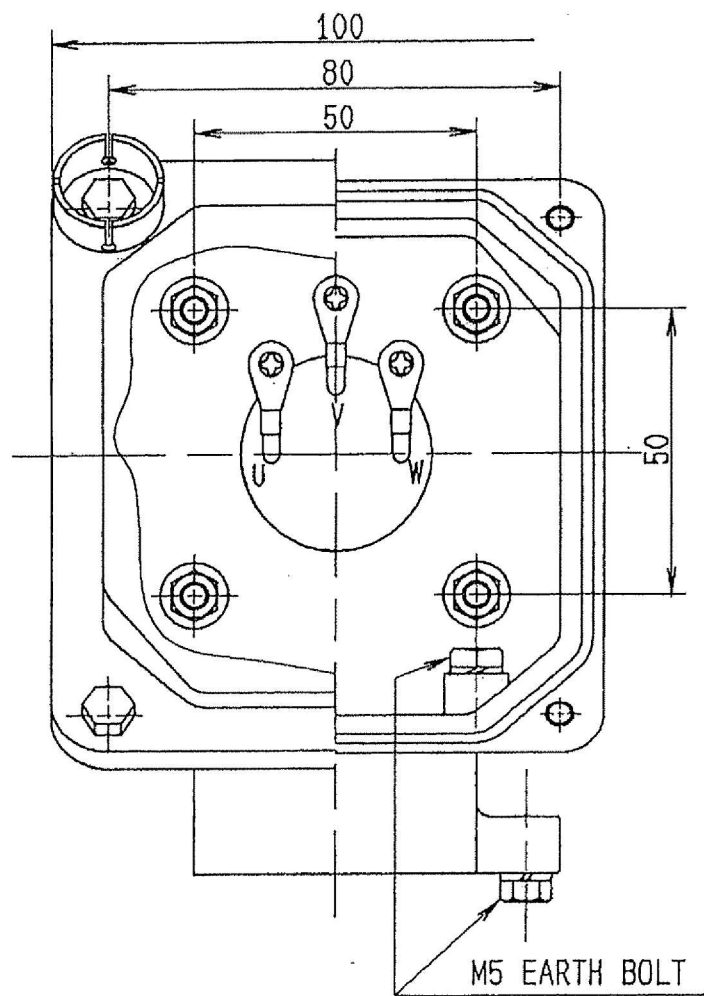


SP130A, B ドラムスクリーン バイエルサイクロ減速機

CHHBMN1B-6125-29



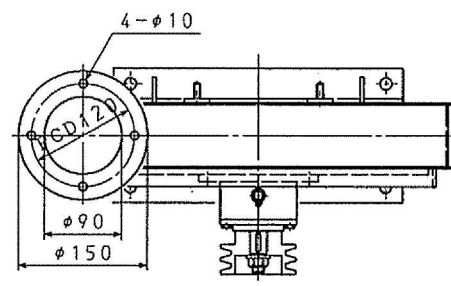
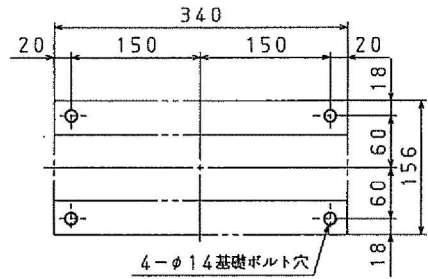
SP130A, Bドラムスクリーンバイエルサイクロ減速機モータ



SP130A, Bドラムスクリーン

バイエルサイクロ減速機 端子箱

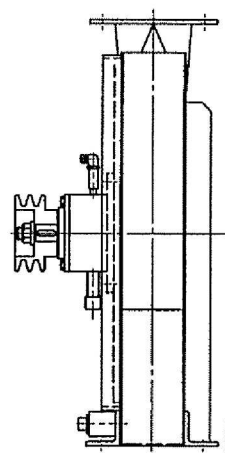
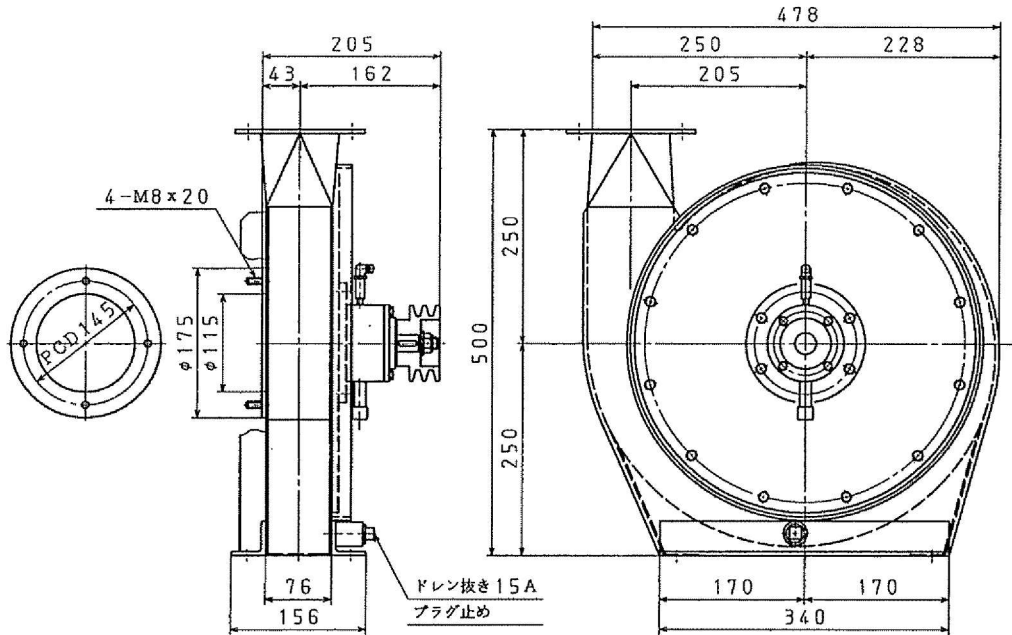
# スクリーン洗浄ファン



仕様:

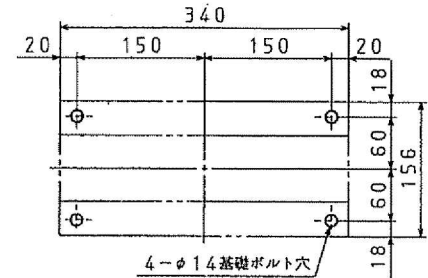
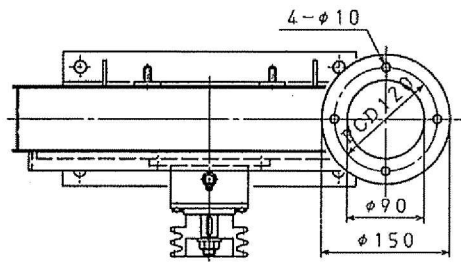
1. メーカー : 日新技研
2. 型式 : TBY24S-6AE

型式	TBY24S-6AE	風量	6m <sup>3</sup> /min
送風方式	IBBP	静圧	4.41 (at 20℃) kPa
送風方向	RTV	回転数	4500rpm
送風状況	±120℃ 超塵埃	軸動力	1.1 (at 20℃) kW
送風口径	φ115 *扇ファンφ φ90	ファン種	JIS00-A2
吐出口径	φ90	Vプーリ	モーター側φ125 -A2
モーター	2.2kW 2P 50 Hz	電圧	400V
付属品	取付用フランジ × 各1枚 (取付用フランジ口径φ90)		



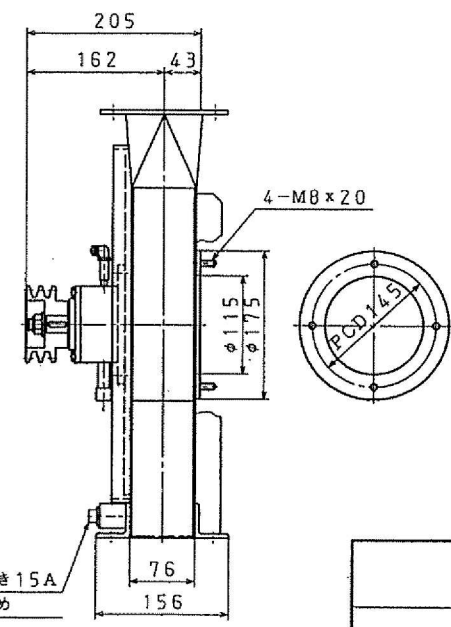
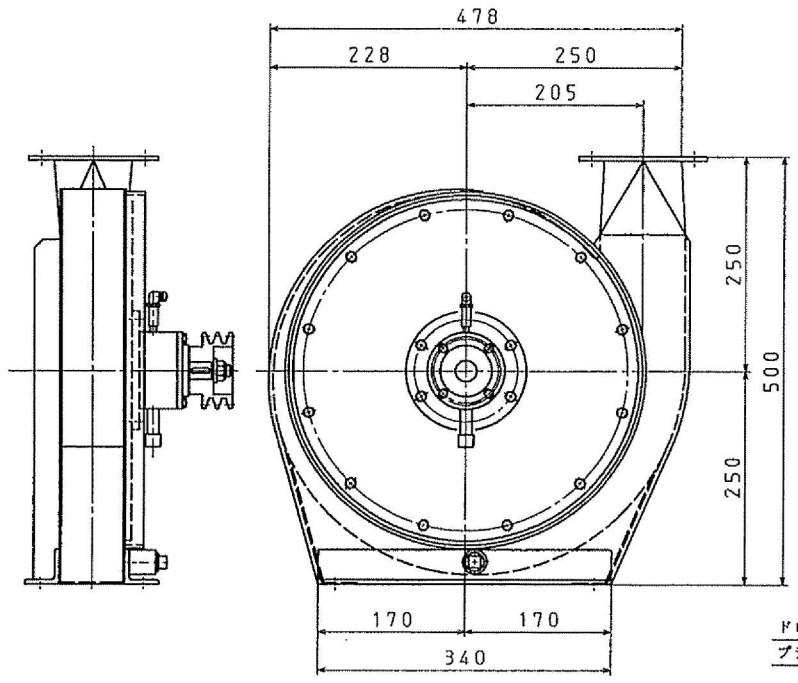
- 1:材質
- ケーシング SUS304
  - インペター SUS316
  - 軸受ボス 1ボルトSUS304
  - 軸受ハウジング SUS304
  - シャフト SUS304
- 2:ベアリング
- ファン側 6305e3
  - プーリ側 6305e3e

高座清掃施設組合殿	
ES-200DL-V	
F130A スクリーン洗浄ファン	



仕様：  
 1. メーカー : 日新技研  
 2. 型式 : TBY24S-6AE

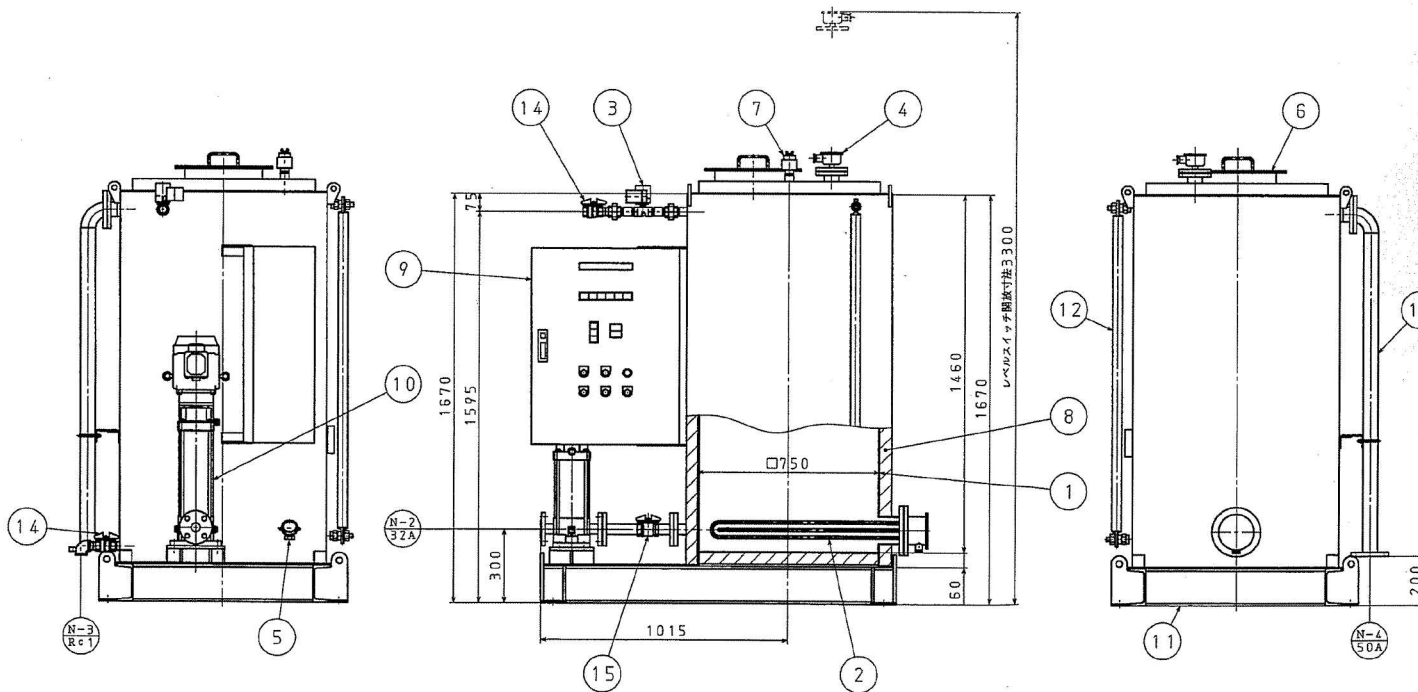
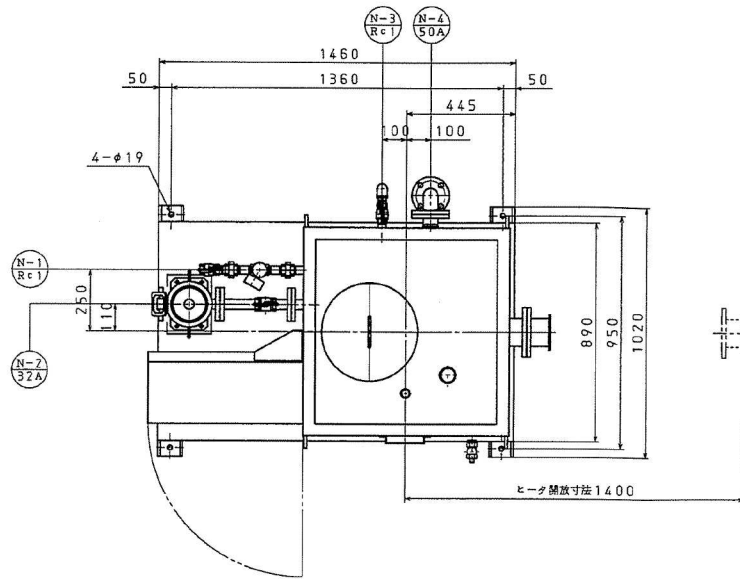
型式	TBY24S-6AE	風量	6 m <sup>3</sup> /min
運転方式	IBBP	静圧	4.41 (≒120℃) kPa
送風方向	LTV	回転数	4500 rpm
吸込状況	≒120℃ 真空気	軸動力	1.1 (≒120℃) BkW
吸込口径	φ115 490 φ90	Vブレーキ	ファン側 JISB0-A2 モーター側*125 -A2
吐出口径	φ90		
モートル	2.2kW 2P 50 Hz		400V
付属品	吸込側用ファンシロ x 各1枚 (吸込側用ファンシロφ90)		



- 1:材質
- ケーシング SUS304
  - インペラー SUS316
  - (他)ボス, ナットはSUS304
  - 軸受ハウジング SUS304
  - シャフト SUS304
- 2:ベアリング
- ファン側 6305c3
  - ブレード側 6305c3e

高座清掃施設組合殿	
ES-200DR-V	
F130B スクリーン洗浄ファン	

温水洗浄装置/ホソ



仕様

TK140 温水タンク	
1	形状 縦置角形タンク
2	有効容積 550ℓ
3	主要寸法 □750mm×1460mm
4	ヒーター 9.0kW
5	材質 SUS304
6	保温 グラスウール50mm・外装:SUS薄板
7	付属品 給水電動弁:25A レベルスイッチ:リード式レベルセンサ 温度検出端:耐温抵抗体 (Pt100Ω)
P140 温水洗浄ポンプ	
1	形式 立形多段ポンプ 32EVMG1252.2
2	吐出量 0.11m <sup>3</sup> ・min <sup>-1</sup>
3	全揚程 60m
4	電動機 2.2kW・2P・3φ・50Hz・400V 全閉外扇型外形
温水タンク附属品	
1	形式 機取付簡易防塵罩内形

ノズルリスト

記号	口径	継手形式	用途
N-1	Rc1	給水電動弁	水入口
N-2	32A	JIS10k	温水出口
N-3	Rc1	ストップバルブ	ドレン
N-4	50A	JIS10k	オーバーフロー

塗装色

マンセル値	7.5GY6/2
-------	----------

重量

機材質量	600kg
運転荷重	12.7kN

製造台数

製造台数	1台
製造番号	T-186

No.	部品名	材質	数量	質量 (kg)	備考
16					
15	ボールバルブ	BC	1		32A
14	ボールバルブ	BC	2		25A
13	オーバーフロー管	SUS304	1		
12	取蓋計	ガラス種	1		
11	ベース	SS400	1		
10	温水洗浄ポンプ	FC/SUS	1		32A
9	制御盤		1		
8	保温	グラスウール	1式		
7	エア抜き	SUS304	1		
6	点検口	SUS304	1		
5	耐温抵抗体		1		
4	レベルスイッチ	SUS304	1		
3	給水電動弁	BC	1		25A
2	ヒーター	SUS304	1		
1	温水タンク	SUS304	1		

高圧清掃施設組合殿

温水洗浄装置

HT-550S-EVM-50

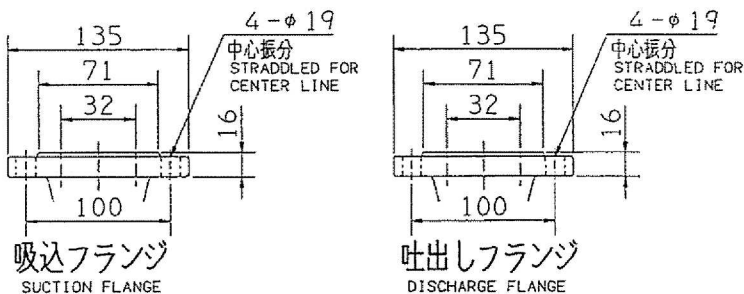
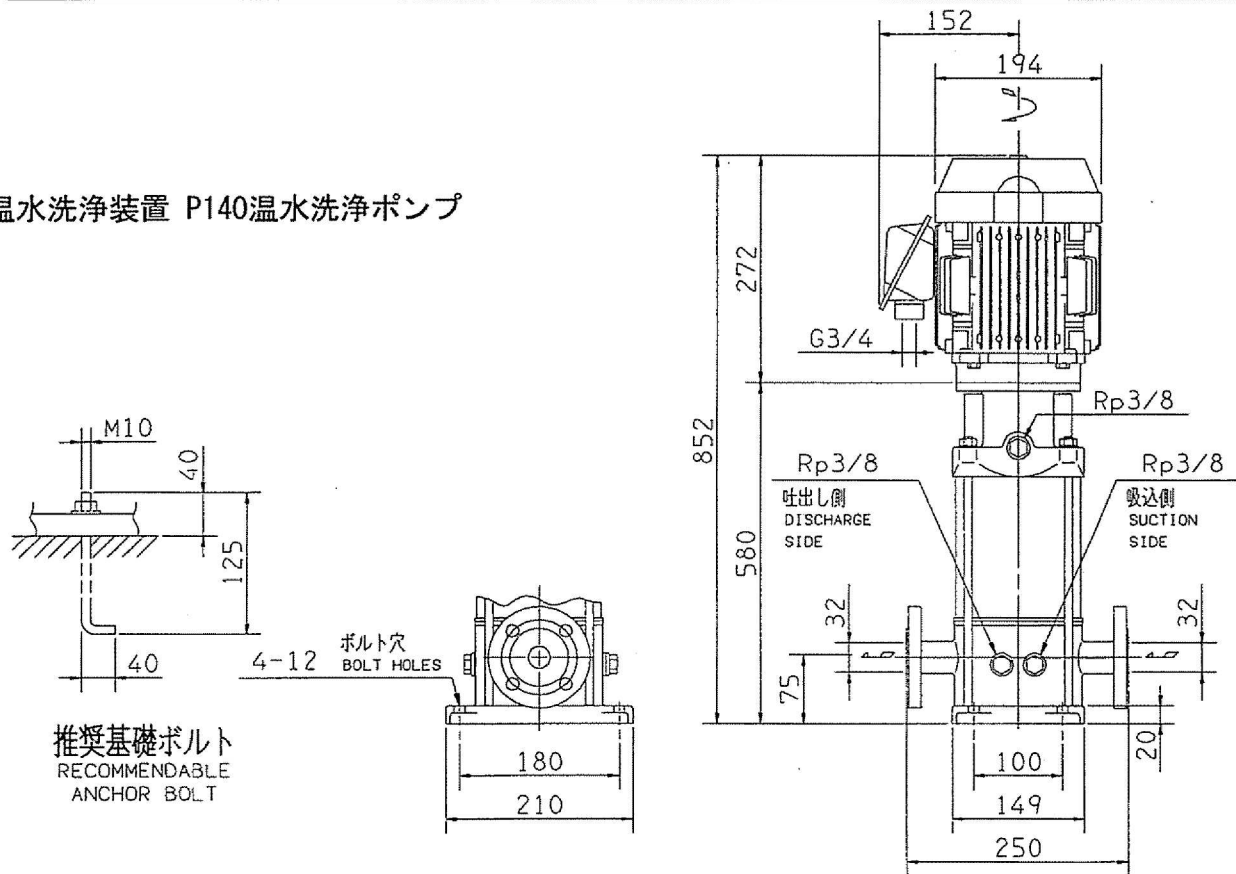


# 外形寸法図 DIMENSIONS

機名 MODEL 32EVMG1252.2

周波数 FREQUENCY 50 Hz 出力 OUTPUT 2.2 kW

## 温水洗浄装置 P140温水洗浄ポンプ

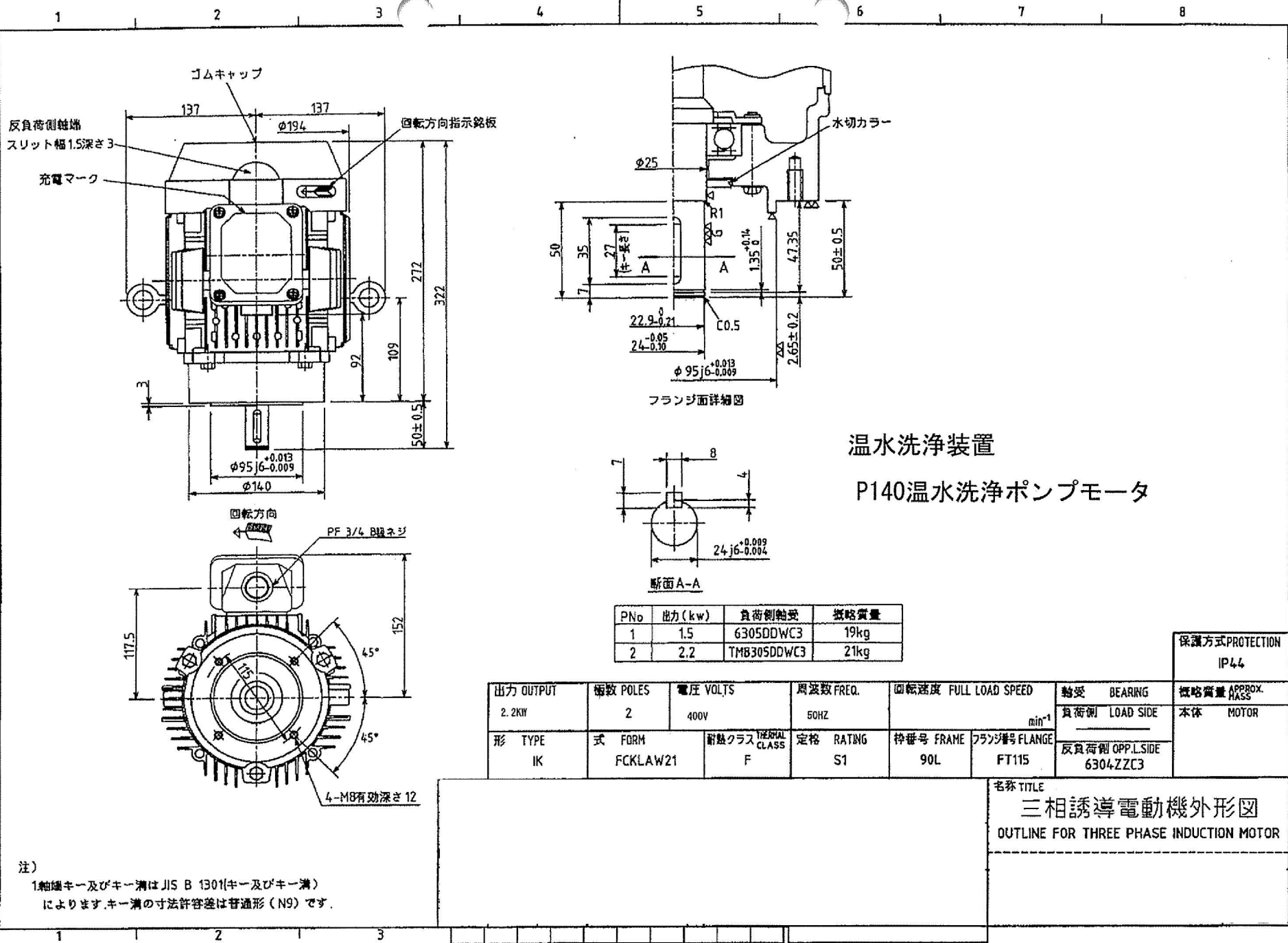


注) 1. 電動機仕様 : 三相誘導電動機  
MOTOR SPEC. : THREE PHASE INDUCTION MOTOR.  
形 式 : 全閉防まつ屋外形  
TYPE : T.E.F.C.  
2. ※印の値は、概略値を示します。  
DIMENSIONS MARKED \* INDICATE ROUGH VALUE.

質量 MASS ※47 kg

標準附属品 STANDARD ACCESSORIES		特別附属品 SPECIAL ACCESSORIES		電動機 MOTOR		特殊仕様 SPECIAL SPEC.	
1	8	1		周波数 Hz	50	Hz	
2	9	2		電 圧 V	400	V	
3	10	3		出 力 kW	2.2	kW	
4	11	4		形 式 TYPE			
5	12	5		メ-カ MAKER			
6	13	6					
7	14	7					

				機器番号 ITEM NO. P140 温水洗浄ポンプ			
				機器名称 ITEM NAME			
機 名 MODEL		吐出し量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	同期速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY	
32EVMG1252.2		110L/Min	60m	min <sup>-1</sup>	2.2KW		



温水洗浄装置  
P140温水洗浄ポンプモータ

PN <sub>D</sub>	出力 (kw)	負荷側軸受	概略質量
1	1.5	6305DDWC3	19kg
2	2.2	TM8305DDWC3	21kg

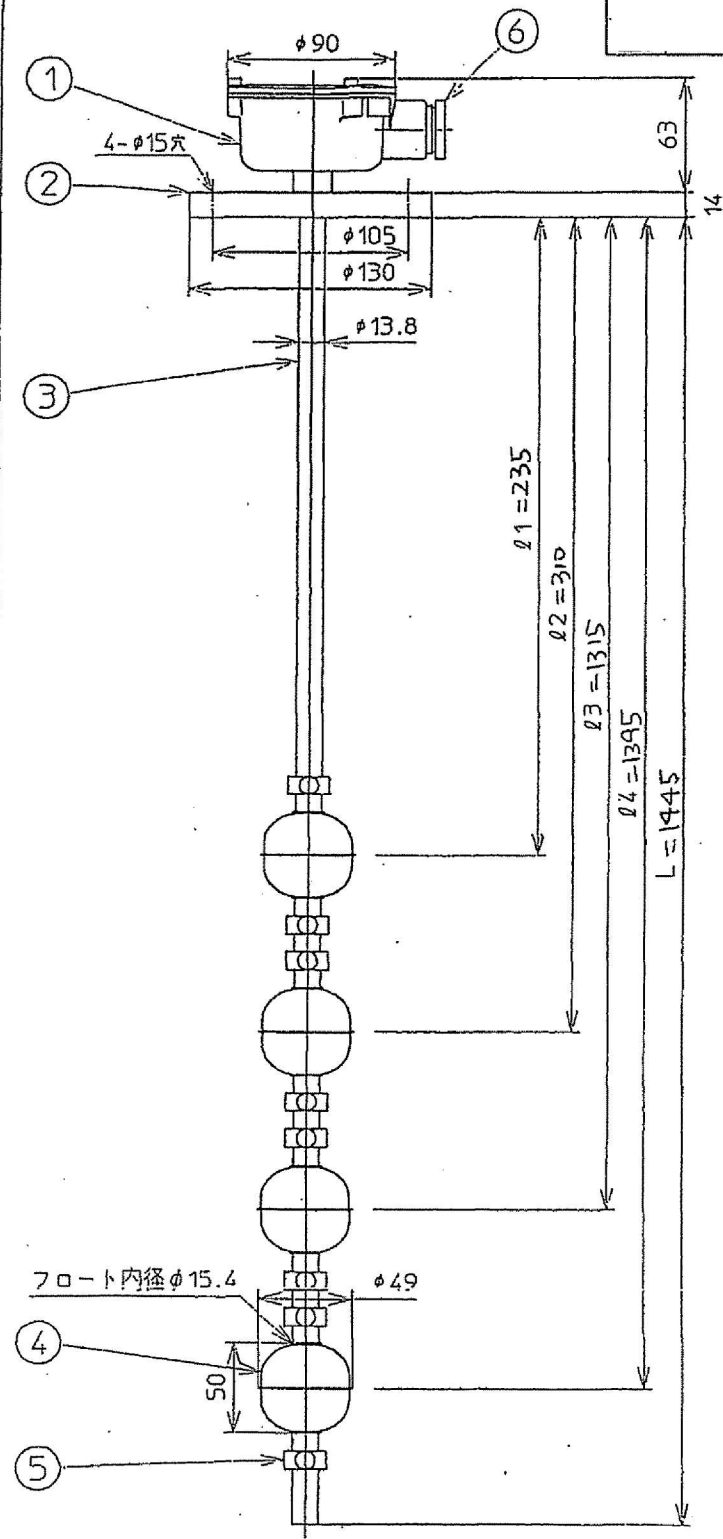
出力 OUTPUT	極数 POLES	電圧 VOLTS	周波数 FREQ.	回転速度 FULL LOAD SPEED	軸受 BEARING	概略質量 APPROX. MASS
2.2KW	2	400V	50HZ	min <sup>-1</sup>	負荷側 LOAD SIDE	本体 MOTOR
形 TYPE	式 FORM	耐熱クラス THERMAL CLASS	定格 RATING	枠番号 FRAME	フランジ番号 FLANGE	反負荷側 OPPL.SIDE
IK	FCKLAW21	F	S1	90L	FT115	6304-ZZC3

保護方式 PROTECTION  
IP44

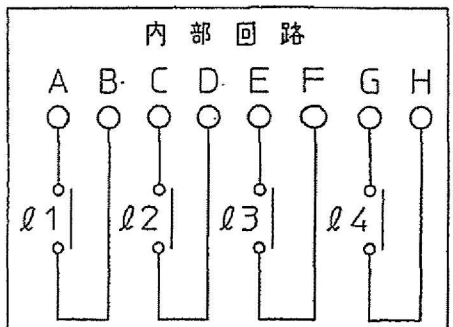
名称 TITLE  
三相誘導電動機外形図  
OUTLINE FOR THREE PHASE INDUCTION MOTOR

注)  
1.軸端キー及びキー溝はJIS B 1301(キー及びキー溝)  
によります。キー溝の寸法許容差は普通形(N9)です。





フランジサイズ: JIS 5K 50A  
 電線投入口: JIS F 20α (G 3/4)



電気定格  
 最大接点容量: 15VA AC 15W DC  
 最大使用電流: 1A AC 1A DC  
 最大使用電圧: 264V AC 200V DC

Tag No.			
L	1445		
l1	235		
l2	310		
l3	1315		
l4	1395		
数			

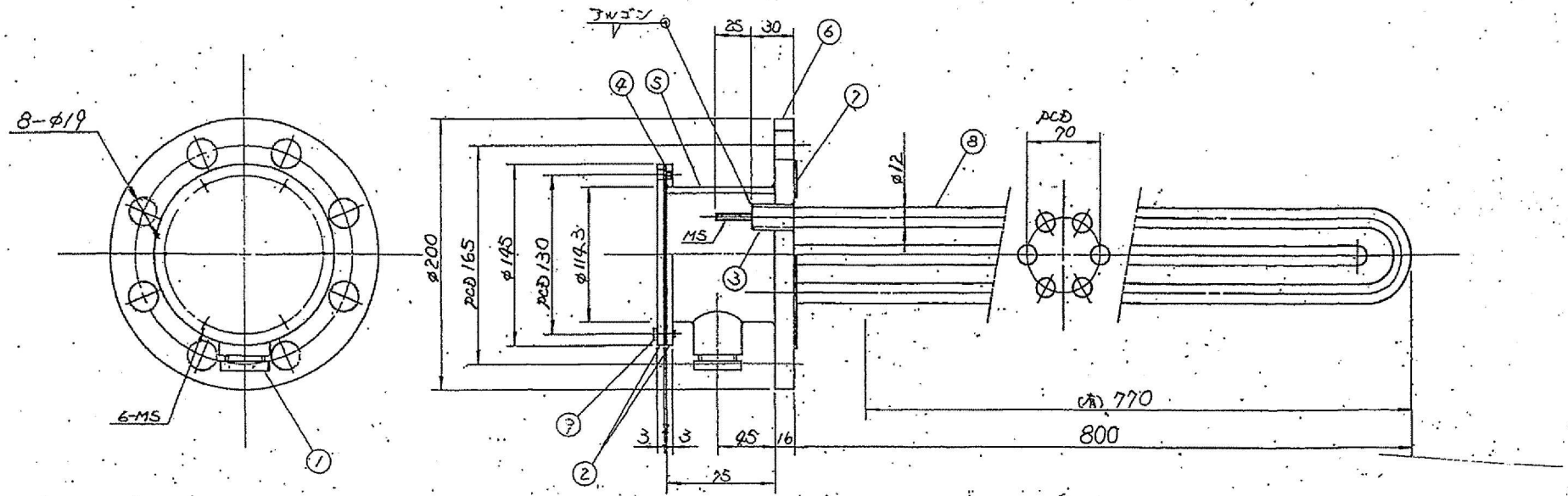
高座清掃施設組合殿  
 温水洗浄装置  
 レベルスイッチ

備考  
 ・端子ボックス: 銀色焼付ハンマートン塗装

上限ですべてオン

6	電線グランド	1	C3604BD (ニッケルメッキ)
5	ストッパ	8	SUS316
4	フロート	4	SUS316
3	ステム	1	SUS304
2	フランジ	1	SUS304
1	端子ボックス	1	ADC12
品番	品名	数	材質

TITLE	リード式液面スイッチ 外形図	
MODEL	FR30S-4P	



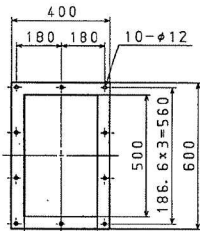
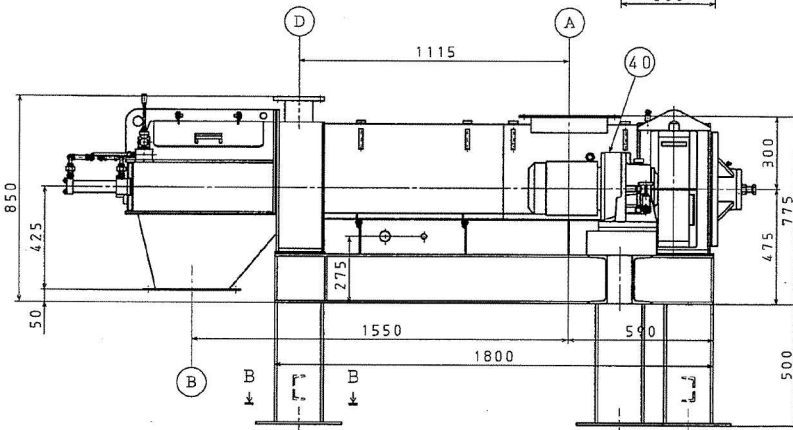
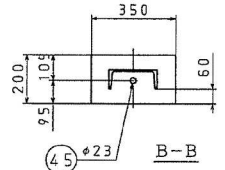
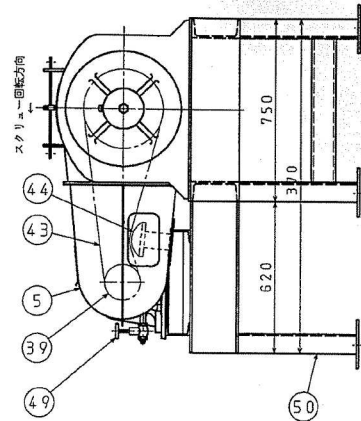
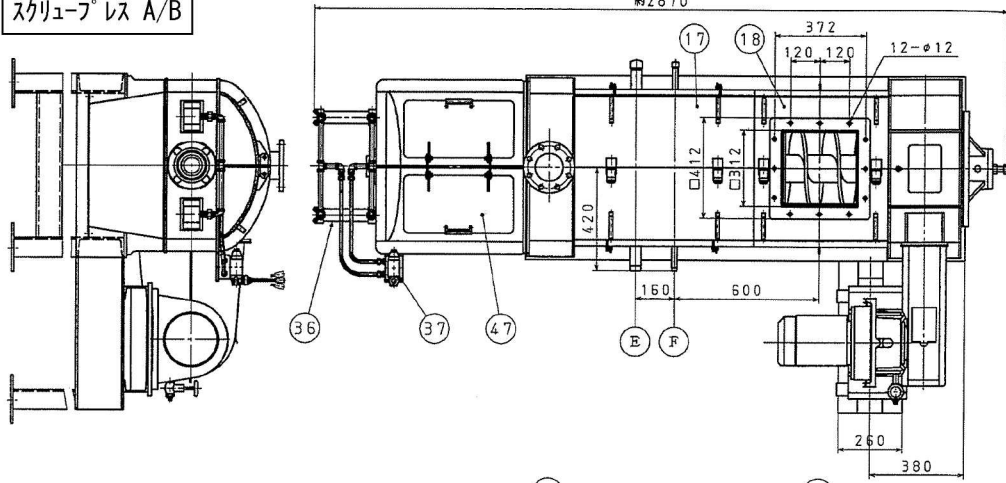
温水洗浄装置ヒータ

3φ(Δ結線)  
200-400V 9kW

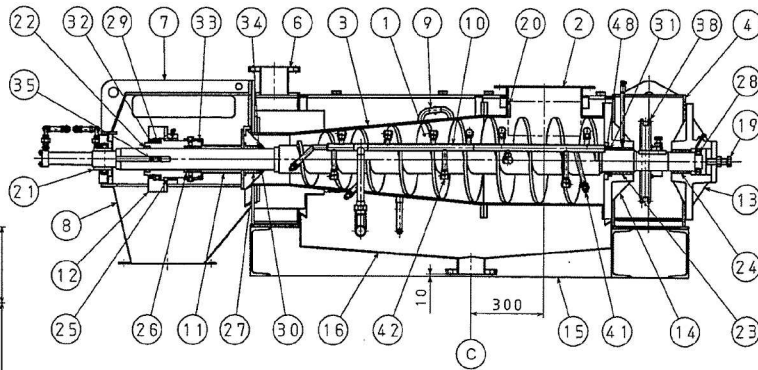
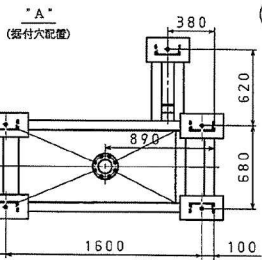
品番	品名	材質	数量	単位	備考
9	蓋取付ボルト	SUS304	6	M5×10六角	
8	ヒータエレメント	SUS316L	3	100V-3100	
7	ハンギン	1032	1	7*1995	
6	フランジ	SUS304	1	S*100φ	名称 フランジヒータ
5	ナット	SUS304	1	100φ 3本	
4	ハンギン	1032	1	7*1995	
3	スリーブ	SUS304	6	#19.5x1本	
2	蓋	SUS304	1+1	3本	
1	ヒータエレメント	SS	1	C-2D 本	

スクリープレス A/B

※2870



出口 "B" 詳細



↑  
"A"

処理能力

処理量 (質量)	1080 kg · h <sup>-1</sup> (水分90%)
----------	-----------------------------------

ユーティリティ

洗浄水 (B)	1101 · min <sup>-1</sup> (圧力0.2MPa)
洗浄水 (F)	301 · min <sup>-1</sup> (圧力0.2MPa)
歩長	2.0~3.0m <sup>3</sup> · min <sup>-1</sup>

機器仕様

スクリー寸法	φ200~φ350
回転数	13min <sup>-1</sup>

動力仕様

周波数	50Hz
電圧	動力: 400V 計装: 100V
保護構造	全閉外漏型
減速機	サイクロ減速機 住友重機様 CHHM 5-6165-59 3.7kW 4P

ノズルリスト

符号	名称	口径	フランジ・規格
A	入口	312×312	
B	出口	300×500	
C	ろ液口	100A	JIS10k
D	臭気口	100A	JIS10k
E	洗浄水口	R1 1/4	
F	給水口	R1/2	

機器質量	1200kg
運転荷重	14.1kN

塗装色

本体 (SS部のみ)	マンセル値	7.5GY6/2
安全カバー	マンセル値	2.5Y8/14

製造台数	1台
------	----

製造番号	P-233
------	-------

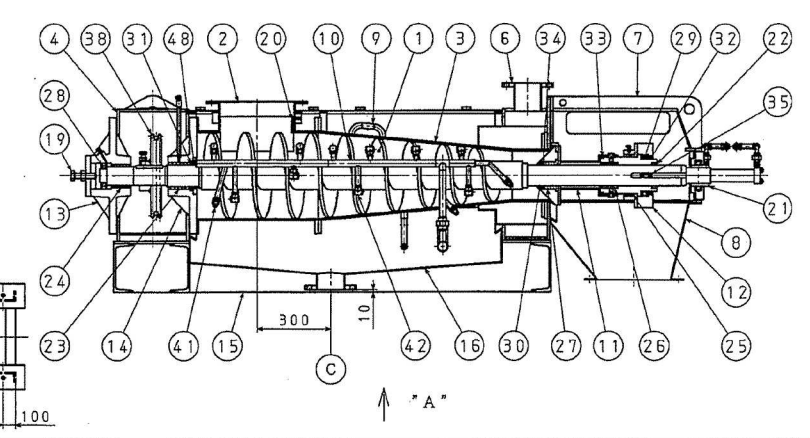
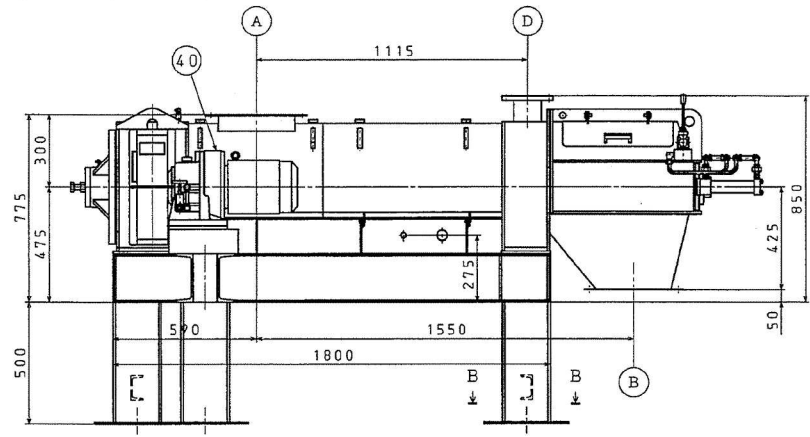
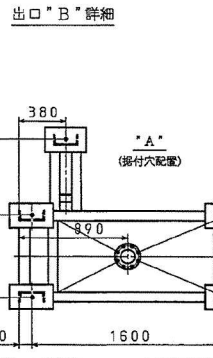
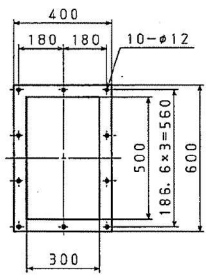
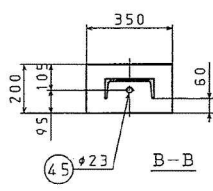
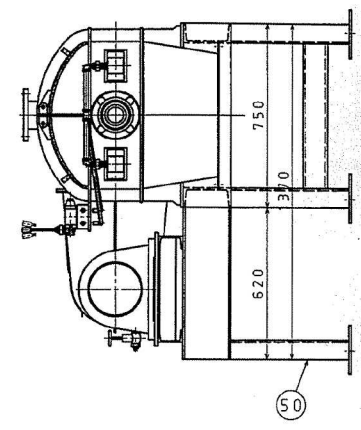
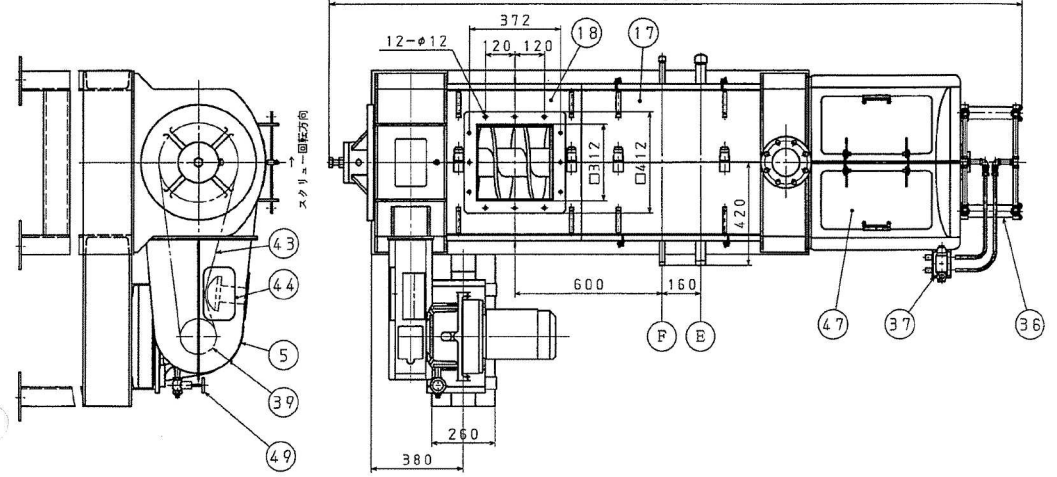
No.	部品名称	材質	数量	単重量 (kg)	備考
50	排材部	SS400	1	1	
49	ドレンパンプ		1		
48	ダストシール (DKB型)		1		
47	点検蓋	透明樹脂	2		
46					
45	ケミカルアンサー	SUS304	5		M20
44	チェーンテンションシヤナ		1		
43	チェーン		1		RS80-2
42	洗浄ノズル	ポリプロピレン	20		
41	洗浄ノズル	ポリプロピレン	6		
40	減速機		1		住友
39	駆動側スプロケット	S45C	1		
38	従動側スプロケット	SS400	1		
37	マニピュレータ		1		
36	軸圧シリンダ		2		φ40.φφ SUS304
35	ナ	SF540	1		
34	Oリング		1		
33	Oリング		1		
32	オイルシール (2子型)		1		
31	オイルシール (TC型)		1		
30	ダストシール (L形H型)		1		
29	スタスト玉軸受		1		51126
28	スタスト玉軸受		1		51211
27	ブッシュ	CAC403	1		
26	ブッシュ	CAC403	1		
25	ブッシュ	CAC403	1		
24	ブッシュ	CAC502A	1		
23	ブッシュ	CAC502A	1		
22	ブッシュ	CAC403	1		
21	フランジジョイント		1		UCFCX13
20	ワッシャー	SUS304	1		スタタイト内座
19	アジャストボルト	SUS304	1		
18	本体カバー (2)	SUS304	1		
17	本体カバー (1)	SUS304	1		
16	ろ網	SUS304	1		
15	ゴムベア	SS400	1		
14	ハウジング (2)	FC250	1		
13	ハウジング (1)	FC250	1		
12	運転器具	FC250	1		
11	ブレッタ	SUS304	1		
10	洗浄液管	SUS304	2		
9	給水管	SUS304	1		
8	出口シヤム	SUS304	1		
7	出口フレーム (2)	SS400	1		
6	出口フレーム (1)	SS400	1		水密SUS304
5	チェーンシヤ	SS400	1		
4	入口フレーム	SS400	1		水密SUS304
3	チェーンガイド	SUS304	1		
2	入口ドラム	SUS304	1		
1	スクリージョイント	SUS304	1		スタタイト内座

高圧清掃施設組合設

DH130A スクリュープレス	縮尺	1/15、1/30
	製図年月日	
EP-100L	北東法	備考



※2870



処理能力	
処理量 (質量)	1080 kg・h <sup>-1</sup> (水分90%)
ユーティリティ	
洗浄水 (E)	110 l・min <sup>-1</sup> (圧力0.2MPa)
洗浄水 (F)	30 l・min <sup>-1</sup> (圧力0.2MPa)
排気	2.0~3.0 m <sup>3</sup> ・min <sup>-1</sup>
機器仕様	
スクリー寸法	φ200~φ350
回転数	13 min <sup>-1</sup>
動力仕様	
周波数	50Hz
電圧	動力: 400V 計装: 100V
保護構造	全閉外漏型
減速機	サイクロ減速機 住友重機 株式会社 CHHM 5-6165-59 3.7kW 4P

ノズルリスト			
符号	名称	口径	フランジ・規格
A	入口	312×312	
B	出口	300×500	
C	ろ液口	100A	JIS10k
D	臭気口	100A	JIS10k
E	洗浄水口	R1 1/4	
F	給水口	R1/2	

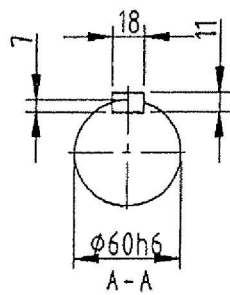
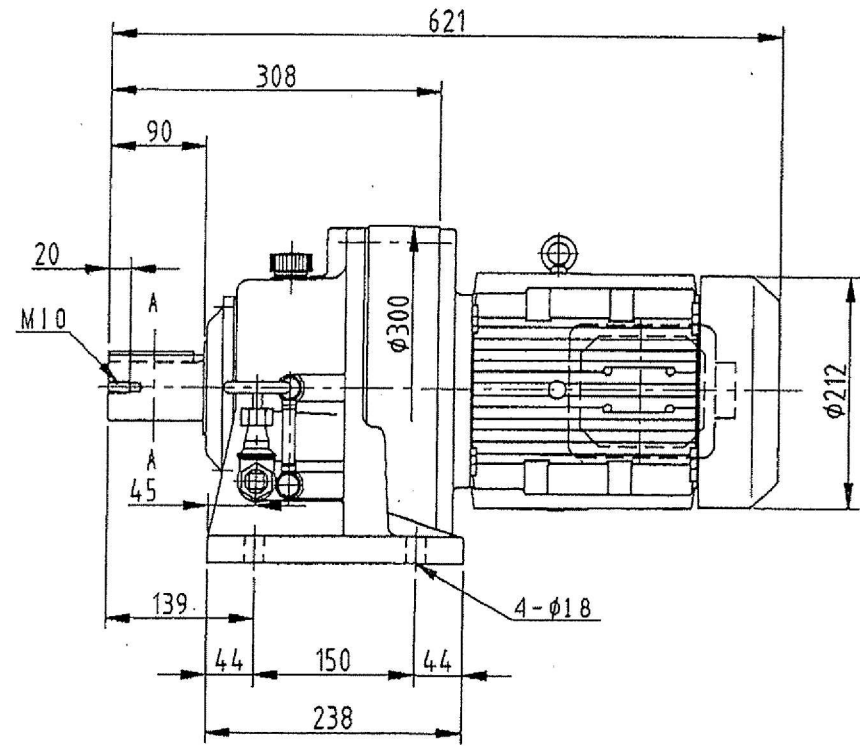
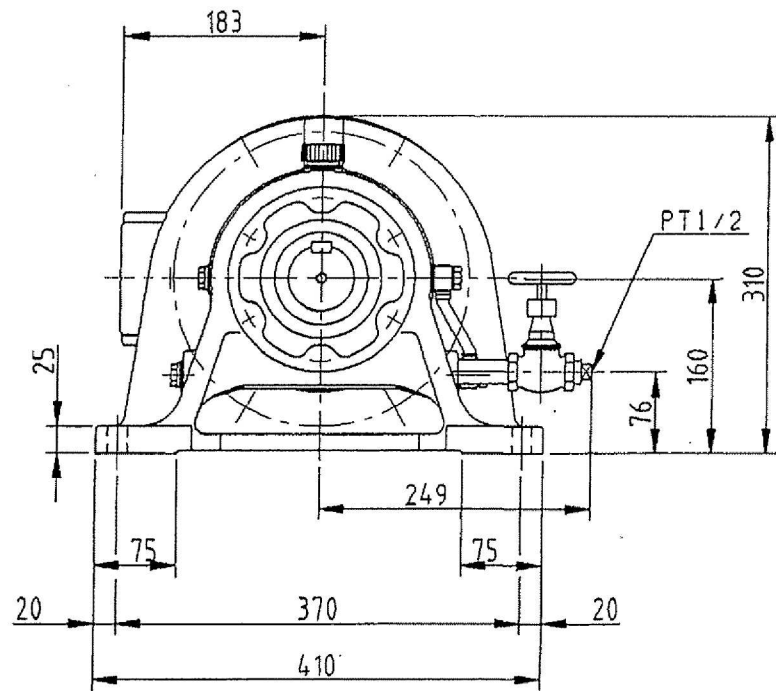
機器質量	1200kg
運転荷重	14.1kN

塗装色	本体 (SS部のみ)	マンセル値	7.5GY6/2
安全カバー		マンセル値	2.5Y8/14

製造台数	1台
製造番号	P-234

50	継付部	SS400	1式		
49	ドレンパイプ		1		
48	ダストシール (DKB部)		1		
47	点検蓋	透明樹脂	2		
46					
45	ゴミカプラー	SUS304	5	M20	
44	チェーンリンク		1		
43	チェーン		1		RS80-2
42	洗浄ノズル	ポリプロピレン	20		
41	洗浄ノズル	ポリプロピレン	6		
40	減速機		1		住友
39	駆動側スプロケット	S45C	1		
38	従動側スプロケット	SS400	1		
37	マニュアルハンドル		1		
36	油圧シリンダー		2		φ40、opp SUS304
35	軸	SP540	1		
34	Oリング		1		
33	Oリング		1		
32	ボールシール (2下部)		1		
31	ボールシール (TC部)		1		
30	ダストシール (LB部)		1		
29	スラスト軸受		1		51126
28	スラスト軸受		1		51211
27	ブラシ	CAC403	1		
26	ブラシ	CAC403	1		
25	ブラシ	CAC403	1		
24	ブラシ	CAC502A	1		
23	ブラシ	CAC502A	1		
22	ブラシ	CAC403	1		
21	フランジユニット		1		UCFCX13
20	キャップ	SUS304	1		ステタイト内産
19	アダプター	SUS304	1		
18	本機カバー (2)	SUS304	1		
17	本機カバー (1)	SUS304	1		
16	ろ網	SUS304	1		
15	コンベヤ	SS400	1		
14	ハウジング (2)	FC250	1		
13	ハウジング (1)	FC250	1		
12	減速機	FC250	1		
11	フレッシャー	SUS304	1		
10	給水管	SUS304	2		
9	給水管	SUS304	1		
8	出口シール	SUS304	1		
7	出口フレーム (2)	SS400	1		
6	出口フレーム (1)	SS400	1		水密SUS304
5	チェーンカバー	SS400	1		
4	入口フレーム	SS400	1		水密SUS304
3	アーバードラム	SUS304	1		
2	入口ドラム	SUS304	1		
1	スクリーユニット	SUS304	1		ステタイト内産

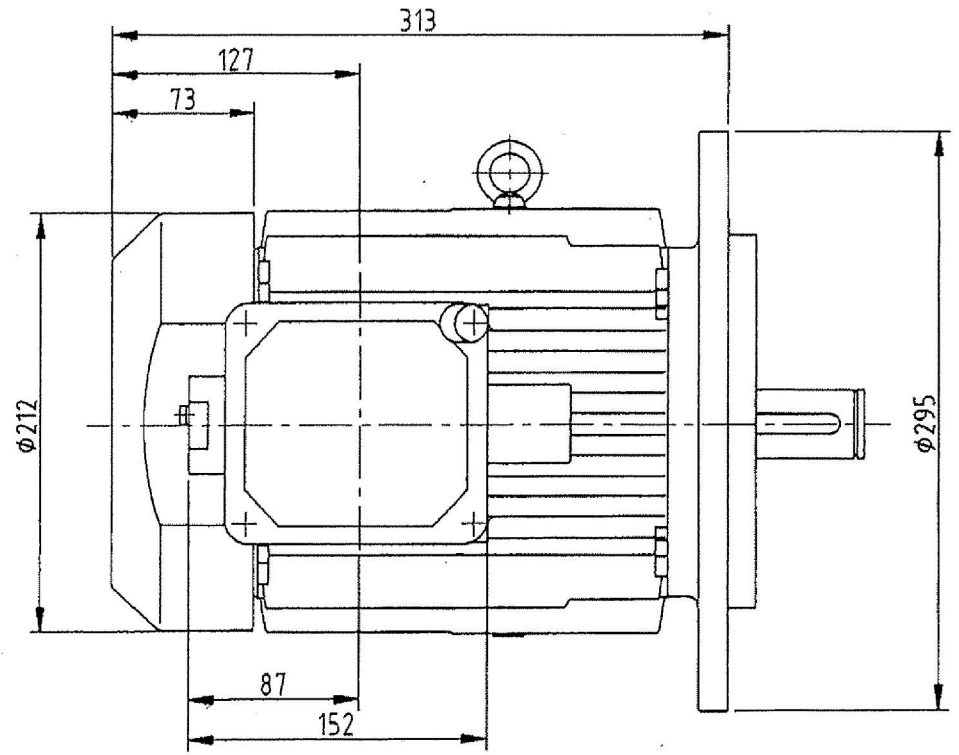
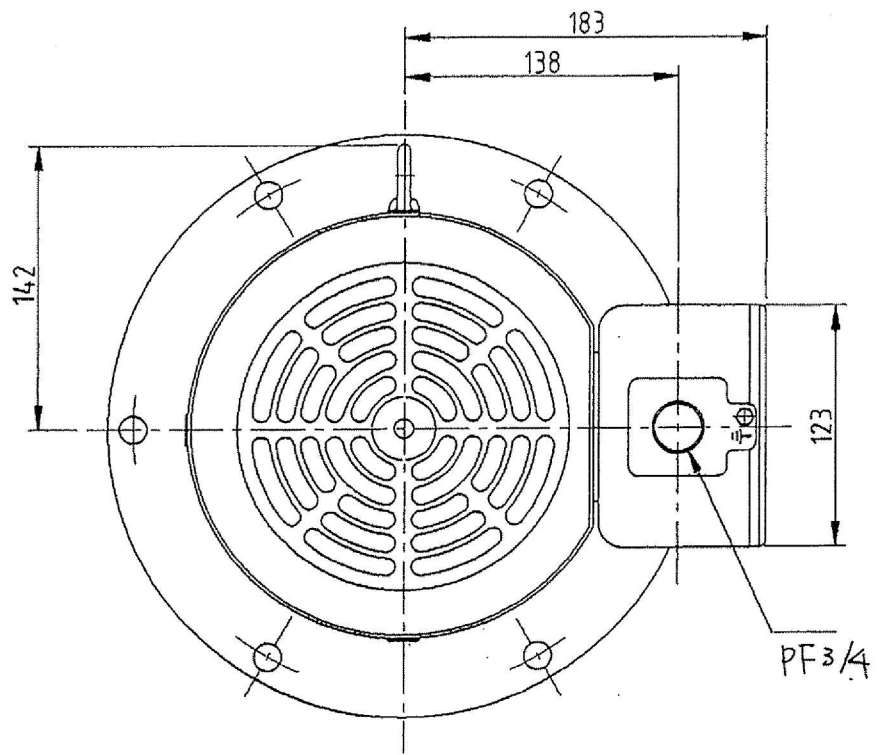
高圧清掃施設組合		縮尺	1/15、1/30
DH130B スクリュープレス		製年月日	
EP-100R		設置法	



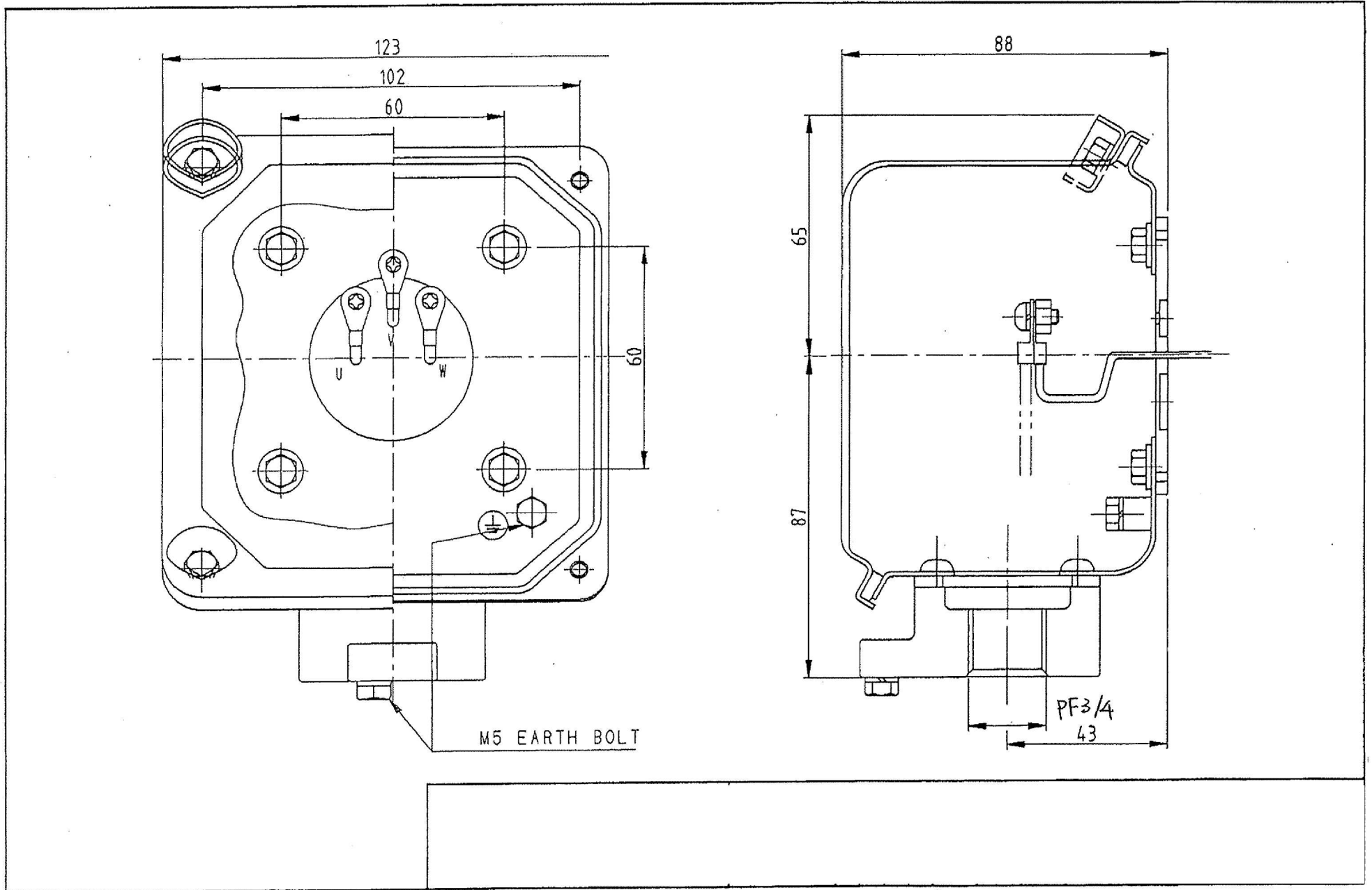
DH130A, B

スクリュープレス サイクロ減速機 CHHM5-6165-59





DH130A, Bスクリュープレス サイクロ減速機モータ CHHM5-6165-59



DH130A, Bスクリュープレス サイクロ減速機端子箱 CHHM5-6165-59

中継ポンプ A/B

SPL 形スラリーポンプ据付図

製造番号:13D40071-A01

(APL 4486 )

御注文主:

殿

ポンプ仕様				電動機仕様			
形式	SPL-40C	口径	50 × 40	出力	3.7 kW	極数	4 p
吐出量	13.5 m <sup>3</sup> /h	液名称	除さし尿, 浄化槽汚泥	回転速度	(同期) 1500 min <sup>-1</sup>	400v 50 Hz	
全揚程	30.0 m	濃度	wt %	製造会社	三菱 (E種)		
回転速度	2860 min <sup>-1</sup>	液比重	1.02	Vベルト	A形# 46 × 2本		

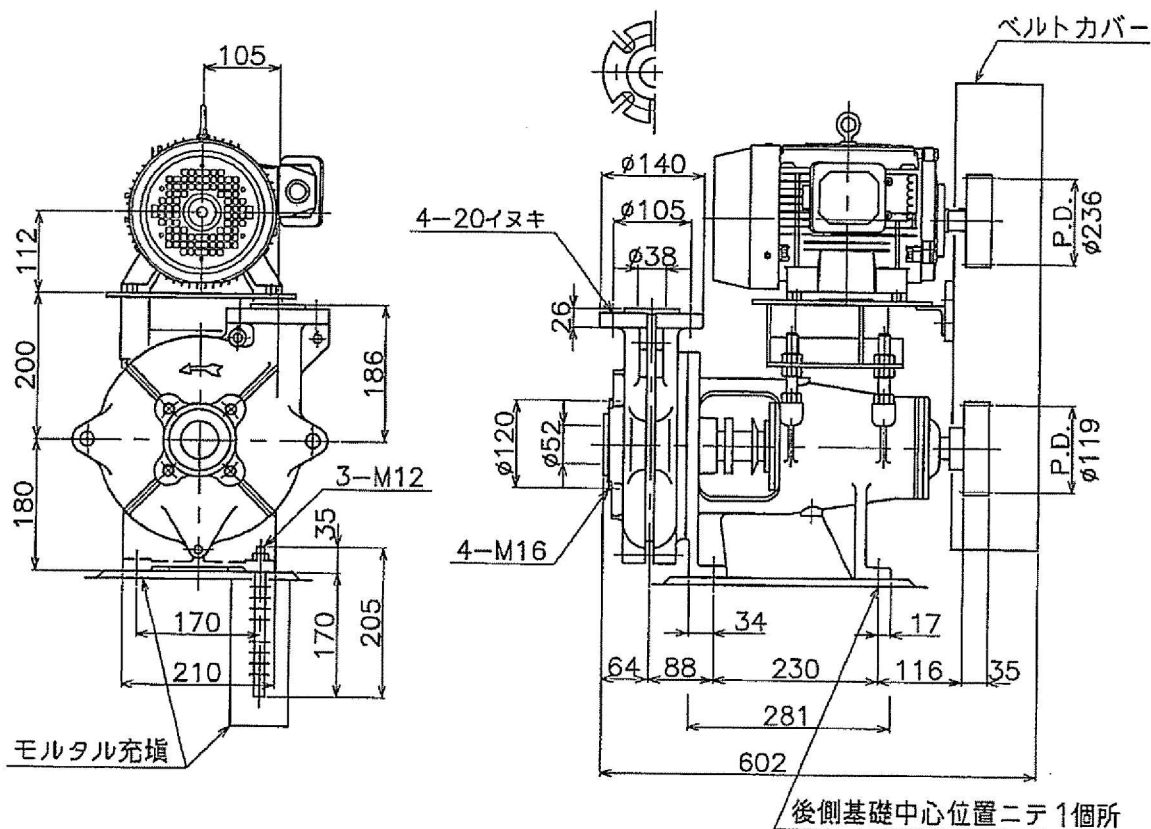
接液部材料: 高クロム鑄鉄

台数: 2台

機械番号: P-170A,B

概略質量: 150 kg

(LB0759, LB0760)



(注) 吸込・吐出側共相フランジ付

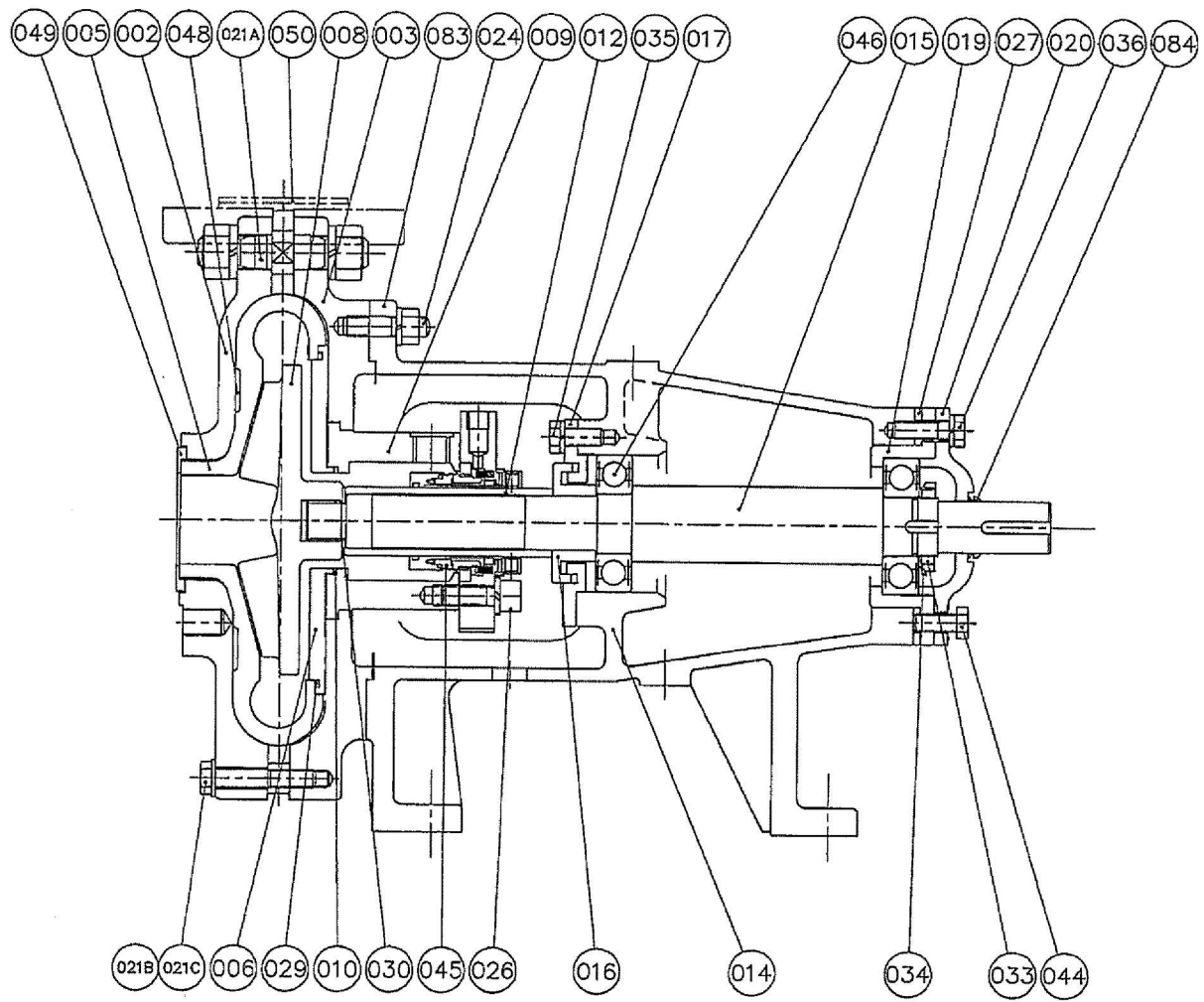
(注) 吸込・吐出 パッキンを含む寸法

ポンプの直前に長さ150mm以上の短管又は伸縮管を設けて、ポンプの分解・組立のための寸法を確保できるようにしてください。  
また、可能な限りポンプ周辺にメンテナンススペース(0.5~1.0m)を設けることを推奨いたします。

A

B

D



084	Vリング	NBR	1	V-30S
050	デリベリパッキン	CR	1	
049	サクショパッキン	CR	1	
048	ライナクッション	CR	1	
046	軸受		2	6307ZZ
045	メカニカルシール		1式	CM1-T040BF
044	シム調整ボルト	SS400	2	M10
036	Bカバーボルト	SS400	4	M10
035	Aカバーボルト	SS400	4	M10
034	軸受用座金		1	AW07
033	軸受用ナット		1	AN07
030	インペラパッキン	PTFE	1	t1.0
029	ライナパッキン	CR	1	φ4
027	調整シム	SPC	1式	t0.5 t1.0
026	メカニカルシール取付ボルト	SUS304	4	M10
024	ケーシング取付ボルト	SS400	4	M12
021C	ケーシングボルトC	SUS304	1	M10
021B	ケーシングボルトB	SS400	2	M10
021A	ケーシングボルトA	SS400	2	M18
020	Bカバー	FC200	1	
019	ベアリングハウジング	FC200	1	
017	Aカバー	FC200	1	
016	ラビリンスカバー	SS400	1	
015	シャフト	S45C	1	
014	フレーム	FC200	1	
012	シャフトスリーブ	SUS304	1	
010	スタフイングボックスパッキン	ノンアスベスト	1	
009	スタフイングボックス	FC200	1	
008	インペラ	高クロム鋼鉄	1	
006	バックケーシングライナ	高クロム鋼鉄	1	
005	フロントケーシングライナ	高クロム鋼鉄	1	
003	バックケーシング	FC200	1	
002	フロントケーシング	FC200	1	
番号	部品名	材料	個数	備考

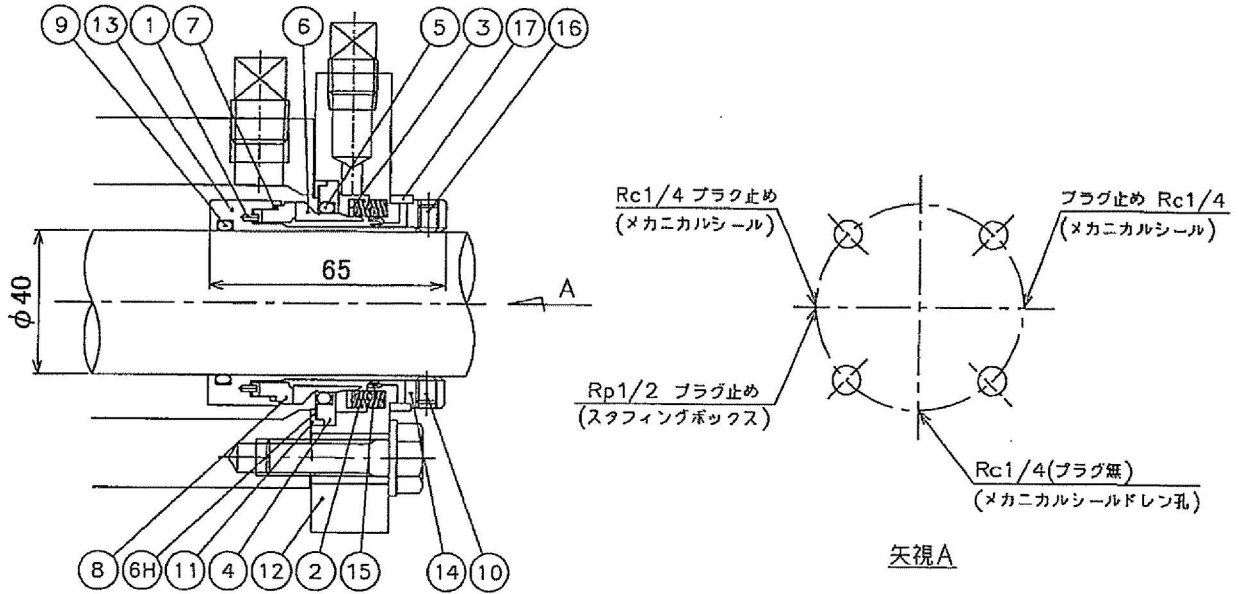
組立図

SPL-40C スラリーポンプ

# メカニカルシール詳細図

CM1-T040BF-SWG33-D

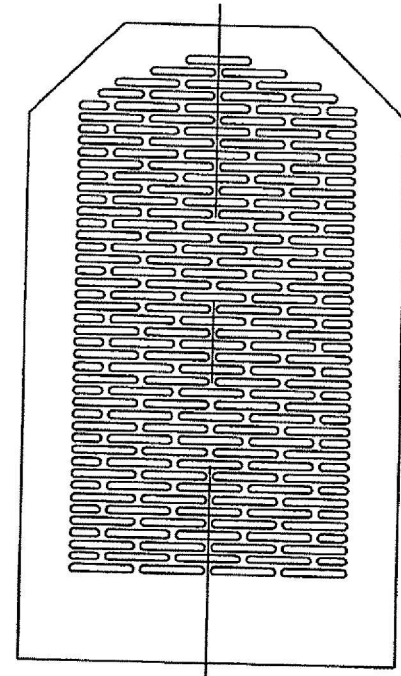
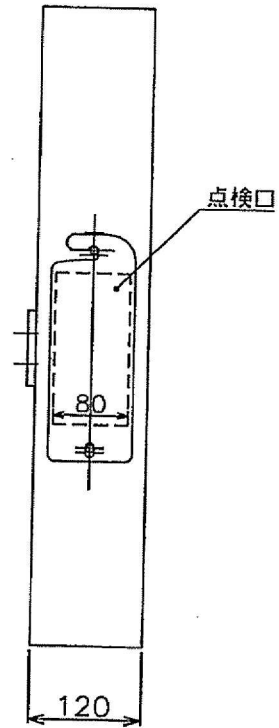
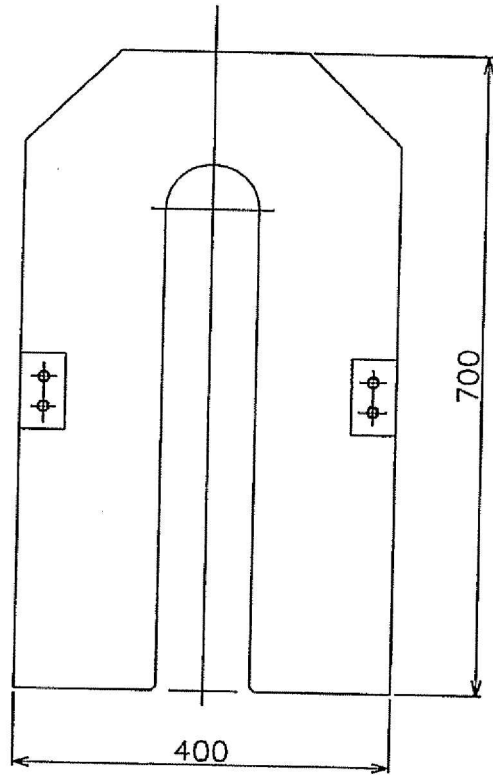
(ポンプ形式:SPL-20, 40)



番号	部品名	材料	個数	備考
1	ピン	SUS316	1	
2	スプリング	SUS316	4	
3	コンプリング	SUS316	1	
4	リテーナー	SUS316	1	
5	Oリング	FKM	1	
6	シールリング	SiC	1	
6H	ダイヤフラム	FKM	1	
7	Oリング	FKM	1	
8	ロータリーリング	SiC	1	
9	Oリング	FKM	1	
10	セットスクリュー	SUS316	3	
11	ガスケット	ガラス入り PTFE	1	
12	カバー	SUS316	1	
13	MSスリーブ	SUS316	1	
14	セットカラー	SUS316	1	
15	プッシュ	セラミック入り PTFE	1	
16	セットスクリュー	SUS316	3	
17	プリセットリング	アクリル	1	

- 注記) 1. 取付時に(12)カバー (14)セットカラー (17)プリセットリングの間に隙間の無いことを確認してください。
2. 取付ボルト及び(10)(16)セットスクリューを締付け、取付完了後に必ず(17)プリセットリングを削ってください。
3. (17)プリセットリングを削る際は、破片や角にご注意ください。
4. 専用治具で組み立てておりますので、分解しますと再組立は不可能です。

ベルトカバー



材料:SS400

# SF-HRO形スーパーライン三相誘導電動機

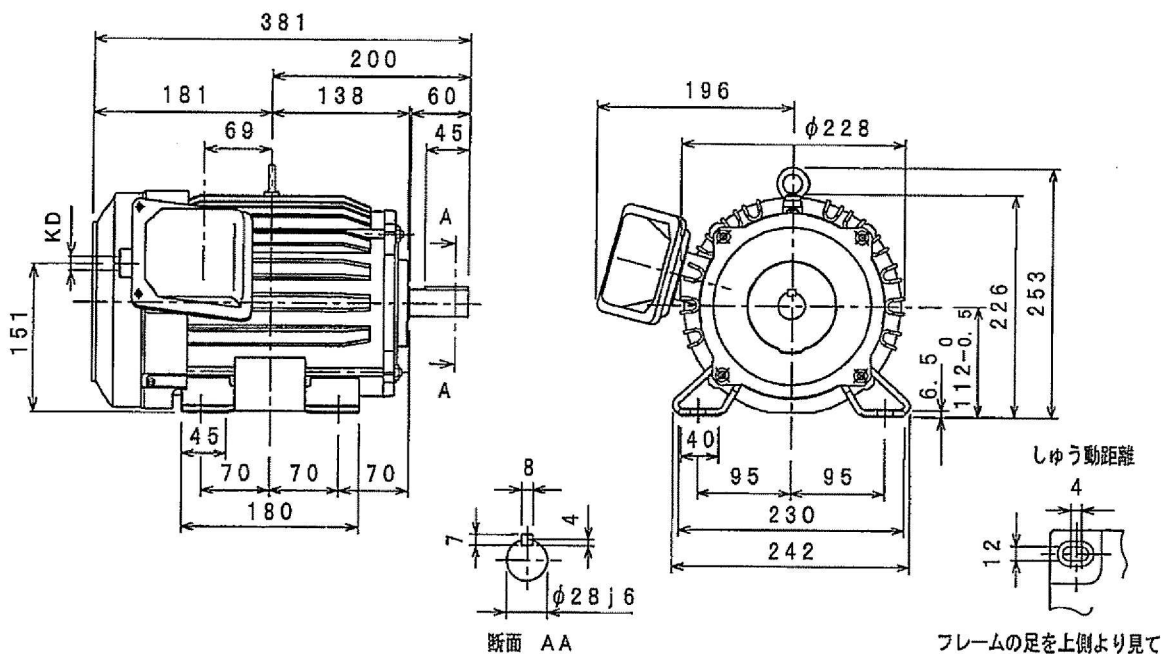
外形図  
寸法単位 mm

## 屋外形

全閉外扇形 (保護方式 IP44 冷却方式 IC411)

わく番号 112M

御注文品	定格出力・極数	電圧	周波数	質量 kg/台	スタイルNo.
	3.7kW 2P	200/200/220/230 V 50/60/60/60 Hz		36	0GC-G03-100
	3.7kW 2P	400/400/440/460 V 50/60/60/60 Hz		36	0GC-G03-101
	3.7kW 4P	200/200/220/230 V 50/60/60/60 Hz		37	0GB-G03
→	3.7kW 4P	400/400/440/460 V 50/60/60/60 Hz		37	0GC-G02-100
	1.5kW 6P	200/200/220/230 V 50/60/60/60 Hz		38	0GC-G05-100
	1.5kW 6P	400/400/440/460 V 50/60/60/60 Hz		38	0GC-G05-101



仕様	定格	耐熱 クラス	周囲 温度	ベアリング		リード数	端子方向	回転方向	塗色	KD穴
				負荷側	反負荷側		(軸端側から見て)			
連続	E	40°C	6207ZZ	6206ZZ	3 (端子台)	A (左)	CCW (反時計)		PF3/4ネジ	

モーターを安全にお使いいただくために  
モーターをご使用 (据付、運転、保守、  
点検) の前に必ず「取扱説明書」を  
よくお読みください。

第 3 角 法

尺度 NTS

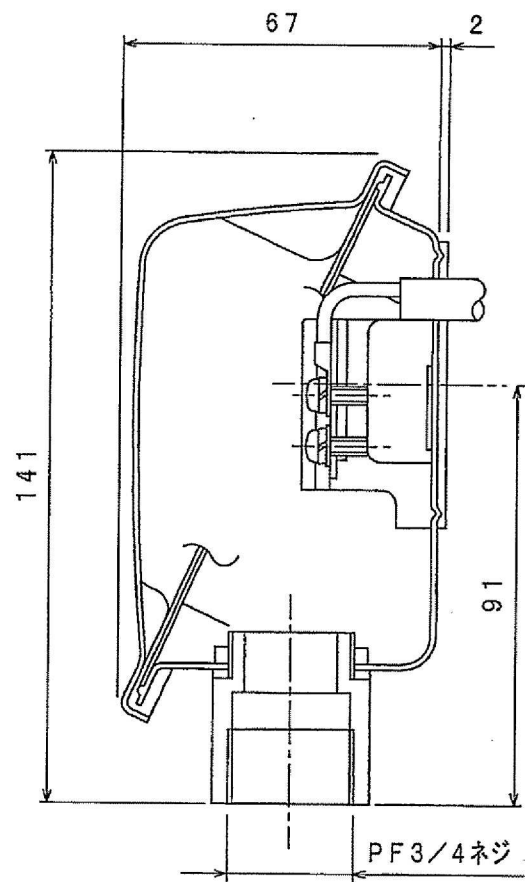
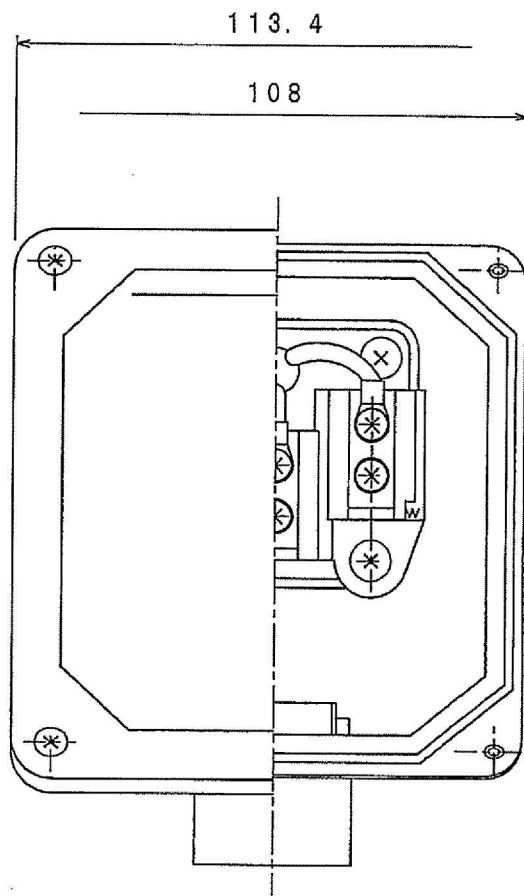
日付 . . .

# 端子箱詳細図

外形図  
寸法単位 mm

屋外形

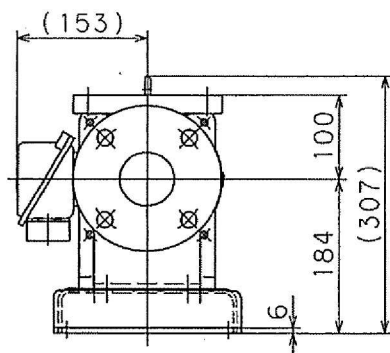
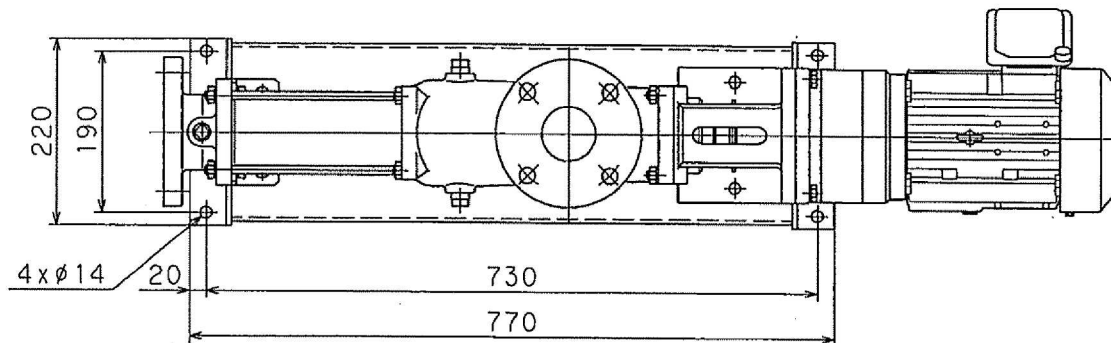
わく番号 80M~112M



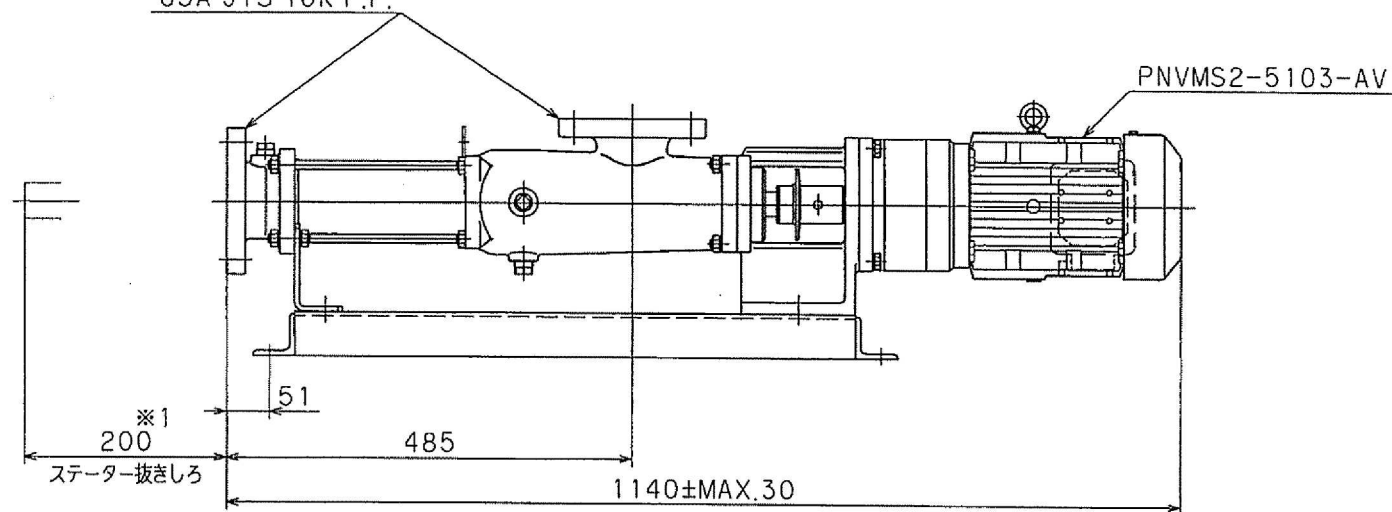
第 3 角 法	
尺 度 N T S	
日 付	



分離液ポンプ A/B



65A JIS 10K F.F.



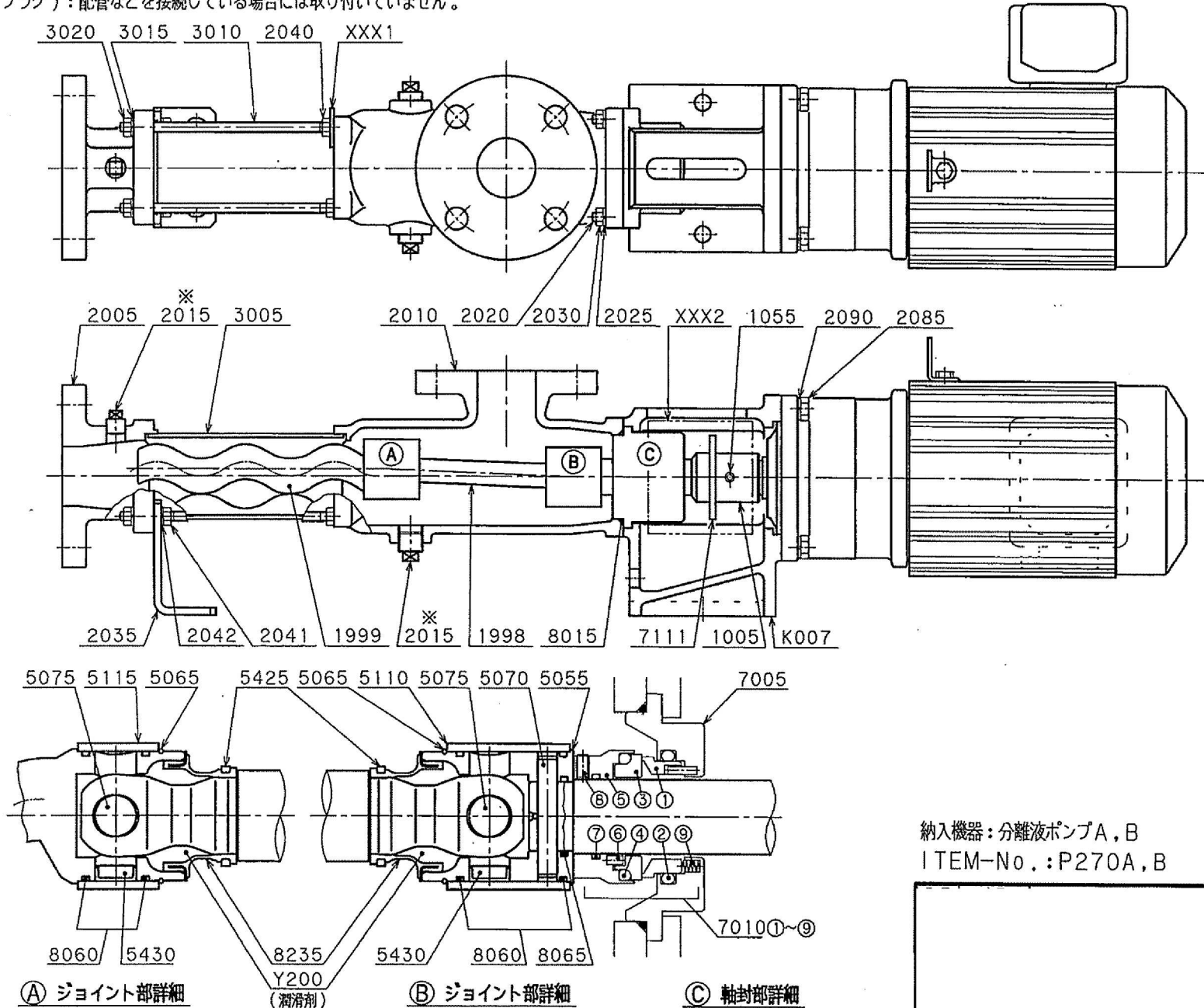
納入機器：分離液ポンプ A, B  
ITEM-No. : P270A, B

C 吸込	右	
	左	
E 吸込	右	
	左	
製作台数	2	吸込方向/ケーシングフランジ向き/回転方向

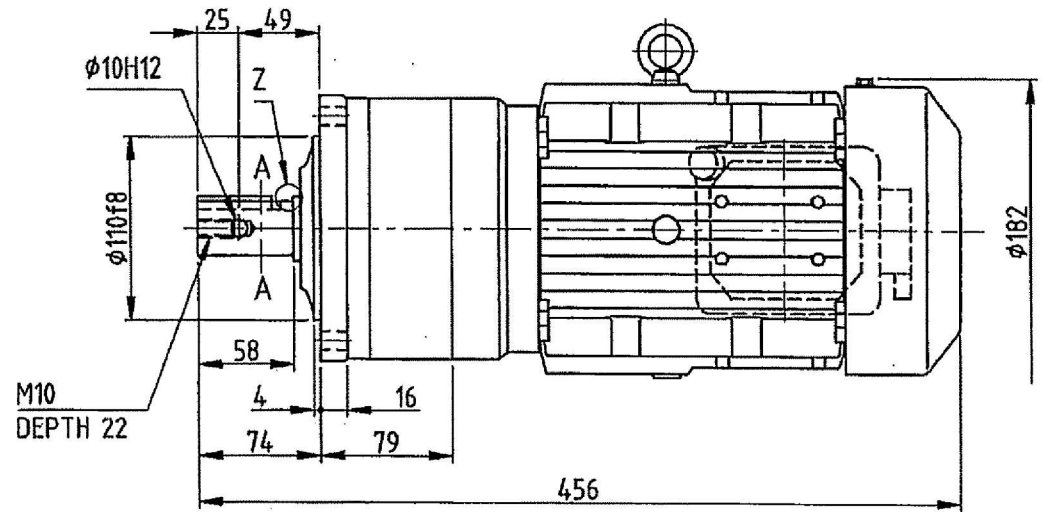
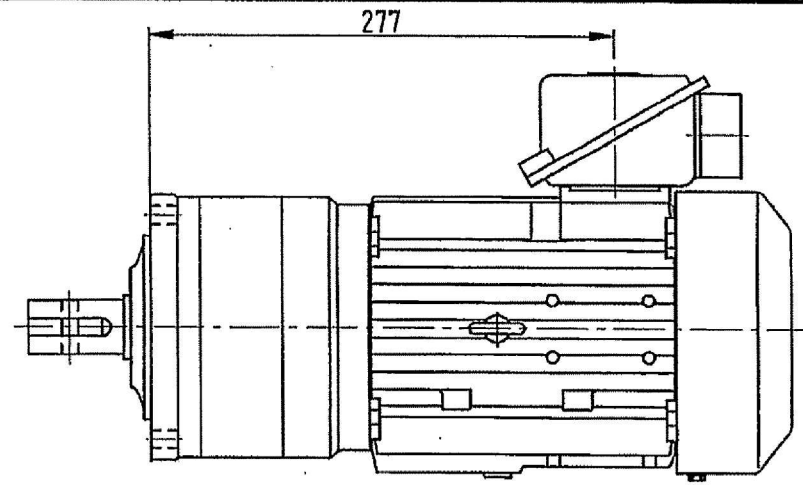
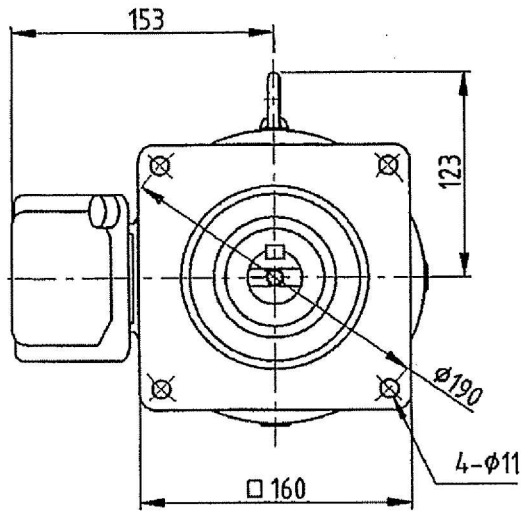
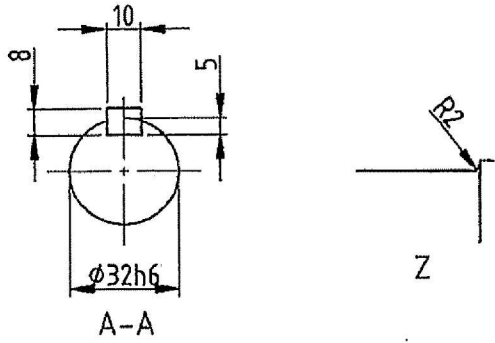
- (注)
- ※1 スター交換のため、短管など取り外しができるようにして下さい。
  - 基礎又は据付台は振動、ねじれが起こらない堅固な構造にして下さい。
  - ポンプに配管を接続する場合、無理な力がかけられないようにして下さい。

概算質量 75 kg

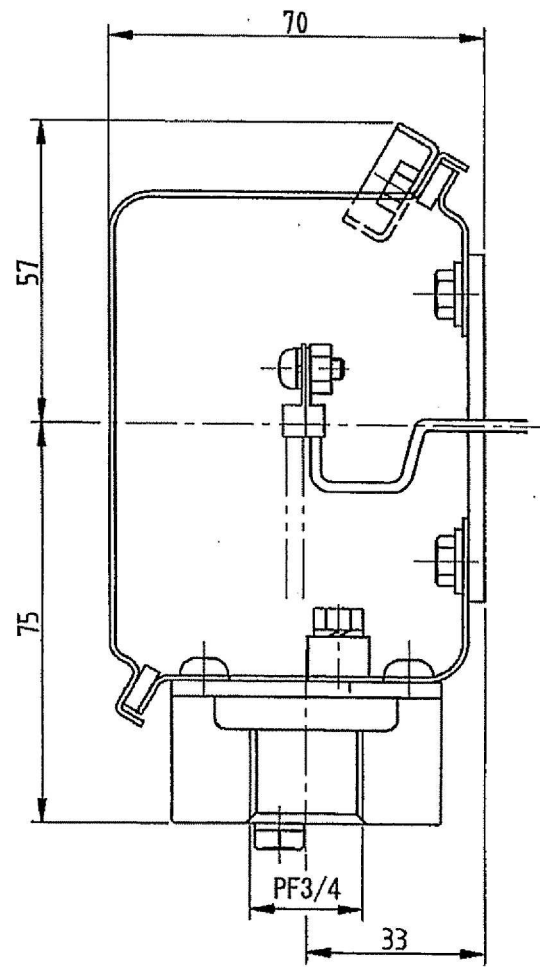
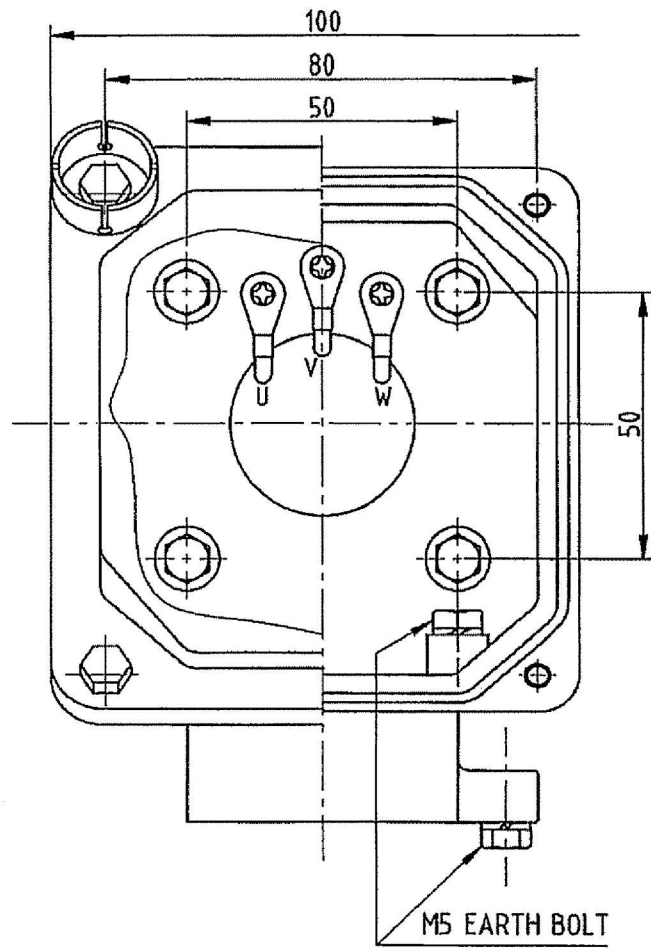
※ 2015 (プラグ) : 配管などを接続している場合には取り付けていません。



納入機器: 分離液ポンプA, B  
ITEM-No.: P270A, B



端子箱ケーブル引出口の向きは  
外形寸法図をご参照下さい。



放流ポンプ A/B

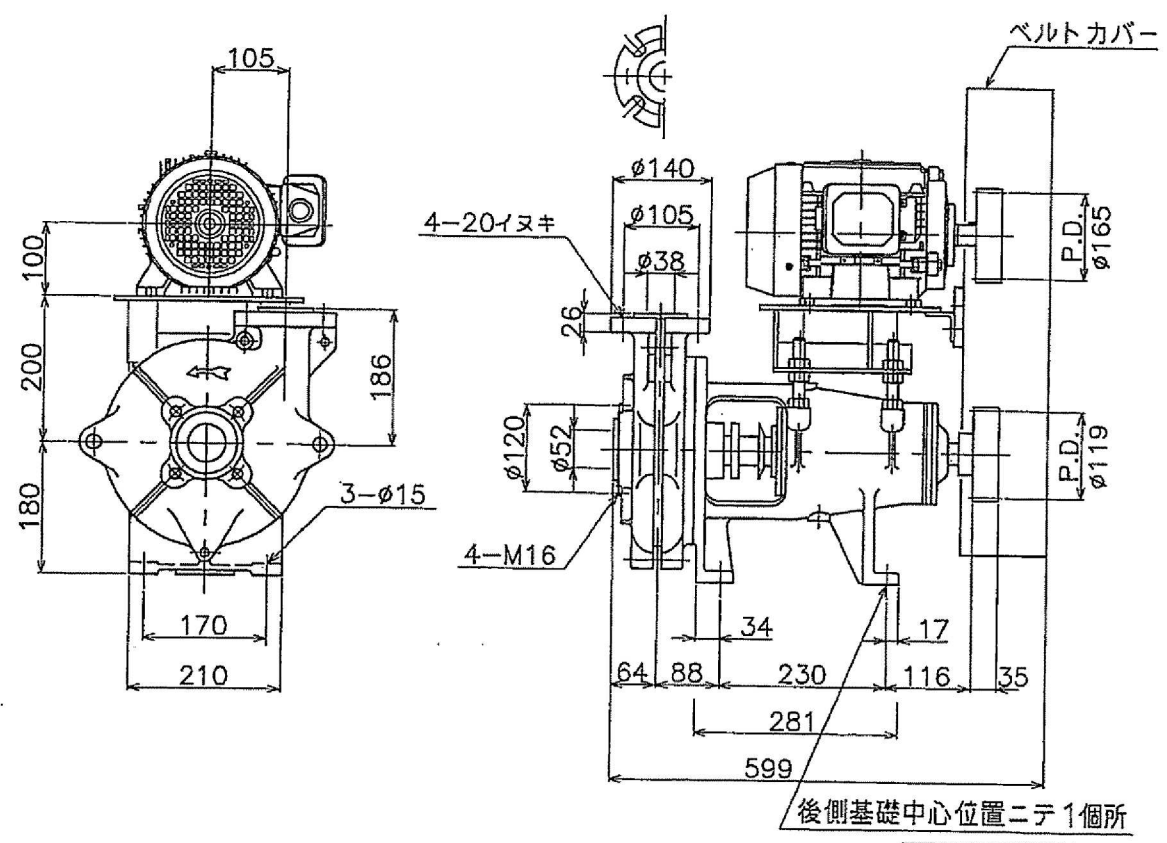
SPL 形スラリーポンプ据付図

製造番号: 13D40071-G01 ( APL 4486 ) 御注文主: 殿

ポンプ仕様				電動機仕様			
形式	SPL-40C	口径	50 × 40	出力	2.2 kW	極数	4 p
吐出量	12.5 m <sup>3</sup> /h	液名称	脱水ろ液希釈水	回転速度	(同期) 1500 min <sup>-1</sup>	400 V 50 Hz	
全揚程	12.0 m	濃度	wt %	製造会社	三菱 (E種)		
回転速度	2000 min <sup>-1</sup>	液比重	1.02	Vベルト	A形 # 41 × 2本		

接液部材料: 高クロム鋳鉄  
 機械番号: P-280A,B  
 (LBO769,LBO770)

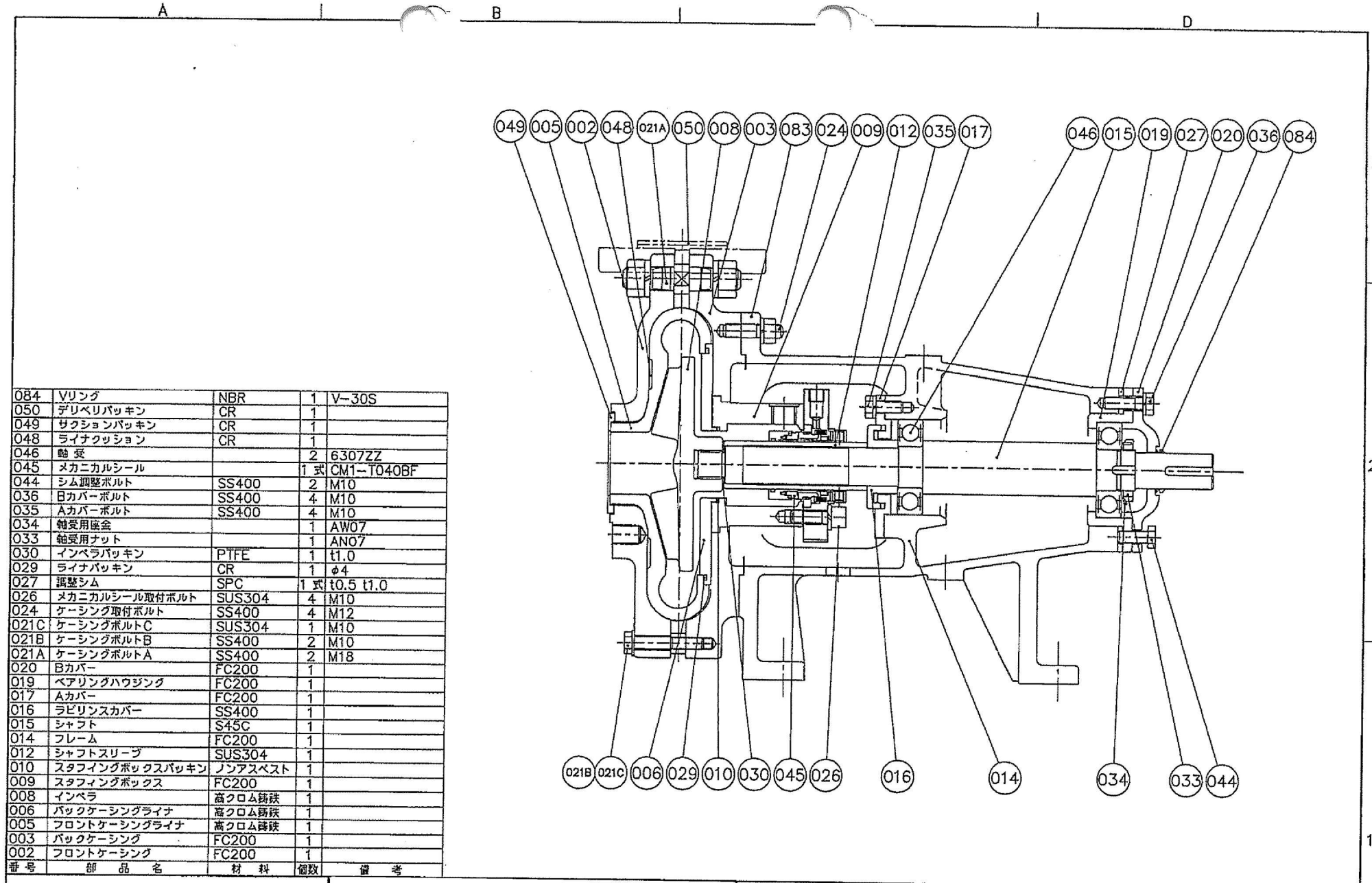
台数: 2台  
 概略質量: 130 kg



- (注) 吸込・吐出側共相フランジ付
- (注) 吸込・吐出 パッキンを含む寸法

後側基礎中心位置ニテ1個所

ポンプの直前に長さ150mm以上の短管又は伸縮管を設けて、ポンプの分解・組立のための寸法を確保できるようにしてください。  
 また、可能な限りポンプ周辺にメンテナンススペース(0.5~1.0m)を設けることを推奨いたします。



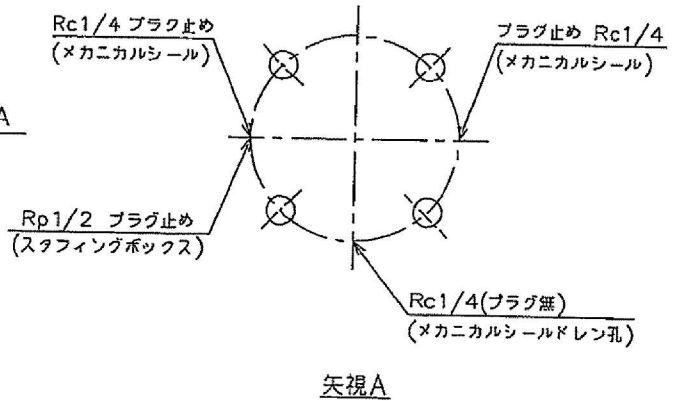
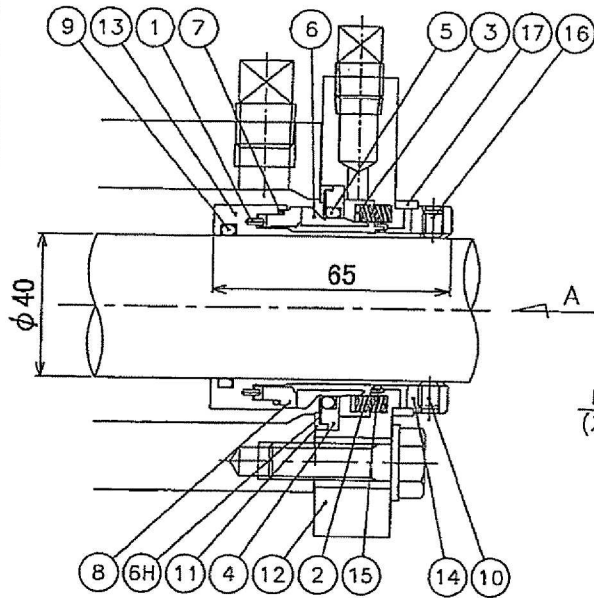
084	Vリング	NBR	1	V-30S
050	デリベリパッキン	CR	1	
049	サクションパッキン	CR	1	
048	ライナクッション	CR	1	
046	軸受		2	6307ZZ
045	メカニカルシール		1式	CM1-T040BF
044	シム調整ボルト	SS400	2	M10
036	Bカバーボルト	SS400	4	M10
035	Aカバーボルト	SS400	4	M10
034	軸受用座金		1	AW07
033	軸受用ナット		1	AN07
030	インペラパッキン	PTFE	1	t1.0
029	ライナパッキン	CR	1	φ4
027	調整シム	SPC	1式	t0.5 t1.0
026	メカニカルシール取付ボルト	SUS304	4	M10
024	ケーシング取付ボルト	SS400	4	M12
021C	ケーシングボルトC	SUS304	1	M10
021B	ケーシングボルトB	SS400	2	M10
021A	ケーシングボルトA	SS400	2	M18
020	Bカバー	FC200	1	
019	ベアリングハウジング	FC200	1	
017	Aカバー	FC200	1	
016	ラビリンスカバー	SS400	1	
015	シャフト	S45C	1	
014	フレーム	FC200	1	
012	シャフトスリーブ	SUS304	1	
010	スタフイングボックスパッキン	ノンアスベスト	1	
009	スタフイングボックス	FC200	1	
008	インペラ	高クロム鋼鉄	1	
006	バックケーシングライナ	高クロム鋼鉄	1	
005	フロントケーシングライナ	高クロム鋼鉄	1	
003	バックケーシング	FC200	1	
002	フロントケーシング	FC200	1	
番号	部品名	材料	個数	備考

組立図  
SPL-40C スラリーポンプ

# メカニカルシール詳細図

GM1-T040BF-SWG33-D

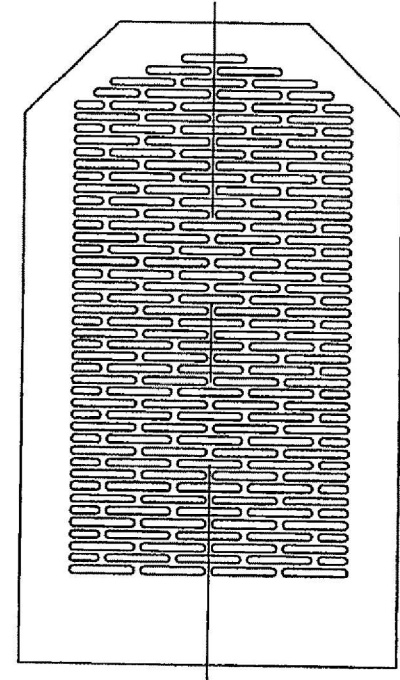
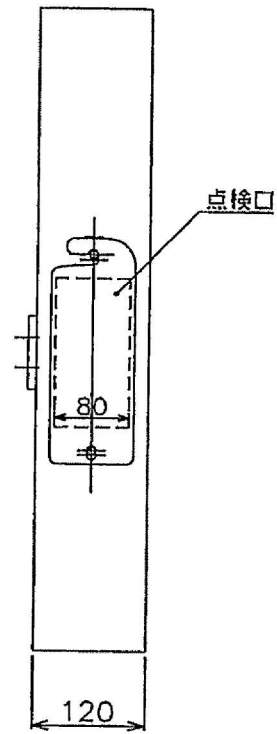
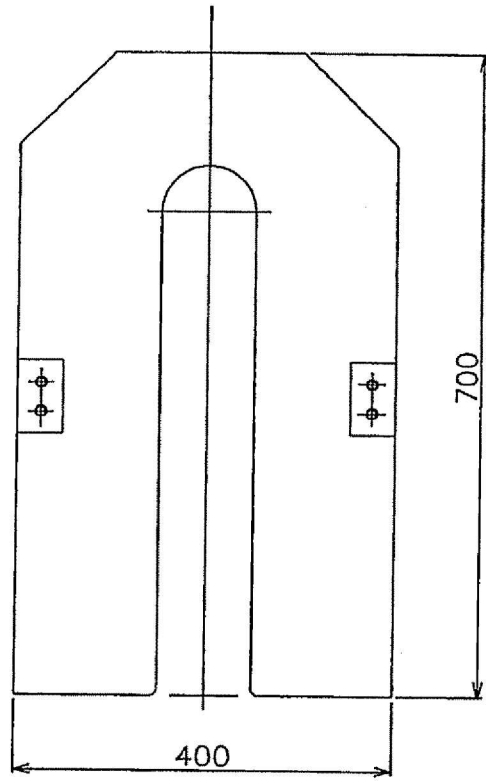
(ポンプ形式:SPL-20, 40)



番号	部品名	材質	個数	備考
1	ピン	SUS316	1	
2	スプリング	SUS316	4	
3	コンプリング	SUS316	1	
4	リテーナー	SUS316	1	
5	Oリング	FKM	1	
6	シールリング	SiC	1	
6H	ダイヤフラム	FKM	1	
7	Oリング	FKM	1	
8	ロータリーリング	SiC	1	
9	Oリング	FKM	1	
10	セットスクリュー	SUS316	3	
11	ガスケット	ガラス PTFE	1	
12	カバー	SUS316	1	
13	MSスリーブ	SUS316	1	
14	セットカラー	SUS316	1	
15	プッシュ	ガラス PTFE	1	
16	セットスクリュー	SUS316	3	
17	プリセットリング	アクリル	1	

- 注記) 1. 取付時に(12)カバー (14)セットカラー (17)プリセットリングの間に隙間の無いことを確認してください。
2. 取付ボルト及び(10)(16)セットスクリューを締付け、取付完了後に必ず(7)プリセットリングを割ってください。
3. (17)プリセットリングを割る際は、緩片や角にご注意ください。
4. 専用治具で組み立てておりますので、分解しますと再組立は不可能です。

ベルトカバー



材料:SS400



# SF-HRO形スーパーライン三相誘導電動機

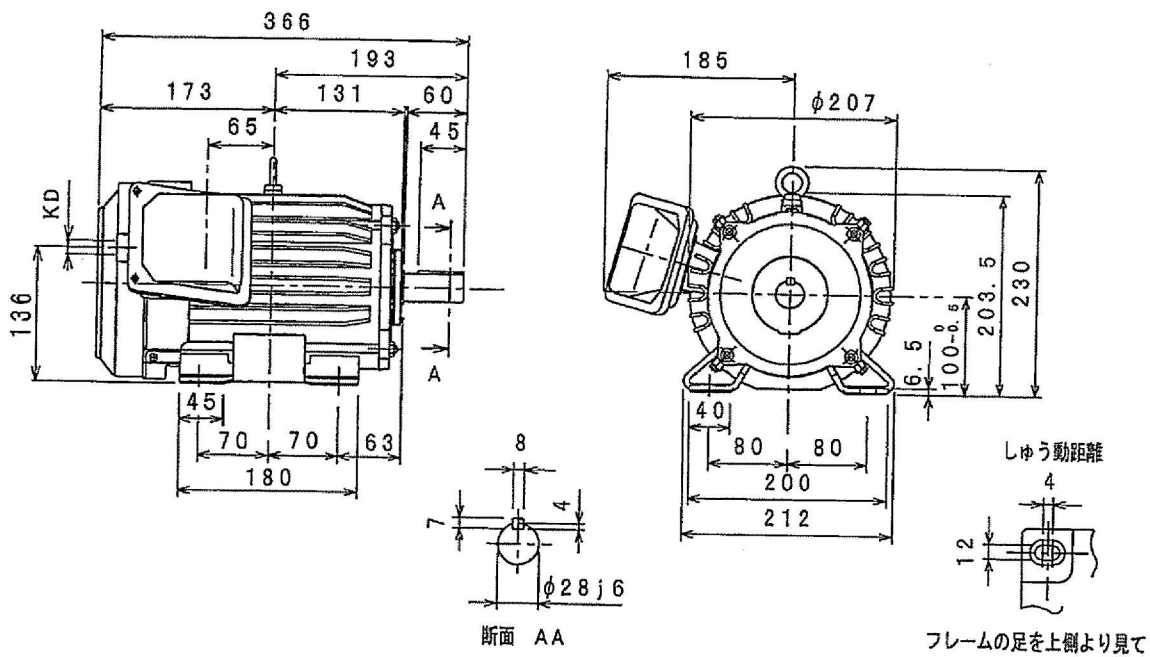
外形図  
寸法単位 mm

## 屋外形

全閉外扇形 (保護方式 IP44 冷却方式 IC411)

わく番号 100L

御注文品	定格出力・極数	電圧	周波数	質量 kg/台	スタイルNo.
	2.2kW 4P	200/200/220/230 V 50/60/60/60 Hz		29	0GB-F03
→	2.2kW 4P	400/400/440/460 V 50/60/60/60 Hz		29	0GC-F02-100



仕様	定格	耐熱 クラス	周囲 温度	ベアリング		リード数	端子方向 (軸端側から見て)	回転方向	塗色	KD穴
				負荷側	反負荷側					
	連続	E	40°C	6206ZZ	6205ZZ	3 (端子台)	A (左)	CCW (反時計)	マンセルN7	PF3/4ネジ

モーターを安全にお使いいただくために  
モーターをご使用 (据付、運転、保守、  
点検) の前に必ず「取扱説明書」を  
よくお読みください。

第 3 角 法

尺度 NTS

日付

# 希釈水ポンプ A/B

Specification  
仕様

Serial No.  
機器番号 P420A, B

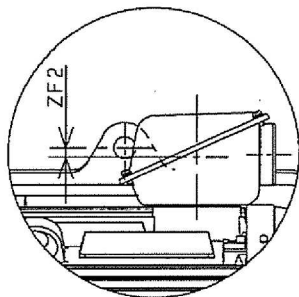
Use  
用途 希釈水ポンプA, B

Model 形 式	Suction Bore 吸込口径	Discharge Bore 吐出口径	Capacity 吐出量	Total Head 全揚程	Back Pressure 押込圧力	Motor Output モータ出力	Quantity 台数
	mm	mm	m <sup>3</sup> /min	m	MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	kW	
GEH-505M-2MN0.75	50	40	0.14	11		0.75	2

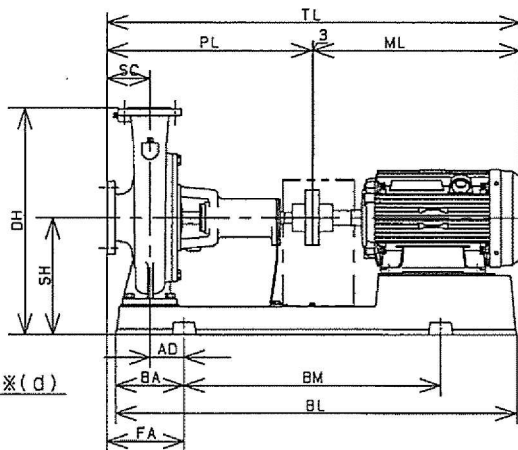
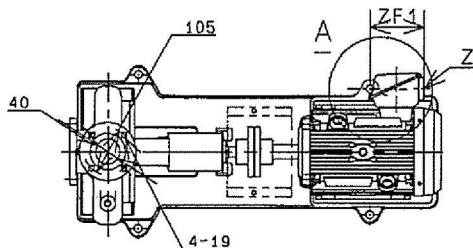
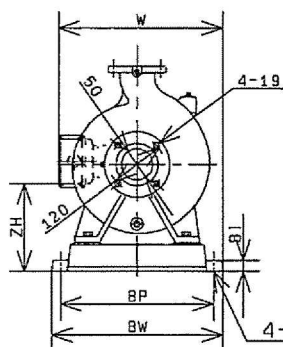
Synchronous speed  
同期回転速度 3,000min<sup>-1</sup> Poles  
極数 2P

モータ関係寸法

三菱電機製全閉外扇屋外形の例です。



拡大A



(注1) W ≤ BW の場合は W を省略

(注2) TL ≥ PL + 3 + ML

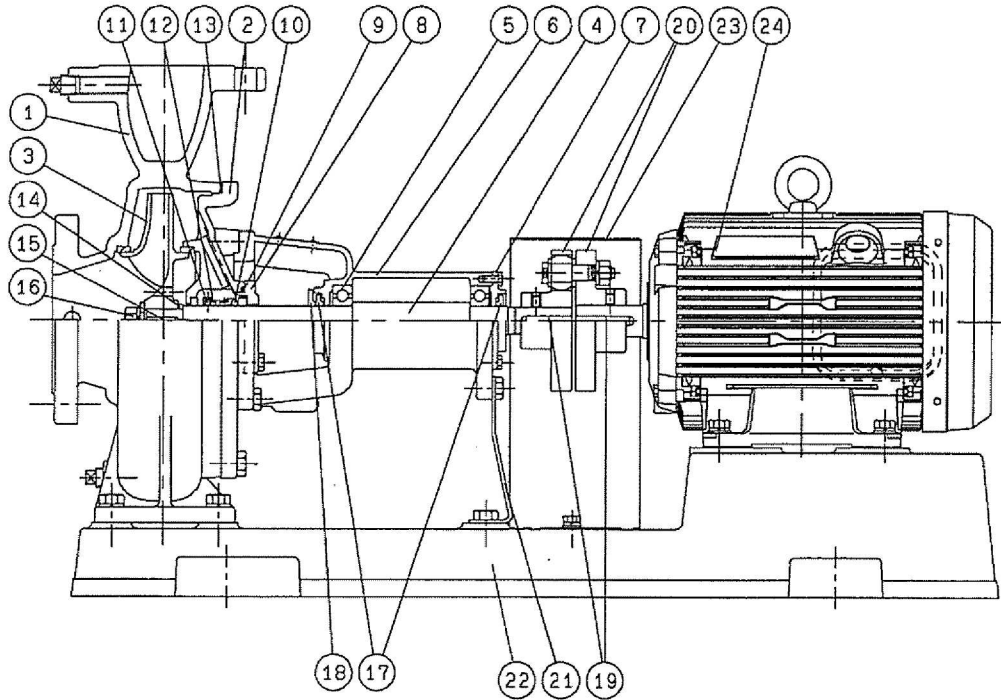
(注3) 表中 <-> 寸法がある場合は、図と反対方向を表す。

unit  
(単位: mm)

Bore 口径 (mm)	Model 形 式	Motor モータ (kW)	Pump ポンプ		Base ベ ー ス					
			SC	PL	BI	BL	BA	BM	BP	BW
50X40	GEH-50X405M-2MN0.4	0.4	65	265	20	468	82	300	230	266
50X40	GEH-505M-2MN0.75	0.75	65	265	20	468	82	300	230	266
50X40	GEI-505M-2MN1.5	1.5	80	440	25	726	127	480	290	336
50X40	GEJ-505M-2MN2.2	2.2	80	440	25	722	120	480	290	336
50X40	GEJ-505M-2MN3.7	3.7	80	440	25	818	138	540	320	366
50X40	GEK-505M-2MN3.7	3.7	80	440	25	821	138	540	320	366
50X40	GEK-505M-2MN5.5	5.5	80	440	25	819	138	540	350	396

Combination 組合せ寸法										Weight 質量 (kg)	※ 推奨基礎ボルト d	
DH	SH	TL	AD	FA	W	ML	ZH	ZF1	ZF2			Z
307	167	519	35	100	289	251	224	93	-21	G <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	33	M12X160
317	177	530	35	100	301	262	206	132	9	G <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	38	M12X160
307	167	755	60	140	341	312	200	135	-10	G <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	61	M16X200
347	187	755	55	135	341	312	220	140	-10	G <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	67	M16X200
405	225	830	70	150	379	381	236	113	-2	G <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	87	M16X200
405	225	833	70	150	379	381	264	113	-2	G <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	100	M16X200
405	225	894	70	150	421	451	270	152	-6	G1	116	M16X200

P420A、B 希釈水ポンプ



※. NO欄に( )がある部品は、形式により使用しない部品を示す。

NO	名 称	材 料	備 考	NO	名 称	材 料	備 考
1	ケーシング	FC200		13	Oリング	ゴ4	
2	ケーシングカバー	FC200		(14)	調整リング	SUS403	
3	インペラ	<del>FC200</del> CAC406		15	キー	SUS403	
4	主 軸	SUS316		16	ナット	SUS304	
5	玉軸受	-		17	水切つば	ゴ4	
6	軸受箱	FC150		18	水切つば	ゴ4	
7	軸受カバー	FC150		19	キー	S45C	
8	メカニカルシールカバー	CAC406		20	軸継手	FC	
9	Oリング	ゴ4		21	支え	SPCC	
10	メカニカルシール	-		22	ベース	FC150	
11	くぼみ先止めねじ	SUS304		23	軸継手ガード	SPCC	
12	ストッパリング	SUS316		24	モータ	-	

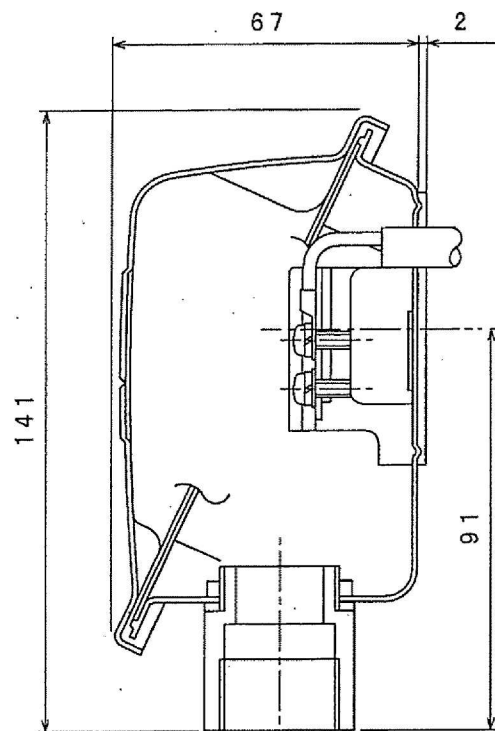
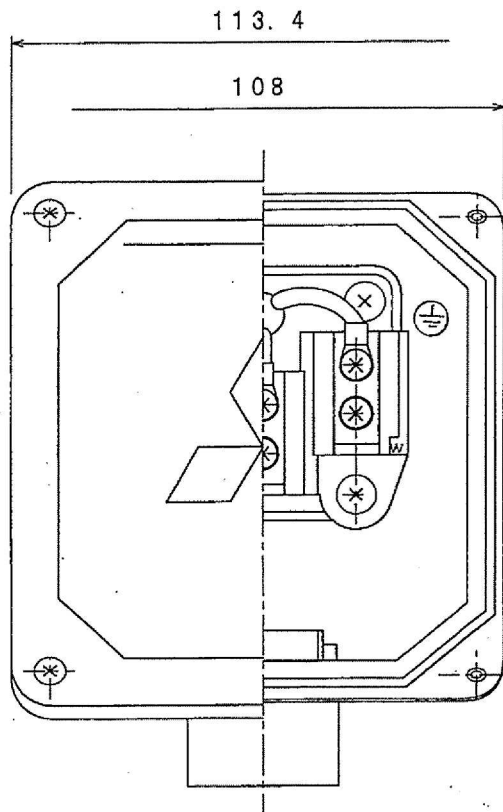
# 端子箱詳細図

外形図  
寸法単位 mm

屋外形

わく番号 80M~112M

P420A、B 希釈水ポンプ



PF3/4ネジ

第 3 角 法	
尺 度 N T S	
日 付	

# SF-JRO形スーパーライン三相誘導電動機

外形図  
寸法単位 mm

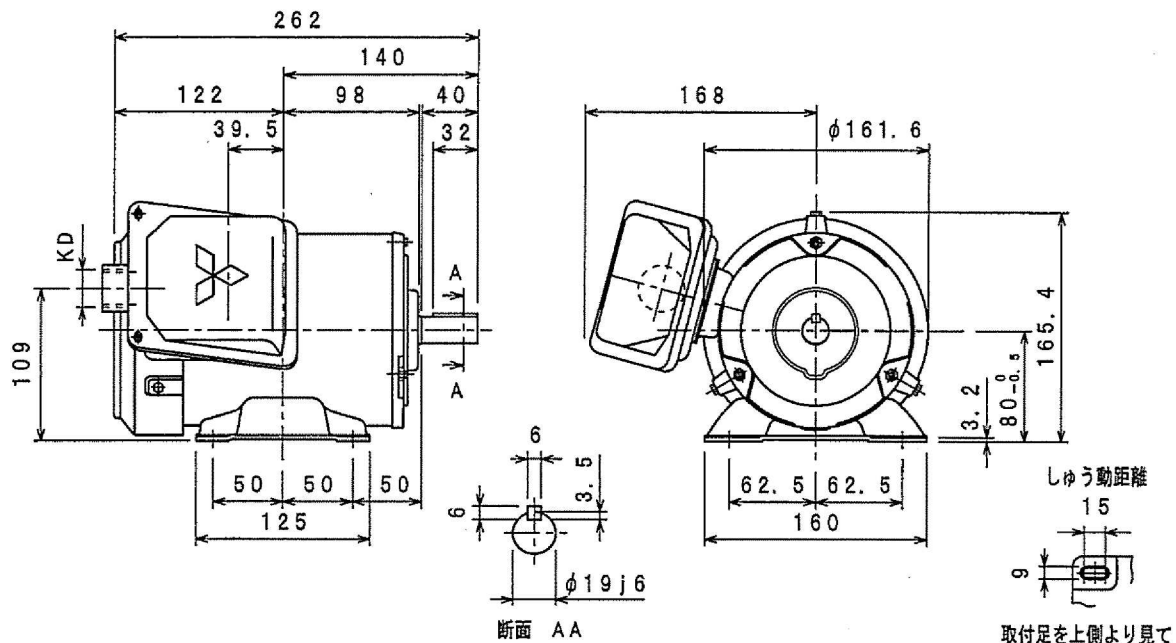
## 屋外形

全閉外扇形 (保護方式 IP44 冷却方式 IC411)

P420A、B 希釈水ポンプ

わく番号 80M

御注文品	定格出力・極数	電圧	周波数	質量 kg/台	スタイルNo.
	0.75kW 2P	200/200/220V	50/60/60Hz	10.5	0G2-D00
	0.75kW 2P	<del>200/200/220V</del> 400/440/460V	50/60/60Hz	10.5	0E5-D06-028
	0.75kW 4P	200/200/220V	50/60/60Hz	11	0D1-D41
	0.75kW 4P	<del>200/200/220V</del> 380/400/415V 400/440/460V	50/60/60Hz	11	0G2-D03
	0.4 kW 6P	200/200/220V	50/60/60Hz	11	0E4-D07-017
	0.4 kW 6P	<del>200/200/220V</del> 380/400/415V 400/440/460V	50/60/60Hz	11	0E4-D07-019

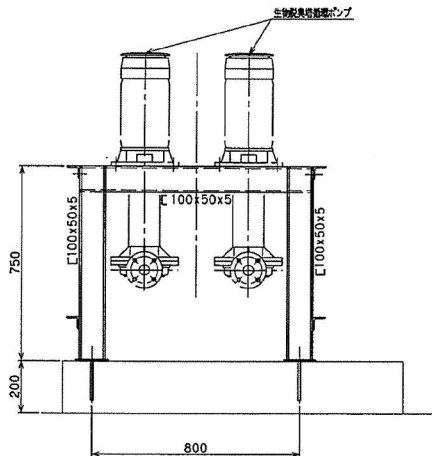
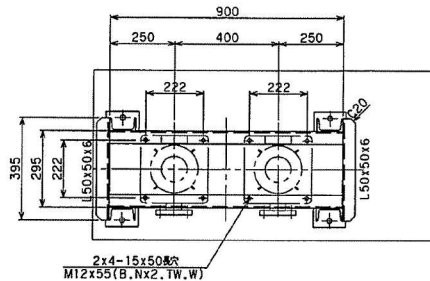


仕様	定格	耐熱 クラス	周囲 温度	ベアリング		リード数	端子方向	回転方向 (軸端側から見て)	塗色	KD穴
				負荷側	反負荷側					
連続	E	40°C	6204ZZ	6203ZZ	3 (端子台)	A (左)	CCW (反時計)	マンセルN5.5	PF3/4ネジ	

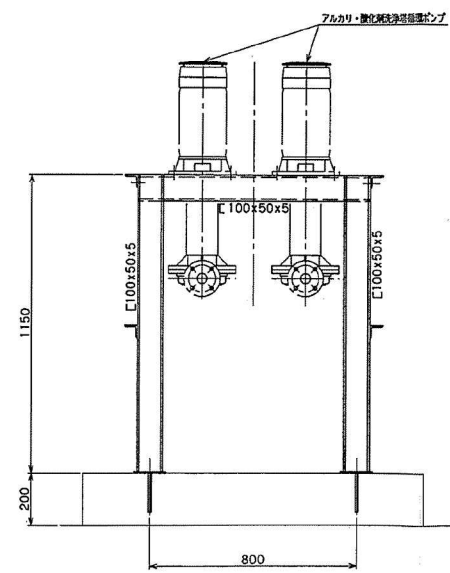
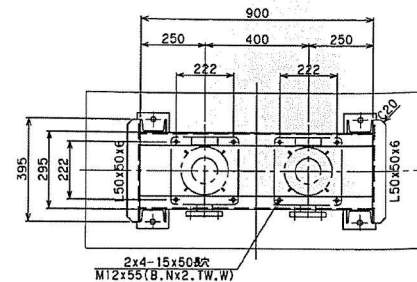
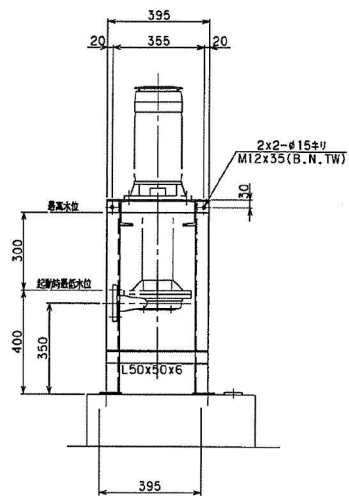
モーターを安全にお使いいただくために  
モーターをご使用 (据付、運転、保守、  
点検) の前に必ず「取扱説明書」を  
よくお読みください。

第 3 角 法  
尺 度 NTS  
日 付 . . .

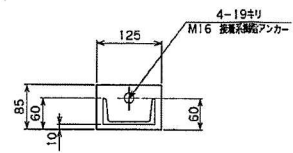
生物脱臭塔循環ポンプ



生物脱臭塔循環ポンプ架台



アルカリ・酸化剤洗浄塔循環ポンプ架台

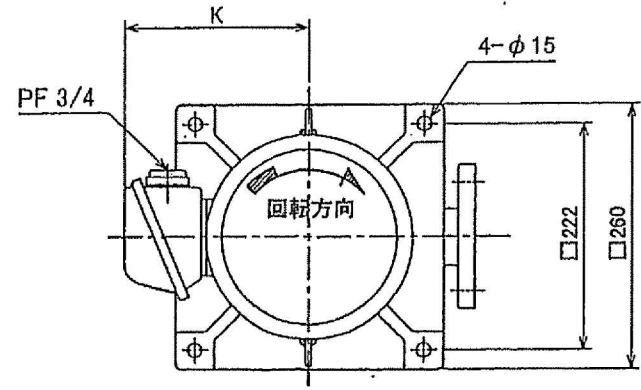
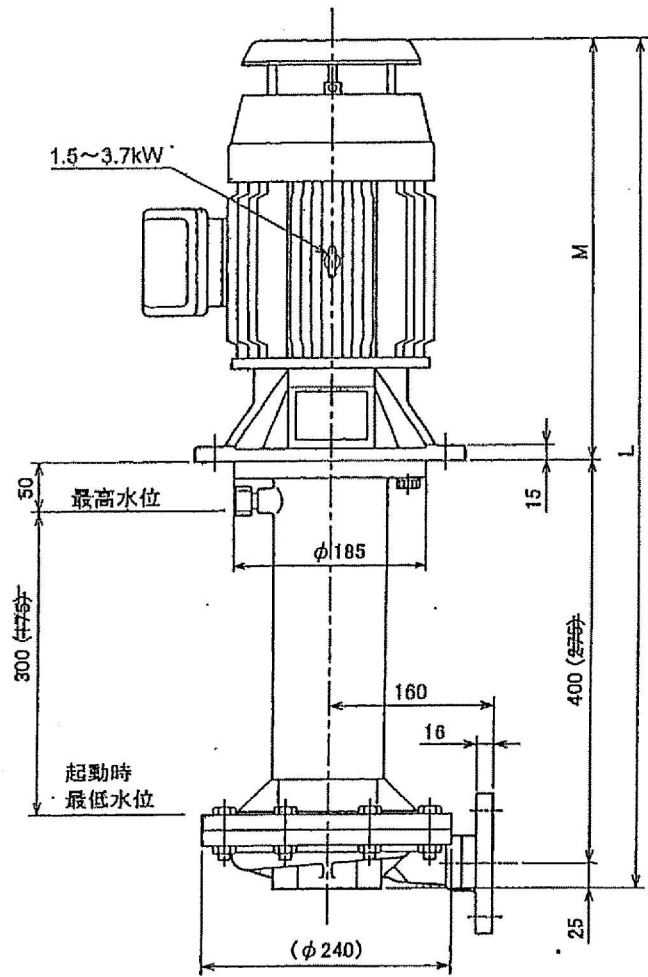


ベースプレート詳細 S=1/5

- 注記
1. 指定無き材料等は、SS400とします。
  2. 指定無き接合部の溶接は、酸欠溶接、突き合わせ溶接とします。
  3. ボルト・ナット等は、SUS304とします。
  4. 数量は各1基とします。

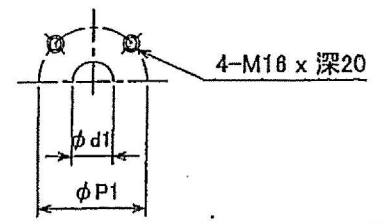
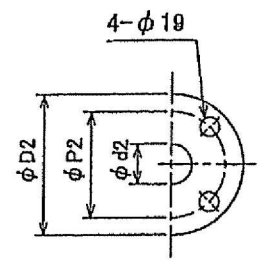
循環ポンプ架台塗装仕様		
下地処理	膜の種類	膜厚
プライマ	エッチングプライマ	15μm 工場
下塗	鉛クロムフリー錆止め塗料	35μm 工場
下塗	鉛クロムフリー錆止め塗料	35μm 工場
中塗	環状性アクリル樹脂塗料(中塗り用)	30μm 工場
上塗	環状性アクリル樹脂塗料(上塗り用)	25μm 工場
仕上がり色	マンセル:7.5GY6/2(黄褐色)	計140μm

高圧洗浄機設置台	
製鉄設備	
循環ポンプ架台組立図	



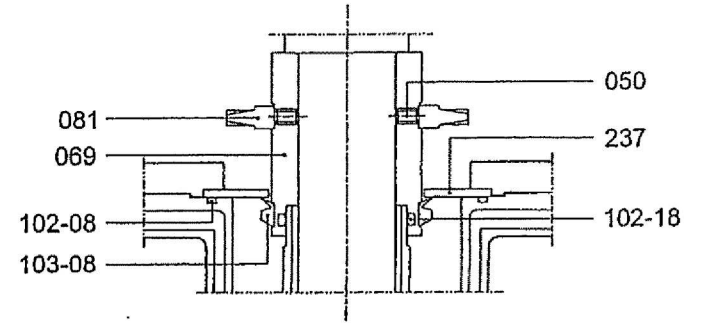
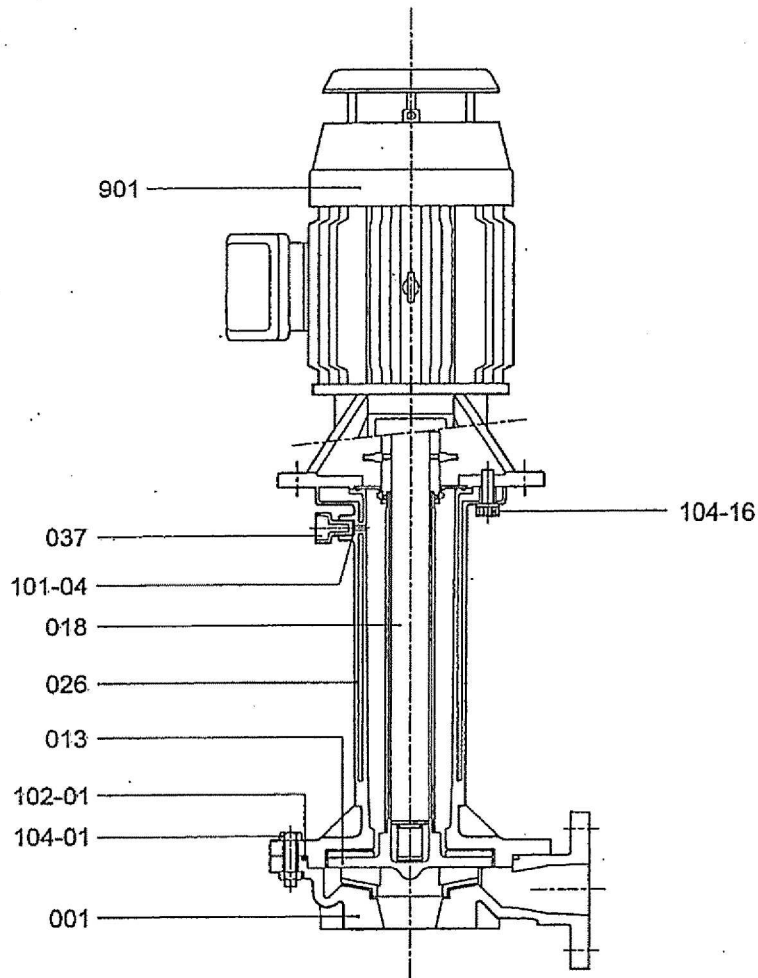
形式	電動機 kW	本体			フランジ				
		L	M	K	φd1	φP1	φd2	φP2	φD2
□ VEM-025	0.75	781 (656)	356	157	25	90	25	90	125
	1.5	816 (691)	391	153					
	2.2	816 (691)	391	153					
□ VEM-040	0.75	781 (656)	356	157	40	105	40	105	140
	1.5	816 (691)	391	153					
	2.2	816 (691)	391	153					
□	3.7	883 (758)	458	166					

※寸法表の( )内は、ショートタイプの寸法です。



機器名称	生物脱臭塔循環ポンプ
機器番号	P300A/B

納入先	
名称	VEM-025/040 外形寸法図 槽外仕様

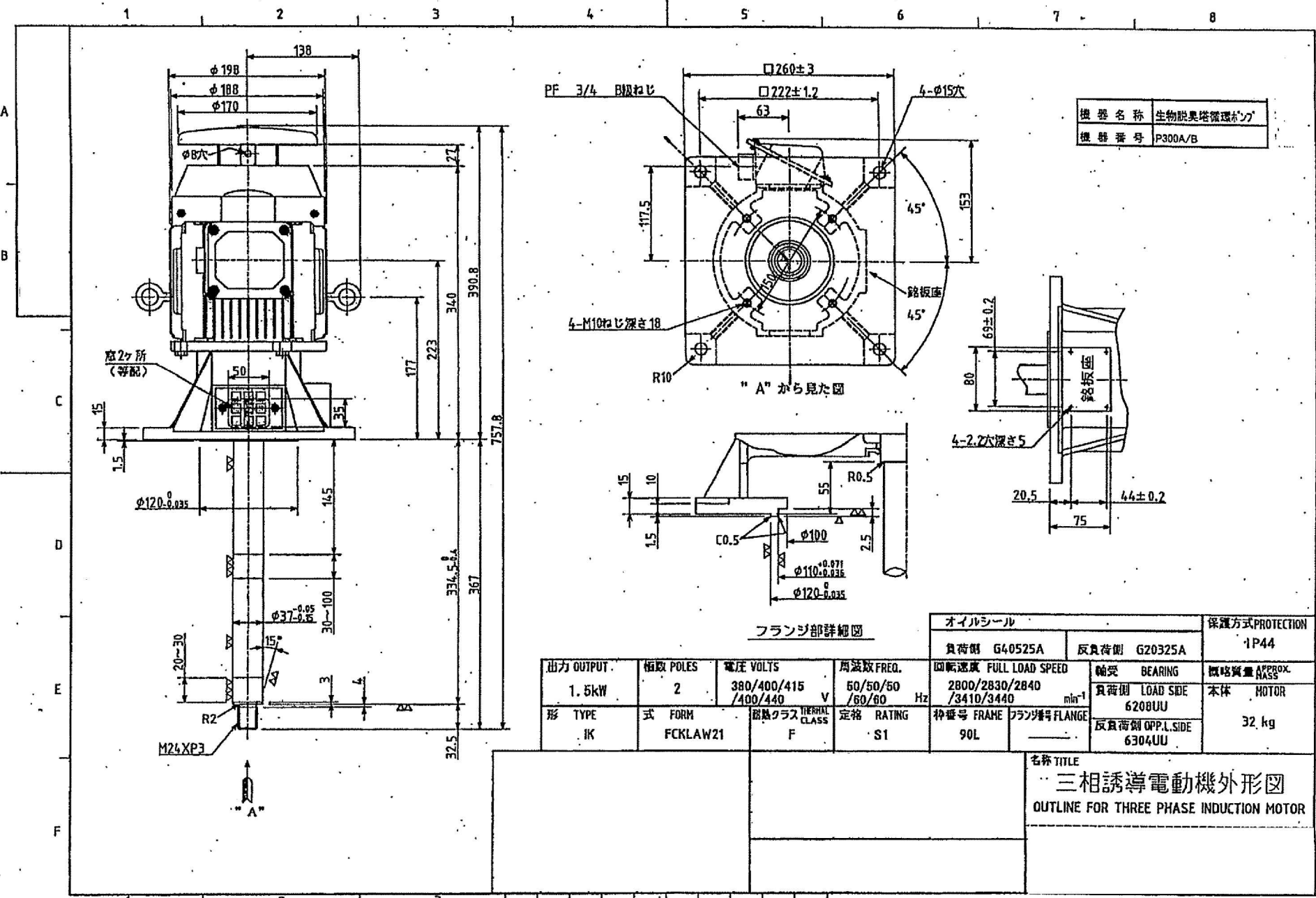


901	電動機		1	
237	ガスシールプレート	C-PTFE	1	
104-16	胴管ボルト	PPS	1組	
104-01	ケーシングボルト・ナット	SUS304	1組	
103-08	Vリング(ガスシール)	FPM	1	
102-18	Oリング(ガスシールサポート)	EPDM	1	
102-08	Oリング(ガスシールプレート)	EPDM	1	
102-01	Oリング(ケーシング)	FPM/EPDM	1	
101-04	ガスケット(空気抜きプラグ)	FPM	1	
081	エアリング	EPDM	1	
089	ガスシールサポート	PP	1	
050	ガスシールサポート止めねじ	SUS304	1組	
037	空気抜きプラグ	PVDF	1	
026	胴管	PVDF	1	
018	主軸	S45C	1	電動機一体
013	インペラ	PVDF	1	軸スリーブ一体
001	ケーシング	PVDF	1	
部品No.	部品名	材質	個数	摘要

納入先	
名称	VEM形 本体材質:PVDF 断面構造図 槽外仕様

機器名称	生物脱臭塔循環ポンプ
機器番号	P300A/B





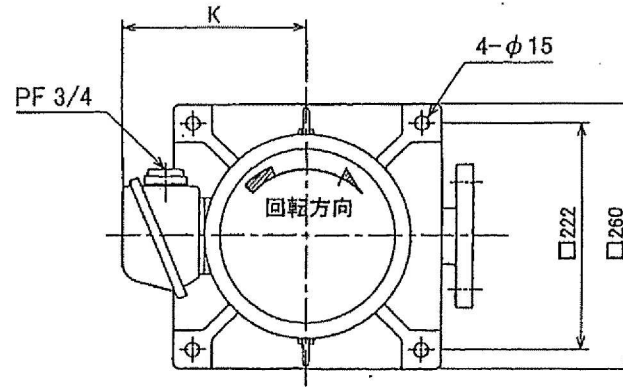
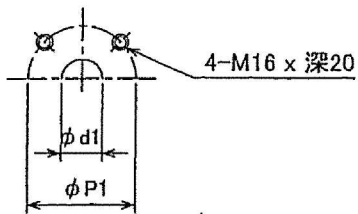
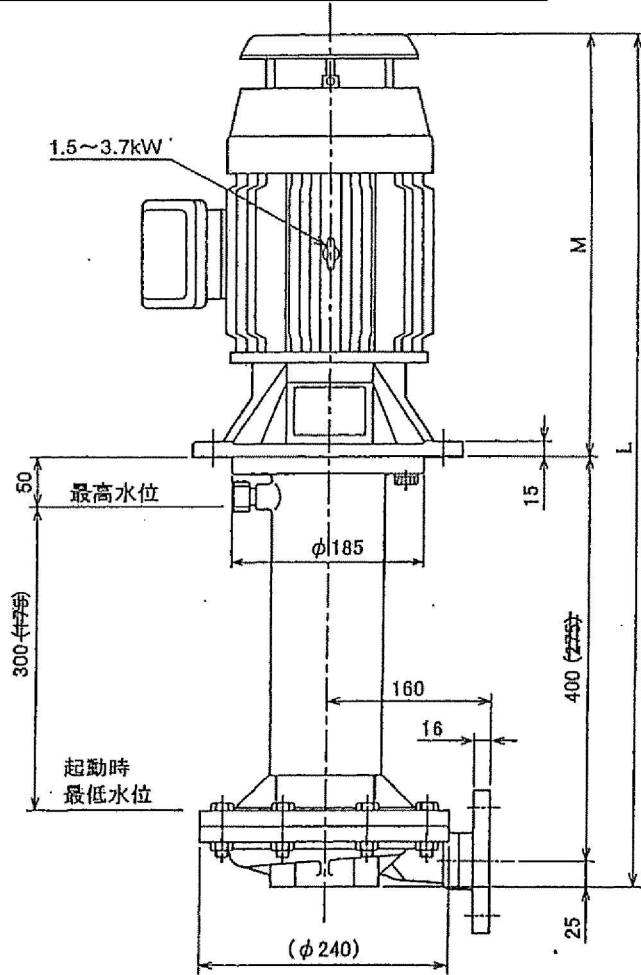
機器名称	生物脱臭塔循環ポンプ
機器番号	P300A/B

フランジ部詳細図

出力 OUTPUT		極数 POLES	電圧 VOLTS	周波数 FREQ.	オイルシール		保護方式 PROTECTION
1.5kW		2	380/400/415 /400/440 V	50/50/50 /60/60 Hz	負荷側 G40525A	反負荷側 G20325A	IP44
形 TYPE		式 FORM	绝缘クラス INSULATION CLASS	定格 RATING	回転速度 FULL LOAD SPEED		概略質量 APPROX. MASS
IK		FCKLAW21	F	S1	2800/2830/2840 /3410/3440 min <sup>-1</sup>		軸受 BEARING
					90L	—	負荷側 LOAD SIDE
							反負荷側 OPP.L.SIDE
							6208UU
							6304UU
							本体 MOTOR
							32 kg

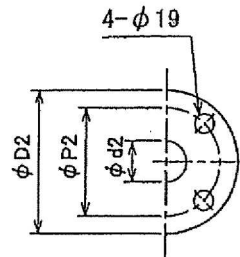
名称 TITLE  
 三相誘導電動機外形図  
 OUTLINE FOR THREE PHASE INDUCTION MOTOR

アルカリ・酸化洗浄塔循環ポンプ A/B



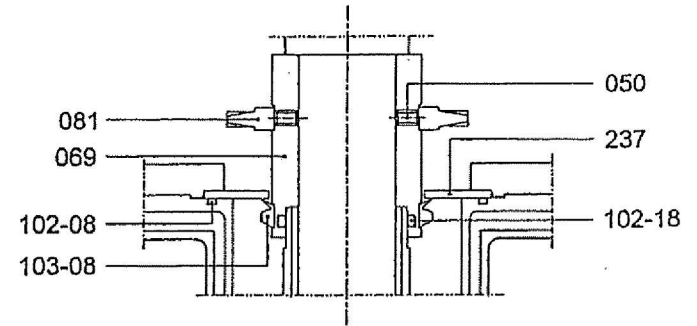
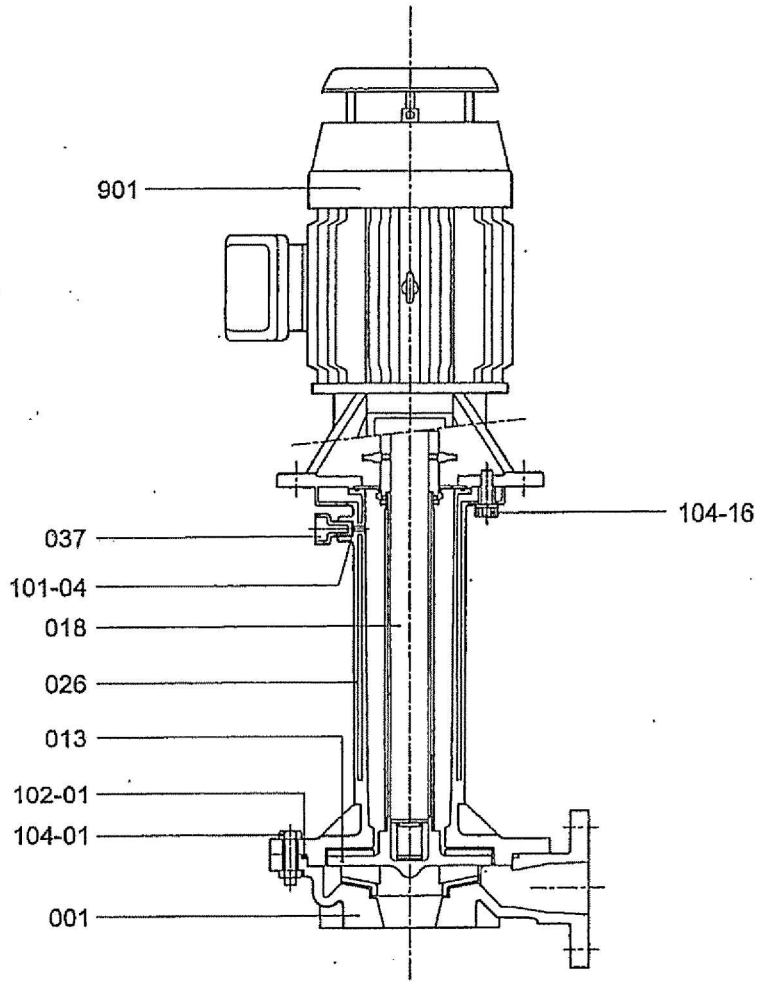
形式	電動機 kW	本体			フランジ				
		L	M	K	φd1	φP1	φd2	φP2	φD2
□ VEM-025	0.75	781 (656)	356	157	25	90	25	90	125
	1.5	816 (691)	391	163					
	2.2	816 (691)	391	153					
□ VEM-040	0.75	781 (656)	356	157	40	105	40	105	140
	1.5	816 (691)	391	153					
	2.2	816 (691)	391	153					
	3.7	883 (758)	458	166					

※寸法表の( )内は、ショートタイプの寸法です。



機器名称	アルカリ・酸化剤洗浄塔循環ポンプ
機器番号	P310A/B

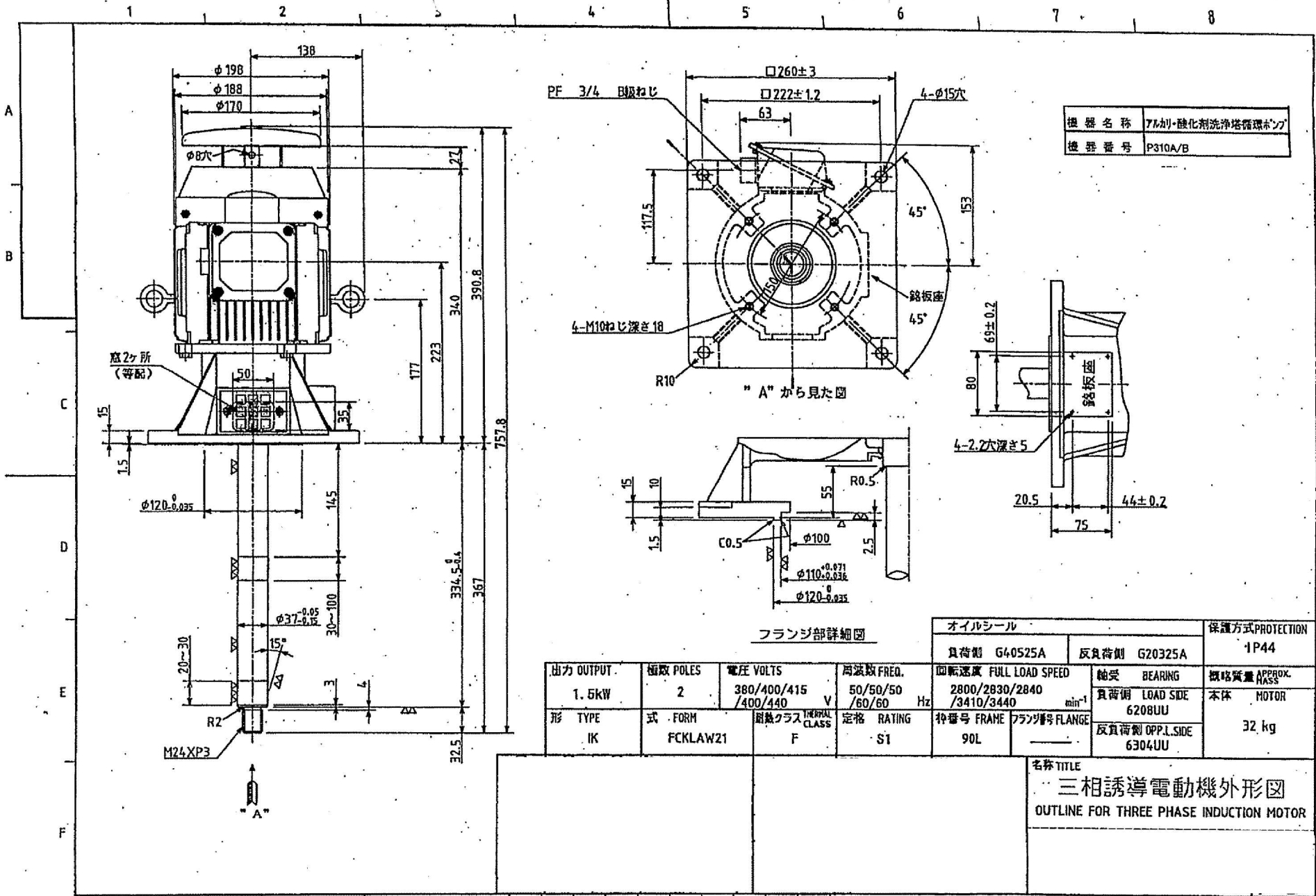
納入先	
名称	VEM-025/040 外形寸法図 槽外仕様



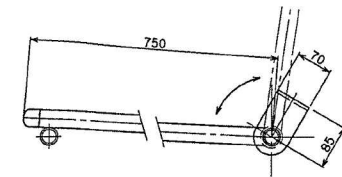
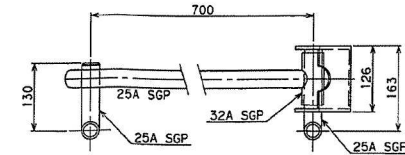
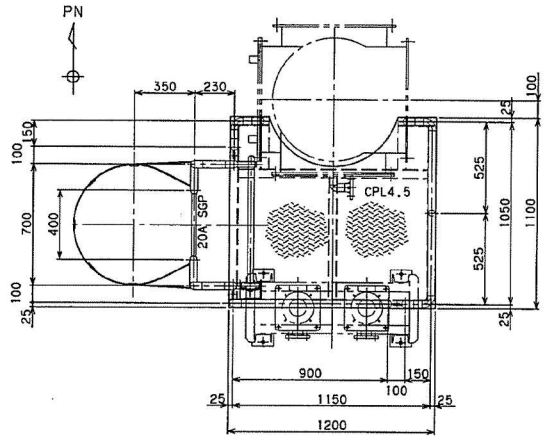
901	電動機		1	
237	ガスシールプレート	C-PTFE	1	
104-16	胴管ボルト	PPS	1組	
104-01	ケーシングボルト・ナット	SUS304	1組	
103-08	Vリング(ガスシール)	FPM	1	
102-18	O-リング(ガスシールサポート)	EPDM	1	
102-08	O-リング(ガスシールプレート)	EPDM	1	
102-01	O-リング(ケーシング)	FPM/EPDM	1	
101-04	ガスケット(空気抜きプラグ)	FPM	1	
081	エアリング	EPDM	1	
069	ガスシールサポート	PP	1	
050	ガスシールサポート止めねじ	SUS304	1組	
037	空気抜きプラグ	PVDF	1	
026	胴管	PVDF	1	
018	主軸	S45C	1	電動機一体
013	インペラ	PVDF	1	軸スリーブ一体
001	ケーシング	PVDF	1	
部品No.	部品名	材質	個数	摘要

納入先	
名称	VEM形 本体材質:PVDF 断面構造図 槽外仕様

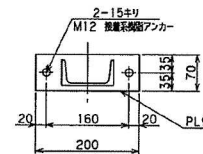
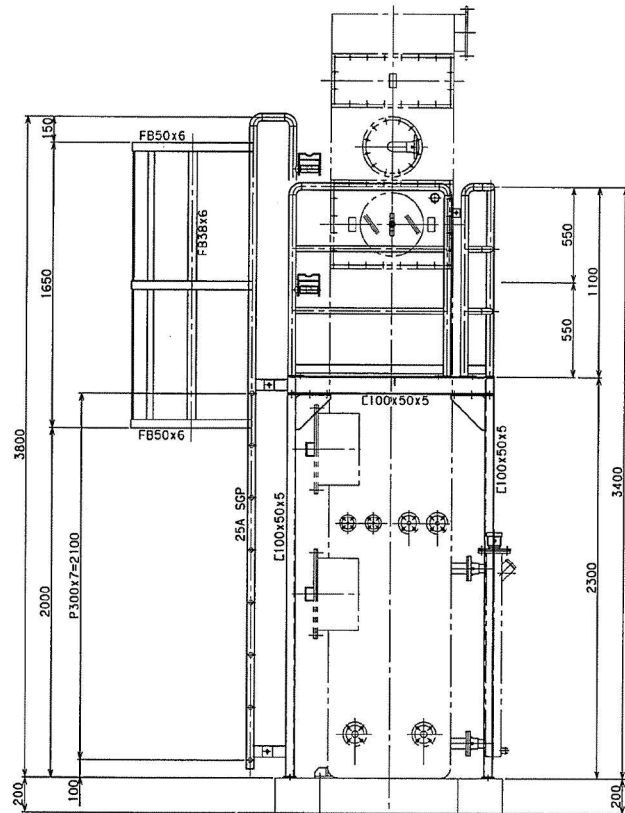
機器名称	アルカリ・酸化剤洗浄塔循環ポンプ
機器番号	P310A/B



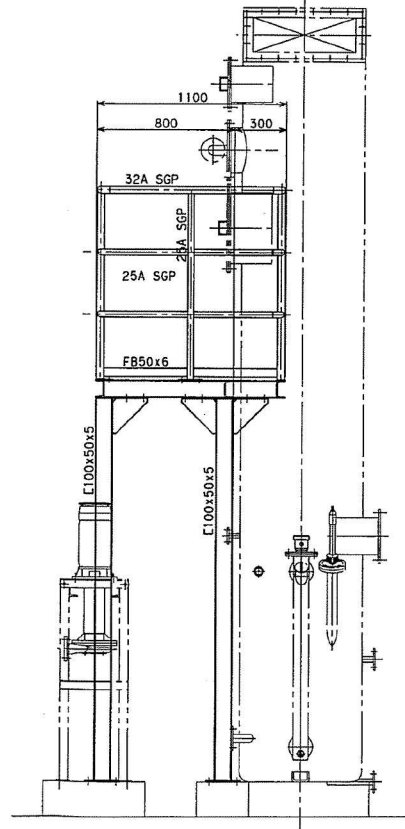




セーフティーバー詳細  
S=1/5



脚ベースプレート詳細  
S=1/5

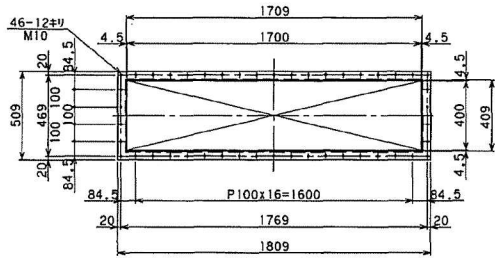


架台塗装仕様			
下地処理	第2種ケレン	標準膜厚	施工場所
プライマ	エッチングプライマ	15μm	工場
下塗	鉛クロムフリー-錆止め塗料	35μm	工場
下塗	鉛クロムフリー-錆止め塗料	35μm	工場
中塗	無鉛性フタル酸樹脂塗料(中塗り用)	30μm	工場
上塗	無鉛性フタル酸樹脂塗料(上塗り用)	25μm	工場
仕上り色	マンセル:7.5GY6/2(無磁色)	計140μm	

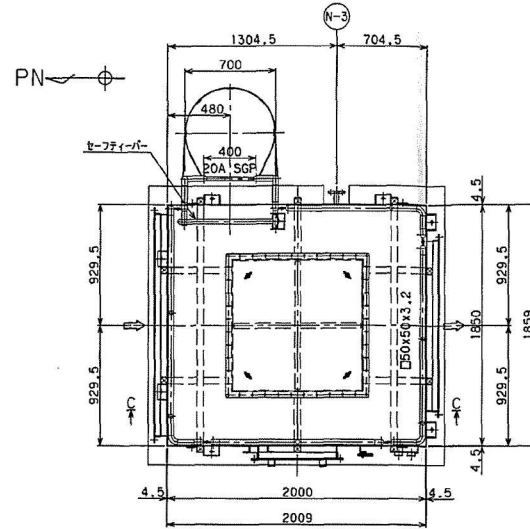
- 注 記
1. 指定なき鋼材材質は、SS400・SGPとします。
  2. 指定なき鋼材接合部の溶接は、国内溶接、炭素鋼溶接とします。
  3. ボルト・ナット類は、SUS304とします。
  4. 総重量は280kgとします。

製造元	高圧清掃施設組合 設
製品名	脱臭装置
品番	T310 アルカリ・酸化剤洗身塔脱臭架台

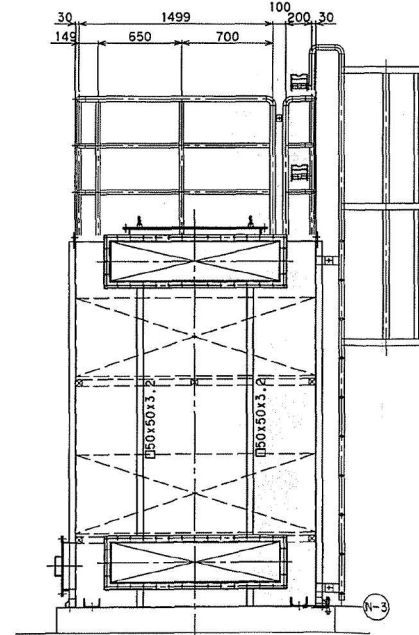
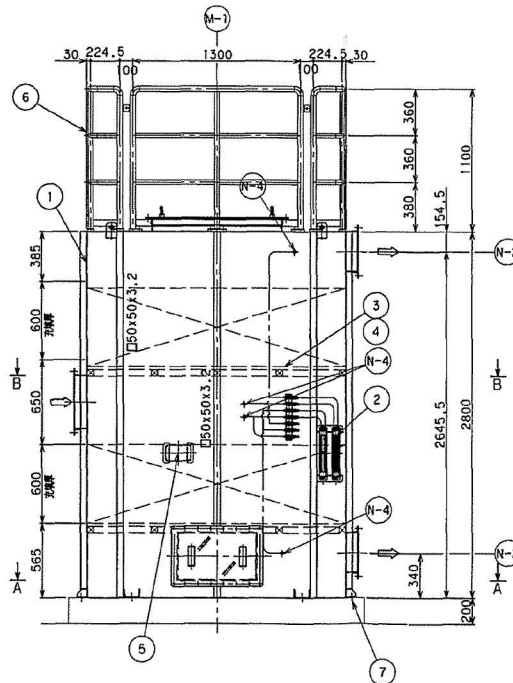
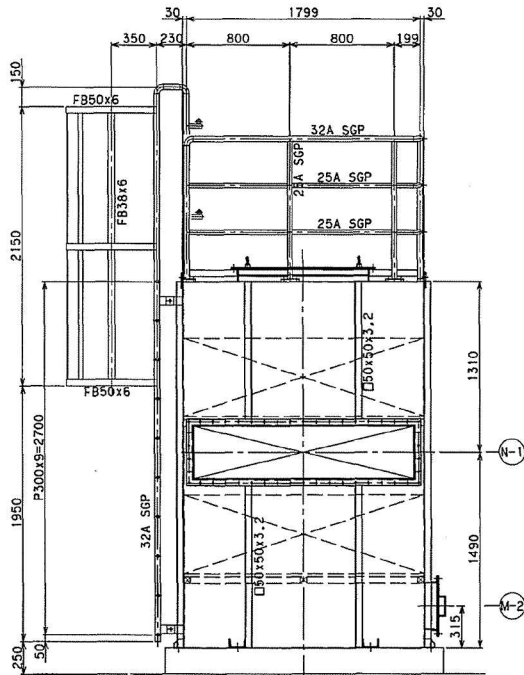
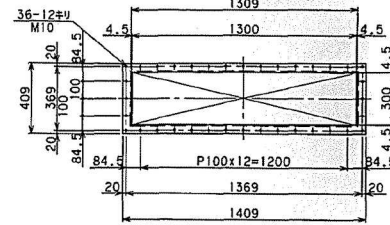
# 活性炭吸着塔



① ガス入口詳細  
S=1/15



② ガス入口詳細  
S=1/15



仕 様	
形 式	活性炭吸着方式
処理流量	220m <sup>3</sup> /min.
空塔速度	0.5m/sec
接触時間	1.2sec
寸法	1850x2000x2800H
取組等本体	材質 SS400+内面FRPライニング+内装板 数量 1基
付属品	ドレン弁: 1台, マノメータ(配管用), フレコン専用弁器具: 1式 ボルト・ナット・ワッシャー: 1式 基礎ボルト: 1式
重量	本体重量: 約1550kg (本体のみ)      運搬重量: 約4200kg (活性炭含む)

符号	名称	数量	材質	備考
1	本 体	1	SS+内面FRPライニング	4.5t
2	マノメータ	2	ガラス管	0~2.0kPa
3	PEネット	1式	PE	
4	ブレーチング	1式	FRP	25t
5	純 板	1	SUS304	
6	手 囲	1式	SGP+塗装	
7	基礎ボルト	8	SUS304	M16 鉄線鉄筋アンカー

JISリスト					
符号	名称	数量	材質	呼 径	備 考
N-1	ガス入口	1	SS+内面FRPライニング	1700x400	
N-2	ガス出口	2	SS+内面FRPライニング	1300x300	
N-3	ドレン口	1	SS+内面FRPライニング	25A JIS10K	
N-4	差圧, サンプリング口	4	SUS304	3/8"ナット	PVCコック付
M-1	活性炭吸入口	1	SS+内面FRPライニング	1000x1000	
M-2	点検口	1	SS+内面FRPライニング	350x600	蓋: 透明PVC, 10t

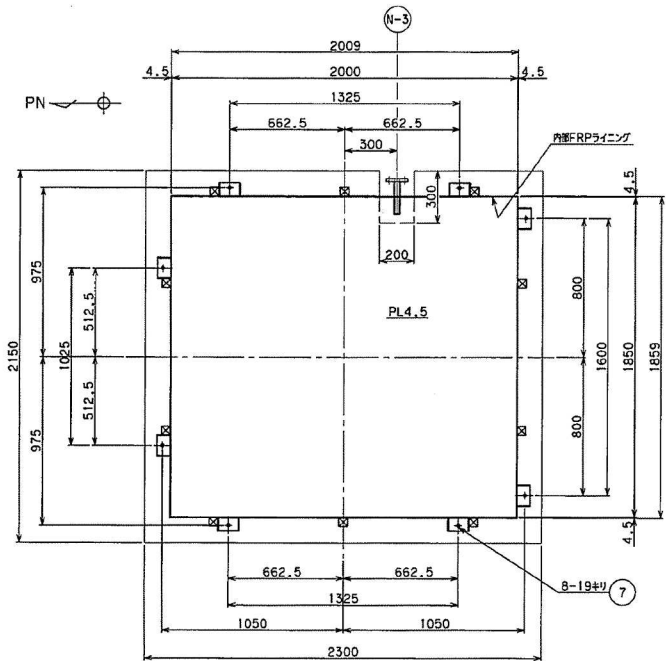
活性炭仕様 (活性炭メーカー: (株)一光)						
用途	充填高さ	充填時間	充填容量	充填密度	粒度	メーカー品番
第1層	600mm	1.2秒	4.44m <sup>3</sup>	約220kg	500kg/m <sup>3</sup>	2~4mm 1400g/g 61c247

外面塗装仕様			
下地処理	第2種サレン	塗布回数	施工場所
プライマ	エポキシプライマ	15μm	工場
下 塗	鉛クロムフリー錆止め塗料	35μm	工場
下 塗	鉛クロムフリー錆止め塗料	35μm	工場
中 塗	長寿命フタル酸樹脂塗料(中塗り用)	30μm	工場
上 塗	長寿命フタル酸樹脂塗料(上塗り用)	25μm	工場
仕上り色	マンセル: 7.5GY6/2 (青緑色)	計140μm	

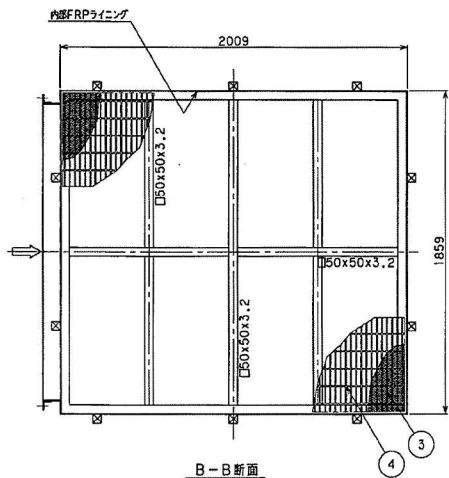
- 注 記
1. 指定鋼材材質は、SS400、STKR400、STK400とします。
  2. 指定鋼材仕様の溶接は、隣内溶接、完全溶接とします。
  3. ボルト・ナットは、SUS304とします。
  4. 鋼材の内面の下地処理は第1種サレンとします。
  5. 断面寸法は、数値寸法を示します。

製法次第	高圧洗浄機設置組立 期
製法段階	
品番	T340 活性炭吸着塔組立図

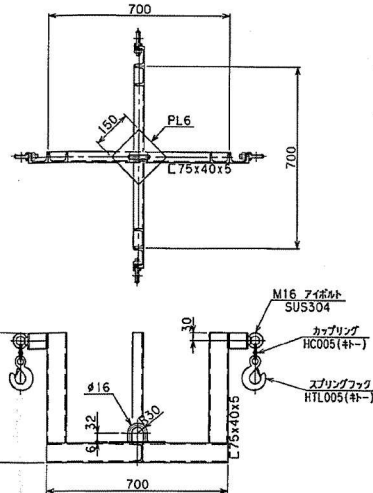




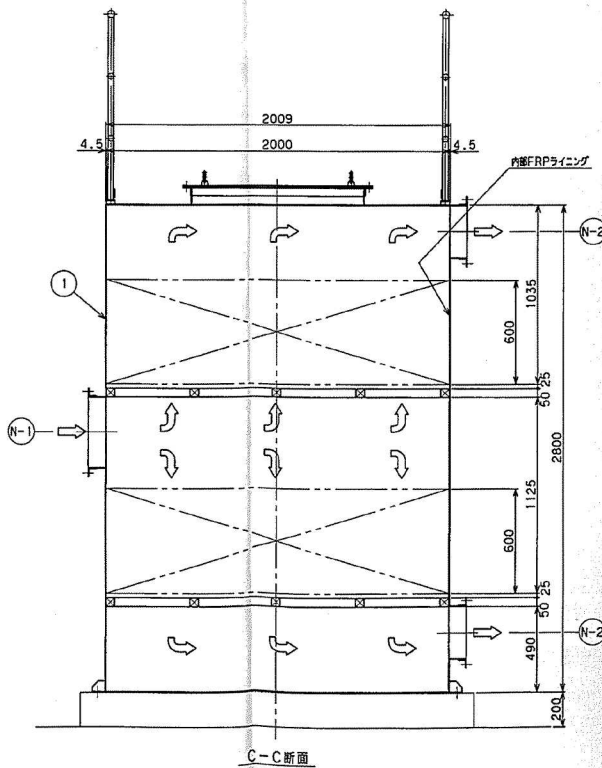
A-A断面



B-B断面



フレコン専用吊り金具 S=1/10  
数量=1 材質=SS40+塗装



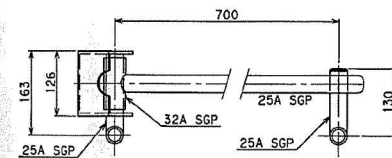
C-C断面

行号	名称	数量	材質	備考
1	本 体	1	SS+内部FRPライニング	4.5t
2	マニプレータ	2	ガラス管	0~2.0kPa
3	PEネット	1式	FRP	25t
4	グレーチング	1式	FRP	
5	筋 板	1	SUS304	
6	手 摺	1式	SGP+塗装	
7	基礎ボルト	8	SUS304	M16 投機社規格アンカー

ノズルリスト					
行号	名称	数量	材質	呼 称	備 考
N-1	ガス入口	1	SS+内部FRPライニング	1700x400	
N-2	ガス出口	2	SS+内部FRPライニング	1300x300	
N-3	フレンド	1	SS+内部FRPライニング	25A JIS10K	
N-4	蓋板、サンプリングロ	4	SUS304	3/8インチ	PVCコック付き
M-1	活性炭投入口	1	SS+内部FRPライニング	1000x1000	
M-2	点検口	1	SS+内部FRPライニング	350x600	蓋:透明PVC、10t

活性炭仕様 (活性炭メーカー: (株)一志)						
用途	充填高さ	換気時間	充填容量	充填密度	枚数	メーカー名称
第1層	600mm	1.2秒	4.44m <sup>3</sup>	約2220kg	500kg/m <sup>3</sup>	2~4メッシュ イトロンカー G1624T

外面塗装仕様			
下地処理	第1種ケレン	塗膜厚	施工場所
プライマ	エッチングプライマ	15μm	工場
下 塗	鉛クロムフリー-亜止め塗料	35μm	工場
下 塗	鉛クロムフリー-亜止め塗料	35μm	工場
中 塗	長寿命フタル酸樹脂塗料(中塗り用)	30μm	工場
上 塗	長寿命フタル酸樹脂塗料(上塗り用)	25μm	工場
仕上り色	マンセル: 7.5GY6/2(青藍色)	計140μm	



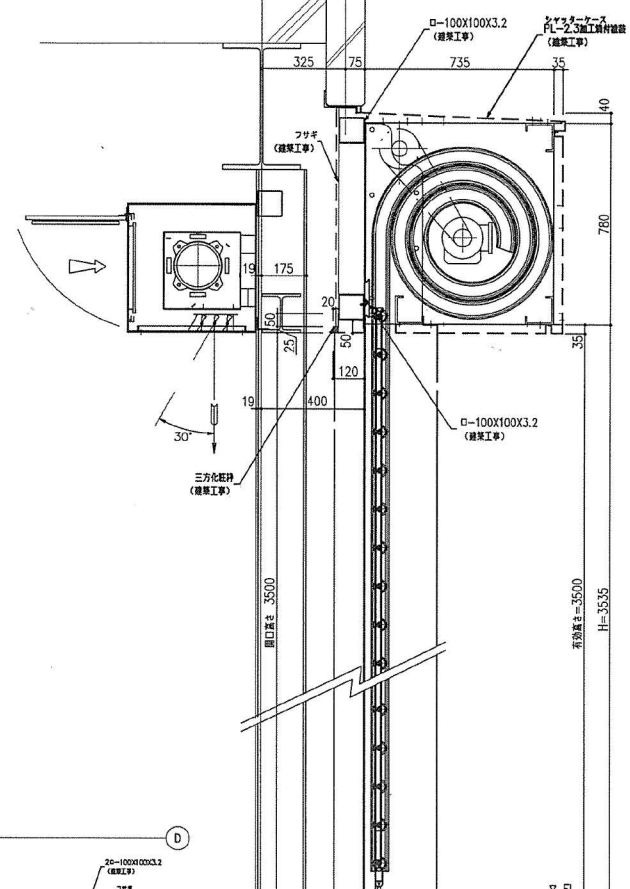
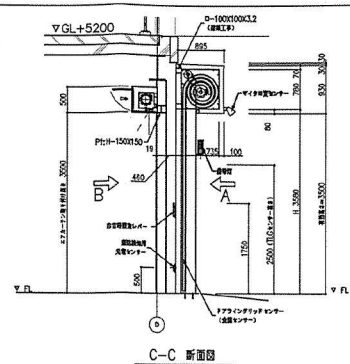
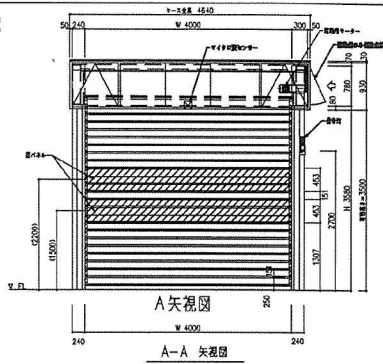
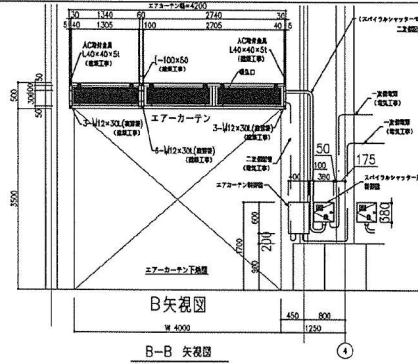
セーフティバー詳細  
S=1/5

- 注 記
1. 指定鋼材の材質は、SS400、STKR400、STK400とします。
  2. 指定鋼材の組合せは、機种的指定、突合せは禁じます。
  3. ボルト・ナットは、SUS304とします。
  4. 鋼材の下地処理は第1種ケレンとします。
  5. 図面寸法は、製図寸法を示します。

製造元	高産清浄施設組合 殿
製品設備	T340 活性炭吸着塔詳細図

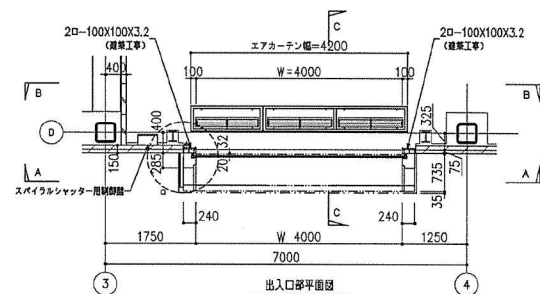


高速シャッター、エアカーテン詳細図



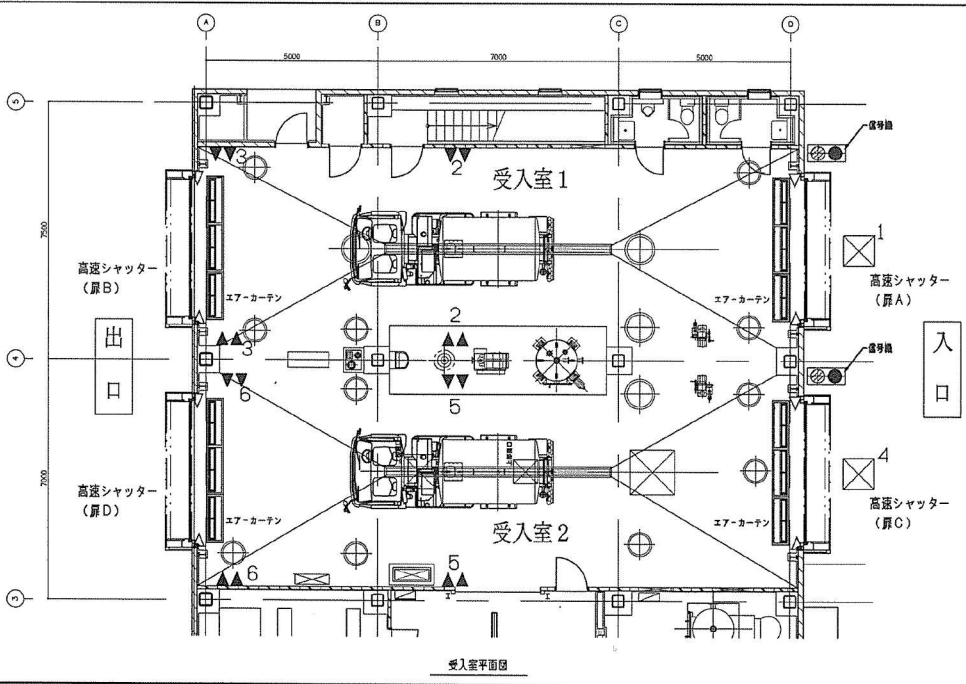
吹降し式エアカーテン仕様仕様

開口寸法	4000W x 500H
型式	JO4035-20
風量	約270 m³/min
平均吹出風速	平均12.0 m/sec
切断風速	約3.0 m/sec
電圧	3相 200V 50Hz
消費電力	2.25kW
送風機	クボタローファン φ200
吸込口	パンチングメタル
吸込口	フィルター SUS#20アルミ
吹出口	0-30度手動にて可変
ケーシング	SS400 t=1.6
塗装	メラミン焼付塗装
塗装色	2011年日産 F22-90B

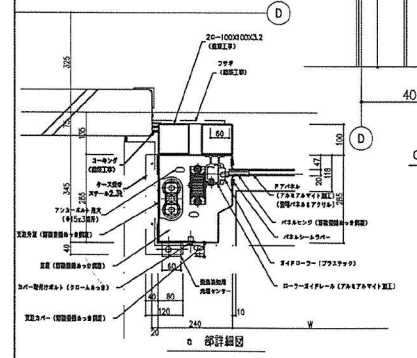


スパイラルシャッター仕様 (SST-L/R)

電源	φ3 200/220V 50/60Hz 15A
インバータによる負れ電流は最大35mA (インバータ用ブレーカ使用の場合 (2倍以上使用の場合))	
駆動方式	電動機直結式 (カウンターバランス方式)
電動機	φ3 AG200V ポートモータ (インバータモータ 1.5kW)
開閉速度	開 (上昇) : 1.5m/sec 閉 (下降) : 0.6m/sec
空室部材質	ポリルピレエポキシ樹脂 (フッ素樹脂加工)
	(標準用) 全樹脂 (強化ポリカーボネート)
閉鎖装置	本体支柱、上乗せセンサー (位置検出機構)
閉鎖装置	押しボタンスイッチ
閉鎖装置	押しボタンスイッチ、金属圧力センサー
補助装置	安全用ドラインリッドセンサー (T.L.G. 標準設置)
付属装置	排気扇及レバー



- <動作モード1>  
全扉インターロック  
いずれかの扉が開いているときは、他の扉が開かない (特設)  
・特設の扉 (扉Aは、センサーの設置)
- <動作モード2>  
入口・出口両インターロック  
・扉Aが閉鎖、扉Bは開くことが出来るが、扉Dは開かない  
・扉Bが閉鎖、扉Aは開くことが出来るが、扉Dは開かない  
・扉Cが閉鎖、扉Dは開くことが出来るが、扉A・Bは開かない  
・扉Dが閉鎖、扉A・Bは開くことが出来るが、扉Cは開かない
- <動作モード3>  
扉A常時インターロック  
・扉Aは常に閉鎖状態に維持し動作しない  
・扉Bが閉鎖、扉Cは開くことが出来るが、扉Dは開かない  
・扉Cが閉鎖、扉Bは開くことが出来るが、扉Dは開かない  
・扉Dが閉鎖、扉Aは開くことが出来るが、扉B・Cは開かない  
・扉A・Bが閉鎖、扉Cは開くことが出来るが、扉Dは開かない
- <動作モード4>  
インターロック無し  
・他の扉の動作に関わらず、センサーの動作で開く
- <入庫モード>  
・エアカーテンは高速シャッターに動作する
- 凡例
- ☑ 1: 受入室1 出入口センサー1
  - ▲ (Y) 2: 受入室1 閉鎖センサー
  - ▲ (Y) 3: 受入室1 閉鎖センサー
  - ☑ 4: 受入室2 出入口センサー1
  - ▲ (Y) 5: 受入室2 閉鎖センサー
  - ▲ (Y) 6: 受入室2 閉鎖センサー
  - ▲ (Y) 7: 各扉用閉鎖センサー



# ポンプ付受水槽

ステンレス製ポンプ

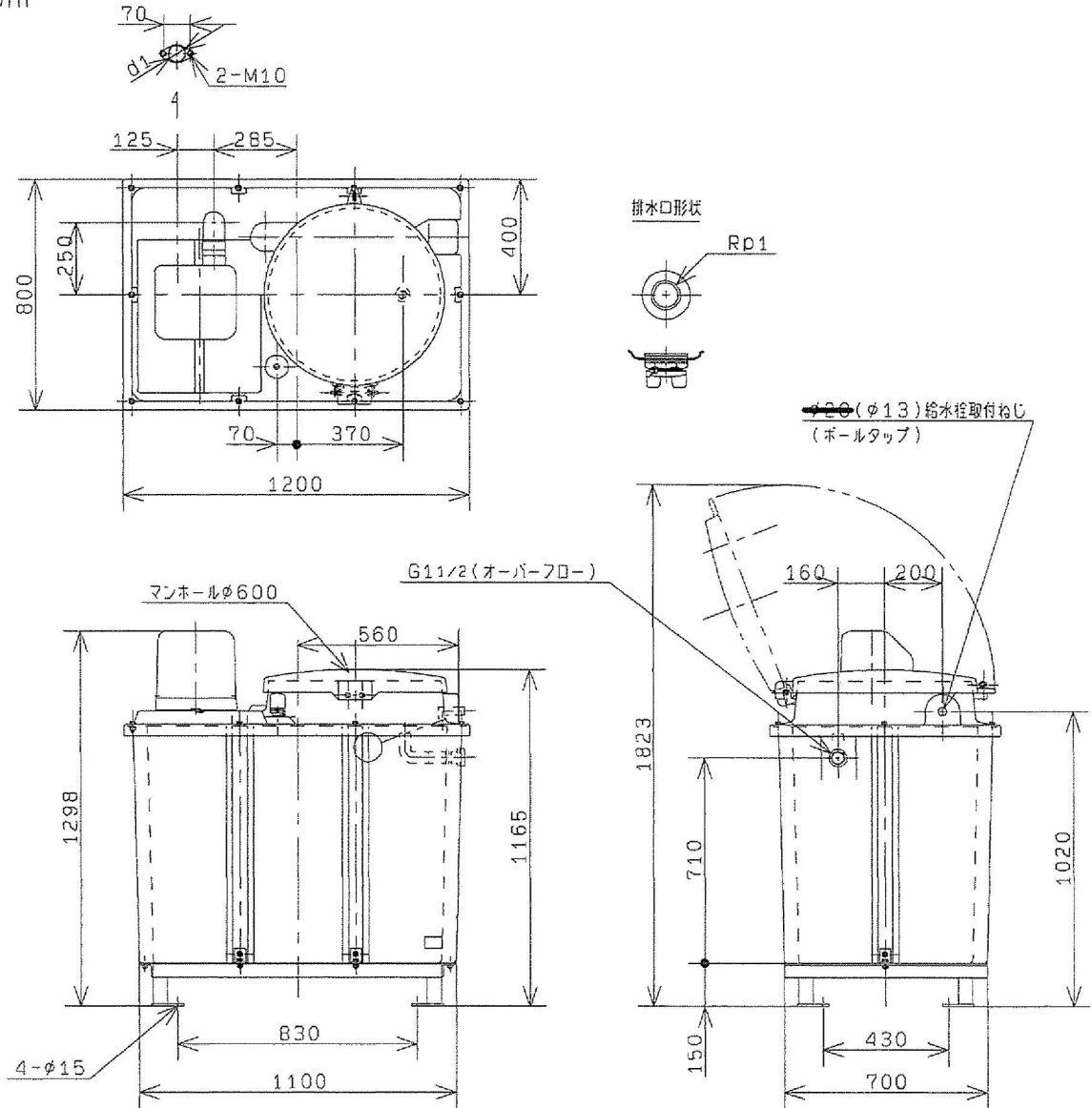
Specification  
仕様

Serial No.  
機器番号 WTP-1

Use  
用途 ポンプ付受水槽

Model 形 式	Suction Bore 吸込口径 mm	Unit Bore ユニット口径 mm	Capacity 吐出し量 l/min	Total Head 全揚程 m 0.16 MPa	Head for starting 始動揚程 m	Volume for stopping 停止流量 l/min	Motor Output モータ出力 kW	Quantity 台数
NF2-750K+TAK4-50	32	32	60	16.3 0.16 MPa		4	0.75	1

Storage water tank  
受水槽 0.5m<sup>3</sup>

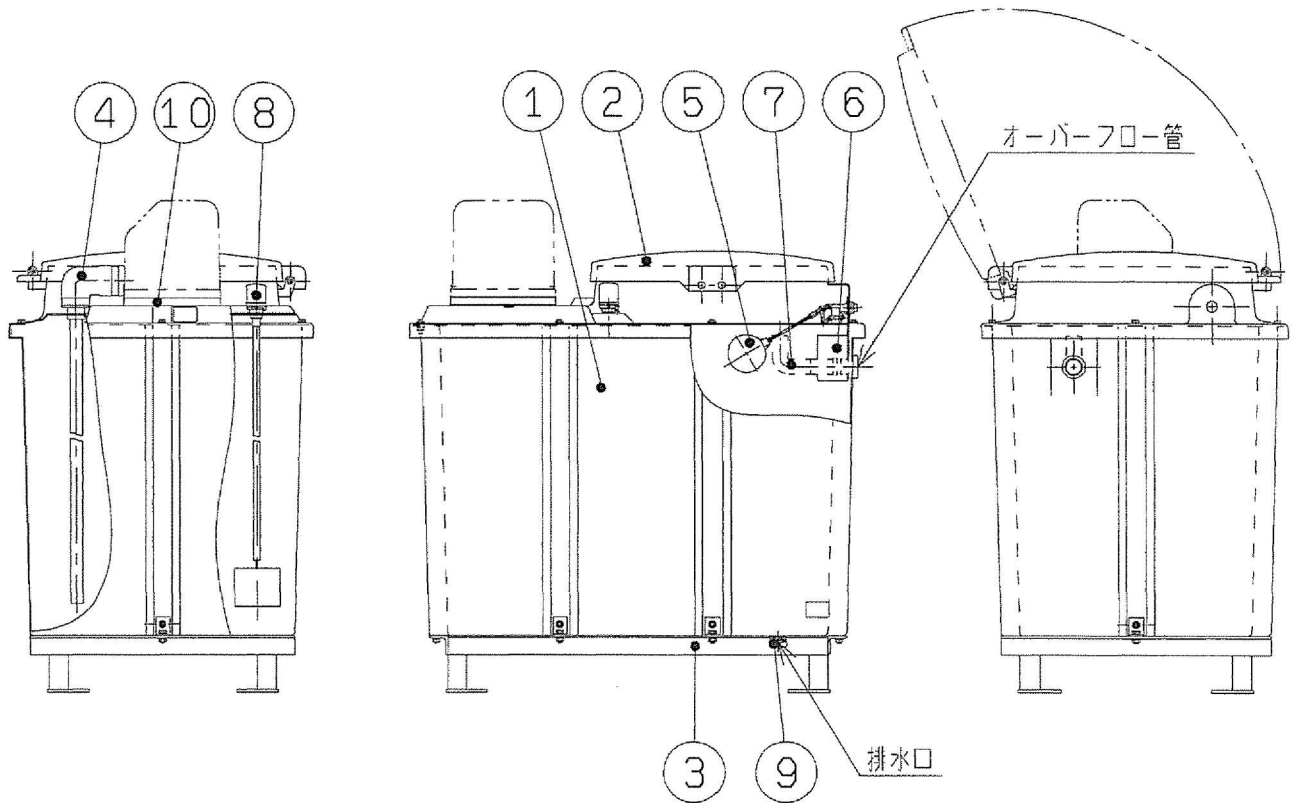
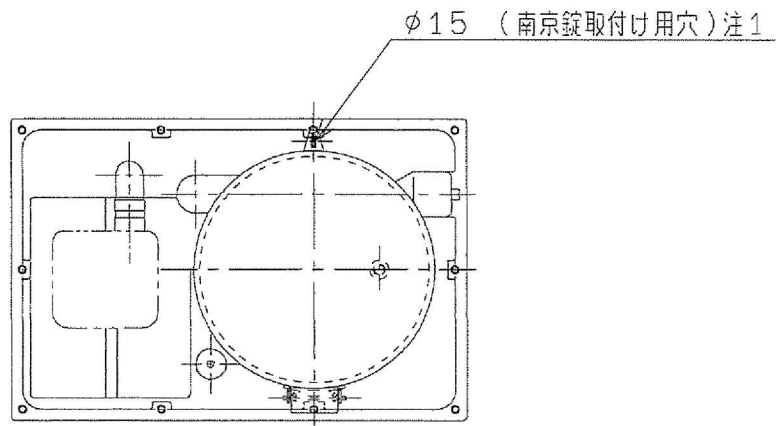


※ 現地組立式です。

※ ( ) 寸法は0.75kWの場合です。

Unit  
(単位: mm)

Bore 口径 d1	Model 形式	Source 電源		Motor モータ (kW)	Flange フランジ d1	Mass 質量 (kg)
		Phase 相	Voltage 電圧			
20	NF2-150SK+TAK4-50	単相 Single	100	0.15	RC3/4	59.8
25	NF2-250SK+TAK4-50	単相 Single	100	0.25	RC1	60
25	NF2-400SK+TAK4-50	単相 Single	100	0.4	RC1	60.5
25	NF2-400S2K+TAK4-50	単相 Single	200	0.4	RC1	60.5
32	NF2-750S2K+TAK4-50	単相 Single	200	0.75	RC1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	68
25	NF2-400TK+TAK4-50	三相 Three	200	0.4	RC1	60.5
32	NF2-750K+TAK4-50	三相 Three	200	0.75	RC1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	68



※. 現地組立式です。

注1) 南京錠は別途お買い求めください。

NO.	部品名	数量	材質	備考	NO.	部品名	数量	材質	備考
1	受水槽	1	(FRP)	500l	6	セパレータ	1	PVC	
2	ふた	1	(FRP)		7	曲管	1	PVC	
3	架台	1	(SS400)		8	フロートスイッチ	1		
4	防寒カバー	1組	PS		9	排水口プラグ	1	(PC)	
5	ボールタップ	1		注2	10	ベース	1	PP	注3

注2) 組合せポンプの出力により異なります。

注3) 組合せポンプの出力により付属有無が異なります。

## ブロウ仕様一覧表

機器名称	攪拌ブロウ B205A, B	付属品内訳及び型式	数量
工事番号	K12F006	共通台床	2 台
型 式	IRS-80L	防振台床	2 台
台 数	2台	ブロウ側プーリ	2 個
接続配管口径	80A JIS10kFF	モータ側プーリ	2 個
取扱流体	流体名 : 空気	ブロウ側ブッシング	2 個
	平均分子量 : 28.9	モータ側ブッシング	2 個
		Vベルト	2 個
運転条件	連続	ベルトカバー	2 個
吸込温度	20°C	吸入サイレンサ OS-80	2 個
吸込風量	4.7m <sup>3</sup> /min	吐出サイレンサ KS-80	2 個
吸込圧力	ATM	フレキシブルジョイント JK-80	2 個
吐出圧力	50kPa	安全弁(セット圧:50kPa) SAP	2 個
吐出温度	71.3°C	安全弁短管 ST-80×25	2 個
回 転 数	1380min <sup>-1</sup>	逆止弁 DUO-80	2 個
回転方向	入力軸方向よりCCW	圧力計(レンジ0~0.1MPa) PG-75	2 個
軸 動 力	6.9kW	圧力計スタンド GS-75	2 個
軸 封	ラピリス + オイルシール	ボルト・ナット・ワッキン SUS304	2 式
冷却方式	-	消耗品 オイル(20L)	2 個
冷却水量(圧力)	-	消耗品 Vベルト	2 式
主 材 質	ケーシング : FCD250	分解工具	1 式
	ロータ : FCD450		
	シャフト : FCD450		
メーカー			
型 式	全閉外扇屋外 高効率 定トルク		
出 力	11kW		
相 数	3 相		
電 圧	400 V		
周 波 数	60 Hz		
極 数	4 P		
駆動方法	ベルト駆動		
手配区分	弊社手配		

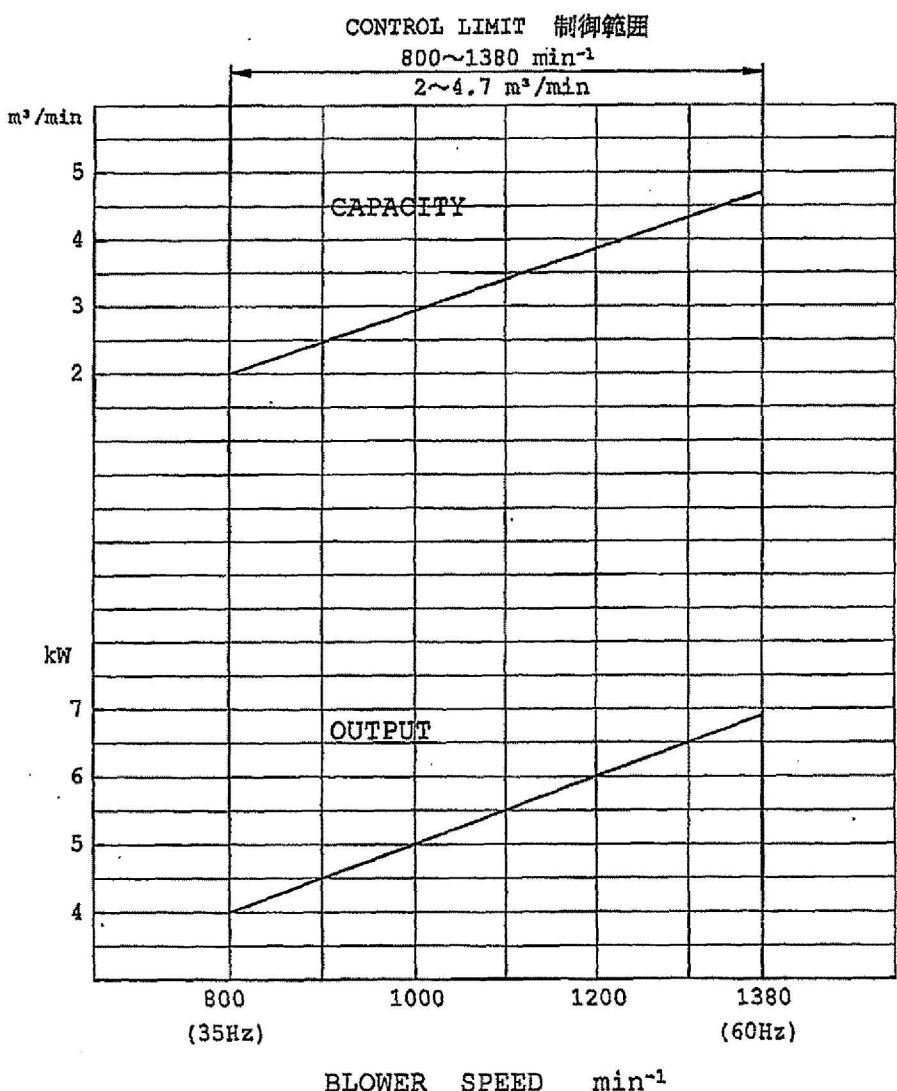
ブロウ仕様

電動機仕様

- ・電動機インバータ対応電動機(6~60Hz定トルク特性付)
- ・予想騒音値83dB(A) at 1.5m

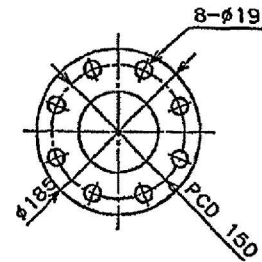
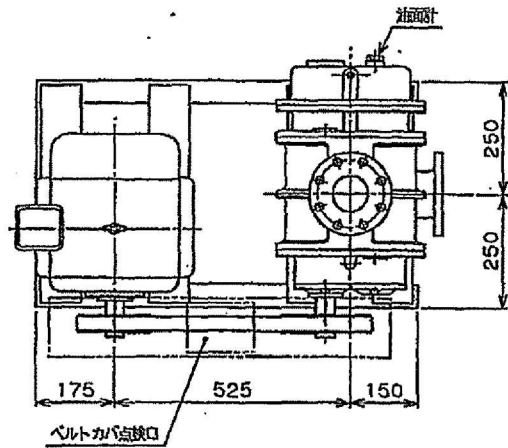
EXPECTED PERFORMANCE CURVE  
ブロウ予想性能曲線

SPECIFICATION 仕様		TYPE 型式		IRS-80L	
CAPACITY 吸入風量	4.7	m <sup>3</sup> /min	OUTPUT 軸動力	6.9	kW
SUC. TEMP. 吸入温度	20	°C			
SUC. PRESS. 吸入圧力	0	kPa			
DIS. PRESS. 吐出圧力	50	kPa			
SPEED 回転速度	1380	min <sup>-1</sup>			

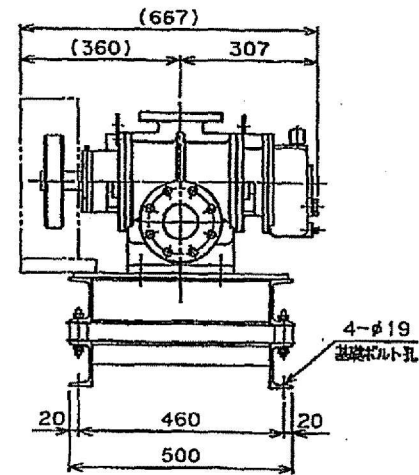
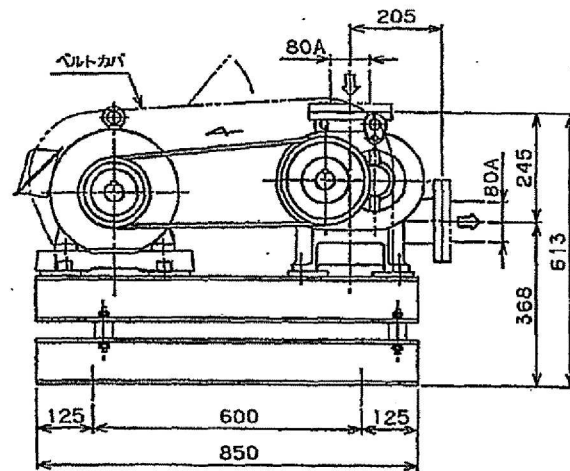


NOTE : THERE IS A POSSIBILITY WHICH RESONANCE MAY OCCUR AT SOME FREQUENCY (ROTATING SPEED) POINT.  
注) 特定の周波数(回転速度)域において共振する場合があります。

B205A/B 攪拌ブロウ	ENGINEERING CO., LTD.	CHECKED 藤原 文雄 192.12.27 板橋	DRAWN 佐一成 192.12.27 國松
DATE : Dec. 26 '12	株式会社 伊藤鐵工所		



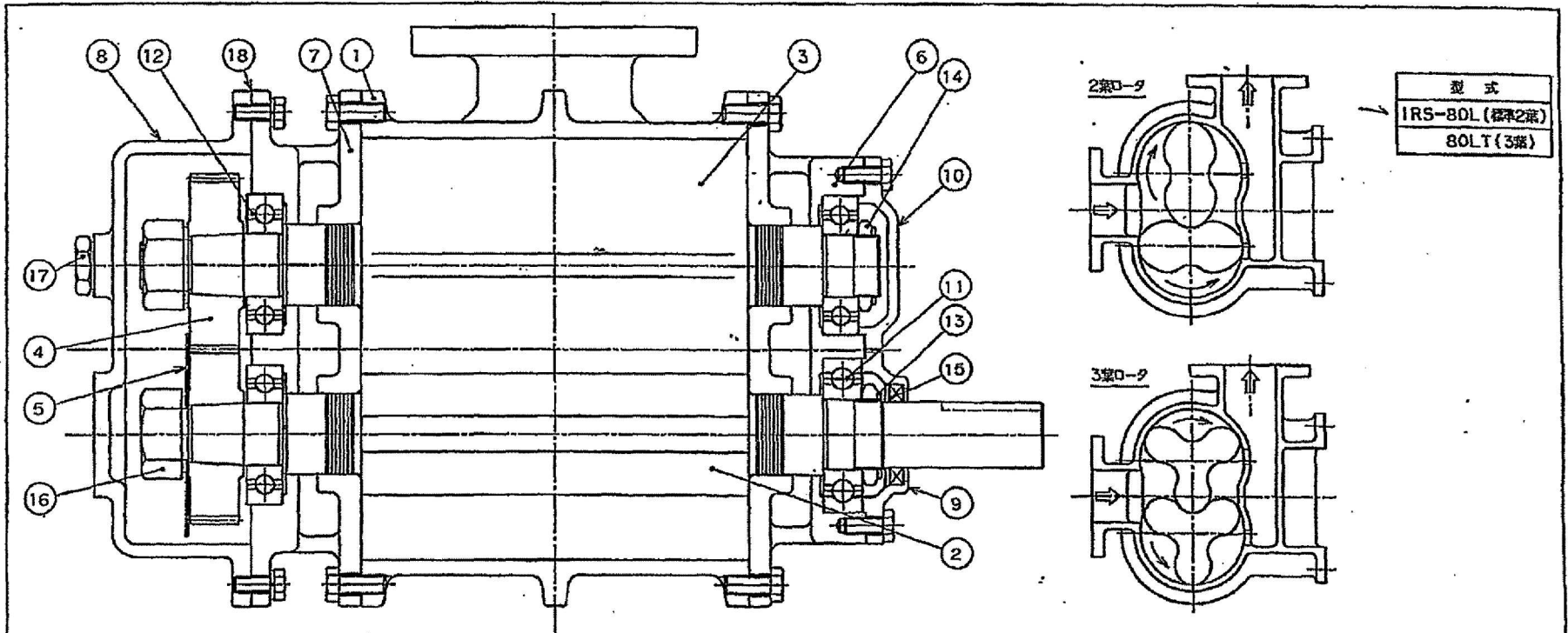
吸入・吐出フランジ 80A JIS10KFF相当



注記:

1. 吸入・吐出口高さは、防振ゴムのたわみにより3~5mm低くなります
2. モータ仕様により、防振ゴム員数を変更する場合があります

B205A/B 攪拌プロワ	APPD.	CHKD.	DRAWN	MATERIAL	PROJECTION	TITLE
				DATE 2006.4.14	SCALE	IRS-BOL 攪拌プロワ 巻付外形図 (防振台未付)
ENGINEERING CO., LTD. 株式会社 伊藤鐵工所			TYPE	IRS-BOL	DWG. NO. SHS08LHS-05	



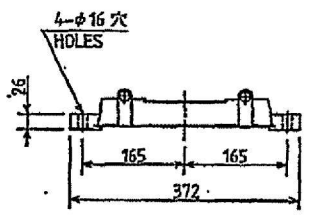
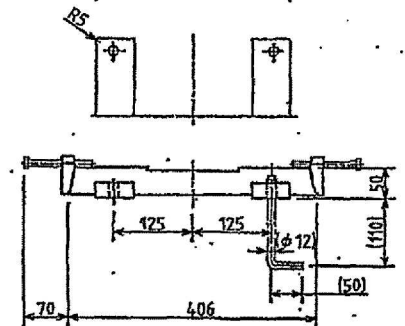
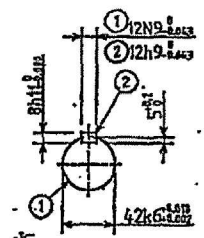
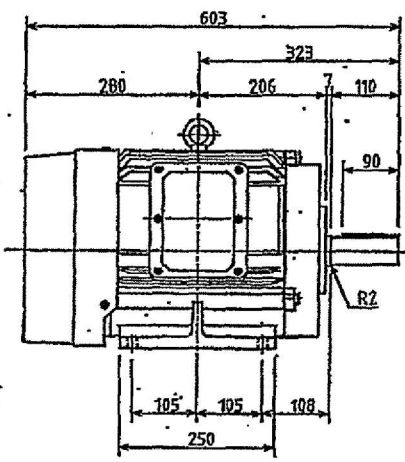
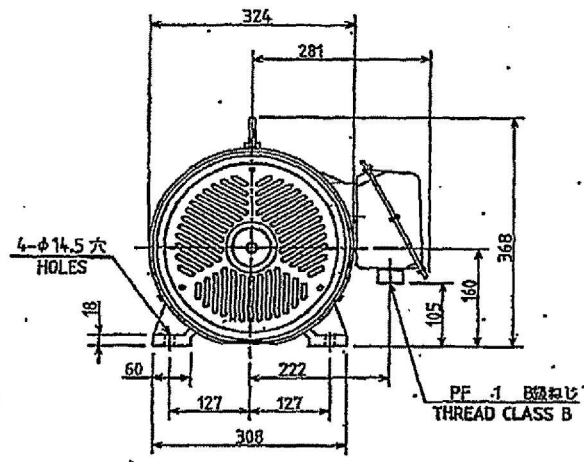
No.	名 称	材質	数量	備 考	No.	名 称	材質	数量	備 考
1	ケーシング	FC250	1		12	ベアリング(2)	SUJ2	3	6308 片側調整リム付
2	駆動ロータ	FCD450	1		13	ベアリングナット(1)	SS400	1	FU09SS
3	従動ロータ	FCD450	1		14	ベアリングナット(2)	SS400	1	FU08SS
4	ギヤ	SCM440H	2		15	オイルシール	NBR	1	SB426512
5	ギヤ側スブラッタ	SS400	1		16	ギヤ締付ナット	SS400	2	
6	フロントサイドカバー	FC250	1		17	オイルレベルゲージ	C3604B	1	
7	ギヤサイドカバー	FC250	1		18	シートパッキン	合油紙	1	スリーシート
8	ギヤ側オイルケース	FC200	1						
9	ベアリング押さえ(1)	FC250	1						
10	ベアリング押さえ(2)	FC250	1						
11	ベアリング(1)	SUJ2	1	6309 片側調整リム付					

B205A/B 攪拌プロワ		APPD.	CHKD.	DRAWN	MATERIAL	PROJECTION	TITLE
					-		1600 シリーズ
					DATE 2005.3.11	SCALE NTS	組立図(1型-標準)
ENGINEERING CO.,LTD. 株式会社 伊藤鐵工所		TYPE		1600		Dwg.No. DHS08LHH-04	



図面番号 DRAWING NO.  
M7311780

REV. MARK  
8



しゅう動距離 70  
SLIDING DISTANCE

ベースの基礎ボルトは付属していません。  
( ) 内寸法は基礎ボルトを使用する場合の推奨寸法です。  
NO FOUNDATION BOLT WITH BASE.  
FOR RECOMMENDABLE DIMENSION ONLY.

保護方式 PROTECTION  
IP44

出力 OUTPUT 11kW	極数 POLES 4	電圧 VOLTS 400/400/440 V	周波数 FREQ. 50/60/80 Hz	回転速度 FULL LOAD SPEED 1460/1750/1760 min <sup>-1</sup>	軸受 BEARING 負荷側 LOAD SIDE 6310ZZ 反負荷側 OPPL. SIDE 6208ZZ	総重量 APPROX. MASS 本体 MOTOR kg ベース BASE 9 kg
形 TYPE IKKH	式 FORM FBKWBG	耐熱クラス THERMAL CLASS B	定格 RATING SI	枠番号 FRAME 160M	フランジ FLANGE	

⑧ ⑦ 記号 MARK 年月日 DATE K.O. 承認者 APPROVED BY R.F. 変更者 REVISED BY CHG. DESCR. RETRACTED	⑧ ⑦ 記号 MARK 年月日 DATE O. IYAMA 承認者 APPROVED BY K. SUZUKI 変更者 REVISED BY RETRACTED	検図 CHECKED BY Y. WATANABE Sep. 26. 86	検図 CHECKED BY T. DEGUCHI Sep. 26. 86	設計 DESIGNED BY K. MUTO Sep. 25. 86	製図 DRAWN BY K. MUTO Sep. 25. 86
TOSHIBA 東京芝浦製機株式会社 TOSHIBA INDUSTRIAL PRODUCTS MANUFACTURING CORPORATION		保管 REGISTERED 86.9.28			

名称 TITLE  
三相誘導電動機外形図  
OUTLINE FOR THREE PHASE INDUCTION MOTOR

図面番号 DRAWING NO.  
M7311780  
REV. MARK  
8

IPA3-B

REF: M7302750

配布先 PRESENT TO  
7 8 CAD-AC.



# テクセル耐蝕送風機・データシート

注文主： 殿  
 工事名称： 高座清掃施設組合 し尿処理施設建設工事 殿  
 機器名称： 高中濃度臭気ファン  
 機器番号： F320 台数： 1 台

データシートNo.	
作成日	平成 24年 11月 20日
図面番号： 外形図	F-55862C
断面図	F-55921C-1

送風機運転条件			
用途設置条件	屋内設置	運転時間	24 h連続、 h/d断続
取扱いガス	高・中濃度臭気	吸込・吐出静圧	- kPa、 + kPa
吸込ガス温度	20 °C	注：吐出静圧は全体静圧の65%以下にて	
ガス密度	1.2 kg/m <sup>3</sup>	混入物の有無	無
送風機仕様			
型式	FTF203-LH1-S	送風機の種類	ターボ形
風量	30 m <sup>3</sup> /min	吸込風量の換算	a t °C m <sup>3</sup> /min
送風機静圧	2.74 kPa	送風機回転数	4310 min <sup>-1</sup>
軸動力	2.49 kW	仕様限界温度	80 °C
電動機	付属	塗装色	
メーカー・形式	東芝製 全閉外扇屋外形	ファン+SS部	マンセル2.5G6/3近似
	3.7 kW・ 3φ・ 400 V・ 50 Hz・ 2P	ベルトガード・軸ガード	マンセル2.5Y8/14
駆動方法		付属品	
Vベルト掛	A (R)×1本掛×NO: 62	共通ベース	<input type="checkbox"/> 主軸ガード <input type="checkbox"/>
※インバーター駆動		標準	Vベルト、Vプーリ <input type="checkbox"/> ベルトガード (点検口付) <input type="checkbox"/>
主要部構造・材質・品番		準	ケミカルコー (SUS製) <input type="checkbox"/>
羽根車	1段クローズド形 FRP製	特別	防振スプリング架台 <input type="checkbox"/>
ケーシング	片吸込式 FRP製		ファン点検口 (100×60) <input type="checkbox"/> 図面NO: F-59954C
主軸	S45C製		ファン軸封 (ラビリンス) <input type="checkbox"/> 図面NO: F-58680C
軸スリーブ	FRP製 (羽根車と一体成形)		オイルワ配管 <input type="checkbox"/> 図面NO: F-51802C-1
架台	SS400製		
軸受装置	ラビリンスシール方式		
軸受	6308/6307		
軸受箱	FCD450 (当社製 Be-4形)	予備品リスト (1年分)	<input type="checkbox"/>
潤滑油	昭和シェル石油(株)製 シャルテラスS2-M32	送風機総重量	156 kg (電動機含む)
	SUS304	送風機試験方法	JIS B8330、JIS B8346 による
ボルト・ナット	(ただし、電動機部分、基礎ボルトを除く)	備考： 電動機塗装色は電動機メーカー標準色です。	



セイコー化工機 株式会社  
 大阪営業所

承認	審査	担当

工事名称	高座清掃施設組合
	し尿処理施設建設工事
機器名称	高中濃度臭気ファン
機器番号	F320

# テクセル耐蝕送風機予想性能曲線

作成年月日 2012年11月19日

送風機形式 FTF203

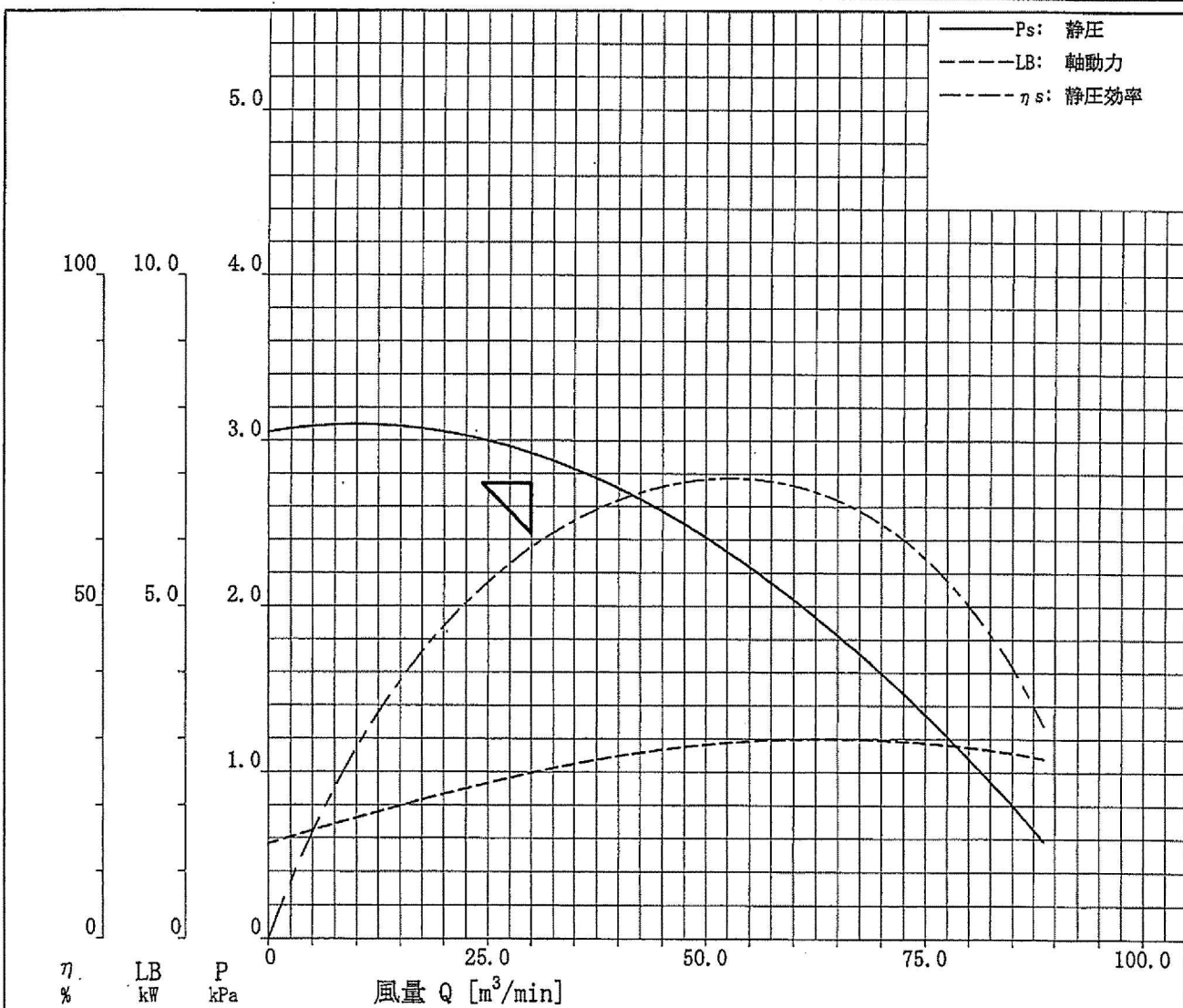
高中濃度臭気ファン

規定仕様

F320

吸込口径	風量	静圧	回転数	駆動法	電動機
300 mm	30 m <sup>3</sup> /min	2.74 kPa	4310 min <sup>-1</sup>	Vベルト	3.7 kW 2P 3 φ 400 V 50 Hz

ガス組成	ガス温度	ガス密度
臭気	20℃	1.2 kg/m <sup>3</sup>



備考	承認	審査	担当



セイコー化工機株式会社

工事名称	高座清掃施設組合
	し原処理施設建設工事
機器名称	高中速度臭気ファン
機器番号	F320

FB5-

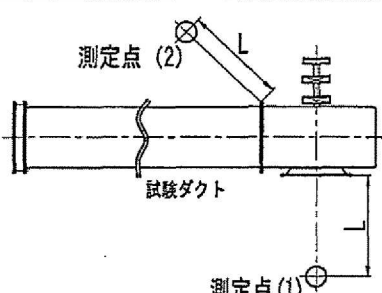
作成： 2012年11月19日

## テクセル耐蝕送風機・予想騒音表 (周波数分析表)

### 送風機仕様

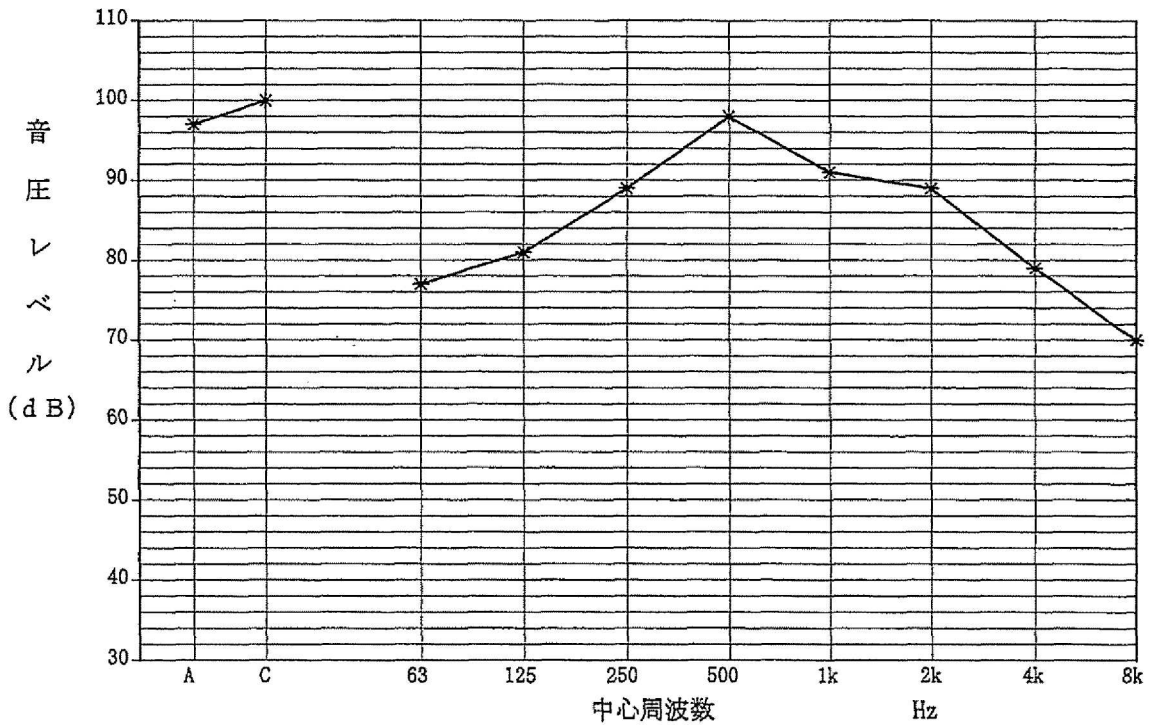
形式	FTF203	機器番号	F320
風量	30 m <sup>3</sup> /min	静圧	2.74 kPa
回転数	4310 min <sup>-1</sup>		
電動機	3.7 kW × 3 φ × 400 V × 50 Hz × 2 P		

### 測定条件



測定位置(1)、L= 1.0 m  
周波数分析値はCスケールで表示します。

周辺騒音値：85dB(A)  
測定距離 L= 1.0m  
〔測定位置(2)〕

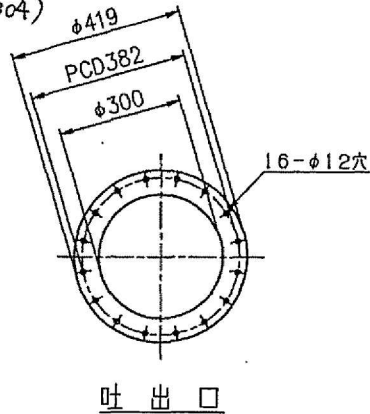
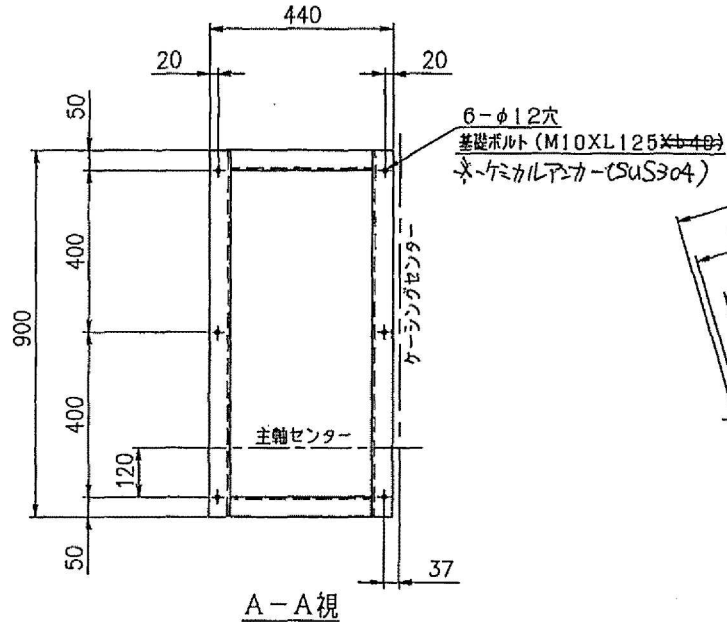
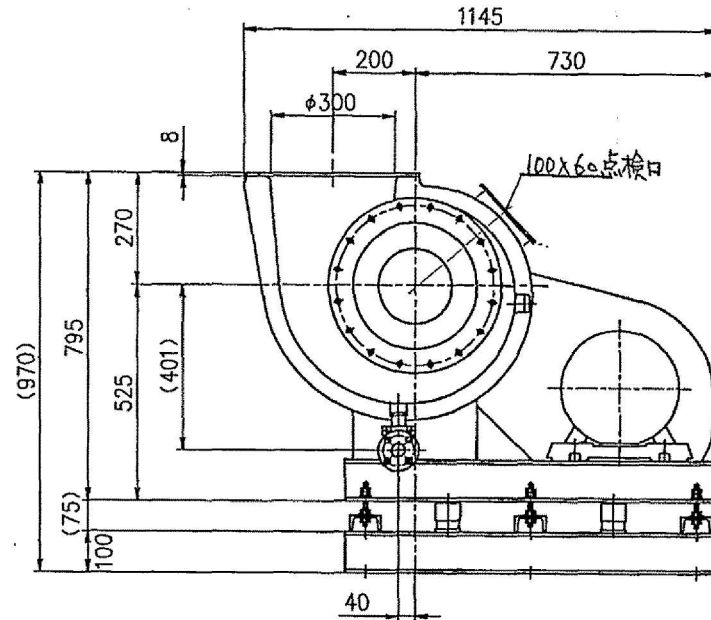
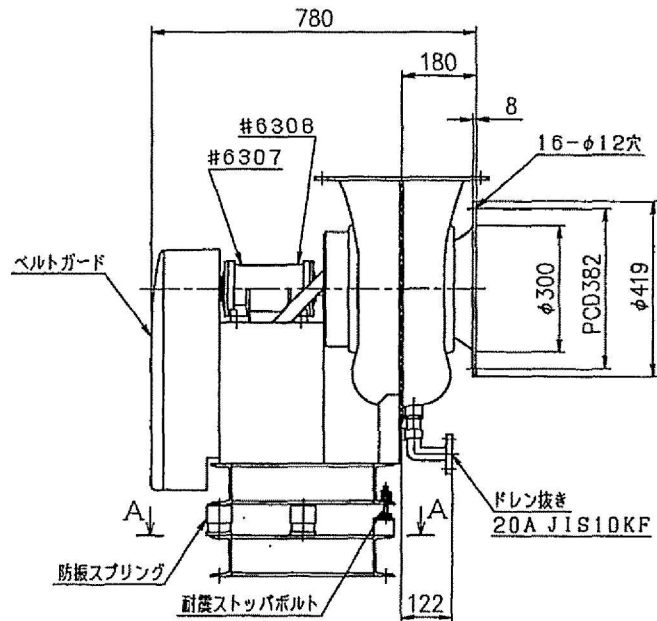


測定位置：測定位置(1)、L= 1.0mにて

オーバーオール		周波数分析値							
dB(A)	dB(C)	dB(C)							
		63	125	250	500	1k	2k	4k	8k
97	100	77	81	89	98	91	89	79	70



セイコー化工機株式会社

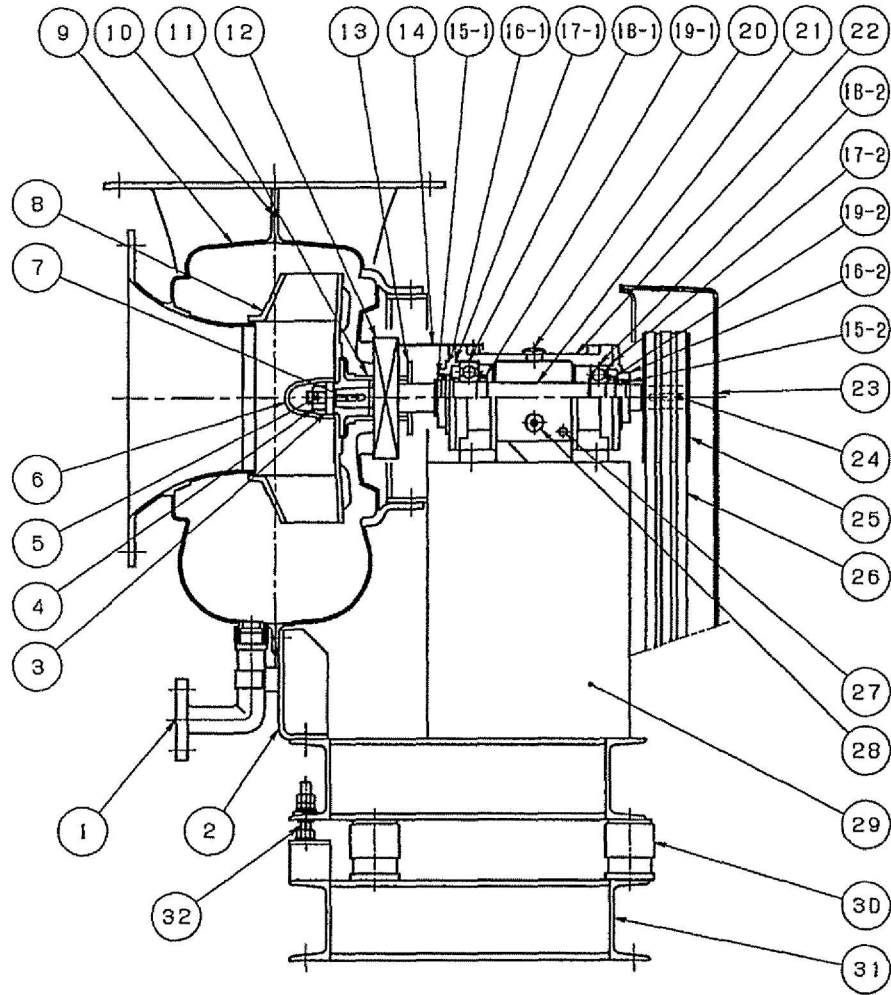


工事名称	高濃度汚濁施設組合
	し尿処理施設建設工事
機群名称	高濃度臭気ファン
機群番号	F320

形 式 FTF203-LH1-S

名 称	テクセル耐蝕送風機・ターボファン・組立外形図		
承認	校 閲	担 当	尺 慮 1/12 第3角法
'07/11/15	'07/11/15	'07/11/15	図面番号
村川	吉永	浅山	F-55862C
整理番号	セイコー化工機株式会社		

記号 記 事 日 付 担 当 承 認



適用機種：FTF203-S

本図は標準図です。

ベルト本数等は実際と異なる場合があります。


下部水平吐出方向 (RL, LR) の場合 ① のドレン抜きは、付属しません。

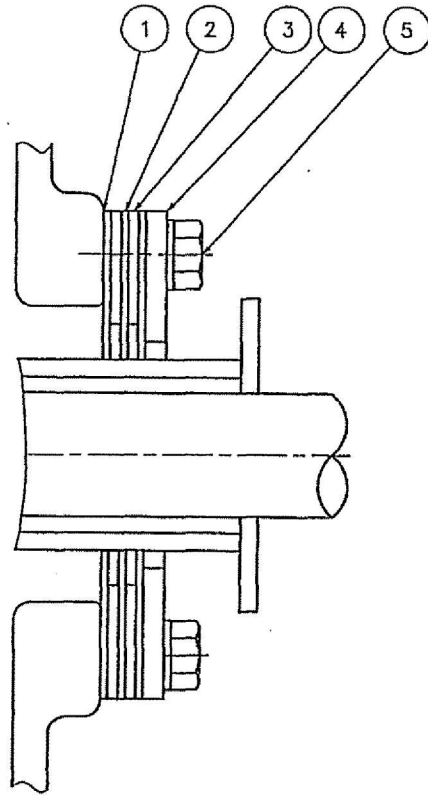
工事名称	高圧清掃施設組合 し尿処理施設建設工事
機器名称	高中濃度臭気ファン
機器番号	F320

主軸材質改良	08.07.01	長尾村川
記号	本	日付担当承認

32	耐震ストッパボルト	SUS304	1式	
31	防振架台	SS400	1	
30	防振スプリング	SWRH77A	1式	
29	架台	SS400	1	
28	オイルゲージ	Brass	1	PF1/2
27	オイル抜き	SS400	1	PT1/4
26	Vベルト	----	1式	
25	Vプーリ	----	1式	
24	Vプーリキー	S45C	1	
23	ベルトガード	FRP	1	
22	軸受箱	FCD450	1	
21	主軸	S45C	1	
20	注油口プラグ	P P	1	PF3/8
19-2	ロックナット、座金 (R)	SS400	1組	AND7, AW07
19-1	ロックナット、座金 (F)	SS400	1組	AND8, AW08
18-2	軸受 (R)	SUJ2	1	#6307
18-1	軸受 (F)	SUJ2	1	#6308
17-2	O-リング (R)	NBR	1	S-80
17-1	O-リング (F)	NBR	1	S-90
16-2	軸受カバー (R)	FC200	1	
16-1	軸受カバー (F)	FC200	1	
15-2	V-リング (R)	NBR	1	V-32A
15-1	V-リング (F)	NBR	1	V-45A
14	軸ガード	FRP	1	
13	ガス切リング	HTPVC	1	
12	グラウンド	---	1	
11	軸スリーブ	FRP	1	
10	ガスケット (ケーシング用)	EPT	1	
9	ケーシング	FRP	1	
8	羽根車	FRP	1	
7	羽根車キー	S45C	1	
6	ナットカバー	FRP	1	
5	割りピン	SWRM6	1	
4	ミソ付ナット	S25C	1	M16
3	座金	SS400	1	
2	ケーシングサポート	FRP	1	
1	ドレン抜きフランジ	PVC	1	JIS10KF 20A
部品No.	部品名	材質	備取	備考

名称	テクセル耐蝕送風機・ターボファン・断面構造図		
承認	検印	担当	尺度 1/6 第3角法
07/11/15	07/11/15	07/11/15	図面番号
			F-55921C

整理番号  セイコー化工機株式会社



工事名称	高圧清掃施設組合
	し尿処理施設建設工事
機器名称	高中濃度臭気ファン
機器番号	F320

5	グラウンドボルト	SUS304	1式	
4	シール板押さえ	FRP	1	
3	スペーサ	HTPVC	2	
2	シール板	PE	3	
1	グラウンドガスケット	EPT	1	
部品No.	部品名	材質	個数	摘要

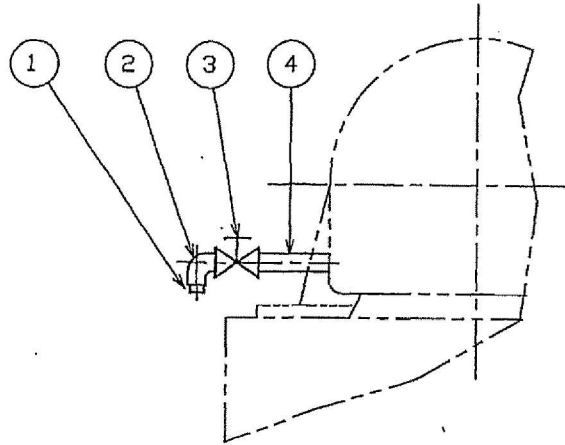
名称		テクセル耐蝕送風機・ラビリンスシール構造図		
承認	検印	担当	尺度	NTS
シ	シ	シ	シ	シ
図面番号		F-58680C		

記号 記 本 日 付 担 当 承 認

製造番号



セイコー化工機株式会社



適用機種: FTF152~602, FTB202~501 : ニッフルPT1/4 ② Brass  
 FTF153~603 : ニッフルPT1/4 ② Brass  
 FTF702~902, FTB601~701 : ニッフルPT1/2 ② FC  
 FTF703~903 : ニッフルPT1/2 ② FC

工事名称	高座清掃施設組合 し尿処理施設建設工事
機器名称	高中速度臭気ファン
機器番号	F320

4	両長ニッフル	SS400	1	
3	バルブ	Brass	1	
2	オスメスエルボ	Brass 又は FC	1	
1	プラグ	SS	1	
部品No.	部 品 名	材 質	個 数	備 考
名 称 Be3-12 形 軸受箱 ドレン配管図 (プラグ式)				
承認		検 査	担 当	尺 寸 1:1 第3角法
'04 12 16	'04 12 16	'04 12 16	図面番号	
			F-51802C	
訂正		2010.03.01	永 永	(初)
記号	記 号	日 付	担 当	承 認
		整理番号		セイコー化工機株式会社







テクセル耐蝕送風機・給油リスト				
工事名称	高座清掃施設組合 し尿処理施設建設工事			機器台数
機器名称	F320	機器番号	高中濃度臭気ファン	1(台)
送風機形式	FTF203			
軸受番号	軸受箱	羽根車側	駆動側	
	Be-4	6308	6307	
潤滑油銘柄	昭和シェル石油(株式会社) シェルテラスS2-M32			
組立時充填量	1300C			
交換	時期	6ヶ月		
	油量	全量		
補給	時期	オイルの漏洩状況、劣化状況による		
	油量			
給油方法	手差し			
給油箇所略図				
備 考				
<p>1. 潤滑油は適量入っていますか。日常の保守点検を行なって下さい。</p> <p>油量は、ゲージ中央のマークの中心以上にして下さい。マーク以上に入れすぎますと、オイル漏れの原因となりますのでご注意下さい。</p>				
<p>2. 潤滑油は早めに、少なくとも半年に一度は全量交換して下さい</p>				

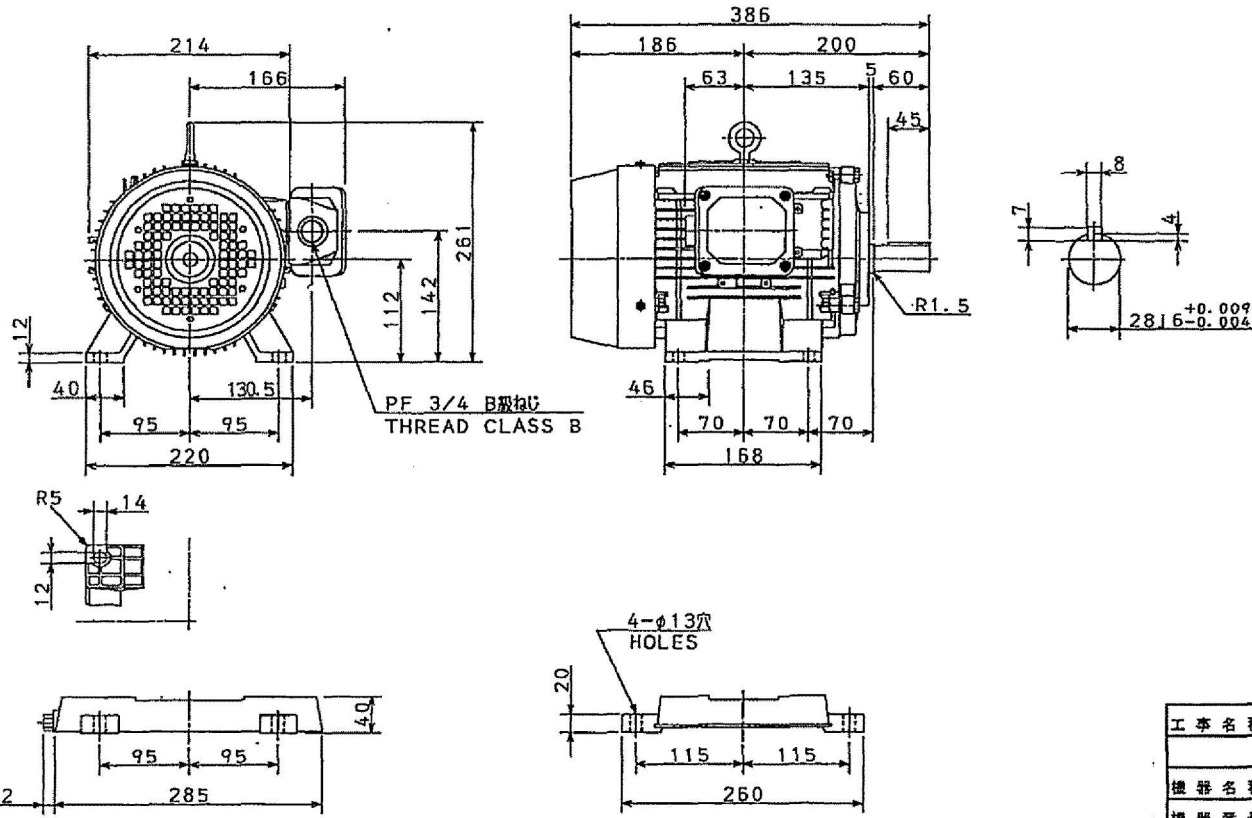


セイコー化工機株式会社

送風機事業部

図面番号 DRAWING NO.  
M 7600550

REV. MARK  
①



PF 3/4 B級ねじ  
THREAD CLASS B

4-φ13  
HOLES

しゅう動距離 50  
SLIDING DISTANCE

工事名称	高座清掃施設組合
	し尿処理施設建設工事
機器名称	高中濃度臭気ファン
機器番号	F320

保護方式 PROTECTION  
IP44

軸端キー及びキーみぞは、JIS B 1301 (汎みき-及びみき-みぞ) によります。キーみぞの寸法許容差は、並級 (N9) です。  
ALL SHAFT EXTENSION KEYS AND KEYWAYS ARE MACHINED TO JIS B 1301 AND ALL KEYWAYS TO JIS B 0401, FIT N9.

出力 OUTPUT	3.7kW	極数 POLES	2	電圧 VOLTS	380/400/415/ 400/440	周波数 FREQ.	50/50/50/ 60/60	回転速度 FULL LOAD SPEED	2810/2830/2840/ 3400/3440	軸受 BEARING	6207ZZ	総質量 APPROX. MASS	26 kg
形 TYPE	IK	式 FORM	FCKAW21	耐熱クラス THERMAL CLASS	B	定格 RATING	S1	枠番号 FRAME	112M	フランジ番号 FLANGE	6305ZZ	本体 MOTOR	26 kg
	①	記号 MARK				承認 APPROVED BY	J. Kaito	検図 CHECKED BY	H. Kawase	名称 TITLE	三相誘導電動機外形図		
		年月日 DATE				承認 APPROVED BY	K. Oshida	検図 CHECKED BY	K. Oshida	名称 TITLE	OUTLINE FOR THREE PHASE INDUCTION MOTOR		
		変更者 REVISED BY				設計 DESIGNED BY	K. Oshida	製図 DRAWN BY	K. Oshida	名称 TITLE			
		内容 CONTENTS				単位 UNITS	mm			図面番号 DRAWING NO.	M 7600550		
		保存 REGISTERED								図面番号 DRAWING NO.	M 7600550		
										REV. MARK	①		

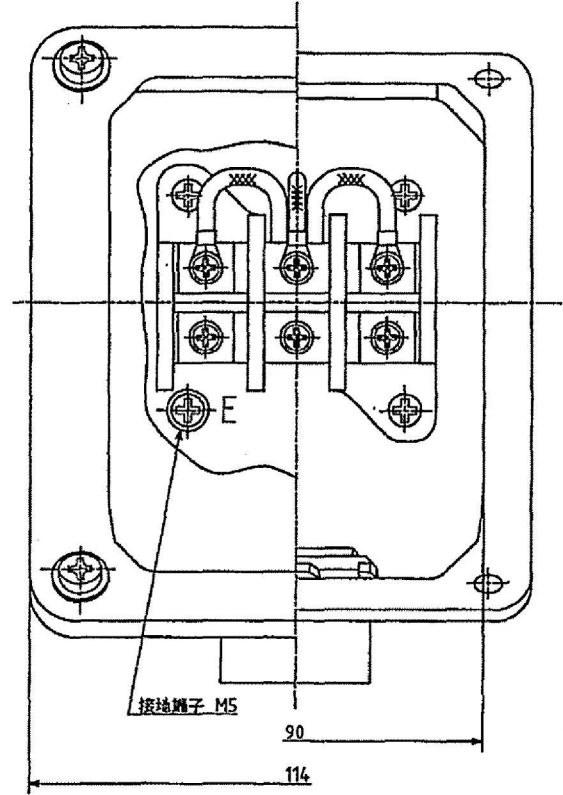
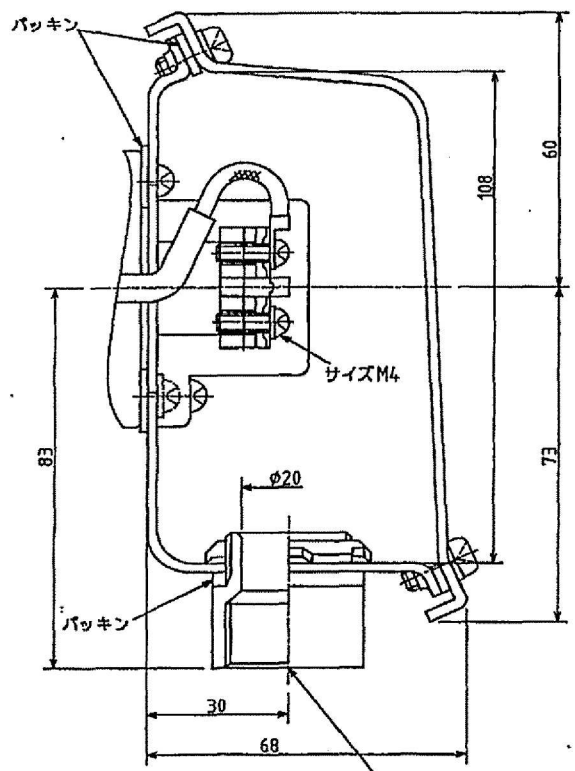
Z7A3-8

REF. M7311580 (WMP), M7322595

配布先 PRESENT TO  
CAD-2e

図面番号DRAWING NO.  
**M7300082**

改訂印  
REV. MARK  
**(5)**



工事名称	高圧清掃施設組合 L原処理施設建設工事
機器名称	高中速度臭気ファン
機器番号	F320

適用枠番号 100L,112M  
概略内容積 540 cm<sup>3</sup>

(5)	(4)	(3)	記号MARK
04-05	04-01	02-24	年月DATE
藤山	遠山	滝川	承認APPROVED BY
鈴子	鈴木	鈴木	変更者REVISED BY
記事変更	多量変更	社名変更	記事CONTENTS
			保管REGISTERED
			改訂印

承認 APPROVED BY	検閲 CHECKED BY
古野 86-8-6	神谷 86-7-26
設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY
生野 86-7-26	生野 86-7-26
<b>TOSHIBA</b> 東芝産業機器製造株式会社 TOSHIBA INDUSTRIAL PRODUCTS MANUFACTURING CORPORATION	
保管 REGISTERED	86.8.6 M

名称 TITLE	端子箱詳細図
製図型	屋外形
図面番号DRAWING NO.	<b>M7300082</b>
改訂印 REV. MARK	<b>(5)</b>

配布先 PRESENT TO  
○○○○

2012年11月20日



## ポンプ負荷・接点リスト

セイコー化工機株式会社

NO.	機器番号	機器名称	用途名	品名	数量	容量	定格電圧	定格電流	始動電流	備考
							Φ × (V)	(A)	(A)	
1	F320	高中濃度臭気ファン	負荷	電動機	1	3.7kW	Φ3×400V	7.2	57	東芝産業機器製造株式会社 3.7kW×2P×50Hz 全閉外扇屋外型
2	F330	低濃度臭気ファン	負荷	電動機	1	11kW	Φ3×400V	21.4	148	東芝産業機器製造株式会社 11kW×4P×50Hz 全閉外扇屋外型



# テクセル耐蝕送風機・データシート

注文主： 殿

工事名称： 高座清掃施設組合 し尿処理施設建設工事 殿

機器名称： 低濃度臭気ファン

機器番号： F330 台数： 1 台

データシートNo.	
作成日	平成 24年 11月 20日
図面番号： 外形図	F-42265C
断面図	F-42277C-1

送風機運転条件			
用途設置条件	屋内設置	運転時間	24 h連続、 h/d断続
取扱いガス	低濃度臭気	吸込・吐出静圧	- kPa、 + kPa
吸込ガス温度	20 °C	注：吐出静圧は全体静圧の65%以下にて	
ガス密度	1.2 kg/m <sup>3</sup>	圧力損失をご検討下さい。	
混入物の有無	無		
送風機仕様			
型式	FTF303-LH1-S	送風機の種類	ターボ形
風量	190 m <sup>3</sup> /min	吸込風量の換算	a t °C m <sup>3</sup> /min
送風機静圧	1.67 kPa	送風機回転数	2810 min <sup>-1</sup>
軸動力	9.6 kW	仕様限界温度	80 °C
電動機	付属	塗装色	
メーカー・形式	東芝製 全閉外扇屋外形	ファン+SS部	マンセル2.5G6/3近似
	11 kW・ 3 φ・ 400 V・ 50 Hz・ 4 P	ベルトガード	マンセル2.5Y8/14
駆動方法		付属品	
Vベルト掛	A (R)×3本掛×NO: 92	共通ベース	<input type="checkbox"/> 主軸ガード <input type="checkbox"/>
*インバーター駆動		Vベルト、Vプーリ	<input type="checkbox"/> ベルトガード (点検口付) <input type="checkbox"/>
主要部構造・材質・品番		ケミカルコー (SUS製)	<input type="checkbox"/>
羽根車	1段クローズド形 FRP製		
ケーシング	片吸込式 FRP製	防振スプリング架台	<input type="checkbox"/>
主軸	S45C製	ファン点検口 (φ100)	<input type="checkbox"/>
軸スリーブ	FRP製 (羽根車と一体成形)	ファン軸封 (ラビリンス)	<input type="checkbox"/> 図面NO: F-58680C
架台	SS400製	オイル配管	<input type="checkbox"/> 図面NO: F-51802C-1
軸受装置	ラビリンスシール方式		
軸受	6310/6308		
軸受箱	FCD450 (当社製 Be-5形)	予備品リスト (1年分)	<input type="checkbox"/>
潤滑油	昭和シェル石油(株)製 シャルテラスS2-M32	送風機総重量	319 kg (電動機含む)
		送風機試験方法	JIS B8330、JIS B8346 による
ボルト・ナット	SUS304 (ただし、電動機部分、基礎ボルトを除く)	備考： 電動機塗装色は電動機メーカー標準色です。	

承認	審査	担当



セイコー化工機 株式会社  
大阪営業所

# テクセル耐蝕送風機予想性能曲線

工事名称	高圧清掃施設組合 し尿処理施設建設工事
機器名称	低濃度臭気ファン
機器番号	F330

作成年月日 2013年 2月 6日

送風機形式 FTF303

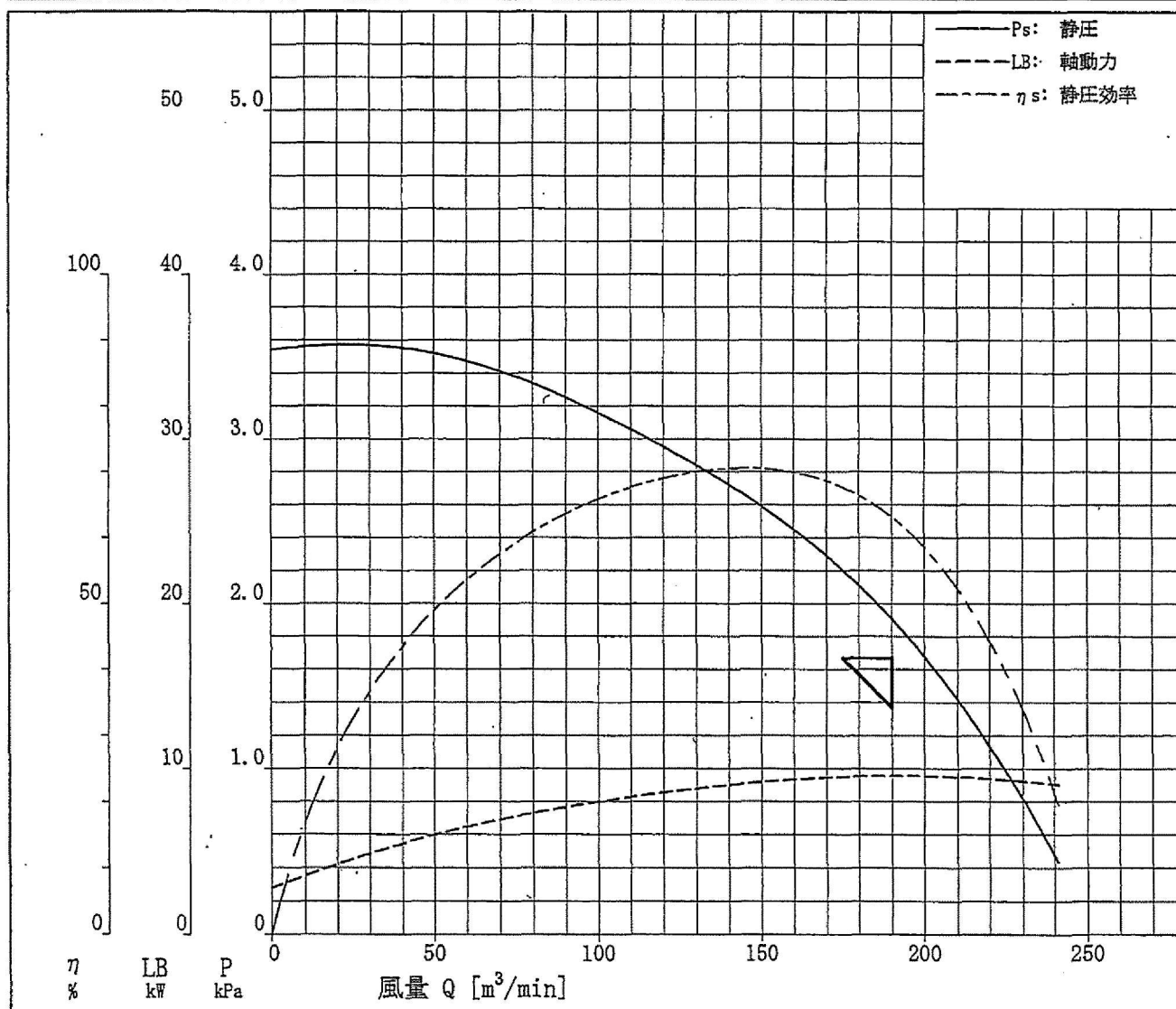
低濃度臭気ファン

規定仕様

F330

吸込口径	風量	静圧	回転数	駆動法	電動機
450 mm	190 m <sup>3</sup> /min	1.67 kPa	2810 min <sup>-1</sup>	Vベルト	11 kW 4P 3 φ 400 V 50 Hz

ガス組成	ガス温度	ガス密度
臭気	20 °C	1.2 kg/m <sup>3</sup>



備考	承認	審査	担当



セイコー化工機株式会社

工事名称	高座清掃施設組合
	し尿処理施設建設工事
機器名称	低速度臭気ファン
機器番号	F330

FB5-

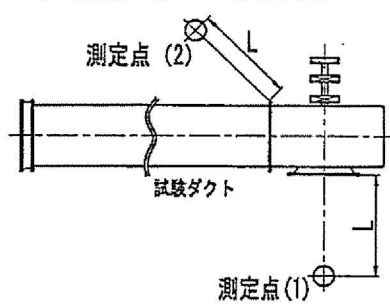
作成： 2013年 2月 6日

## テクセル耐蝕送風機・予想騒音表 (周波数分析表)

### 送風機仕様

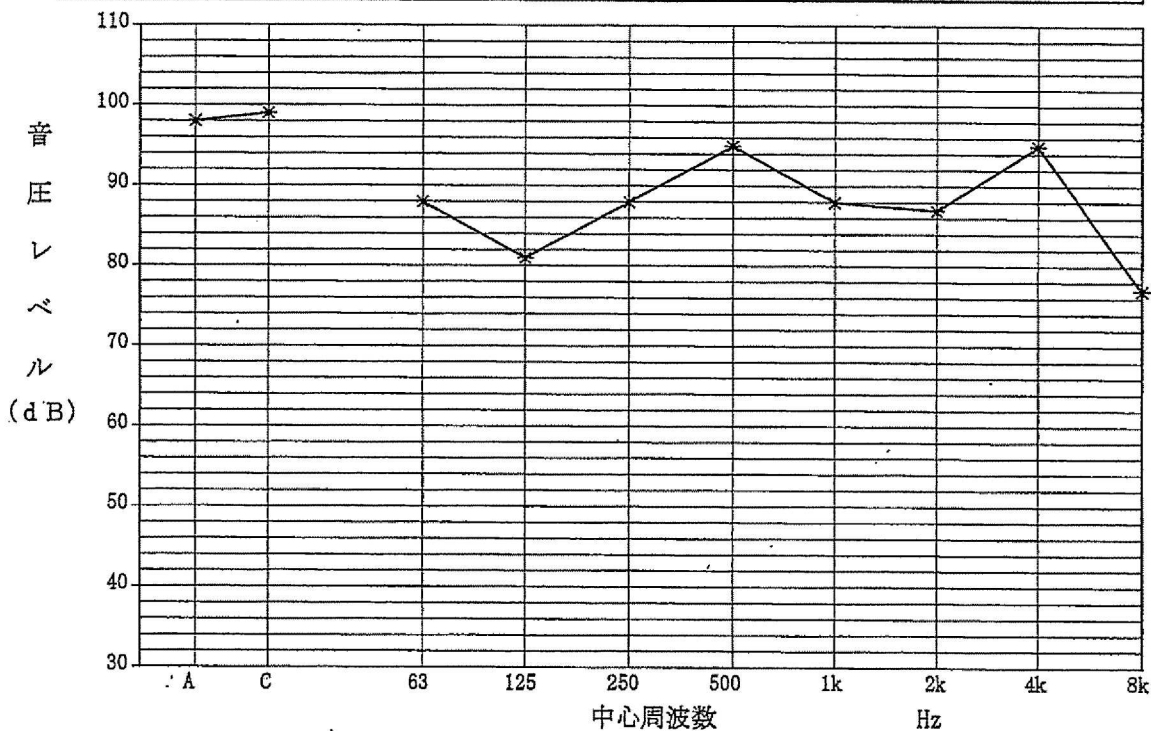
形式	FTF303	機器番号	F330
風量	190 m <sup>3</sup> /min	静圧	1.67 kPa
回転数	2810 min <sup>-1</sup>		
電動機	11 kW × 3 φ × 400 V × 50 Hz × 4 P		

### 測定条件



測定位置(1)、L= 1.0 m  
周波数分析値はCスケールで表示します。

周辺騒音値：84dB(A)  
測定距離 L= 1.0m  
〔測定位置(2)〕



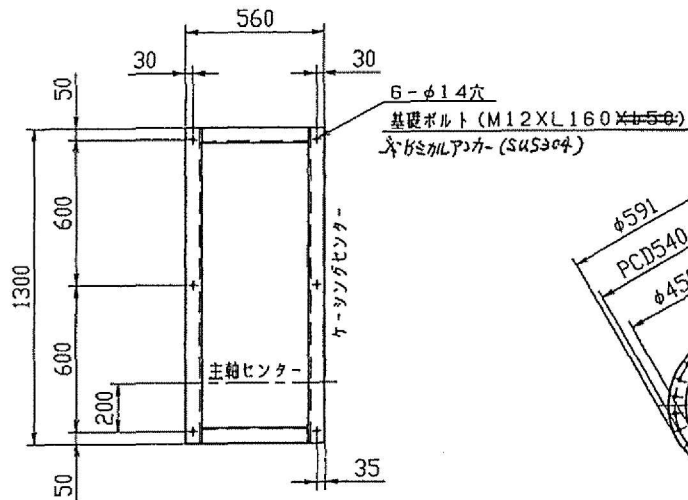
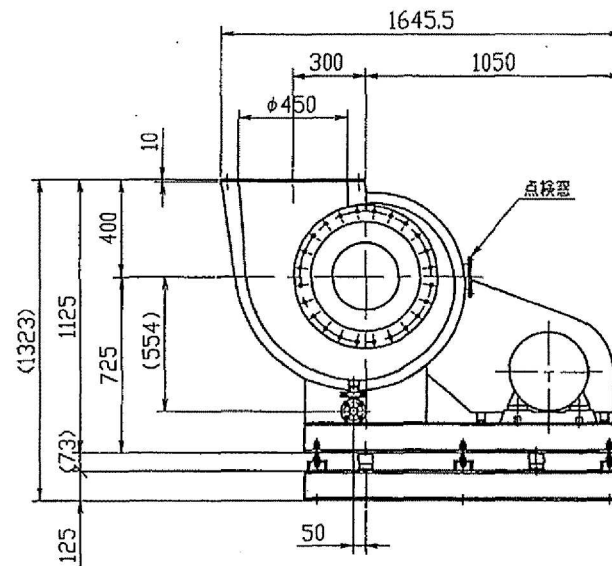
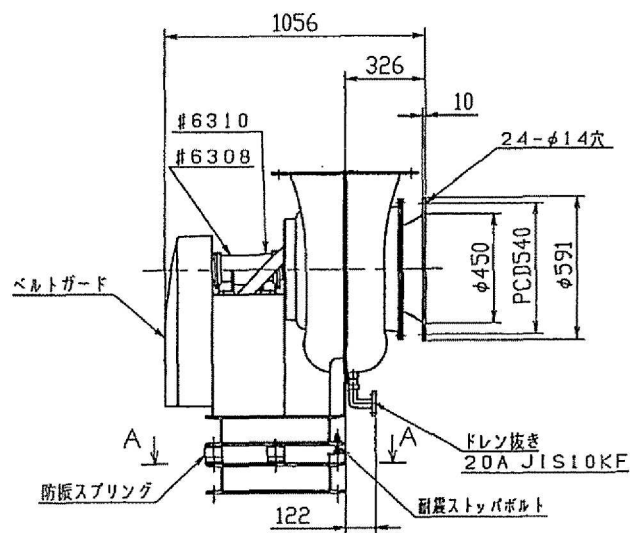
測定位置：測定位置(1)、L= 1.0mにて

オーバーオール		周波数分析値							
dB(A)	dB(C)	dB(C)							
		63	125	250	500	1k	2k	4k	8k
98	99	88	81	88	95	88	87	95	77

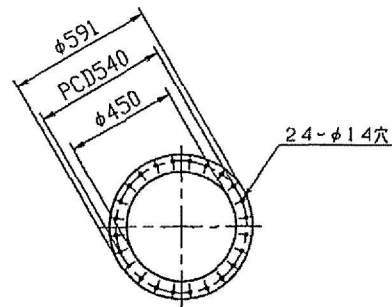


セイコー化工機株式会社





A-A視



吐出口

工事名称	高度汚掃施設組合 し尿処理施設建設工事
機器名称	低濃度臭気ファン
機器番号	F330

形式 FTF303-LH1-S

名称	テクセル耐蝕送風機・ターボファン・組立外形図		
承認	検図	担当	尺度 1/20 第3角法
00121X	00121X	00121X	図面番号
			F-42265C

整理番号

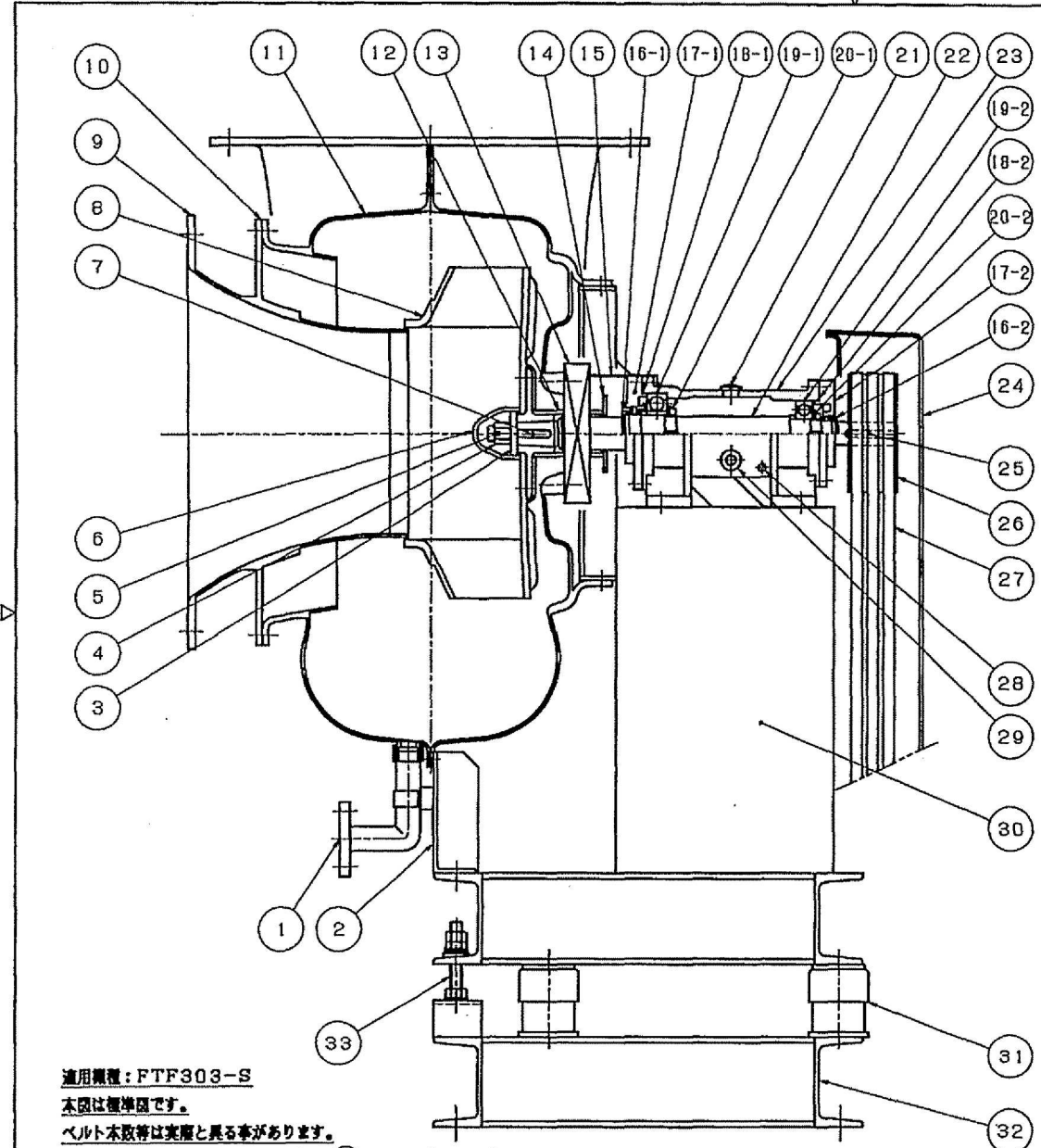


セイコー化工機株式会社

記号 記 率 B 付 担当 承認



工事名称	高圧清掃施設組合 し尿処理施設建設工事
機器名称	低濃度臭気ファン
機器番号	F330



33	耐震ストッパボルト	SUS304	1式	
32	防護架台	SS400	1	
31	防護スプリング	SWRH77A	1式	
30	架台	SS400	1	
29	オイルゲージ	Brass	1	PF3/4
28	オイル抜き	SS400	1	PT1/4
27	Vベルト	----	1式	
26	Vプーリ	----	1式	
25	Vプーリキー	S45C	1	
24	ベルトガード	FRP	1	
23	軸受箱	FGD450	1	
22	主軸	S45C	1	
21	注油口プラグ	PP	1	PF1/2
20-2	ロックナット、底金(R)	SS400	1組	AN08, AW08
20-1	ロックナット、底金(F)	SS400	1組	AN10, AW10
19-2	軸受(R)	SUJ2	1	#6308
19-1	軸受(F)	SUJ2	1	#6310
18-2	O-リング(R)	NBR	1	S-90
18-1	O-リング(F)	NBR	1	S-110
17-2	軸受カバー(R)	FC200	1	
17-1	軸受カバー(F)	FC200	1	
16-2	V-リング(R)	NBR	1	V-95A
16-1	V-リング(F)	NBR	1	V-55A
15	軸ガード	FRP	1	
14	ガス切りリング	HTPVC	1	
13	グラウンド	----	1	
12	軸スリーブ	FRP	1	
11	ケーシング	FRP	1	
10	ガスケット(電送コーン用)	EPT	1	
9	電送コーン	FRP	1	
8	羽根車	FRP	1	
7	羽根車キー	S45C	1	
6	ナットカバー	FRP	1	
5	割りピン	SWRM6	1	
4	ミノ付ナット	S25C	1	M20
3	底金	SS400	1	
2	ケーシングサポート	FRP	1	
1	ドレン抜きフランジ	PVC	1	JIS10KF 20A

適用機種：FTF303-S

本図は標準図です。

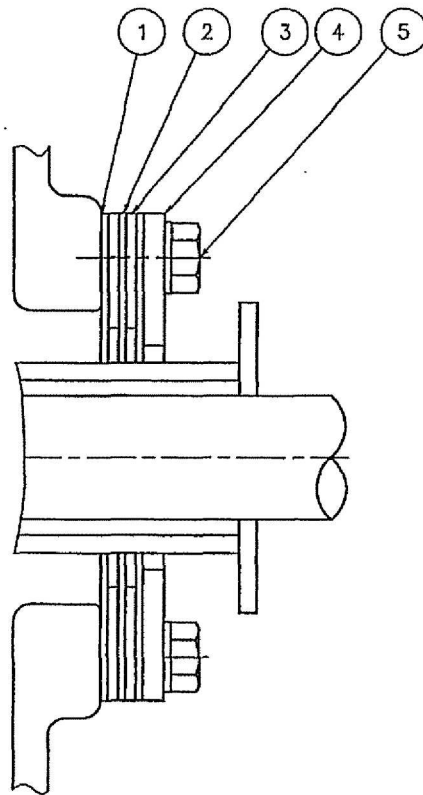
ベルト本数等は実態と異なる場合があります。

下排水水平吐出方向(RL, LR)の場合 ① のドレン抜きは、付属しません。

△	主軸材質改良	08.07.01	長尾	村川
記号	記	日	付	担当承認

部品No.	部	品	名	材	質	個	数	備	考
名		テフセル耐蝕送風機・ターボファン・断面構造図							
承認	検	回	担	尺		度		1/6 第3角法	
00	9	11	00	9	11	00	9	11	図面番号
								F-42277C	
整理番号		△							
		△							


セイコー化工機株式会社



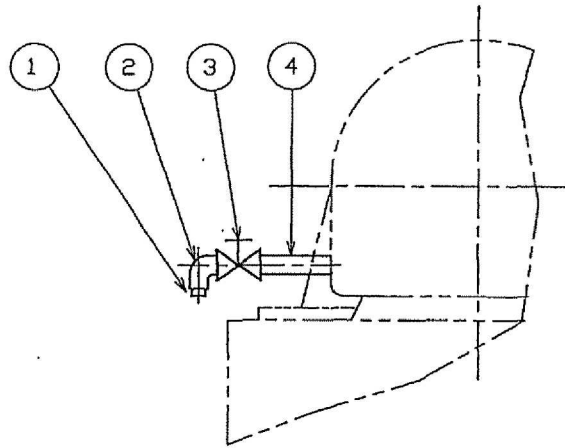
工事名称	高圧清掃施設組合 し尿処理施設建設工事
機器名称	低濃度臭気ファン
機器番号	F330

5	グランドボルト	SUS304	1式	
4	シール板押さえ	FRP	1	
3	スペーサ	HTPVC	2	
2	シール板	PE	3	
1	グランドガスケット	EPT	1	
部品No.	部品名	材質	個数	摘要

名称	テフセル耐蝕送風機・ラビリンスシール構造図		
承認	検閲	担当	尺度 NTS
シラニカ 2017.12.23			第3頁法
印番番号			F-58680C

製理番号  セイコー化工機株式会社

記号 記 本 日 付 担当 承認



適用機種：FTF152~602, FTB202~501 : ニップルPT1/4 ② Brass  
 FTF153~603 : ニップルPT1/4 ② Brass  
 FTF702~902, FTB601~701 : ニップルPT1/2 ② FC  
 FTF703~903 : ニップルPT1/2 ② FC

工事名称	高圧清掃施設組合 し尿処理施設建設工事
機器名称	低濃度臭気ファン
機器番号	F330

4	両長ニップル	SS400	1	
3	バルブ	Brass	1	
2	オスメスエルボ	Brass 又は FC	1	
1	プラグ	SS	1	
部品No.	部品名	材質	個数	摘要
名称		Be3-12 形 軸受箱 ドレン配管図 (プラグ式)		
承認	検図	担当	尺度 1:1	第3角法
'04 12 16	'04 12 16	'04 12 16	図面番号	
				F-51802C <span style="float: right;">△</span>

△	訂正	2010.03.01	吉永	⑦	整理番号
記号	記	日付	担当	承認	

セイコー化工機株式会社

テクセル耐蝕送風機・予備品リスト							
工事名称		高座清掃施設組合 し尿処理施設建設工事			機器台数	予備品数	
機器名称		低濃度臭気ファン	機器番号	F330		1 (台)	1 (式)
送風機形式		FTF303					
No.	部品名	サイズ	材質	数量		備考	
				組込数	予備数		
1	軸 受 (ファン側)	6310	SUJ2	1	1		
2	軸 受 (駆動側)	6308	SUJ2	1	1		
3	Vベルト	A (R)*3本*#92	ゴム	1式	1式	1式×3本	
4	O リング(ファン側)	S-110	NBR	1	1		
5	O リング (駆動側)	S-90	NBR	1	1		
6	Vリング (ファン側)	V-55A	NBR	1	1		
7	Vリング (駆動側)	V-35A	NBR	1	1		
8	潤滑油		オイル	1	2	1缶 (200CC)	



セイコー化工機株式会社

送風機事業部

テクセル耐蝕送風機・給油リスト				
工事名称		高座清掃施設組合 し尿処理施設建設工事		機器台数
機器名称		F330	機器番号	低濃度臭気ファン 1(台)
送風機形式		FTF303		
軸受番号		軸受箱	羽根車側	駆動側
		Be-5	6310	6308
潤滑油銘柄		昭和シェル石油(株式会社) シェルテラスS2-M32		
組立時充填量		200CC		
交換	時期	6ヶ月		
	油量	全量		
補給	時期	オイルの漏洩状況、劣化状況による		
	油量			
給油方法		手差し		
給油箇所略図				
備考				
<p>1. 潤滑油は適量入っていますか。日常の保守点検を行なって下さい。</p> <p>油量は、ゲージ中央のマークの中心以上にして下さい。マーク以上に入れすぎますと、オイル漏れの原因となりますのでご注意下さい。</p>				
<p>2. 潤滑油は早めに、少なくとも半年に一度は全量交換して下さい</p>				

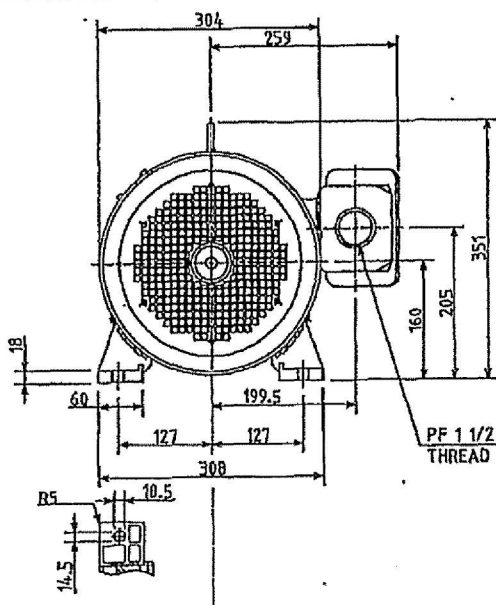


セイコー化工機株式会社

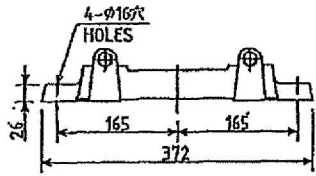
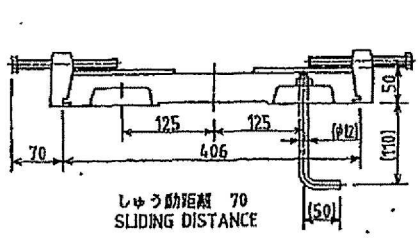
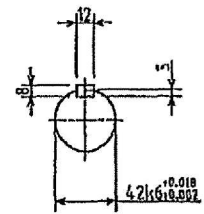
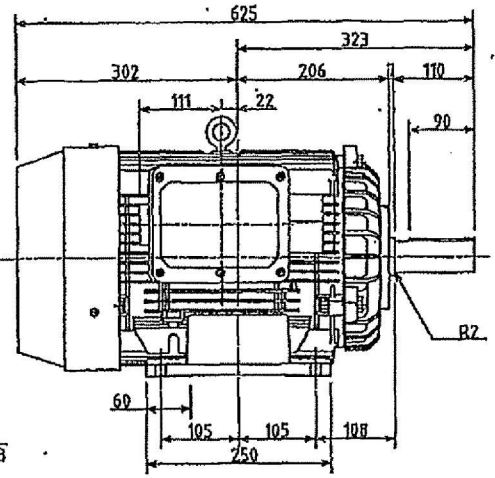
送風機事業部

図面番号 DRAWING NO.  
M7600750

REV. MARK  
④



PF 1 1/2 皿ねじ  
THREAD CLASS B



工事名称	高座清掃施設組合
	し尿処理施設建設工事
機器名称	低濃度臭気ファン
機器番号	F330

保護方式 PROTECTION  
IP44

出力 OUTPUT	11kW	極数 POLES	4	電圧 VOLTS	380/400/415/ 400/440	周波数 FRQN.	50/50/50/ 60/60	回転速度 FULL LOAD SPEED	1430/1440/1440/ 1730/1740	軸受 BEARING	6310ZZ 6208ZZ	概略質量 APPROX. MASS	本体 MOTOR 77 kg ベース BASE 8.5 kg
形 TYPE	IKK	式 FORM	FBKAW21	絶縁クラス INSULATION CLASS	B	定格 RATING	S1	枠番号 FRAME	100M	フランジ FLANGE	負荷側 LOAD SIDE 反負荷側 OPPL. SIDE		

軸端キー及びキー溝は、JIS B 1301 (キー及びキー溝) に  
よります。キー溝の寸法許容差は普通形 (N9) です。  
ALL SHAFT EXTENSION KEYS  
AND KEYWAYS ARE MACHINED TO JIS B 1301  
AND ALL KEYWAYS TO JIS B 0401, FIT N9

①	①	記号 MARK	承認 APPROVED BY	検図 CHECKED BY	名称 TITLE
AUG. 29. 02	JUN. 3. 02	年月日 DATE	T. Kaito	N. Aikura	三相誘導電動機外形図
Y. Oki	K. MUTO	承認 APPROVED BY	Sep. 11 98	Sep. 11 98	OUTLINE FOR THREE PHASE INDUCTION MOTOR
Y. HAYASHI	K. SUZUKI	変更者 REVISED BY	設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY	
			K. Amano	K. Amano	
ベース図形	姓名および 新規格採用 による変更	記号 CONTENTS	単位 UNITS	mm	
CHG	CHG	DESCR			
DEL					
NO. L. 3-14		保管 REGISTERED			

TOSHIBA 東芝産業機器製造株式会社  
TOSHIBA INDUSTRIAL CORPORATION

図面番号 DRAWING NO.  
M7600750

REV. MARK  
④

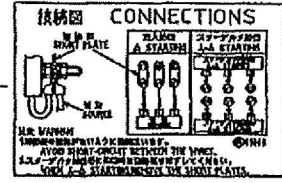
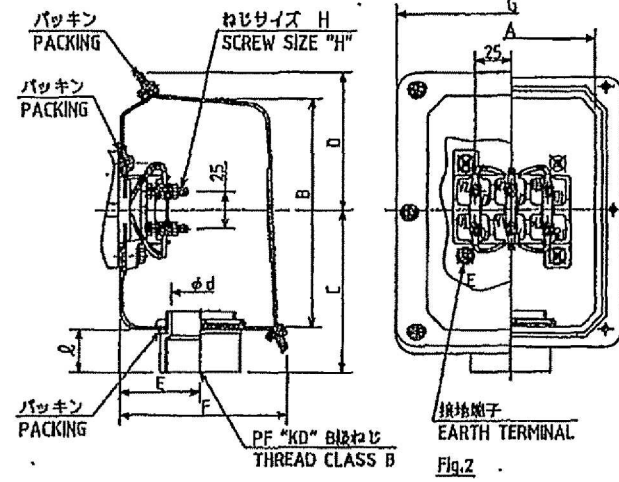
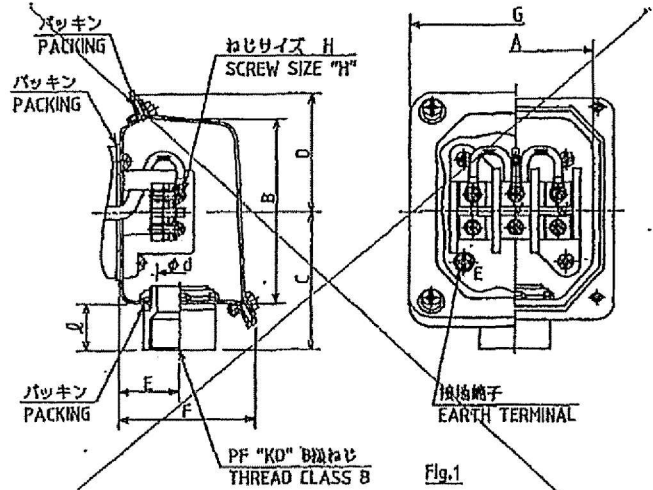
REF. M7311780(WMP), M7326192

この図面の縮尺値は6です。

図面先  
PRESENT TO

図面番号 DRAWING NO.  
M9427701

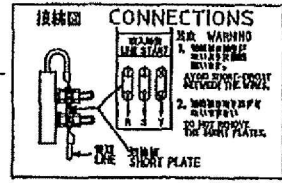
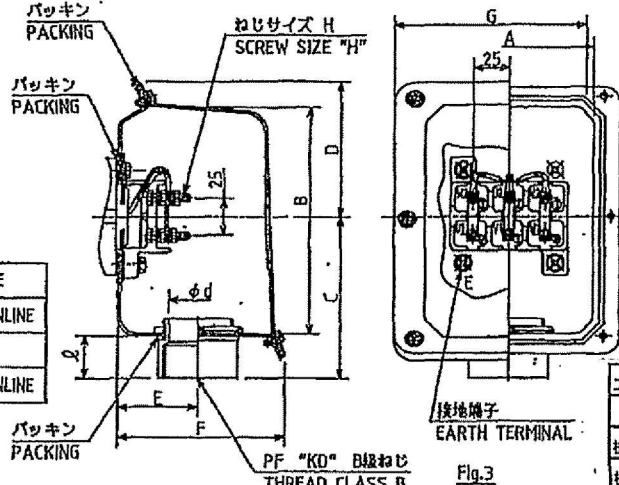
小取組用図 REV. MARK  
②



端子台変更指定

名称	ラグ式
構造	
仕様コード	N70

PNo.	FRAME NO.	Fig.NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	KD	d	ℓ	NOTE
1	90L~112M	1	72	83	63	53	27	62	96	M4	3/4	20	21	DIRECT ONLINE
2	132S~160L	2	116	155	111	92	55	116	158	M5	1 1/2	40	29	Λ-Δ
3	132S~160L	3	116	155	111	92	55	116	158	M5	1 1/2	40	29	DIRECT ONLINE



工事名称	高圧清掃施設組合
	し尿処理施設建設工事
機器名称	低濃度臭気ファン
機器番号	F330

	(2)	(1)	記号MARK
	Jan. 21.04	Dec. 20.02	年月EIDATE
	J. Kaito	K. MUTO	承認APPROVED BY.
	20. Jyuzoh	K. SUZUKI	変更者REVISED BY
	ADD DEL	CHG DESCR	
			内容CONTENTS
			保管REGISTERED

承認 APPROVED BY K. MUTO Nov. 5. 02	検閲 CHECKED BY S. MATSUOKA Nov. 5. 02
設計 DESIGNED BY K. SUZUKI Oct. 31. 02	製図 DRAWN BY M. TACHIKI Oct. 24. 02
TOSHIBA 東芝産業機械製造株式会社 TOSHIBA INDUSTRIAL PRODUCTS MANUFACTURING CORPORATION	

名称 TITLE 端子箱詳細図 CONSTRUCTION OF TERMINAL BOX
WE21(臭気ファン用) FOR OUTDOOR(屋外標準) 新規格
図面番号 DRAWING NO. M9427701
REV. MARK ②

REF. M7322060

配布先 PRESENT TO ○○○○

2012年11月20日



セイコー化工機株式会社

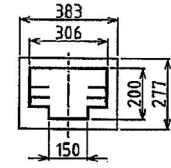
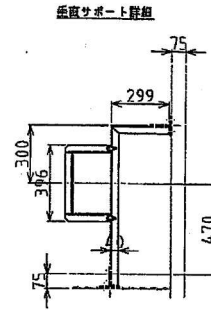
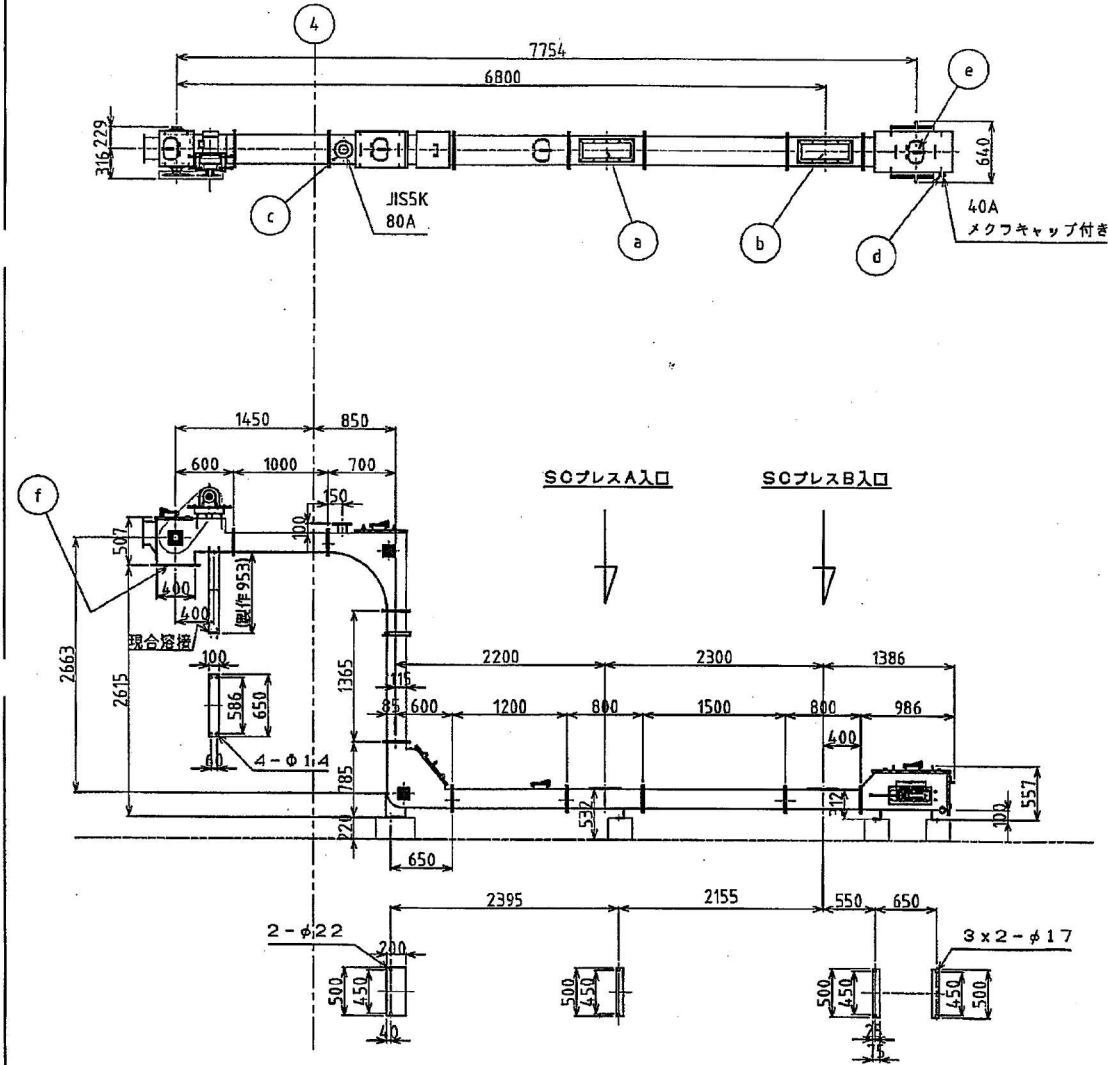
## ポンプ負荷・接点リスト

NO.	機器番号	機器名称	用途名	品名	数量	容量	定格電圧	定格電流	始動電流	備考
							φ × (V)	(A)	(A)	
1	F320	高中濃度臭気ファン	負荷	電動機	1	3.7kW	φ3×400V	7.2	57	東芝産業機器製造株式会社 3.7kW×2P×50Hz 全閉外扇屋外型
2	F330	低濃度臭気ファン	負荷	電動機	1	11kW	φ3×400V	21.4	148	東芝産業機器製造株式会社 11kW×4P×50Hz 全閉外扇屋外型

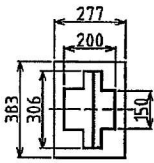




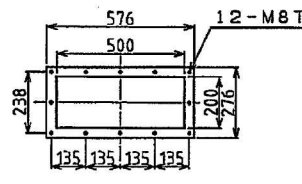
訂正個数	日付	担当
①	25.8.8[S.H]	打ち合わせによる
②	25.8.22[S.H]	返却図による
③	25.9.6[S.H]	返却図及び、打ち合わせによる



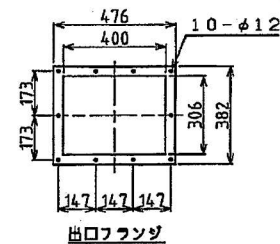
水平ケース断面



垂直ケース断面



入口フランジ



出口フランジ

ノズル仕様					
記号	口径	数量	型式	長さ	名称
a	500x200	1	12t x 38幅		SCプレスA側入口
b	500x200	1	12t x 38幅		SCプレスB側入口
c	80A	1	JIS5KFF	100H	脱臭ノズル
d	40A	1	キャップ付き	100L	ドレンノズル
e	130x200	4	CMD-Q1-G		点検口
f	400x306	1	9t x 38幅		移送装置出口

仕様	
型式	NSS-Z型
構造材	SUS304
チェーン速度	8 m/min
チェーン型式	NS-65P08-302
駆動装置	サイクロ減速機 1/59 (住友) 4P 1.1Kw 屋内 CNHM1H-6120-59
電源	3φ 400V 50Hz
搬送品名	脱水L液
見掛比重	0.5 t/m <sup>3</sup>
粒度	
水分	60 %
温度	常温
搬送量	0.54 m <sup>3</sup> /H
製作数	1 台
塗装色	SUS部: 酸洗い SS部 仕上色: 7.5GY6/2 チェーンカバー: 2.5Y8/14
付属品	ショックリレー TSBSS05 サポート金具X1SET ケース接続用ボルト ケース接続用パッキン 出口サポート (SS)
備考	設置場所 屋内 安全装置 ショックリレー式 軸部オイルシール式 軸受無給油式 ケミカルアンカー M12 x 140LWナット M16 x 180LWナット

客先名	三井物産エンジニアリング(株) 建設部	工事番号	K12F006
工事名称		図面名称	(CV150) 脱水L液移送装置
高座落押施設組合 し尿処理施設建設工事			
承認	検図	担当	設計
		製図	日付
		S. HONPO	13.7.30
		尺度	1/40 1/15
		製作番号	#32078
図番	NSZ-130025		
有限会社日新製作所			

# 納入仕様書

御注文主

---

 ご使用先 高座清掃施設組合 し尿処理施設 様
 

---

 納入機器 汚泥供給ポンプA,B,C
 

---

 装置型式 NY50
 

---

 ITEM-No. : P205A,B,C  
 工事名称 : 高座清掃施設組合 し尿処理施設建設工事  
 工事番号 : K12F006  
 注文番号 : C63512  
 整理番号 : 20PR0006


本製品は、納入仕様書に記載の条件でご使用ください。万が一、条件を変更してご使用される場合は、弊社までご連絡ください。納入仕様書および取扱説明書の記載事項は本製品を使用していただくための品質条件ですので、必ず内容をご確認の上、ご使用ください。

2	2013/06/07	ケーシングフランジ向き決定。
1	2013/05/31	銘板記載内容(製造年月)変更、消耗品リストをお客様専用書式に変更、他。
改訂	日付	来歴

兵神装備(株)の了解なしに本図書を複写したり、又は第三者に貸与することはご遠慮ください。  
 仕様についてのお問い合わせや部品をご注文の際には、機械番号をご連絡ください。

**兵神装備株式会社** 東京支店

田村 圭吾

 〒103-0027 東京都中央区日本橋2-1-14  
 日本橋加藤ビルディング8F

 TEL : 03-5204-6380  
 FAX : 03-5204-6377

 E-mail : info@mohno-pump.co.jp  
 URL : http://www.mohno-pump.co.jp

機械番号

223875~223877

提出日

2013/05/15

この冊子に記載されている企業名・商品名は、他社の商標・登録商標を含みます。

# ヘイシンモノポンプ<sup>®</sup> SPECIFICATION SHEET

装置型式	機械番号	装置数量	改訂
NY50	223875~223877	3台	R1

## 移送液

液名	(沈砂・除渣済)し尿・浄化槽汚泥
温度	MAX. 40 °C
密度	1000 kg/m <sup>3</sup>

## 塗装

フタル酸樹脂系  
マンセル 7.5GY6/2

## 能力

ポンプ型式	NY50	台数	3台
吐出量	2.9 ~ 8.3 m <sup>3</sup> /h NOR. 5.8 m <sup>3</sup> /h		
吐出揚程	20 m		
吸込揚程	0 m		
全揚程	20 m (0.2MPa)		
回転速度	104 ~ 335 min <sup>-1</sup> NOR. 245 min <sup>-1</sup>		
周波数	17 ~ 56 Hz NOR. 41 Hz		

## 装置構成(全台当たり)

No	品名	数量	材質	備考
1	共通ベース	3	SS400	
2	呼水装置	3	SCS14	分割式

## 消耗品(全台当たり)

No	品名	数量	材質	備考
別紙参照				

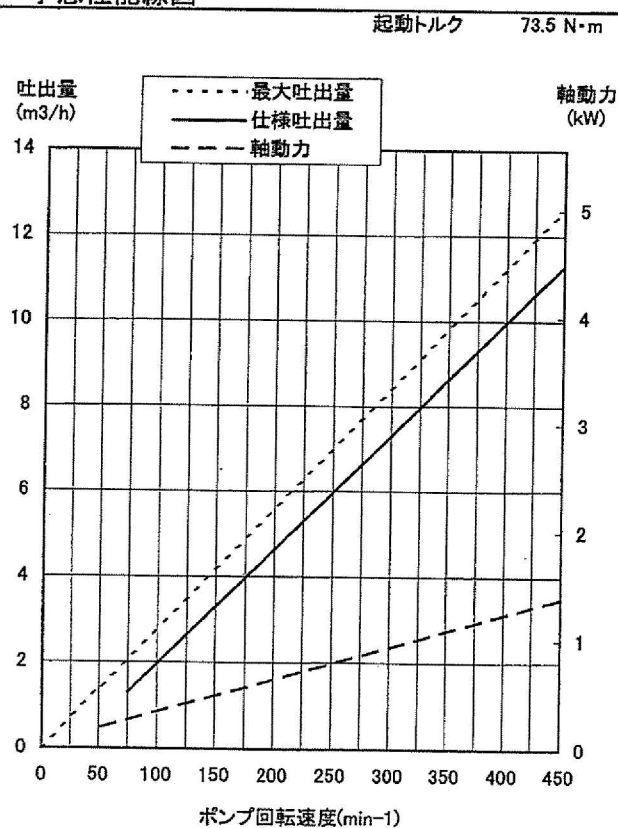
## 特記事項

### ※インバータ駆動

インバータは弊社所掌外です。  
ヘイシンモノポンプに適したインバータとパラメータの設定が必要です。  
詳細については、別紙「ヘイシンモノポンプ用インバータの選定について」をご覧ください。

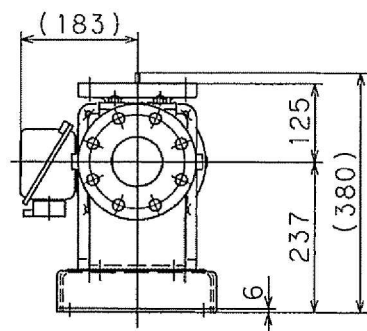
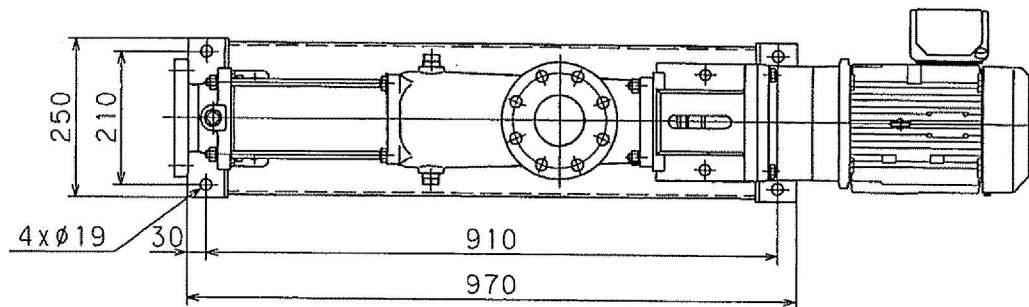
納入機器: 汚泥供給ポンプA,B,C  
ITEM-No.: P205A,B,C

## 予想性能線図

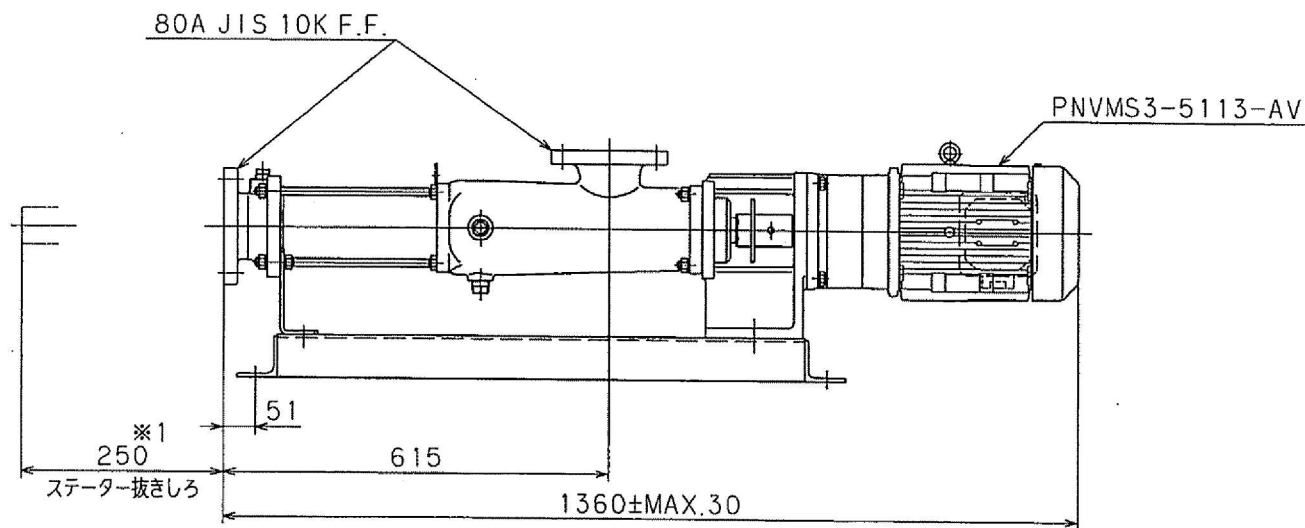


## 駆動機

所掌	当社	台数	3台
仕様	全閉外扇 屋外 インバータ専用モータ		
電源	AC 400 V 60 Hz 三相 インバータ供給電源: AC400V/50Hz/三相		
出力	2.2 kW	極数	4 P
型式	PNVMS3-5113-AV-5 ※		
メーカー	住友重機械工業㈱		
回転速度	360 min <sup>-1</sup>		
電流値	定格電流: 4.7 A 始動電流: (9.4) A 始動電流は定格の2倍以下となります。		



納入機器：汚泥供給ポンプA, B, C  
ITEM-No.: P205A, B, C

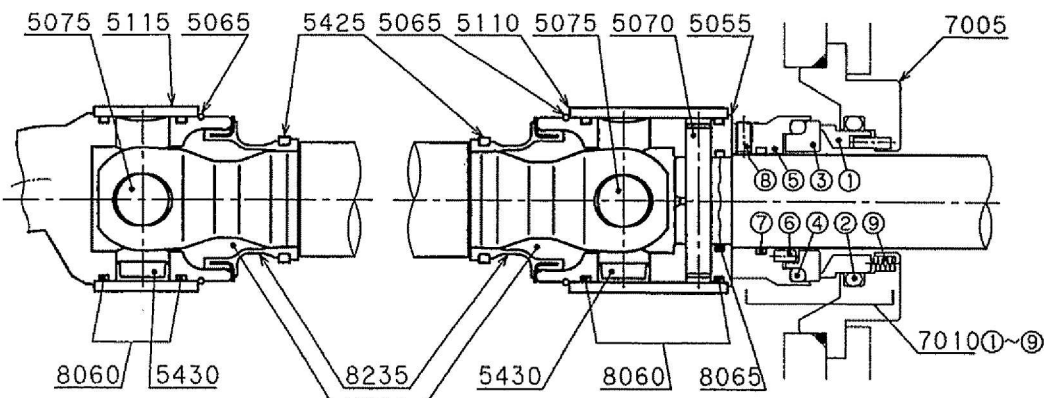
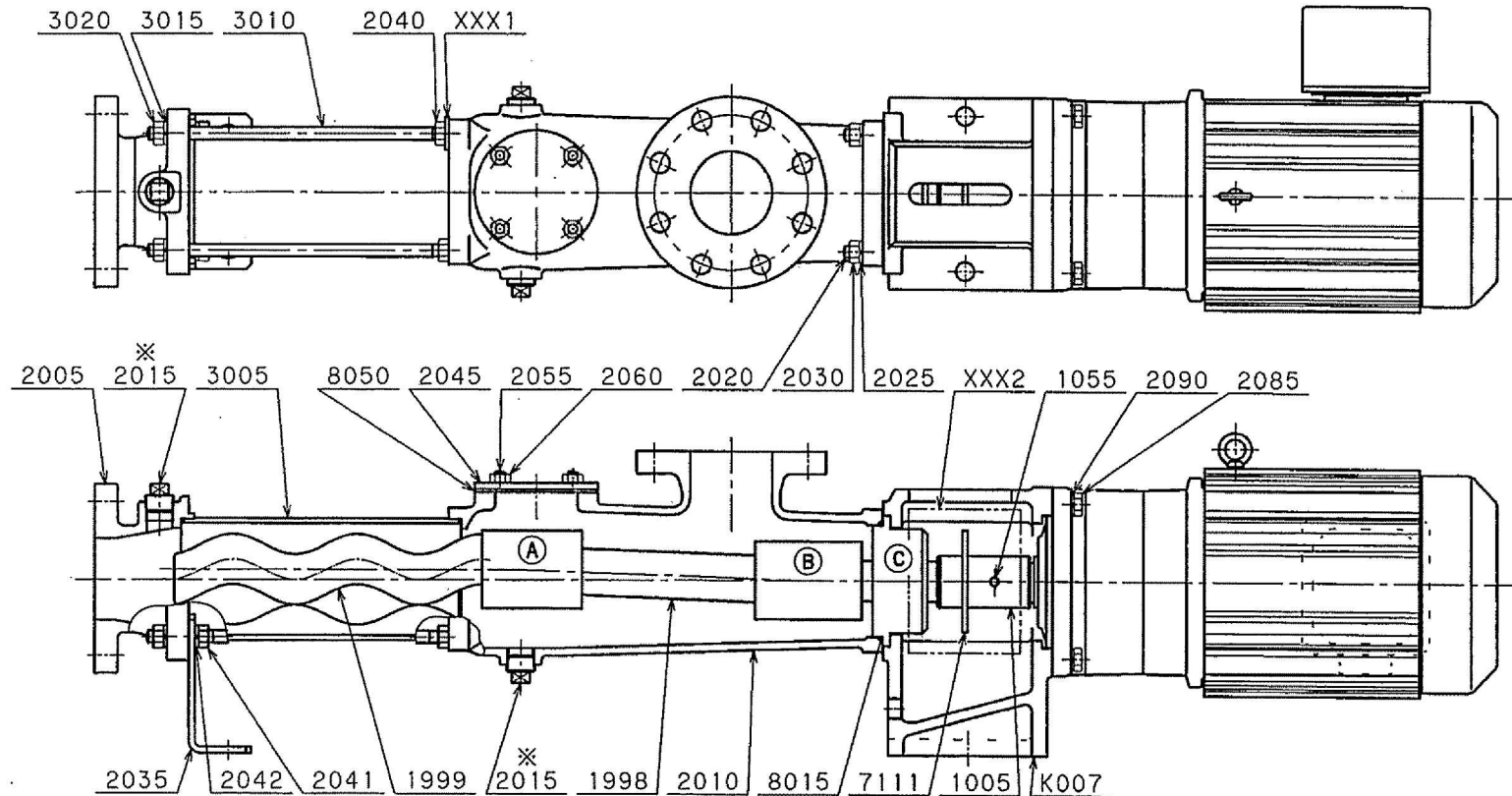


- (注)
- ※1 スター交換のため、短管などで取り外しができるようにして下さい。
  - 基礎又は据付台は振動、ねじれが起らない強固な構造にして下さい。
  - ポンプに配管を接続する場合、無理な力が掛からないようにして下さい。

承認	永谷	HEISHIN モーターポンプ®
検図	浜畑	
作図	河村	NY50 PNVMS3-5113-AV
発行日	1998/5/1	
尺度	サイズ	外 形 寸 法 図
1:8	A3	
概算質量		122 kg
兵神装備株式会社		ADA06151J
改訂		R4

C	右		
	左		
E	右		
	左		
製作台数		吸込方向/ケーシングフランジ向き/回転方向	

※ 2015 (プラグ) : 配管などを接続している場合には取り付けていません。



(A) ジョイント部詳細

(潤滑剤)

(B) ジョイント部詳細

(C) 軸封部詳細

納入機器: 汚泥供給ポンプA, B, C  
ITEM-No.: P205A, B, C

承認	土田	ハイシシモノパルス
技図	森田	
作図	乾	
発行日	2001/4/9	
尺度	サイズ 図影法	
Non	A3	-

組立断面図

兵神装備株式会社	図番	CCA03073	改訂
			R2

# ハイシンモノポンプ® 部品表

型式	主要部材質		参照図面	機械番号
NY50	FC200/SKD11+HCr/NBR		GCA03073	223875~223877
照合番号	名称	数量	材質	備考
1005	ドライブシャフト	1	SUS304	
1055	スプリングピン	1	SUS420J2	10x56
1998	カップリングロッド	1	SUS304	
1999	ローター	1	SKD11+HCr	
2005	エンドスタッド	1	FC200	
2010	ケーシング	1	FC200	
2015	プラグ	3	FCMB	R3/4
2020	スタッドボルト	4	SUS304	
2025	ばね座金	4	SUS304	呼び12
2030	六角ナット	4	SUS304	M12
2035	エンドサポート	1	SS400	
2040	六角ナット	4	SUS304	M12
2041	六角ナット	2	SUS304	M12
2042	ばね座金	2	SUS304	呼び12
2045	ハンドホールカバー	1	SS400	
2055	スタッドボルト	4	SUS304	
2060	六角ナット	4	SUS304	M10
2085	六角ボルト	4	SUS304	M12x40
2090	ばね座金	4	SUS304	呼び12
3005	ステーター	1	NBR/ST	SB
3010	ステーボルト	4	SUS304	
3015	ばね座金	4	SUS304	呼び12
3020	六角ナット	4	SUS304	M12
5055	コネクティングスリーブ	1	SUS304	
5065	サークリップ	2	SUS316	
5070	シリンドリカルピン	1	SUJ2	
5075	ジョイントピン	2	SUJ2	
5110	セーフティスリーブ	1	SUS316	
5115	セーフティスリーブ	1	SUS316	
5425	クランプリング	2	SUS316	
5430	キャップ	2	PE	
7005	サポートハウジング	1	SUS304	
7010	メカニカルシール *	1	SiC/SiC/NBR/SUS316	G-40
①	シールリング	1	SiC	
②	Oリング	1	NBR	P58
③	フローティングシート	1	SiC	
④	Oリング	1	NBR	P56
⑤	カラー	1	SUS316	
⑥	ピン	2	SUS316	
⑦	Oリング	1	NBR	G40
⑧	六角穴付き止めねじ	2	SUS316L	M5x8-くぼみ先
⑨	コイルスプリング	8	SUS316	
7111	水切りリング	1	EPDM	
8015	Oリング	1	NBR	
8050	ガスケット	1	NBR	

※ 数量は、1台当たりを表示します。

※(\*)印のメカニカルシールは、付番①~の構成からなる組立品です。

メンテナンス時の部品単位は組立品一式になります。

兵神装備株式会社



# 塗装仕様書

TD3-6046-002

仕様 フタル酸樹脂系塗装

1. 水中部（ポンプ本体内部等）

素地調整 1種ケレン

工程	塗料名	塗装色	膜厚	塗装間隔
第1層 (下塗)	ジクリッチ プライマ(有機)	—	20 μm	16H~ 4M (30℃) 36H~ 4M ( 5℃)
第2層 (下塗)	非特定化学物質型 タールエポキシ 樹脂塗料	—	80 μm	
第3層 (中塗)		—	70 μm	1D~7D (30℃) 2D~7D ( 5℃)
第4層 (上塗)		黒色	70 μm	1D~7D (30℃) 2D~7D ( 5℃)

2. 水上部（ポンプ本体外面、ベース等）

素地調整 1種ケレン

工程	塗料名	塗装色	膜厚	塗装間隔
第1層 (下塗)	JIS K 5674 鉛・クロムフリー さび止めペイント	—	35 μm	1D~7D (30℃) 2D~7D ( 5℃)
第2層 (下塗)	JIS K 5674 鉛・クロムフリー さび止めペイント	—	35 μm	
第3層 (中塗)	JIS K 5516 フタル酸樹脂塗料 中塗り	—	30 μm	1D~6M (30℃) 2D~6M ( 5℃)
第4層 (上塗)	JIS K 5516 フタル酸樹脂塗料 上塗り	ご指定色(※1)	25 μm	1D~7D (30℃) 2D~7D ( 5℃)

3. スターターの外筒部  
ご指定色(※1)、フタル酸樹脂系塗装

4. 電動機、プーリ等の駆動機器  
メーカー標準塗装塗膜上にご指定色(※1)、フタル酸樹脂系塗装

5. 軸継手等  
メーカー購入状態

※ ステンレス、銅系材料、樹脂製品、その他耐食材料部等は内外面共に無塗装を原則とします。

※ 塗装方法はハケ塗りとスプレーを併用します。

※1 SPECIFICATION SHEET の塗装欄をご参照ください。

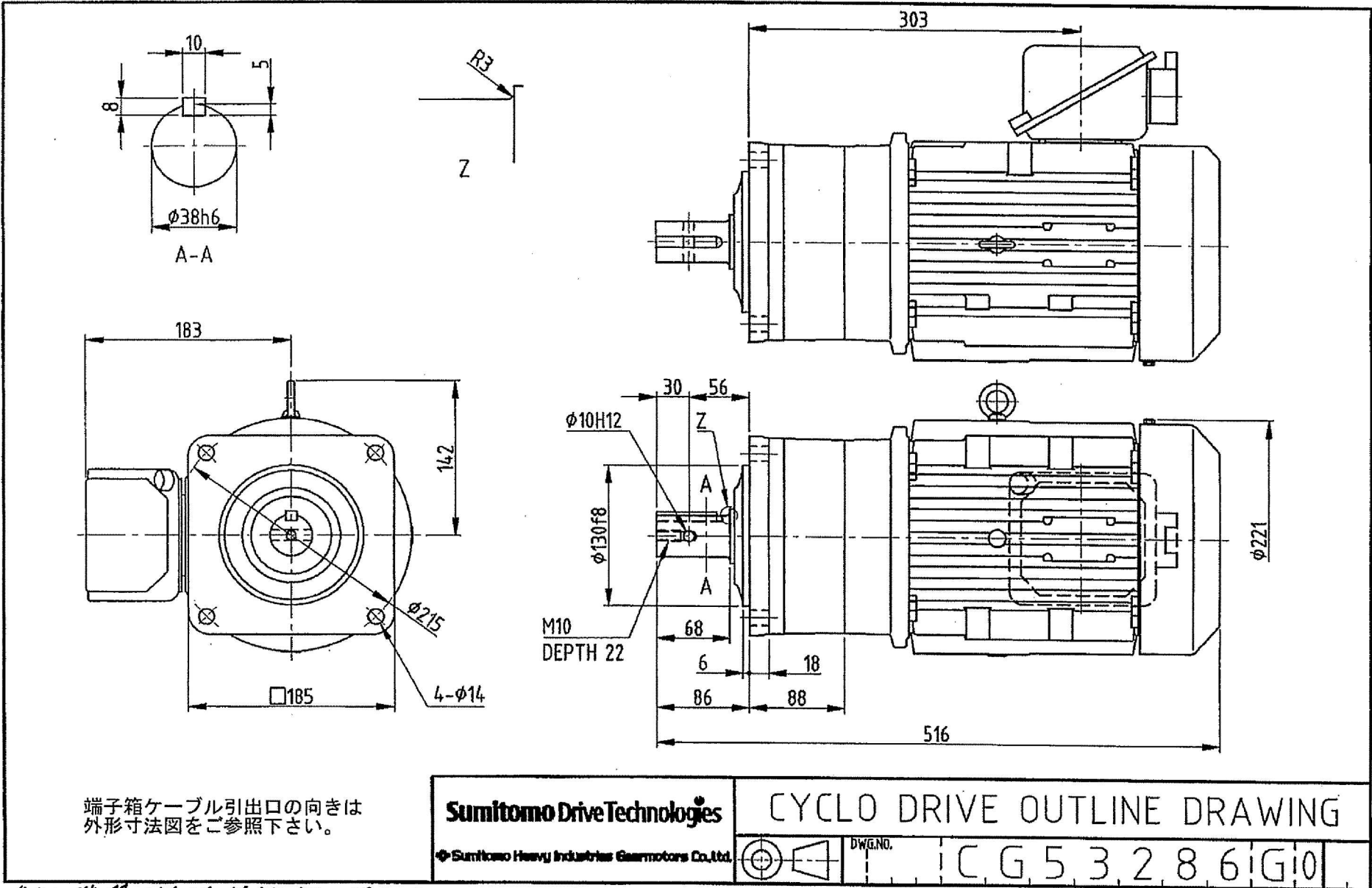


## 銘板記載内容

40	<b>エイシン モーホンプ</b>	
	機械番号	※下記参照下さい。
	型 式	NY50
	吐 出 量	2.9~8.3 m <sup>3</sup> /h NOR. 5.8 m <sup>3</sup> /h
	全 揚 程	20 m (0.2MPa)
	回 転 速 度	104~335 min <sup>-1</sup> NOR. 245 min <sup>-1</sup>
製造年月	2013.10	
兵神装備株式会社		
63		

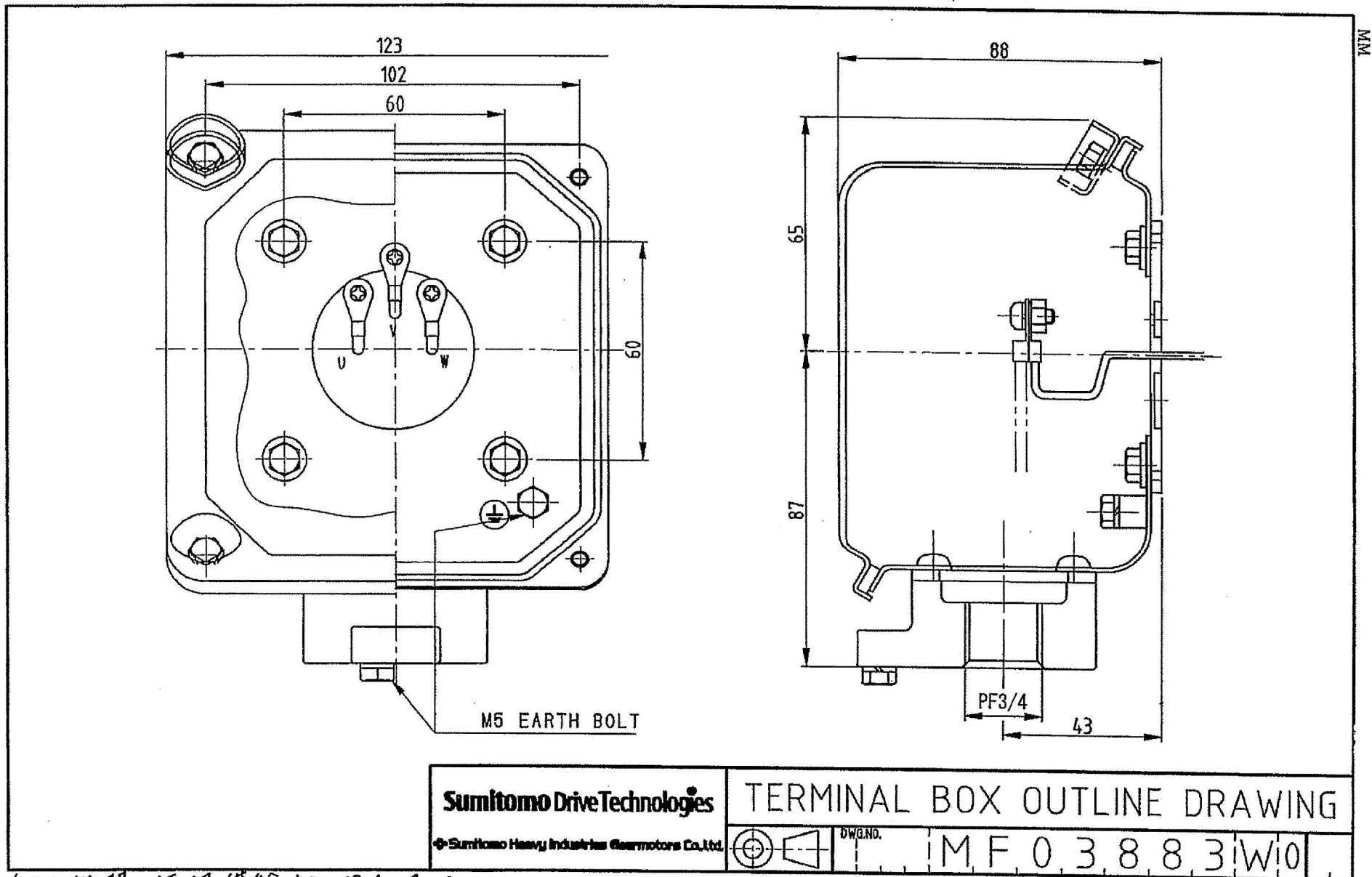
- 1) 材質 : SUS304  
2) 厚さ : 0.5mm

No.	※ 機械番号
1	223875
2	223876
3	223877
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	



端子箱ケーブル引出口の向きは  
外形寸法図をご参照下さい。

納入機器：汚泥供給ポンプ A, B, C  
ITEM-NO.: P205 A, B, C

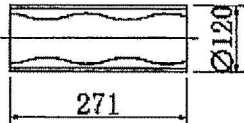


MM

 Sumitomo Drive Technologies	TERMINAL BOX OUTLINE DRAWING		
	 Sumitomo Heavy Industries Gearmotors Co., Ltd.	 DWG. NO.	MF 0.3.8.8.3   W10

納入機器：汚泥供給ポンプ A, B, C  
 I TEM-No.: P205 A, B, C

P060-A10-N20

消耗品リスト		1 / 1		
項目	機器名称	納入台数	メーカー名	メーカー型式
	汚泥供給ポンプA, B, C	3台	兵神装備株式会社	NY50
番号	1	2	3	4
部品名称	ステーター			
材質	NBR/ST			
数量	1			
図番	CCA03073			
部品番号	3005			
略図 形状・寸法				
交換頻度	8,000h			
標準納期(月)	2日			
備考	在庫あり			

## 汚泥供給ポンプA, B, C

## 消耗品リスト

機械番号	223875～223877
------	---------------

部 位	照合番号	部品名称	耐用時間(Hr)
ステーター部	3005	ステーター	8000
	(8005)	(ガスケット)	(ステーター交換時)
ローター	1999	ローター	16000
ジョイント部	8060	オリング	16000
	5075	ジョイントピン	
	5430	キャップ	
	8235	PAシール	
	8015	オリング	
	8065	オリング	
軸封部	7010	メカニカルシール	16000
	(7255)	(オイルシール)	
カップリングロッド	1998	カップリングロッド	32000
ドライブシャフト	1005	ドライブシャフト	32000
コネクティングスリーブ	5055	コネクティングスリーブ	32000
シリンドリカルピン	5070	シリンドリカルピン	32000
(ハンドホールカバー)	(8050)	(ガスケット)	(32000)

※本表は消耗する部品を表しているもので、消耗部品として納入するものではありません。

(注1) 耐用時間は液性状や使用条件などにより大きく変わります。本表の耐用時間は、一般的な使用条件において平均的な使用時間を表したものであり、耐用時間を保証するものではありません。

(注2) ゴム製品については経年劣化も考慮し、使用時間に拘わらず2～4年を目安に交換してください。

(注3) 本表にない部品においても、液性や使用条件、設置環境により、劣化や腐食が生じることもありますので、点検時の状況により適宜交換してください。

(注4) 部品の材質及び、数量はポンプ部品表を御参照ください。

(注5) 括弧書きの部品は、ポンプ型式やサイズなどの機種または仕様によって、製品に付かない場合があります。

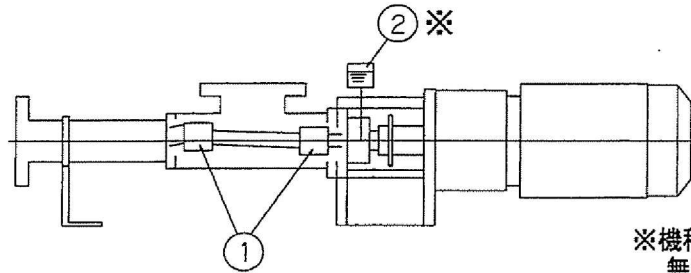
# 潤滑油リスト

機械番号

223875~223877

NY-NYS. Ver130131

略図



※機種によってはオイルポットの無い無給油タイプとなります。

番号	①			②	
注油箇所	ジョイント部			軸封部 (オイルポット)	
潤滑油の種類	<input checked="" type="checkbox"/> 一般 ウォームギヤ油 (工業用) ISO VG 460	<input type="checkbox"/> 食品用 合成潤滑油 (食品機械用) ISO VG 460	<input type="checkbox"/> その他 工業用ギヤ油 (極圧) ISO VG 460	<input checked="" type="checkbox"/> 無給油タイプ <input type="checkbox"/> オイルポット付き タービン油 2種 ISO VG 32	
銘柄	JX日鉱日石エネルギー	ボンロック M460	-	-	FBKタービン 32
	エクソンモービル	モービルギヤ 600 XP460	-	-	モービル DTEオイルライト
	出光興産	ダフニースーパーギヤオイル460	-	-	ダフニースーパータービンオイル 32
	コスモ石油ルブリカンツ	コスモギヤ SE460	-	-	コスモタービンスーパー 32
	昭和シェル石油	シェル オマラ S4 WE 460	-	-	シェルターボイル T32
	NOKクリューパー	-	クリューパーオイル 4UH1-460N	シンテソ HT460	-
注油方法	手差し注油	手差し注油	手差し注油	手差し注油	
交換油量 (1台分)	<input type="checkbox"/> 4mL [ NY (T) 15, 2NY (T) 15, NY (T) 20, 2NY (T) 20, NY (T) 29, NYS15, 2NYS15, NYS20, 2NYS20 ] <input type="checkbox"/> 10mL [ 2NY (T) 20A, NY (T) 29A, 2NY (T) 29, NY (T) 30, 4NYS15, NYS30 ] <input type="checkbox"/> 30mL [ 2NY (T) 30, NY (T) 40, 4NYS20, 2NYS30, NYS40 ] <input checked="" type="checkbox"/> 70mL [ 2NY (T) 40, NY (T) 50, NY (T) 60, 4NYS30, 2NYS40, NYS50, NYS60 ] <input type="checkbox"/> 150mL [ 4NYS40, 2NYS50 ] <input type="checkbox"/> 170mL [ 4NYS50, 2NYS60 ]			_____ mL	
交換時期	16000Hr 又は 3~4年			8000Hr 又は 3~4年	
補給	-			オイルポット内のオイルが減少したら適時適量を補給して下さい。	
備考	上記交換時期(Hr)に達しない場合であっても、潤滑油の経年劣化を考慮し油脂交換することを推奨します。				

兵神装備株式会社

## 負荷接点リスト

御注文主	三井造船環境エンジニアリング株式会社 様	工事名称: 高座清掃施設組合 し尿処理施設建設工事	注文番号: C63512 整理番号: 20PR0006
ご使用先	高座清掃施設組合 し尿処理施設 様	ITEM-No.: P205A, B, C 工事番号: K12F006	
機器名		汚泥供給ポンプA, B, C	ポンプ型式 NY50

用途名	型式	1台分 個数	出力	極数 [P]	仕様	起動 電流 [A]	定格 電流 [A]	正逆 運転	起動方式	動力電源	制御電源	台数
ポンプ駆動機	PNVMS3-5113-AV-5	1	2.2 [kW]	4	全閉外扇 屋外 インバータ専用モータ	(9.4)	4.7	無	インバータ	AC 400[V] 60[Hz] 三相		3

No.	用途名	記号	品名	1台分 個数	接点容量・作動電流 接点形式・接点数	作動様式設定値	メーカー名	メーカー呼称形式	工事取り合点	備考
1	該当無し									
2										
3										
4										
5										
6										
7										

注記事項 インバータ駆動での起動電流は、定格電流の2倍以下となります。

# 機器点検リスト

機器名称				機種(型式)				製造会社名			
汚泥供給ポンプA,B,C				NY50				兵神装備株式会社			
No.	点検箇所	点検			点検頻度				点検内容	備考	
		停止中	運転中	その他	回/日	回/月	回/年	その他			
1	機器全般		○		1				異常音・異常振動の有無		
2		○						1	摩耗・損傷部分の交換	年1回の定期点検	
3		○					1		外観による発錆・損傷等の有無	補修塗装	
4		○						2	ボルト・ナット類の緩み	増締め	
5	ステーター		○		1				ステーター外筒温度の確認		
6		○						1	ステーター内面の荒れの確認	吐出量あるいは圧力不足の場合は交換	
7	軸封部		○					4	外面温度の確認		
8			○					4	異常音・異常振動の有無	両振幅80, 120 μm以下	
9			○					1	(グランドパッキン)漏れが多い場合は増締め		
10			○					1	(メカニカルシール)漏れが多い場合は分解点検	損傷等ある場合は交換	
11	ケーシング部		○		1				異常音・異常振動の有無	両振幅80, 120 μm以下	
12	ジョイント部	○						1	摩耗の確認		
13	駆動機		○					4	外表面温度の確認		
14			○					4	異常音・異常振動の有無	両振幅80, 120 μm以下	
15	潤滑油	○						適時	各種潤滑油の補充及び交換	潤滑油リスト参照	
16	伝達装置	○						3	(Vベルト)ベルトの張り確認・傷みの有無		
17		○						1	(カップリング)心出しの確認		
18	フィーダ羽根	○						4	フィーダ羽根の損傷の確認	(フィーダ付の場合)	
19											
20											

振動基準値は、小型(2N50以下)は80 μm以下、大型(4N50以上)は120 μm以下



## 汚泥供給ポンプA, B, Cの動力計算書

【 1 】 ポンプ型式 NY50

【 2 】 ポンプ仕様能力

	仕様項目	単位	仕様点 1	仕様点 2
2-1	全圧力	MPa	0.2	
2-2	流量	m <sup>3</sup> /h	2.9	8.3
2-3	回転速度 [N1・N2]	min <sup>-1</sup>	104	335
2-4	ポンプ軸動力 [KW1・KW2]	kW	0.36	1.03
2-5	ポンプ起動トルク [Ts]	N・m	73.5	

【 3 】 駆動機軸換算

&lt; 駆動機の必要なトルク値 &gt;

	仕様項目	単位	トルク換算値 1	トルク換算値 2
3-1	常用トルク [T1・T2]	N・m	38.8	34.4
3-2	起動トルク [Tms]	N・m	50.0	

駆動機軸換算式

3-1:[常用トルク換算式]

$$T1 = 974 \times KW1 \times 9.8 \times S / N1 / R / (Kc1 \times Kc2 \times Kg \times Kv)$$

$$T2 = 974 \times KW2 \times 9.8 \times S / N2 / R / (Kc1 \times Kc2 \times Kg \times Kv)$$

3-2:[起動トルク換算式]

$$Tms = Ts / R / Kms / (Kc1 \times Kc2 \times Kg \times Kv)$$

[減速比逆数算出式]

$$\text{減速比逆数 (Vベルト付)} : [R = Nmax / Nd]$$

$$\text{別置減速機直結の場合の減速比逆数} : [R = Rg1]$$

[備考]

※ 駆動機種類・駆動方法により駆動選定の軸換算が必要でない項目には“-”が表記されている。

[記号の値と意味]

S	: 1.15	: モータ余裕率
Kc1	: 0.98	: カップリング伝達効率1
Kc2	: -	: カップリング伝達効率2
Kg	: -	: 減速機伝達効率
Kv	: -	: Vベルト伝達効率
Kms	: 1.5	: モータ起動トルク率
Nmax	: 342 min <sup>-1</sup>	: モータ最高回転速度
	( 360 min <sup>-1</sup>	: モータ同期最高回転速度 )
Nd	: 335 min <sup>-1</sup>	: ポンプ設計回転速度
R	: -	: 減速比逆数
Rg1	: -	: 別置減速機減速比逆数
Rg2	: 5.00	: 減速機付駆動機減速比逆数

【 4 】 駆動機所要条件

インバータモータの出力トルクはポンプの駆動機軸換算の<常用トルク>と<起動トルク>以上の大きいトルクが必要となる。従って、駆動機定格トルク(Tm)は下記の条件を満たせば良い。

- ・  $Tm \geq T1$
- ・  $Tm \geq T2$
- ・  $Tm \geq Tms$

故に、駆動機定格トルクは、

50.0

&lt;N・m&gt; 以上必要となる。

駆動機				ポンプ	判定
呼称出力 (kW)	最高回転速度 (min <sup>-1</sup> )	減速比逆数	定格トルク (N・m)	所要トルク (N・m)	
2.2	342	5.00	54.0	50.0	可

【 5 】 駆動機所要動力

駆動機種類 : 減速機付インバータ60Hz以下

駆動方式 : 直結

減速機(減速機付)減速比 : 1 / 5.00

駆動機極数 : 4 P

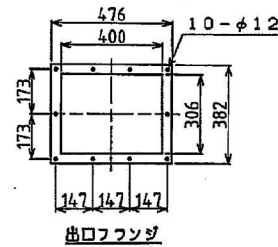
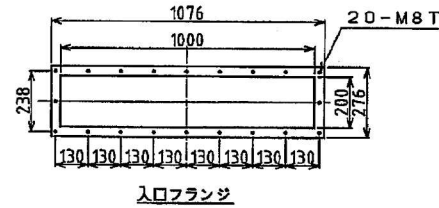
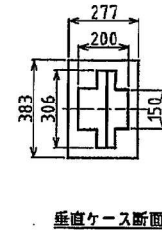
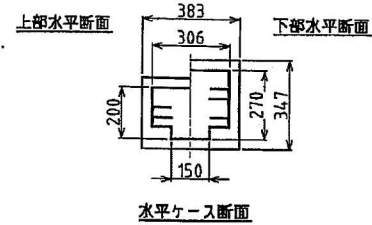
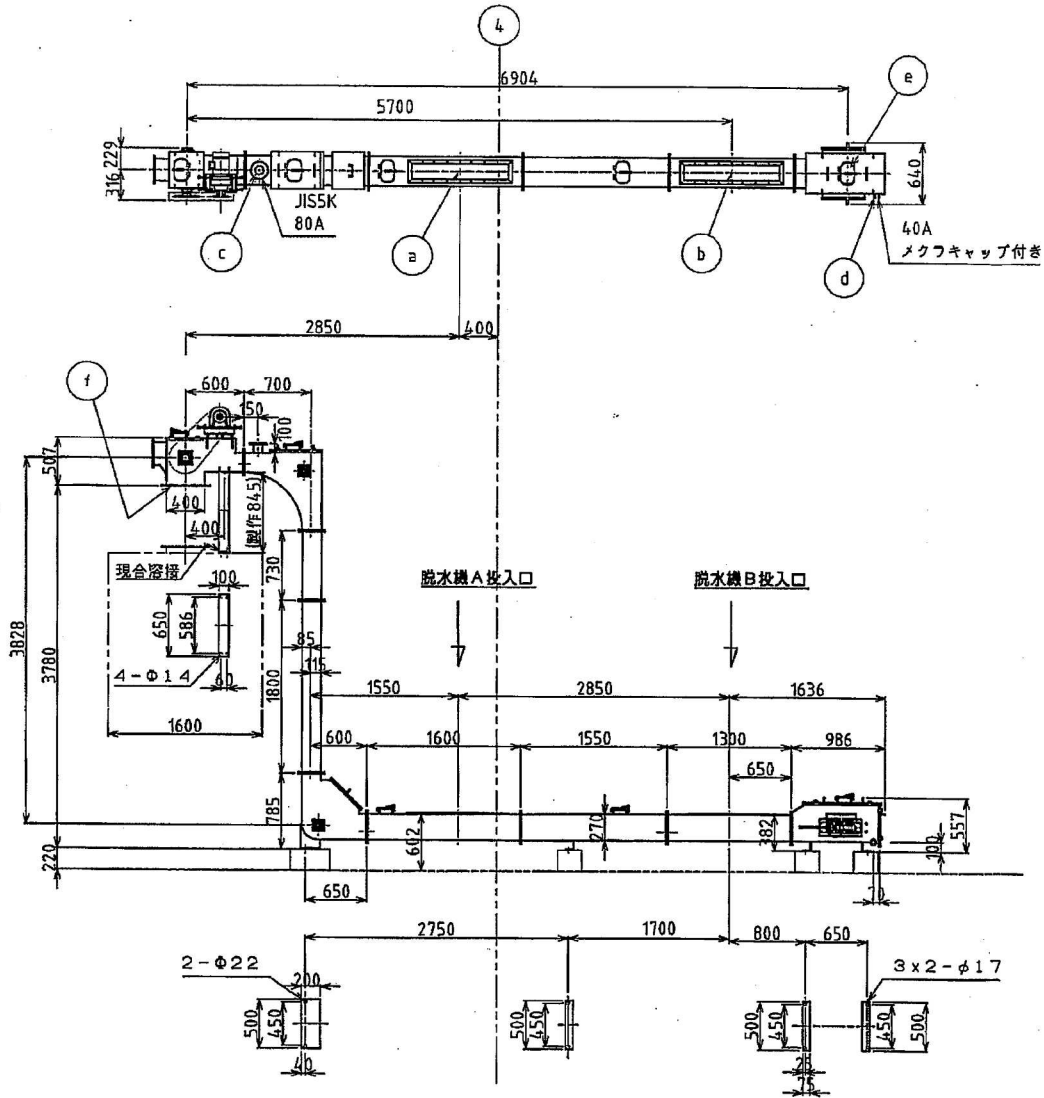
周波数 : 60 Hz

呼称駆動機出力 : 2.2 kW

の出力が必要となる。

--- 以上 ---

訂正 個数	日付	担当
①	25.8.8[S.H.]	打ち合わせによる
②	25.8.22[S.H.]	返却図による
③	25.9.6[S.H.]	返却図及び、打ち合わせによる



ノズル仕様					
記号	口径	数量	型式	長さ	名称
a	1000x200	1	12t x 38幅		脱水機A側入口
b	1000x200	1	12t x 38幅		脱水機B側入口
c	80A	1	JISSKFF	100H	脱臭ノズル
d	40A	1	キャップ付き	100L	ドレンノズル
e	130x200	5	CMD-Q1-G		点検口
f	400x306	1	9t x 38幅		移送装置出口

仕様	
型式	NSS-Z型
構造材	SUS304
チェーン速度	8 m/min
チェーン型式	NS-65P08-302
駆動装置	サイクロ減速機 1/59 (住友) 4P 1.1Kw 屋内 ONHM1H-6120-59
電源	3φ 400V 50Hz
搬送品名	脱水汚泥
見掛比重	0.8 t/m3
粒度	
水分	85 %
温度	常温
搬送量	1.12 m3/H
製作数	1 台
塗装色	SUS部: 酸洗い SS部 仕上色: 7.5GY6/2 チェーンカバー: 2.5Y8/14
付属品	ショックリレー TSBS905 ケース接続ボルト ケース接続パッキン 出口サポート (SS)
備考	設置場所 屋内 安全装置 ショックリレー式 軸部オイルシール式 軸受無給油式 ケミカルアンカー M12x140LWナット M16x180LWナット

客先名	工事番号	K12F006	
工事名称	図面名称		
高座落掃施設組合 し尿処理施設建設工事		(CV250) 脱水汚泥移送装置	
承認	検図	担当	設計
			製図
			日付
			13.7.30
			尺度
			1/40 1/15
			製作用番号
			#32078
図番	NSZ-130026		
有限会社日新製作所			

## 4. システム仕様

## 毒性ガス検知警報器仕様

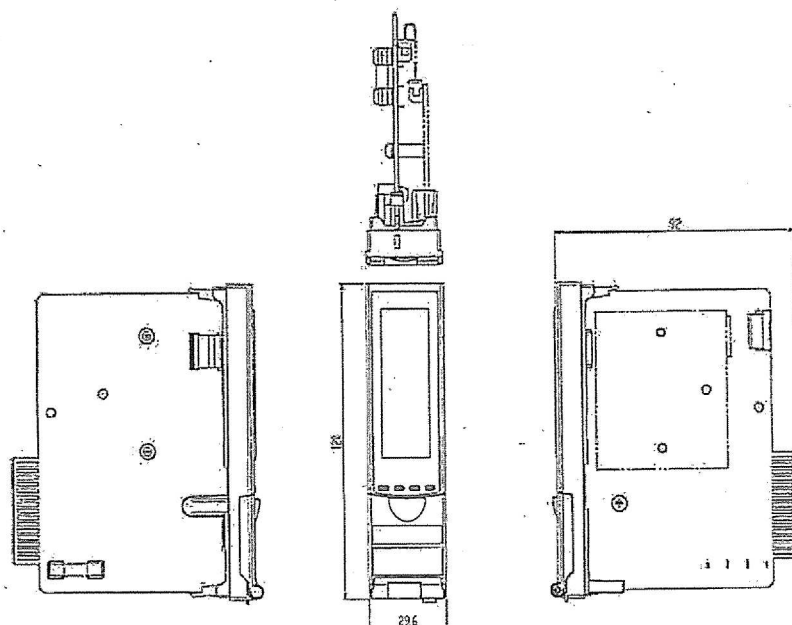
検 知 原 理	■定電位電解式□半導体式□粒子化・イオン検出式□熱線型半導体式	
指示警報ユニット	■EC-5002□GH-5001□SP-5001 □RM-5003□	
ガス検知部防爆性	□耐圧防爆□本質安全防爆(ツェナーバリア使用時)■非防爆	
ガス検知部	GD-K8A	GD-K8A
ツェナーバリア		
検知対象ガス	NH <sub>3</sub>	H <sub>2</sub> S
表示文字	NH <sub>3</sub>	H <sub>2</sub> S
センサ型式	ES-23R	ES-237iF
検知範囲	0~75ppm	0~30ppm
警報設定値	1段目	12ppm
	2段目	25ppm
検 知 点 数	1(点)	1(点)
	□上記内容については「検知部リスト」参照：	
警 報 精 度	警報設定値に対して±30%以内※	
警報遅れ時間	警報設定値の1.6倍のガスを検知させて6.0秒以内※	
ガス警報タイプ	H-HH警報	
ガス警報動作	■自己保持動作(リセット後自動復帰)□自動復帰動作 赤色(1段目), 赤色(2段目)ランプ点滅(リセット後点灯) 接点出力(1段目, 2段目個別、無電圧)	
故障警報動作	自動復帰動作 黄色ランプ点滅 接点出力(無電圧)	
接 点 仕 様	■正常時非励磁・a接点(正常時開) □正常時非励磁・b接点(正常時閉) □正常時励磁・a接点(正常時開) □正常時励磁・b接点(正常時開)	
接 点 容 量	各出力何れもAC100V/0.5A, DC30V/1.5A(抵抗負荷) (誘導負荷の場合、負荷側に適当なスパークキラーを取り付けて下さい。)	
入 力 電 源	■DC 24 V □AC V(マルチケースより供給)	
合計消費電力	■6 W □ VA	
そ の 他	詳細は別途「個別資料」を参照下さい。	

※同一条件下において。一般高圧ガス保安規則関係例示基準(毒性ガス漏洩検知警報器)に準拠

## 指示警報ユニット EC-5002仕様書

検知対象ガス	毒性ガス
適応検知部	定電位電解式検知部/熱粒子化式検知部
濃度表示	キャラクタLCD(デジタル及びパーメータ表示<緑・橙・赤3色>)
電源表示	POWERランプ点灯(緑)
ガス警報タイプ	2段警報(H-HH)
ガス警報表示	1st: ALM1ランプ点滅又は点灯(赤) 2nd: ALM2ランプ点滅又は点灯(赤)
ガス警報動作	自己保持又は自動復帰、ロックイン
ガス警報接点	無電圧接点各1a又は1b(2段独立) 常時非励磁(警報時励磁)又は常時励磁(警報時非励磁)
故障警報・自己診断	システム異常/検出回路異常/検知部流量低下/通信異常(デジタル伝送のみ)
故障警報表示	FAULTランプ点滅(橙)/内容表示
故障警報動作	自動復帰
故障警報接点	無電圧接点1a又は1b 常時非励磁(警報時励磁)又は常時励磁(警報時非励磁)
接点容量	AC100V・0.5A/DC30V・1.5A(抵抗負荷)
伝送方式	アナログ伝送/デジタル伝送【オプション】
伝送仕様	アナログ伝送:DC4~20mA(非絶縁・負荷抵抗300Ω以下)/デジタル伝送:RS-485
検知部信号	電流信号(DC4~20mA)
検知部間ケーブル	CVVS等のシールドケーブル(1.25sq又は2.0sq)・2芯
検知部間距離	CVVS・2.0sqにて2km以内
各種機能	警報遅延/サプレス/ピークホールド/校正履歴/警報トレンド履歴/イベント履歴
電源	DC24V(DC21.6~26.4V)
消費電力	最大3W(検知部を含む。マルチケース使用時は約3VA)
イニシャルクリア	約25秒
使用温度範囲	-10~40℃(急変なきこと)
使用湿度範囲	10~90%RH(結露なきこと)
構造	ケース収納型・前面表示カード型(シングルケース又はマルチケースに収納)
外形寸法	約29.6(W)×120(H)×92(D)mm(突起部は除く)
質量	約0.10kg(ユニットのみ)

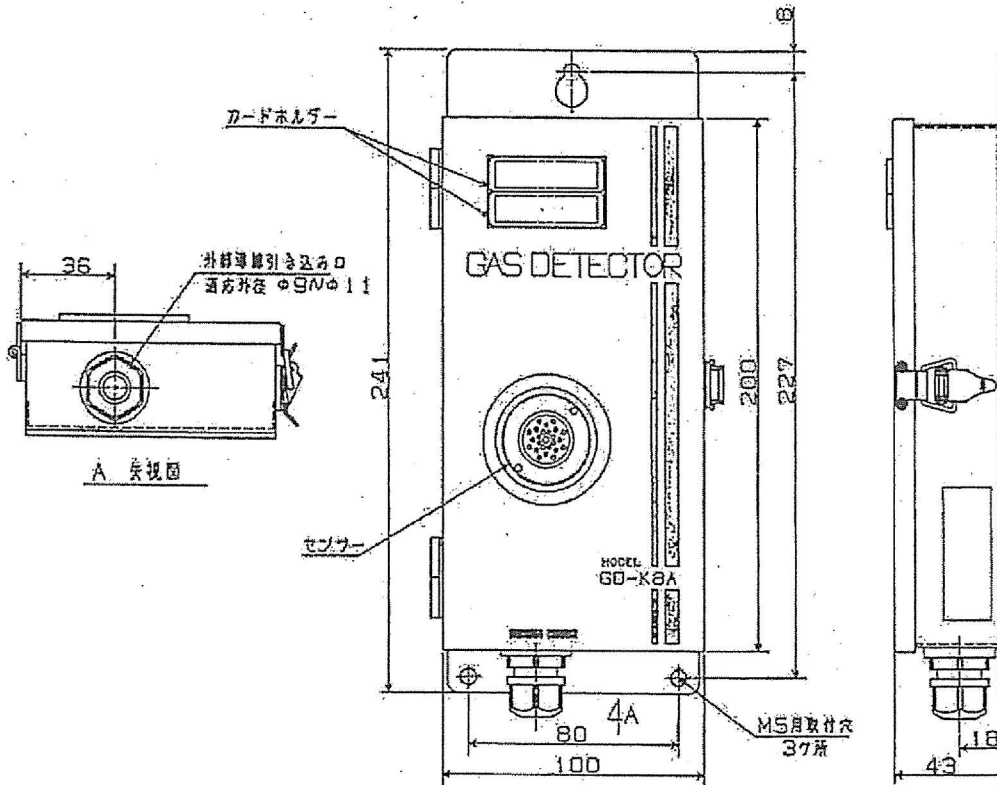
### 外観図



ガス検知部

GD-K8A仕様書

- 構造 : 壁掛型  
 検知原理 : 定電位電解式  
 検知方式 : 自然拡散式  
 伝送信号 : 2線式 4~20mA DC  
 (指示警報部から供給される電源ラインに4~20mAが流れます)  
 使用ケーブル : CVVS-2C 1.25sq相当  
 使用温・湿度範囲 : 0°C~+40°C 40~90%RH  
 外形寸法 : 約100(W)×241(H)×43(D)mm  
 質量 : 約1.1kg  
 塗装色 : マンセル2.5Y 9/2半ツヤ  
 外形図 :



## ガス検知部

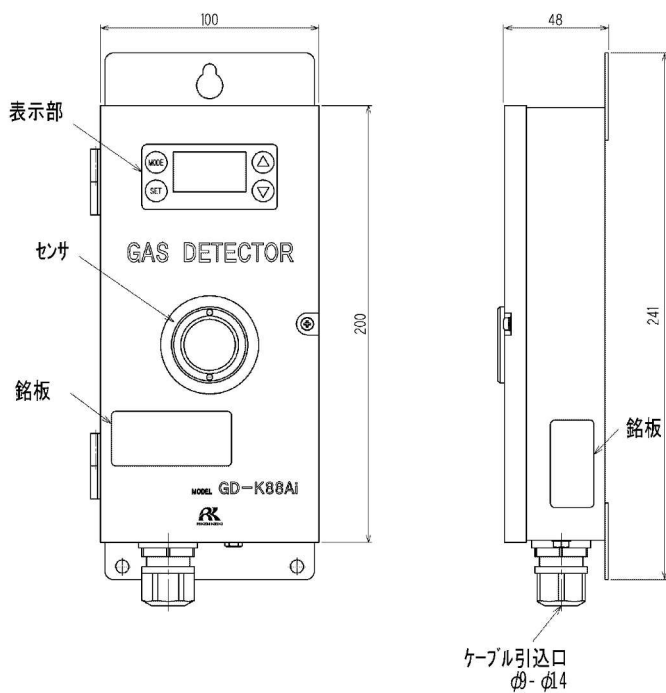
### GD-K88Ai 仕様書

型式	GD-K88Ai
検知原理	定電位電解式
検知対象ガス	毒性ガス
濃度表示	7セグメントLCD(4桁)
検知範囲	検知対象ガスによる
検知方式	拡散式
警報設定値※1	検知対象ガスによる
警報精度(同一条件下)	警報設定値に対して±30%以内
警報遅れ時間(同一条件下)	警報設定値の1.6倍のガスを与えて60秒以内
ガス警報タイプ	2段警報(H-HH)
ガス警報表示	警報メッセージ(AL1/AL2)表示
ガス警報動作※1	自動復帰又は自己保持
故障警報・自己診断	システム異常/センサ異常
故障警報表示	内容表示
故障警報動作	自動復帰
伝送方式	2線式アナログ伝送+デジタル伝送(HART通信)
伝送仕様	DC4~20mA(負荷抵抗 300Ω以下)
通信方式	HART 7
電源	DC24V±10%
消費電力	約0.6W
伝送ケーブル	CVVS等のシールドケーブル(1.25mm <sup>2</sup> )・2芯
伝送距離	CVVS・1.25mm <sup>2</sup> にて1km以内(但し、検知部~ツェナーバリア間600m以内)
安全保持器※2	ツェナーバリア(MTL7728ac / MTL7728+ / MTL7728-)又は 絶縁バリア(MTL5541 / RN-221N-EJ / KFD2-STC4-Ex1)
使用温度範囲	0~+40°C(急変なきこと。搭載センサにより異なる場合があります)
使用湿度範囲	30~70%RH(結露なきこと。搭載センサにより異なる場合があります)
構造	壁掛型
防爆構造	本質安全防爆構造 安全保持器(バリア)使用時
防爆等級	Ex ia IIC T4 Ga
防爆検定合格番号	第TC22665号
外形寸法	約100(W)×241(H)×48(D)mm(突起部は除く)
質量	約1.0kg
材質※1	ボンデ鋼板(SECC)またはステンレススチール(SUS304)
塗装	メラミン焼付塗装
外観色	マンセル2.5Y9/2

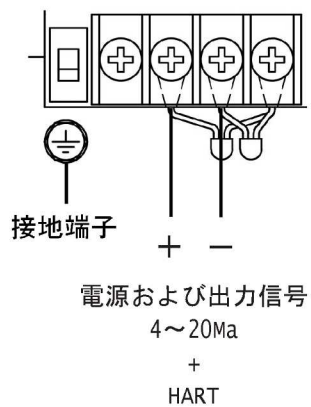
※1 注文時にご指定下さい。

※2 推奨品

外観図



端子台図



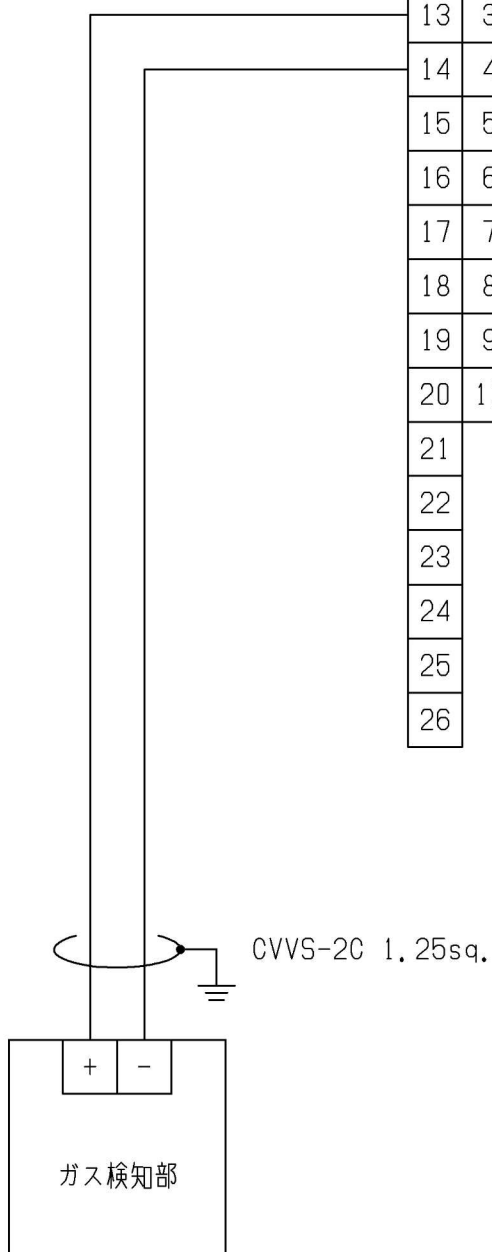
**警告**

誤配線には十分ご注意ください。  
火災や機器の故障の原因となります。

シングルケース 5000-SR  
指示警報ユニット EC-5002(i)

端子台

11	1
12	2
13	3
14	4
15	5
16	6
17	7
18	8
19	9
20	10
21	
22	
23	
24	
25	
26	



適合ガス検知部型式  
GD-K88Ai  
GD-K88Di  
GD-K88Di(AS)

名称 NAME

ガス検知部接続図\_EC-5002(i)  
シングルケース\_5000-SR

作成日 DATE

2017-10-01

図番 DWG. NO.

DC50S-0027.jp



発行目的
承諾願用
返却用
提出用
工事用
○完成図
参考用
検討用
材手用
協議用

高座清掃施設組合殿向け

高座清掃施設組合 し尿処理施設建設工事

脱水機

機器完成図

1. 凝集反応槽
2. 凝集反応槽攪拌機
3. 脱水機
4. 脱水機洗浄ポンプ

配布先/部数	
顧客殿	3
コンサル殿	
企	
技開	
営	
1技	
2技	
土建	
計電	
O&M統	
O&M技	

事推本品	
事推本建	
業本資	
現場	

PDF	
(サーバー)	

<>						
<>						
<F>						
改正	日付	作成	日付	審査	日付	承認

(注) 本書は三井造船環境エンジニアリング株式会社の財産につき当社の文書による許可なくして第三者に開示したり複製したり又は電子媒体等に取り込んだりすること及び当社との契約の遂行に関わる事項以外の目的に使用することを禁止します。

控	1
合計	4

部署	工事番号	文書番号(仕様書または図面番号)	改正番号	出図日
	K12F006	20-AG0011	< F >	2014年2月28日



## 1. 概 要

本仕様書はIHI-多重円板形脱水機およびその付属品に関するもので、主要寸法は添付図面のとおりです。

## 2. 工事範囲

- (1) 本仕様書に記載する多重円板形脱水機および付属品の設計、製作、塗装、工場内運転試験および梱包を行います。
- (2) 国内ご指定場所までの輸送を致します。ただし車上渡しとします。
- (3) 配管などの取り合いは添付図面のとおりとします。
- (4) 試験運転指導員の派遣。ただし1名2日間1回を標準とします。  
試験運転は貴社で実施されるものとし、弊社の指導員は納入機の点検と運転方法及び保守管理についての指導を行います。

## 3. 工事範囲外

- (1) 基礎土木工事 (2) 荷降ろし、現地における組み込み据え付け工事 (3) 配線工事、配管工事

## 4. 運転試験

~~組立完了後、弊社製造工場において、弊社運転試験方案に基づき運転試験を行い、十分な確信を得た上で発送します。~~

## 5. 保証条件 ▲

保証期間（運転開始後（2014年4月1日）2年）内に生じた故障のうち、その原因が弊社責任範囲内にある設計・製作・素材の不良によると認められる場合は、直ちに修理または代替品納入の処置を講じます。

ただし腐食および摩耗に関してはスラリー中の腐食性物質、摩耗性物質の組成・含有量、温度、pH、運転条件等によって異なりますので保証範囲外とします。また、その他の二次補償は一切致しかねますのでご了承ください。

尚、保証期間についてはお客様に於いて次の各項を実施いただくことを条件とさせていただきます。

- (1) 取扱説明書に記載された保守点検が確実に励行され、正しい取扱いが行われること。
- (2) 取扱説明書に記載された定期点検整備（消耗品交換を含む）が必ず実施されること。

## 6. 設計条件

- |              |                                      |
|--------------|--------------------------------------|
| (1) 原液名称     | : 除渣し尿・浄化槽汚泥                         |
| (2) 原液SS濃度   | : 12,000 mg/Liter                    |
| (3) 原液温度     | : 常温                                 |
| (4) 凝集ブロックpH | : 5~9                                |
| (5) 運転時間     | : 6Hr/Day (5day/week)                |
| (6) 処 理 量    | : 67.2kg・DS/Hr/台(目標値)**              |
| (7) ケーキ含水率   | : 85%以下(目標値)**                       |
| (8) SS回収率    | : 95%以上(目標値)** <ただし、左記値は洗浄工程を除く値とする> |

\*\*性能が目標値に達しない場合、前述の指導員派遣の範囲内において、性能が目標値に近づくよう調整します。

- (9) 薬注の有無     ▲: 無機凝集剤及び高分子凝集剤の添加を行い、多重円板脱水機に適した良好なブロックを形成するものとします。
- (10) 設置場所     : 屋内非防爆区域

## 7. 多重円板脱水機機器仕様

### 7-1. 製作内容

- (1) 多重円板形脱水機本体
- (2) 凝集装置 (組込)
- (3) 洗浄装置/洗浄水タンク (組込)
- (4) 架台
- (5) ケーキシュート
- (6) 制御盤

### 7-2. 機器仕様

- (1) 型式 : PD-1000 II型
- (2) 外形寸法 : 添付図を参照願います。
- (3) 濾体幅 : 1000 mm
- (4) 質量 : 3100 kg (無負荷時), 3720 kg (運転時)
- (5) 要部材質 :
  - ① 本体接液部 : SUS304
  - ② 濾体 : SUS304/ポリカーボネート
  - ③ 凝集装置接液部 : SUS304
  - ④ 洗浄装置 : SUS304, FC200, CAC406, 樹脂など
  - ⑤ 洗浄水タンク接液部 : SUS304
  - ⑥ その他非接液部 (軸受, 駆動装置, 架台) : 弊社基準により適材を使用します。
  - ⑦ ケーキシュート : SUS304
- (6) 濾体駆動装置 :
  - ① フィード側 : 過負荷検出方式 シャーピン方式
    - ・電動機 : 型式 : 全閉外扇屋外形
    - ・定格 : 1.5kW×4P×400V×50Hz
    - ・減速機 : ベルト式無段変速機付減速機
    - ・起動方式 : 直入起動
  - ② 出口側 : 過負荷検出方式 シャーピン方式
    - ・電動機 : 型式 : 全閉外扇屋外形
    - ・定格 : 0.4kW×4P×400V×50Hz
    - ・減速機 : ベルト式無段変速機付減速機
    - ・起動方式 : 直入起動
- (7) 凝集装置 :
  - ① 凝集反応槽攪拌機
    - ・電動機 : 型式 : 全閉外扇屋外形
    - ・定格 : 0.4kW×4P×400V×50Hz
    - ・減速機 : ベルト式無段変速機付減速機
    - ・起動方式 : 直入起動
  - ② 凝集反応槽容量 : 凝集反応槽 ; 205 Liter
- (8) 洗浄装置 :
  - ① 脱水機洗浄ポンプ
    - ・電動機 : 型式 : 屋外全閉外扇形
    - ・定格 : 2.2 kW×2P×400V×50Hz
    - ・起動方式 : 直入起動
  - ② 洗浄水ライン設定圧力 : 1.0 MPa (Pe)
  - ③ 洗浄水タンク容量 : 290 Liter

## (9) 制御盤：

- ① 運転モード：自動・手動運転切り替え式  
(自動運転：タイマ，レベル計による自動運転，手動運転：手動各個運転)
- ② 型式：屋内自立，閉鎖型
- ③ 制御方式：P L C
- ④ 操作パネル：タッチパネル

## 8. 塗 装

## (1) 本体 (ステンレス部以外)：添付塗装基準を参照ください

- ① 塗装色  $\Delta$ ：マンセル 7.5GY 6/2 相当 (日本塗料工業会色標番号：E37-60D)
- ② 塗装回数：下地処理 (グレード SSPC6~10) 後，  
 $\Delta$  プライマ 1 回，下塗 2 回，中塗 1 回，上塗 1 回
- ③ 仕上塗料：ポリウレタン樹脂系
- ④ 塗膜厚さ  $\Delta$ ：175  $\mu$  以上
- ⑤ 凝集槽内面：エポキシ樹脂系塗装

## (2) 凝集反応槽内面

- ① 塗装色  $\Delta$ ：マンセル N1 相当 (日本塗料工業会色標番号：EN-10)
- ② 塗装回数：下地処理 (グレード SSPC6~10) 後，  
 $\Delta$  下塗 2 回，中塗 1 回，上塗 1 回
- ③ 仕上塗料  $\Delta$ ：エポキシ樹脂系
- ④ 塗膜厚さ  $\Delta$ ：375  $\mu$ m 以上

## (3) 制御盤

- ① 塗装色：マンセル 5Y 7/1 相当
- ② 仕上塗料：メラミン樹脂焼付半ツヤ
- ③ 塗膜厚さ：60  $\mu$  以上
- ④

## (4) 濾体駆動機・凝集反応槽攪拌機

- ① 塗装仕様：メーカー標準 (上塗りのみ本体と同様)
- ② 塗装色  $\Delta$ ：マンセル 7.5GY 6/2 相当 (日本塗料工業会色標番号：E37-60D)
- ③ 仕上塗料：ポリウレタン樹脂系

## (5) その他メーカー機器 (脱水機洗浄ポンプ)

塗装仕様：メーカー標準

## 9. 供給ユーティリティ

(1) 動力電源：AC400 V, 50 Hz, 3 相

(2) 洗浄水：

- ・流量：2m<sup>3</sup>/Hr
- ・圧力：0.1~0.15 MPa (Pe)  $\Delta$

$\Delta$  使用量：1.2~1.5 m<sup>3</sup>/Day (1 時間に約 6 分間の洗浄で 6Hr/Day 運転の場合)

(3) プロア (脱臭用)

- ・流量：1.1m<sup>3</sup>/Hr

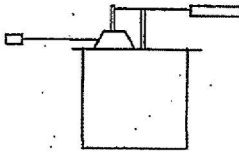
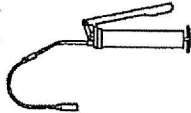
10. 付属品：添付リストを参照ください。

$\Delta$

11. 消耗品：添付リストを参照ください。

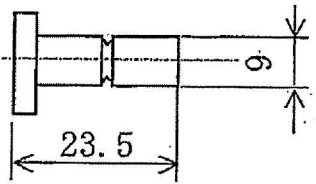
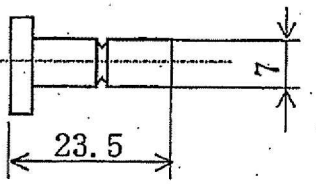
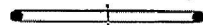

### 付属品リスト

機器名称	機器型式	弊社工事番号	台数
脱水機	PD-1000Ⅱ形 多重円板脱水機	7831-A84	2台

番号	名称	IHI 型式	形状・寸法	数量	備考
1	注油機 (ハンドポンプ) 減体駆動機集中給油口用 容量 20Liter ノズル全長 1.5m	SP244002		1台	—
2	グリースガン	SP148101		1式	—

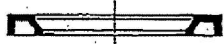

消耗品リスト

1/2

項目	機器名称	納入台数	メーカー名	メーカー型式
		脱水機	2台	IHI
番号	1	2	3	4
部品名称	フィード側シャープピン	出口側シャープピン	Oリング P45	Oリング P40
材質	S45C	S45C	1種A	1種A
数量	4本	4本	34ヶ	34ヶ
図番	SP243507	SP243508	JC811044	JC811040
部品番号	35-07	35-08	20-51	20-52
略図 形状・寸法				
標準納期(月)	1	1	0.5	0.5
備考	使用数量: 2本/1台	使用数量: 2本/1台	使用数量: 17ヶ/1台	使用数量: 17ヶ/1台

消耗品リスト

2 / 2

項目	機器名称	納入台数	メーカー名	メーカー型式
	脱水機	2 台	I H I	PD-1000II
番 号	5	6		
部 品 名 称	濾液側オイルシール	駆動側オイルシール		
材 質	1種A	1種A		
数 量	34ヶ	34ヶ		
図 番	SP242036	SP242037		
部 品 番 号	20-36	20-37		
略 図 形状・寸法				
標準納期(月)	0.5	0.5		
備 考	使用数量：17ヶ/1台	使用数量：17ヶ/1台		



(1/2)

PD-1000 II 形多重円板脱水機

工番：7831-A84

I H I 多重円板脱水機

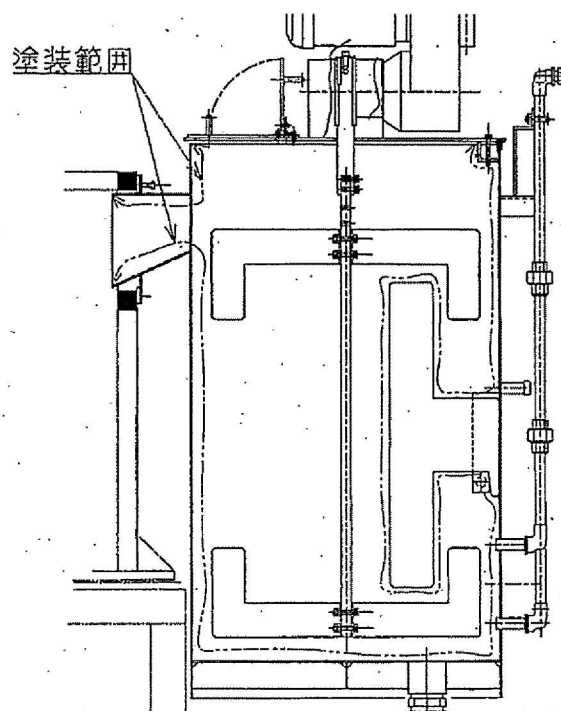
塗 装 基 準  
(ポリウレタン系)

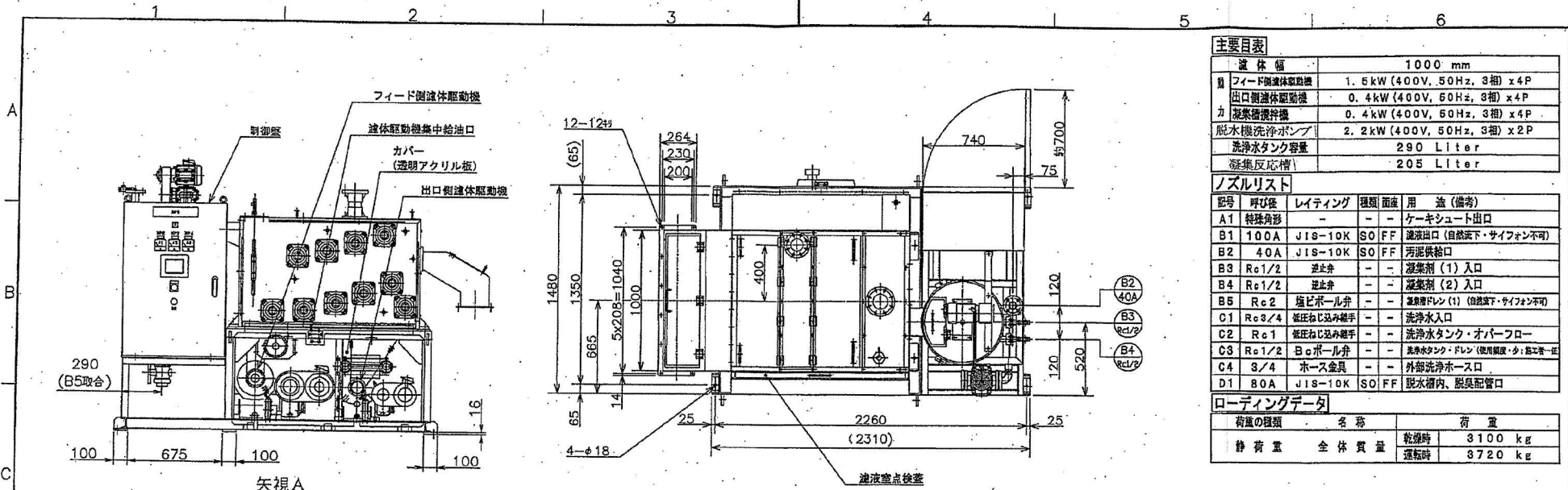
塗装箇所 塗装仕様	多重円板脱水機 (但し不銹鋼部分は除く)
	濾液室側板 架台
1. 下地処理	マシンブラスト } ハンドブラスト } いずれかによる除錆。 酸洗 } (第一種ケレン相当)
2. プライマ	下地処理完了後速やかに実施する。  ジンクリッチプライマ (有機) 塗料 : ジンキー8000HB 膜厚 : 15 $\mu$ m 回数 : 1回
3. 下塗り	プライマ完了後16時間以上1ヶ月以内に実施する。  塗料 : ハイボン20デグロ (変性エポキシ樹脂塗料) 膜厚 : 100 $\mu$ m (2回分) 1回50 $\mu$ m 回数 : 2回
4. 中塗り	下塗り完了後16時間以上7日以内に実施する。  塗料 : ハイボン30 (エポキシ樹脂塗料) 膜厚 : 30 $\mu$ m 回数 : 1回
5. 上塗り	中塗り完了後16時間以上7日以内に実施する。  塗料 : ユニボン200 (アクリルウレタン樹脂系塗料) 膜厚 : 30 $\mu$ m 回数 : 1回 塗装色 : 日塗工No.E37-60D (近似色: マツタ記号 7.5GY6/2)
合計膜厚	175 $\mu$ m以上
塗装方法	エアレススプレー (必要に応じてハケ塗り)
塗料メーカー	日本ペイント(株)

(2/2)

**塗 装 基 準**  
(エポキシ系)

塗装箇所	凝集反応槽内面(SUS部)
塗装仕様	
1. 下地処理	マシンプラスト ハンドプラスト 酸洗 } いずれかによる除錆。 (第一種ケレン相当)
2. プライマ	
3. 下塗り	表面処理完了後16Hr~4ヶ月以内に実施する。 塗料 : ハイボン30 (エポキシ系) 膜厚 : 175 $\mu$ m (2回分) 1回目75 $\mu$ m、2回目100 $\mu$ m 回数 : 2回
4. 中塗り	下塗り完了後16Hr~2日以内に実施する。 塗料 : ハイボン40 (エポキシ系) 膜厚 : 100 $\mu$ m 回数 : 1回
5. 上塗り	下塗り完了後16Hr以後に実施する。 塗料 : ハイボン40 (エポキシ系) 膜厚 : 100 $\mu$ m 回数 : 1回 塗装色 : 日塗工No.EN-10(近似色:マンテル記号N1)
合計膜厚	375 $\mu$ m以上
塗装方法	エアレススプレー (必要に応じてハケ塗り)
塗料メーカー	日本ペイント(株)





**主要目表**

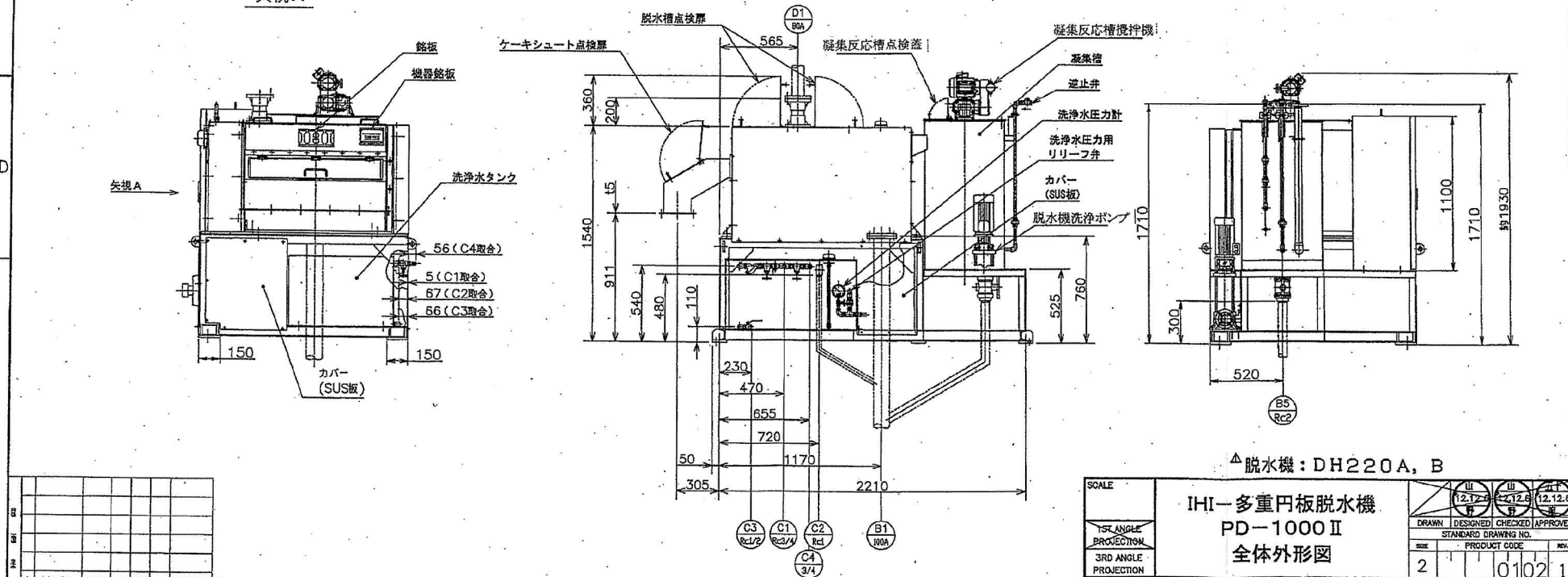
濾液幅	1000 mm
フィード側駆動機	1.5kW (400V, 50Hz, 3相) x4P
出口側駆動機	0.4kW (400V, 50Hz, 3相) x4P
凝集攪拌機	0.4kW (400V, 50Hz, 3相) x4P
脱水機洗浄ポンプ	2.2kW (400V, 50Hz, 3相) x2P
洗浄水タンク容量	290 Liter
凝集反応槽	205 Liter

**ノズルリスト**

記号	呼び径	レイテイング	種類	面数	用途 (備考)
A1	特殊角形	-	-	-	ケーシユート出口
B1	100A	JIS-10K	SO	FF	濾液出口 (自然落下・サイフォン不可)
B2	40A	JIS-10K	SO	FF	汚濁供給口
B3	Rc1/2	遮止弁	-	-	凝集剤 (1) 入口
B4	Rc1/2	遮止弁	-	-	凝集剤 (2) 入口
B5	Rc2	塩ビボール弁	-	-	凝集剤ドレン (1) (自然落下・サイフォン不可)
C1	Rc3/4	ねじねじ込み継手	-	-	洗浄水入口
C2	Rc1	ねじねじ込み継手	-	-	洗浄水タンク・オーバーフロー
C3	Rc1/2	ボール弁	-	-	洗浄水タンク・ドレン (使用頻度・少・排水管径)
C4	9/4	ホース金具	-	-	外部洗浄ホース口
D1	80A	JIS-10K	SO	FF	脱水槽内・脱臭配管口

**ローディングデータ**

荷重の種類	名称	荷重
静荷重	全体質量	3100 kg
	運転時	3720 kg



改訂	理由	山野	脱水機名簿
年月日	承認	作成	備考

Group User PD PN, FN 0102H3Y29854, B01A

△脱水機: DH220A, B

IHI 一重円板脱水機 PD-1000 II 全体外形図

SCALE	1:1		
1ST ANGLE PROJECTION			
3RD ANGLE PROJECTION			
DRAWN	DESIGNED	CHECKED	APPROVED
STANDARD DRAWING NO.			
SIZE	PRODUCT CODE		REV.
2	01021		1
JOB NO.		QUANTITY	
7831-A84		1	
REF. DRAWING NO.		REV.	
H3Y29854		1	

IHI 株式会社 IHI 回転機械センター 分産装置グループ

図面来歴				
改訂通知番号 工事番号	年月日	承認	検図	設計
△ 改訂	12/12/24	五十嵐	山野	/

**工事名称：高座清掃施設組合 し尿処理施設建設工事**  
**機番：DH220A, B**  
**機器名称：脱水機**

名 称

- |                       |             |
|-----------------------|-------------|
| 1. 主要機器構成図            | 図番：H3Y28675 |
| 2. フィード側濾体駆動機         |             |
| 3. 出口側濾体駆動機           |             |
| 4. 凝集反応槽攪拌機：TK210A, B |             |
| 5. 脱水機洗浄ポンプ：P220A, B  |             |
| 6. 洗浄水電磁弁             |             |

配布先

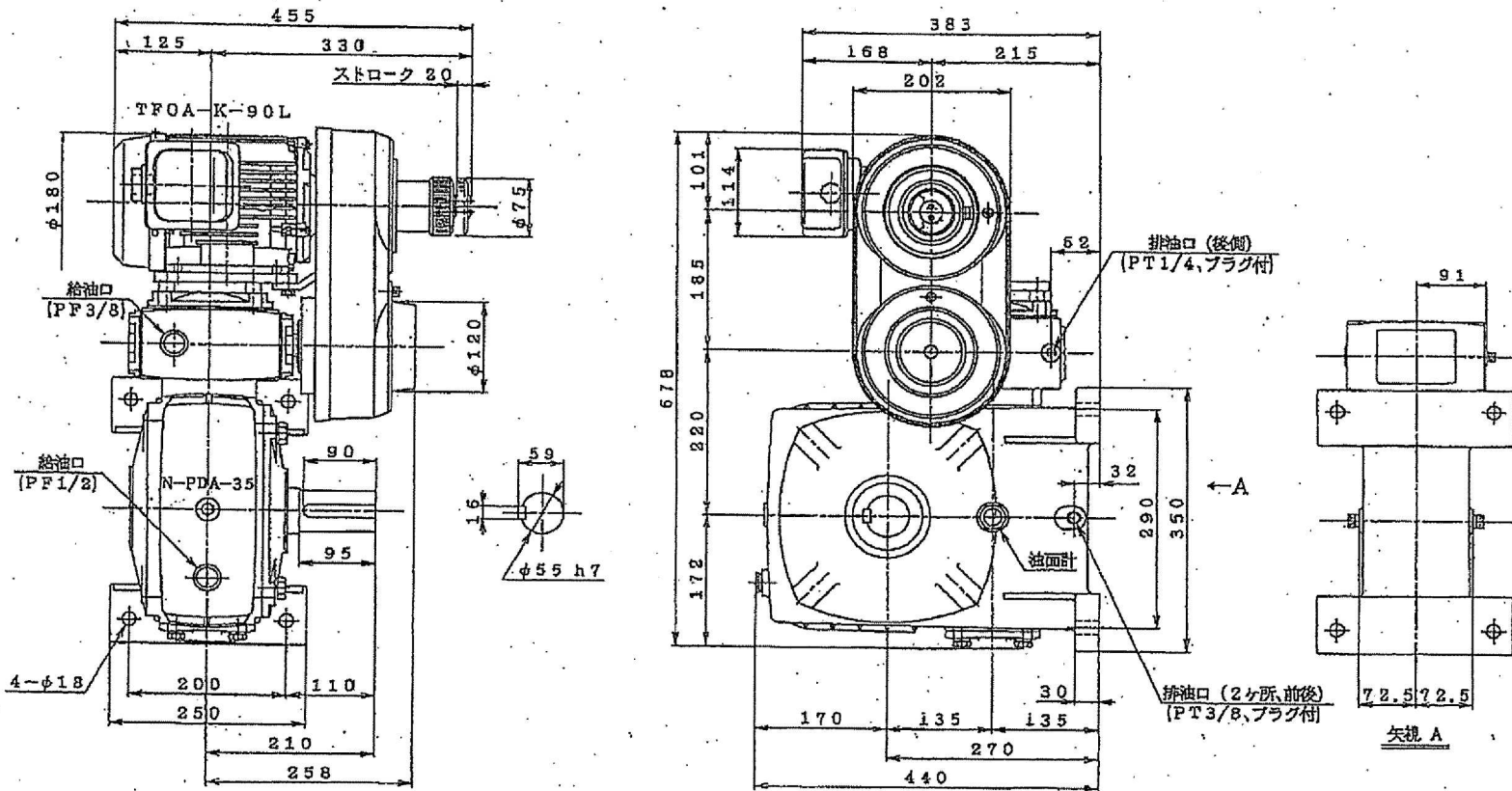
- |          |   |
|----------|---|
| 客先殿      | 4 |
| 商社殿      | 1 |
| 回営分      | 1 |
| 回機設分     | 1 |
| ICM 東京   | 1 |
| KTK 品管   | 1 |
| KTK 設計 原 |   |
| 計        | 9 |

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	NO. REQUIRED		REMARKS																
			PER	MASS kg																	
SCALE —	IHI—多重円板形脱水機  PD-1000II形  主要機器図				<table border="1"> <tr> <td><del>山</del></td> <td><del>山</del></td> <td><del>山</del></td> <td><del>山</del></td> </tr> <tr> <td><del>野</del></td> <td><del>野</del></td> <td><del>野</del></td> <td><del>野</del></td> </tr> <tr> <td><del>12/12/7</del></td> <td><del>12/12/7</del></td> <td><del>12/12/7</del></td> <td><del>12/12/10</del></td> </tr> <tr> <td><del>DRAWN</del></td> <td><del>DESIGNED</del></td> <td><del>CHECKED</del></td> <td><del>APPROVED</del></td> </tr> </table>	<del>山</del>	<del>山</del>	<del>山</del>	<del>山</del>	<del>野</del>	<del>野</del>	<del>野</del>	<del>野</del>	<del>12/12/7</del>	<del>12/12/7</del>	<del>12/12/7</del>	<del>12/12/10</del>	<del>DRAWN</del>	<del>DESIGNED</del>	<del>CHECKED</del>	<del>APPROVED</del>
<del>山</del>		<del>山</del>	<del>山</del>	<del>山</del>																	
<del>野</del>		<del>野</del>	<del>野</del>	<del>野</del>																	
<del>12/12/7</del>		<del>12/12/7</del>	<del>12/12/7</del>	<del>12/12/10</del>																	
<del>DRAWN</del>		<del>DESIGNED</del>	<del>CHECKED</del>	<del>APPROVED</del>																	
1ST ANGLE PROJECTION				STANDARD DRAWING NO.																	
3RD ANGLE PROJECTION				<table border="1"> <tr> <th>SIZE</th> <th colspan="3">PRODUCT CODE</th> <th>REV</th> </tr> <tr> <td>4</td> <td></td> <td>01</td> <td>03</td> <td>1</td> </tr> </table>	SIZE	PRODUCT CODE			REV	4		01	03	1							
SIZE	PRODUCT CODE			REV																	
4		01	03	1																	
<b>IHI</b> 回転機械セクター 回転機械設計部 分離装置グループ 長岡分室		JOB NO.	7831-A84		QUANTITY																
		REF. DRWING NO.	H4Y28932		REV 1																

7831-A84



基本型番 TPWWN-15-900-U-RF



DH220A, B 脱水機

フィード側濾体駆動機

モーターの仕様: 日立、全閉外扇型 (サ・モートル)  
AC400V-50Hz

減速機の仕様: ベルゴニー、N-PDA-35型  
油面計位置特殊

総質量: 123kg

△	△	△	電動機	1.5 kW - 4 極	部長	課長	検出	奥山	設計	奥山	山本	名称	TPWWN-4, 1.5kW, 1/900, U
				出力軸	30Hz 0.53 r/min ~ 2.12 r/min	尺度	1/5.5	3角法	2009年 1月 15日	国番	TPWWN-090115-U-RF		
符号	年月日	改正	印	回転数	60Hz 0.63 r/min ~ 2.52 r/min	株式会社 酒井製作所							

3007/01 A1









図番									
----	--	--	--	--	--	--	--	--	--

PUMP PERFORMANCE CURVES  
**ポンプ性能曲線図**

No. 7831-A84

DATE 2012.12.06  
 日付

CALCULATION  
 想定

△ 脱水機洗浄ポンプ:P220A, B

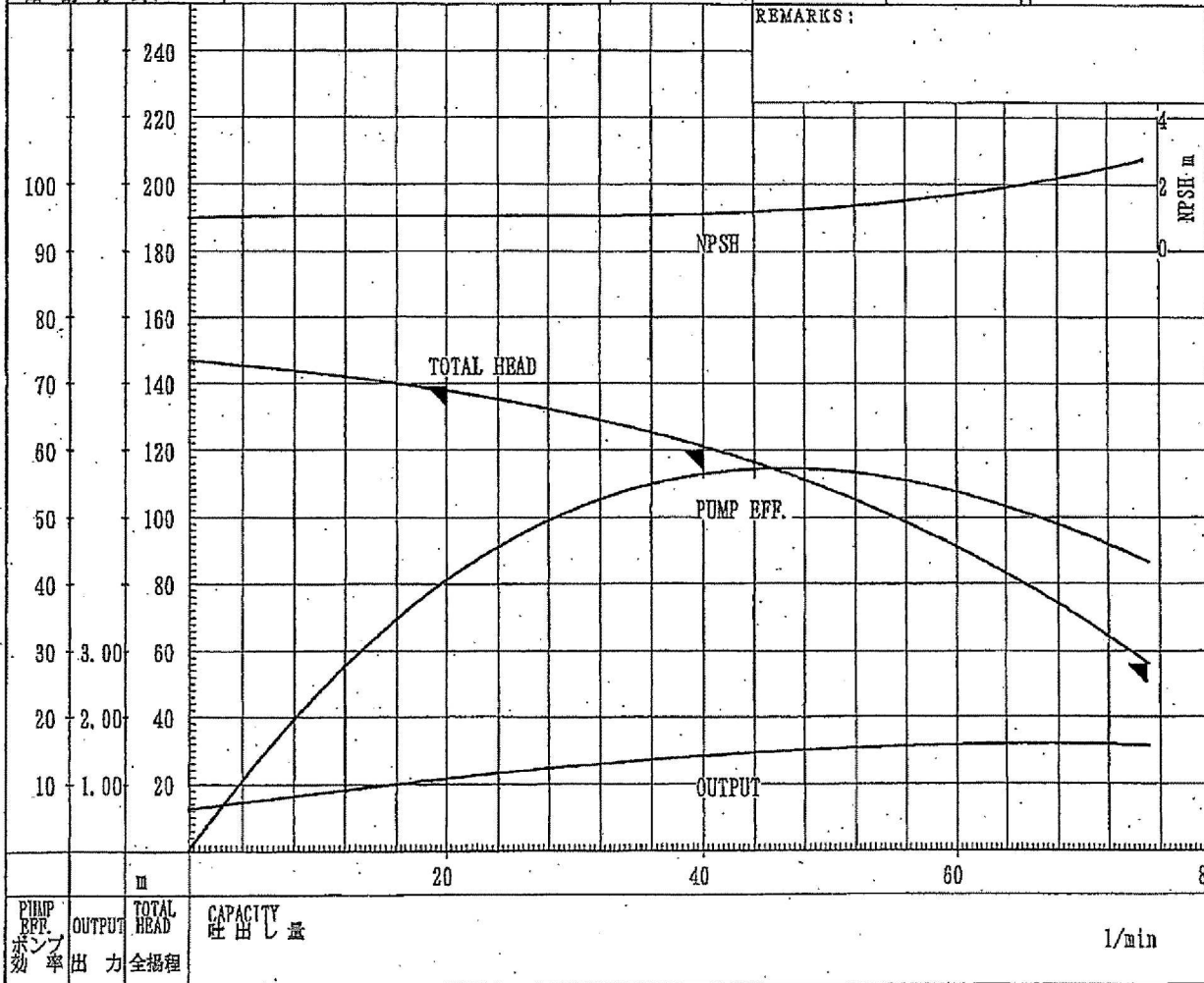
400V

CUSTOMER'S NAME  
 御注文先

40L/minX120m

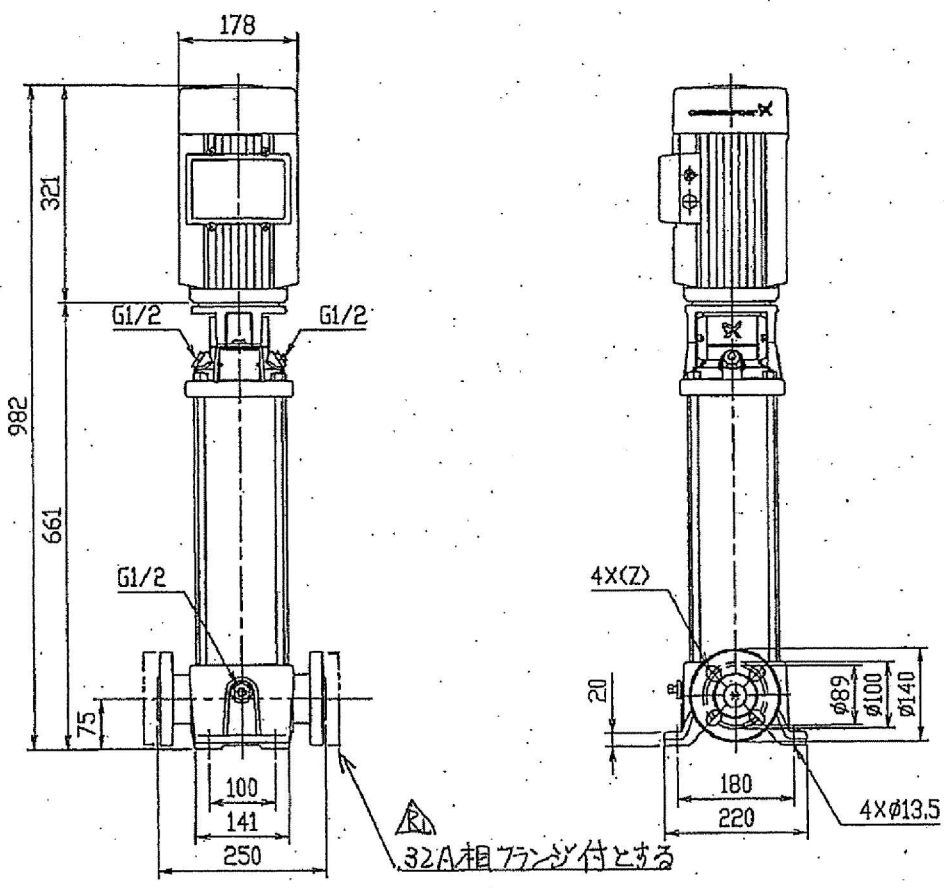
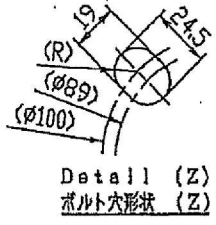
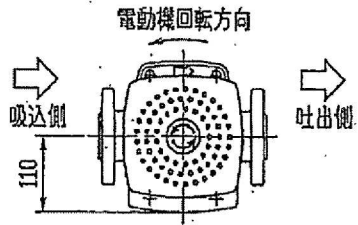
SOURCE OF POWER	200 V
電源	50 Hz

電動機 MOTOR			ポンプ PUMP			
OUTPUT 出力	2.2	kW	型式	CR3-23 A-FGJ-A-V-HQV		
FREQUENCY 周波数	50	Hz	M.F.C.No. 製造番号			
PHASES VOLTAGE 相×電圧	3φ×400	V	SUCTION 入口口径	32	mm	
CURRENT 電流	4.45	A	DELIVERY 出口口径	32	mm	
POLES 極数	2	P	TOTAL HEAD 全揚程	139/56	m	
REVOLUTION 回転数	SS. 3000	min <sup>-1</sup>	CAPACITY 吐出量	20/75	L/min	
INSULATION CLASS 絶縁階級	F		TESTED BY 試験	DRAWN BY 製表	CHECKED BY 検印	TEST LIQUID 試験液体
TYPE 形式	MG90LC2-D1			CLEAR WATER 常温清水		
STARTING METHOD 始動方式	じか入始動					



Dwg. No. 図番 31-50D55

注意事項	Mark 記号	Alterations 訂正事項	Date 訂正日付	Sign 署名	Appr. 承認
本図面はGrundfosポンプ株式会社の所有につき、複写、トレース、図面の無断使用、あるいは他の目的へ流用することを厳禁する。但し、Grundfosポンプ株式会社の承認がある場合はこの限りではない。	Ⓐ	32A相フランジ付とする	11.08.19	TKO	Ⓜ



P220A, B 脱水機洗浄ポンプ

Ref.No参照番号  
電動機仕様：  
Grundfos MG 高効率  
2.2kW 50Hz Ⓐ  
保護方式：IP55 32A  
接合：JIS20K相当フランジ 255A  
Grundfosポンプ株式会社

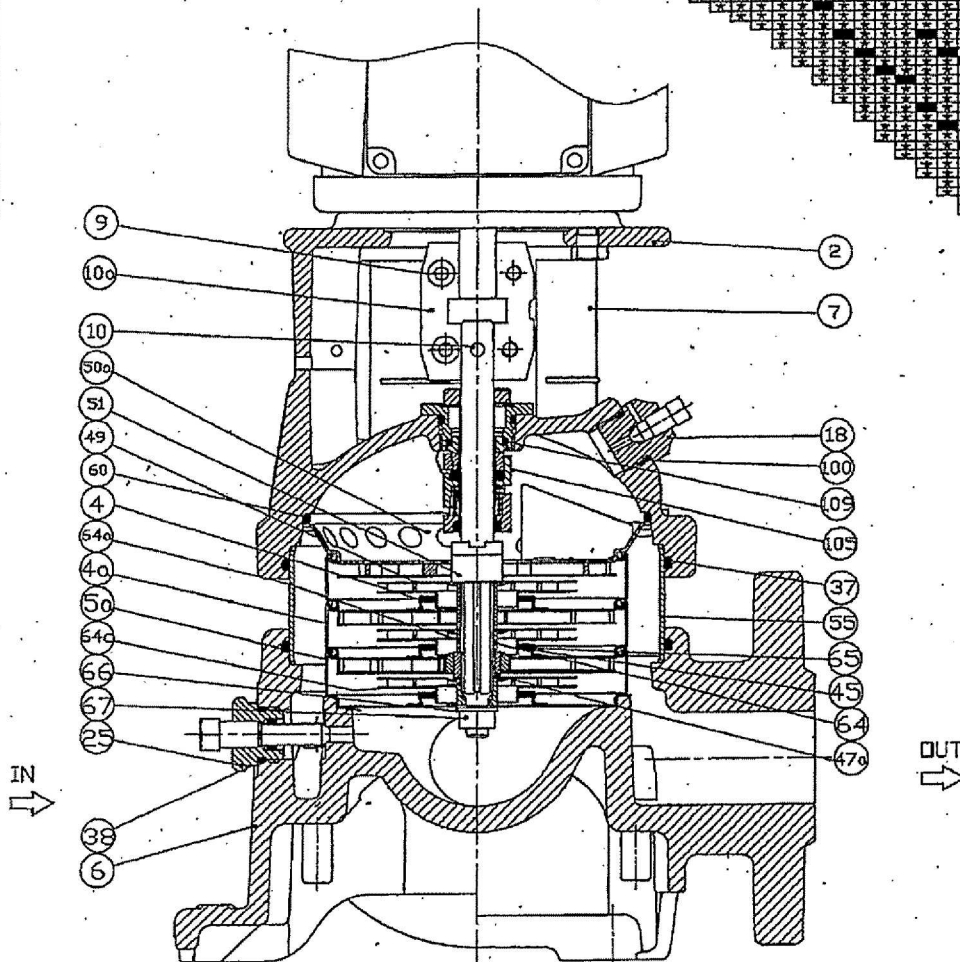
外形寸法図  
CR3-23 A-FGJ-A-HQQT

Design 設計	Check 検図	Appr. 承認
KTS	KIH	NBO
Scale 尺度		Date 作成日付
1:10		10.06.30
GRUNDFOS		
Dwg. No. 図番 31-50D55 Ⓐ		

- ☒ 中間チャンパー
- ペアリング付チャンパー
- ☒ ボトムチャンパー
- ☒ 中間チャンパー (+2mmスベラー、インベラー) △

※ チャンパー部品表

2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	
101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136



※1 品番 105 メカニカルシール材質

型式	回転部材質	固定部材質	ゴム材質
HUUV	タンタステンカーバイド	タンタステンカーバイド	FKM
HUUE	タンタステンカーバイド	タンタステンカーバイド	EPDM
HUUK	タンタステンカーバイド	タンタステンカーバイド	FFKM
HQBV	シリコンカーバイド	カーボン	FKM
HQBE	シリコンカーバイド	カーボン	EPDM
HQGV	シリコンカーバイド	シリコンカーバイド	FKM
HQGE	シリコンカーバイド	シリコンカーバイド	EPDM
HQQF	シリコンカーバイド	シリコンカーバイド	FXM
HQQK	シリコンカーバイド	シリコンカーバイド	FFKM

※2 品番37,38,100 O-ring材質

JIS品名	名称
V	FKM
E	EPDM
F	FXM
K	FFKM

品番	数量	名称	材質	規格	備考
4	1	ステイボルト	SS490	Wnr.1.0533	
109	1	Oリング	別表※1参照	別表※1参照	
105	1セット	メカニカルシール	BKHSUSIL200HA	Wnr.1.4401, 1.4402	ホルダー部分
100	2	Oリング	別表※2参照	別表※2参照	
67	1	ロックナット	SUS316	Wnr.1.4401	
68	1	ワッシャー	SUS316	Wnr.1.4401	
65	1	ネックリングリテーナー	SUS304	Wnr.1.4301	
64c	1	クランプ	SUS316	Wnr.1.4401	
64a	1	スベリングパイプ	SUS316	Wnr.1.4401	
64	1	スベリングパイプ	SUS316	Wnr.1.4401	
60	1	コイルゲートスプリング	SIS2343	SIS2343	
55	1	アウタースリーブ	SUS304	Wnr.1.4301	
51	1	シャフト	SUS316	Wnr.1.4401	
50a	1	トップガイドベーン	SUS304	Wnr.1.4301	
49	1	インベラー	SUS304	Wnr.1.4301	
47a	1	ペアリングリング	SiO	SiO	
45	1	キックリング	PTFE	PTFE	
38	1	Oリング	別表※2参照	別表※2参照	
37	2	Oリング	別表※2参照	別表※2参照	
25	1	ドレインプラグ	SUS316	Wnr.1.4401	
18	1	エアベンスクリュー	SUS316	Wnr.1.4401	
10a	2	カップリング	焼結合金	PNC45	
10	1	シャフトピン	SUS304	Wnr.1.4301	
9	1	ネジ	Steel		
7	2	カップリングガード	SUS430	Wnr.1.4016	
6	1	ベース	FC200	EN-JL1030	
5a	1	ボトムチャンパー	SUS304	Wnr.1.4301	
4a	1	ペアリング付チャンパー	SUS304, SiO	Wnr.1.4301, SiO	
4	1	チャンパー	SUS304	Wnr.1.4301	
2	1	ポンプヘッド	FC200	EN-JL1030	

注意事項	変更内容	日付	担当者
メカニカルシール種類追加	06.05.12	YAR	
ボルト一部修正	03.08.19	toh	
ステイボルト材質修正	02.10.02	toh	YAR
部品増設、材質一部修正	02.09.27	toh	YAR
部品増設、O-リング材質表、メカ追加	02.07.22	toh	YAR
Mark 改訂	Date 訂正日付	Appr. 署名	

規格 : JISフランジ

断面図

CR3-23 A-FGT-A-V-HQQV

Design 作成	Check 検出	Appr. 承認
toh	YAR	YAR
Scale 尺貫		Date 作成日付
		01.11.20

GERWINDFOS

Part. No. 31-01018F





※1	材質
○ Q	ソール
B	NBR
H	FKM
J	NBR
P	FKM
	EPDM

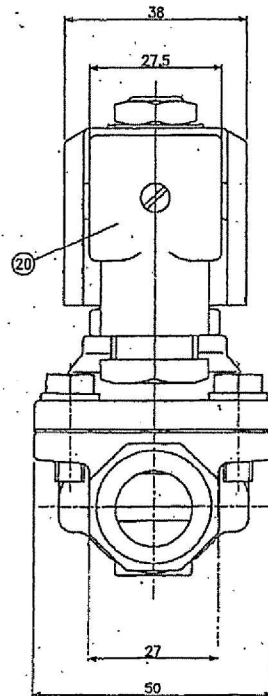
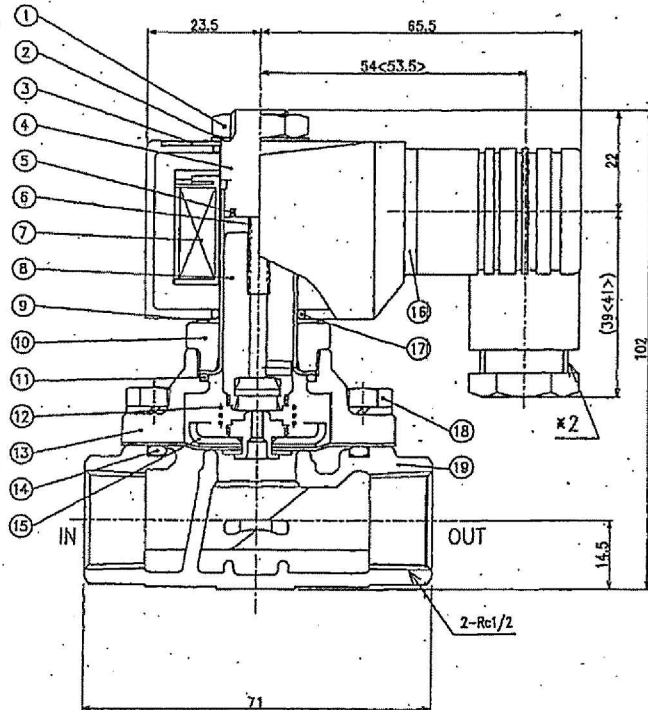
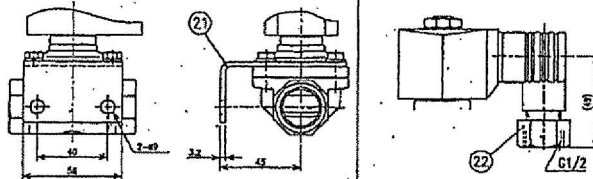
※2	オプション
○ 2E	DIN端子箱 (G1/2)(AC)
2G	DIN端子箱 (Pg11)(AC)
2H	DIN端子箱ツッパ付 (Pg11)(AC)

※3	オプション
○	蓋記号 取付取なし
B	取付取付

※4	コンゾットオプション
○	蓋記号 取付取なし
H	G1/2

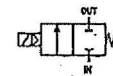
※5	オプション
○	蓋記号 テーリキワーなし
S	テーリキワー付

※2※4※5の場合  
 テーリキワーは端子箱の中に内蔵



No.	品名	規格/国番	数量	備考
22	コンゾット	SGD400	1	※4付の場合
21	取付板	SPC	1	※3付の場合
20	DIN端子箱	PA	1	
19	ボヤ	RoHSH防炎型	1	
18	産業用汎用六角ボルト	SUSXM7	4	
17	Oリング	NBR	2	
16	ガスケット	Q	1	
15	ダイヤフラム組立	FKM	1	
14	Oリング	※1	1	
13	スプリング	C3771	1	
12	キャクばね	SUS304	1	
11	Oリング	※1	1	
10	コア	SUS403	1	◎37-14052
9	ウエーブワッシャー	SUS301	1	
8	フランジ組立	K-M31,※1	1	
7	コイル組立		1	
6	フランジ組立	SUS304	1	
5	ウェーディングコネクタ	C1100	1	◎37-14052
4	コア組立	SUS316L, K-M31	1	
3	封板	A1200	1	
2	スベナ	SUS301	1	
1	ネット	C3604	1	

JIS記号



< >内寸法は※2※G1/2の場合

脱氷機洗浄水電磁弁

品名	規格/国番	数量	備考
ADK11-15A	02E	1	AC100V
NO SCALE			
F2-889601			
CKD Corporation			

23415 ACM 71-075

図面来歴					
改訂通知番号 工事番号	年月日	承認	検図	設計	
△ 改訂	12.12.25	新井	桐山	H.K.	

工事名称：高座清掃施設組合 し尿処理施設建設工事

機番：DH220A, B


機器名称：脱水機

### 制御盤仕様書

内 容	頁
1. 制御ブロック図	2
2. 自動運転タイミングチャート	4
3. 接点インターフェース	6
4. シャーピン折損検出口ジック	7

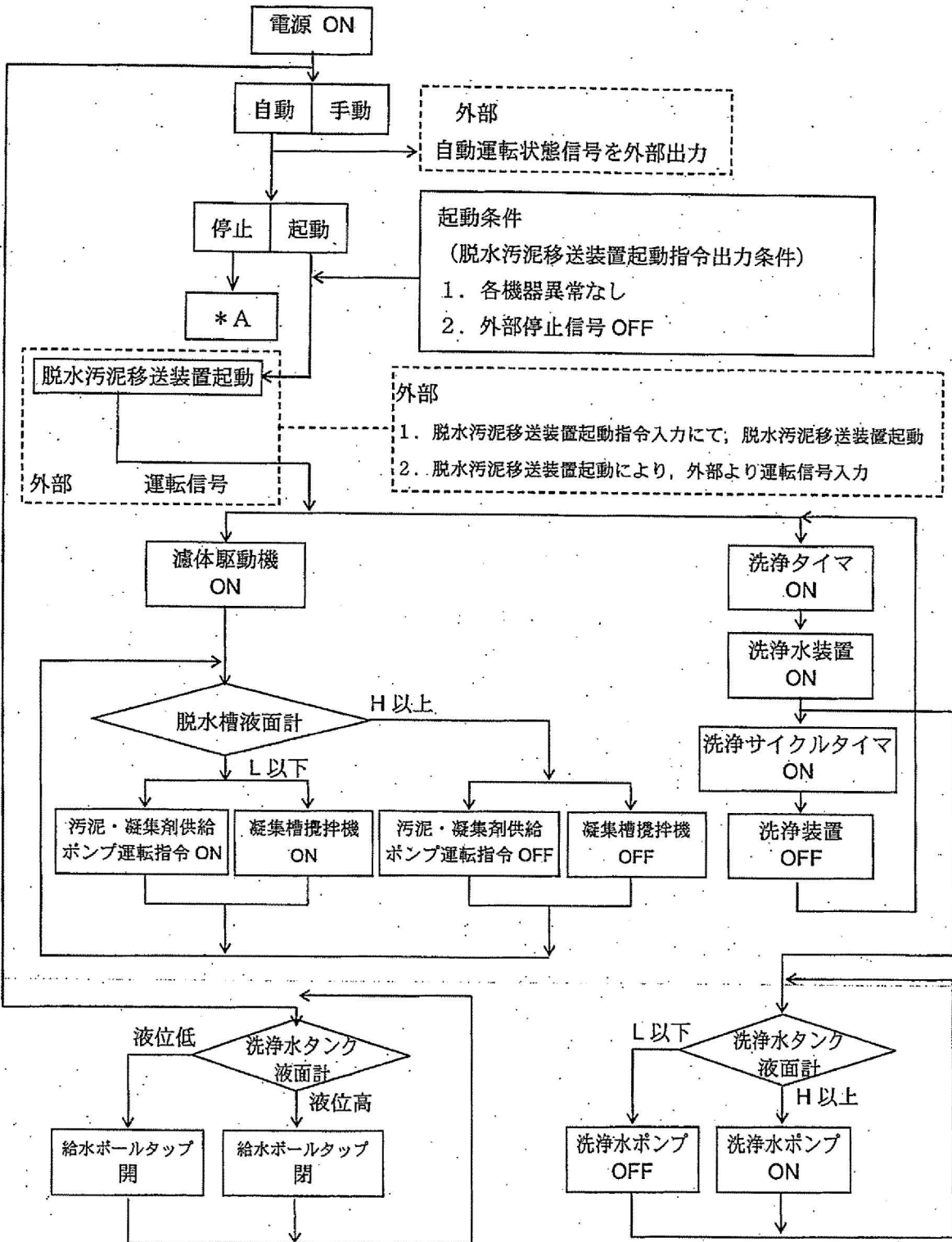
配布先

客先殿	4
商社殿	1
回営分	1
KTK 品管	1
KTK 設計	1
ICM 東京	1
回機設分	1
計	9

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	REMARKS			
SCALE	PD-1000 II形 多重円板脱水機		STANDARD DRAWING NO.			
1ST ANGLE PROJECTION	制御盤仕様書					
3RD ANGLE PROJECTION			4	60	01	
 回転機械設計部 分離機G			JOB NO.		QUANTITY	
			7831-A84			
REF. DRIVING NO.			REV			
			1			

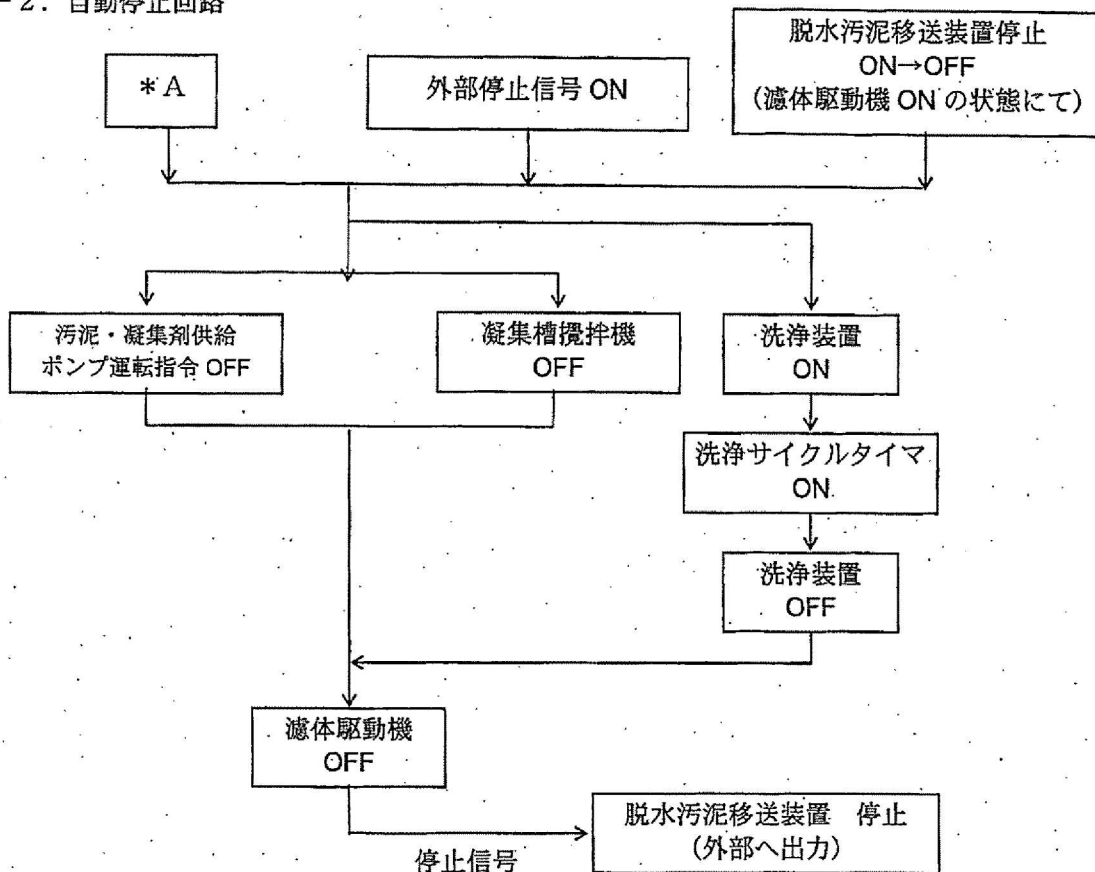
1. 制御ブロック図

1-1. 自動運転回路

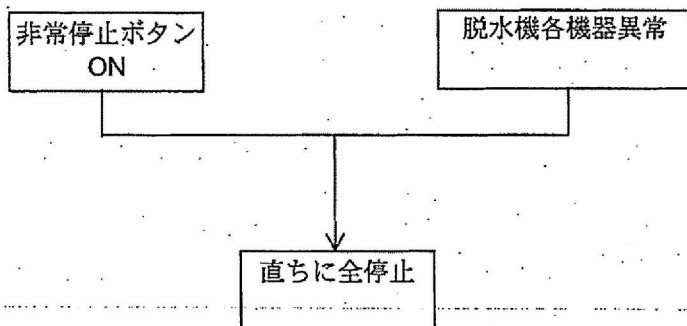


注) 洗浄装置は自動運転中でも「割り込み洗浄」ボタンにより洗浄タイマに関係なく自由に起動可能。

1-2. 自動停止回路



1-3. 非常停止回路



注1) 脱水機異常は、下記の場合です。

(非常停止モードでは最終洗浄が入らないため、固形物が内部に残留するうえに濾体が汚れたまま停止するので濾体が固形物によって固着する危険があります。)

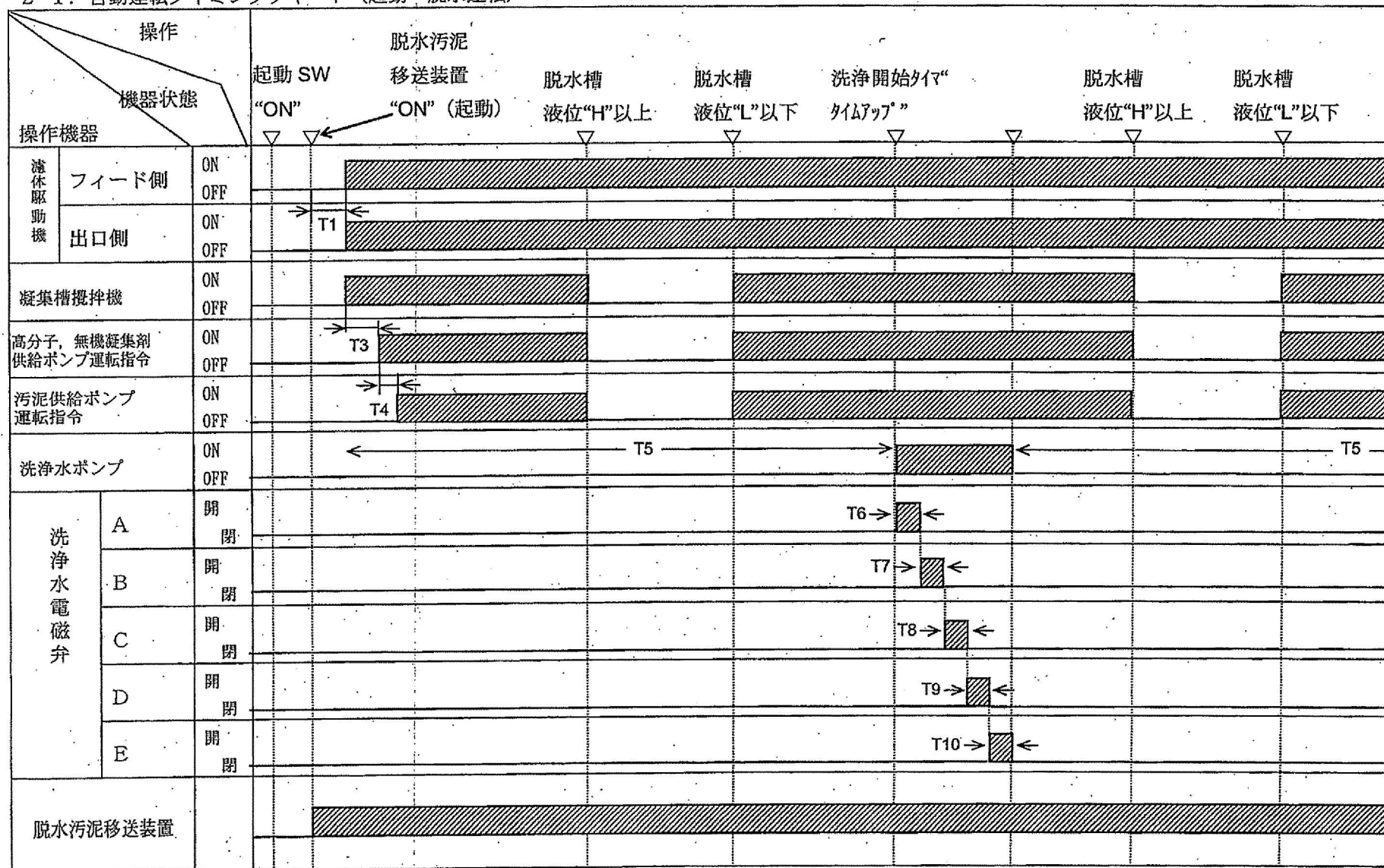
- ① 濾体駆動機過負荷
- ② 各機器電動機サーマル作動

注2) 多重円板脱水機制御盤で自動選択になっている場合は汚泥供給ポンプ、凝集剤供給ポンプは個別に運転できないようにインターロックを設けて下さい。

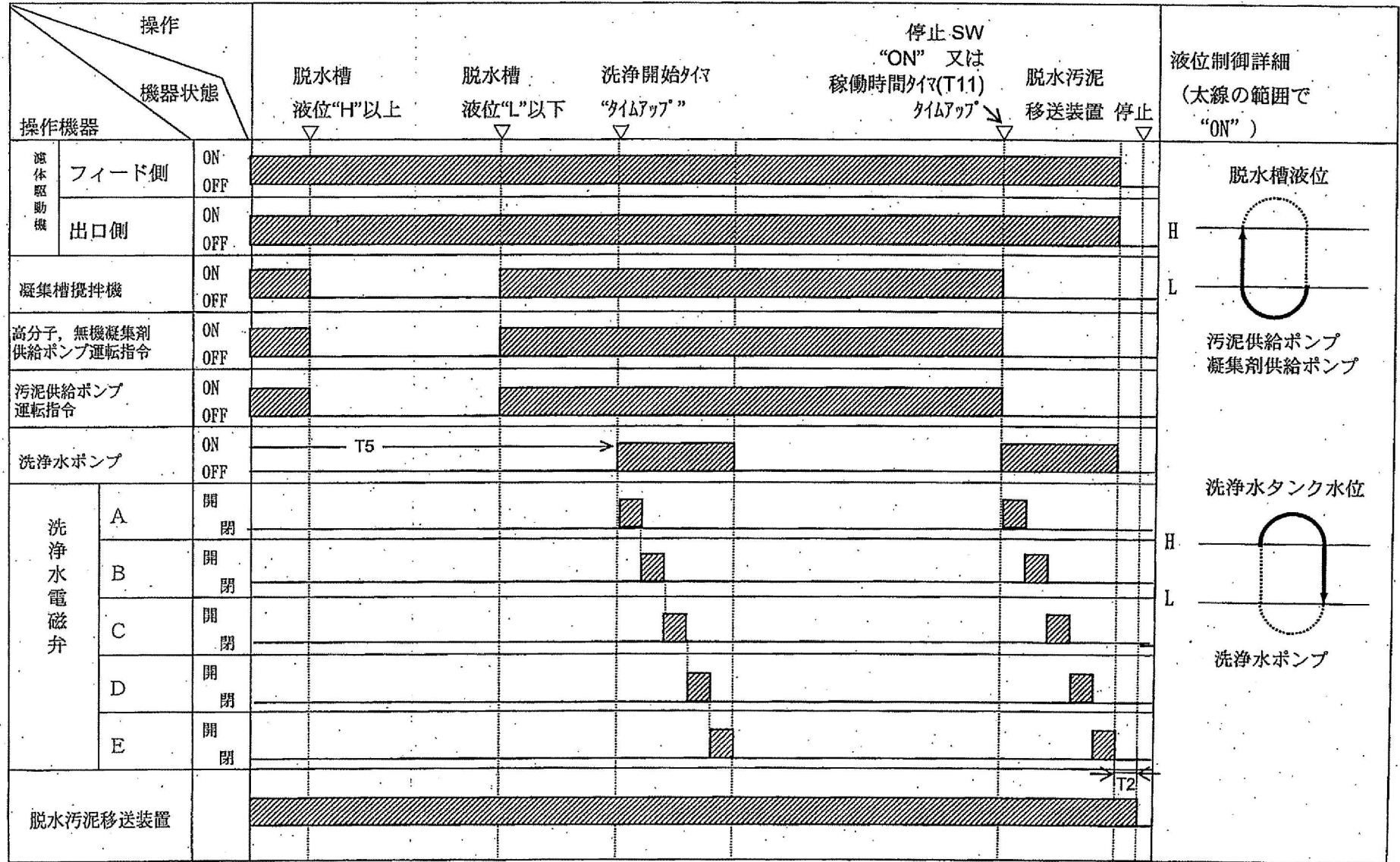
注3) 脱水ケーキ移送装置（コンベア、ポンプ等）が停止したときは直ちに「自動停止回路」に入ってください。



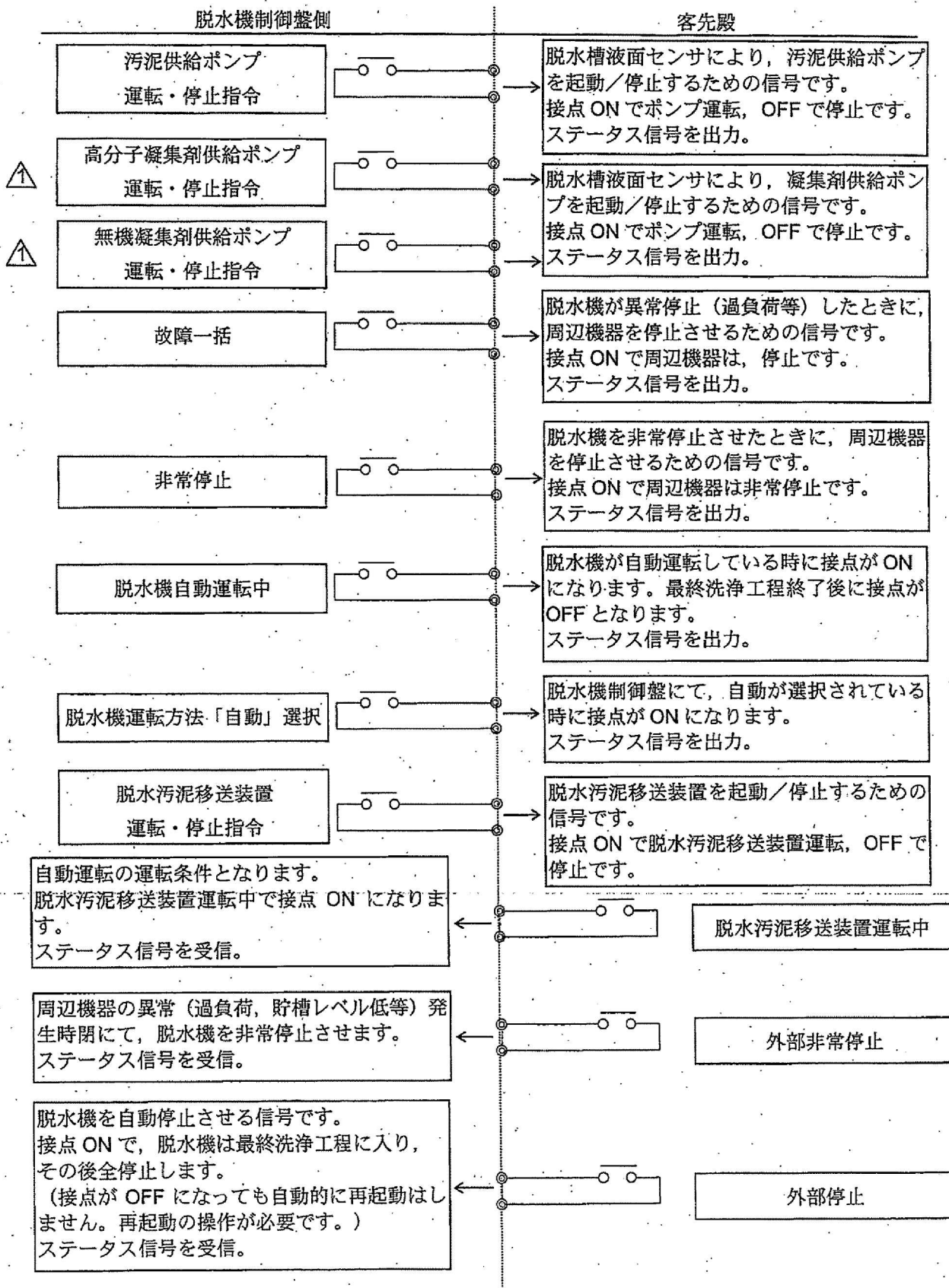
2-1. 自動運転タイミングチャート (起動～脱水運転)



2-2. 自動運転タイミングチャート (脱水運転～停止)



3. 接点インターフェース



## 4. シャーピン折損検出ロジック

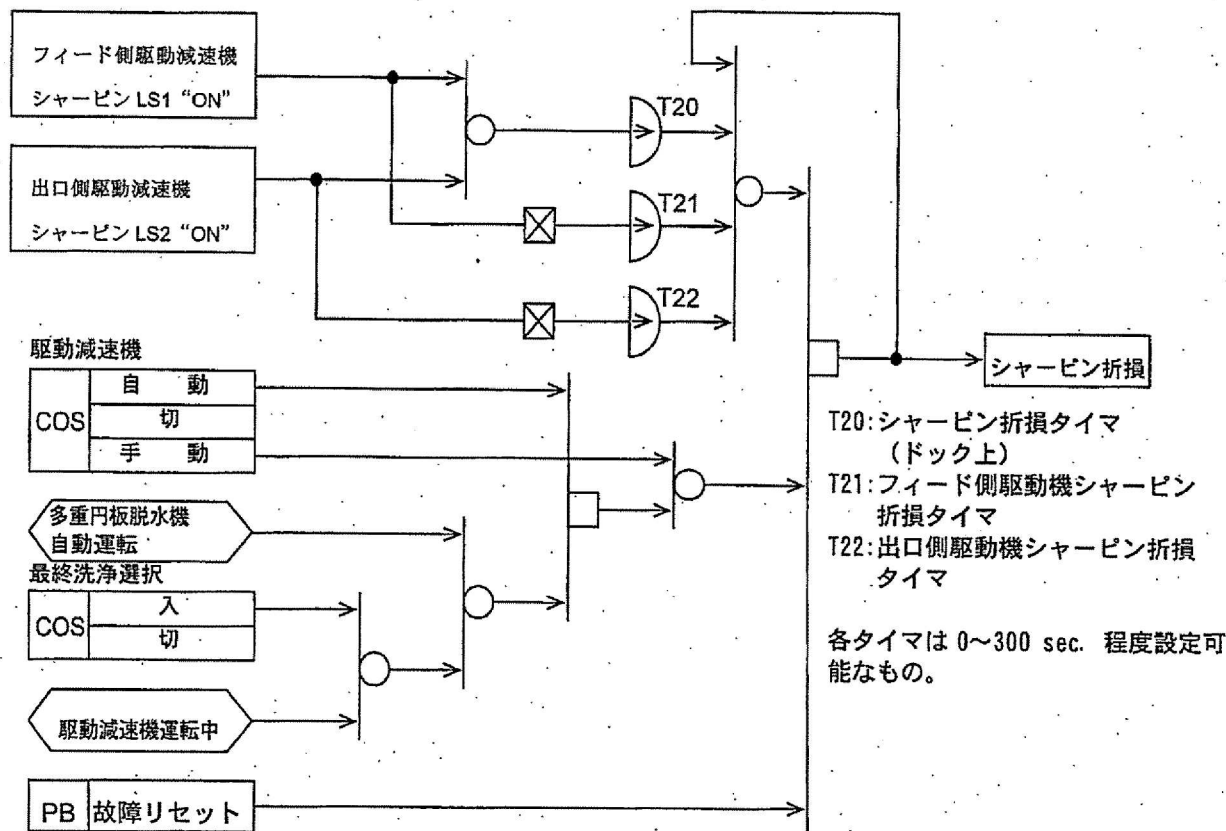


図1 シャーピン折損検出ロジック図

## (1) 折損検出タイマの設定

図1のロジック図で明らかなように T21~T22 のタイマーの設定は、駆動減速機出力軸の 1 回転プラス  $\alpha$  で設定します。一方、駆動減速機は可変速であるためシャーピンの折損を最短・時間内で検出するには回転数に応じて設定することになります。

しかし、脱水機の運転管理上滲体回転数を日常的に変える（変速機の保守管理上からも時々変速させた方がプーリ、ベルトの寿命が延びる）ことを考慮すると、実際上は使用する最も遅い回転数を基準に設定すれば良いことになります。

例えば、PD-形標準機では出力軸回転数は、

フィード側  $0.63 \sim 2.12 \text{ min}^{-1}$ 、出口側  $0.40 \sim 1.60 \text{ min}^{-1}$  (50Hz) ですから、

- ・フィード側  $60 \div 0.53 = 113.2 \text{ sec} \rightarrow 120 \text{ sec}$  (T21)

- ・出口側  $60 \div 0.54 = 150.0 \text{ sec} \rightarrow 160 \text{ sec}$  (T22)

程度とすれば、駆動減速機の変速範囲全体をカバー出来ます。

又、T20 のタイマーについては 60sec 程度で設定してください。







X A X B X C X D X E

X F X G X H X I X J

Y1  
Y2  
Y3  
Y4  
Y5  
Y6  
2117866 YF310074 11P CW/CR

PARTS LIST 部品表		APPLICATION 装置名		CUSTOMER MESSRS 納入先		
50 60 HZ		FRAME COLOR 枠色 N-1.5	特殊処理 熱帯-寒冷地	NO. 2117866		
No	DEVICE No. 記号	NAME 名称	DESCRIPTION 型式 仕様	QTY 数量	MAKER メーカー	REMARKS 備考
1	ELB0	漏電しゃ断器	NV63-HV 50AF/20AT +TCS-05SV3 3P AL, SLT. 50AF/20AT 100, 200, 500mA	1	三菱	
2	MCB1	配線用しゃ断器	NF63-HV +TCS-05SV3 3P AX, AL, SLT 50AF/15AT	1	三菱	
3	MCB7	配線用しゃ断器	NF30-CS +TCS-03CS2W 2P 30AF/10AT	1	三菱	
4	MCB11 MCB13	配線用しゃ断器	NF30-CS +TCS-03CS2W 2P 30AF/5AT	2	三菱	
5	88-1F 88-1R 49-1	電磁開閉器	MSO-2XN10 +UN-CV112+UN-CV125 COIL: AC100V TH: 2.8~4.4A	1	三菱	
6	88-2F 88-2R 49-2	電磁開閉器	MSO-2XN10 +UN-CV112+UN-CV125 COIL: AC100V TH: 1~1.6A	1	三菱	
7	88-3 49-3	電磁開閉器	MSO-N10 +UN-CV110+UN-CV125 COIL: AC100V TH: 4~6A	1	三菱	
8	88-4 49-4	電磁開閉器	MSO-N10 +UN-CV110+UN-CV125 COIL: AC100V TH: 1~1.6A	1	三菱	
9	F1 F2	枠形ヒューズ	AFaC-3/X +CG-30 3A	2	富士	
10	TR1	変圧器	TRH1K-41S 1φ AC440, 400, 380 /110, 100V 1kVA	1	東洋技研	
11						
12						
13						
14						
15						
16						

PARTS LIST 部品表		APPLICATION 装置名		CUSTOMER MESSRS 納入先		
50 60 HZ		FRAME COLOR 枠色 N-1.5	特殊処理 熱帯-寒冷地	NO. 2117866		
No	DEVICE No. 記号	NAME 名称	DESCRIPTION 型式 仕様	QTY 数量	MAKER メーカー	REMARKS 備考
17	DS	ドアスイッチ	Z-15GQ-B	1	オムロン	
18	FL	蛍光灯	FL10100A 10W AC100V 50Hz	1	照国電機	
19	CON1	コンセント	WK3004W 2ヶ口 2P E付	1	パナソニック	
20	CP-A~E	サーキット プロテクタ	CP30-BA1P9-M3A 1P 3A AL付	5	三菱	
21	PL0	表示灯	SLC40N-0101- DD2FBW (1) DC24V	1	IDEC	
22	TR0	同上用TR	TWR542 AC400/AC24V	1	IDEC	
23	EPB	非常停止用 押釦スイッチ	HW1B-V411R φ22 赤 プッシュロックタンリセット 1a1b	1	IDEC	
24		誤操作防止カバー	HW9Z-KG1	1	IDEC	
25	PS	直流電源	S8JX-N05024CD AC100~240V /DC24V 50W	1	オムロン	
26						
27						
28						
29						
30						

SCALE		部品表	SH.No.
DRW' N	片倉		C01
APP' D			
WOR No.			
IHI Corporation		DWG No.	H4Y08599

XA XB XC XD XE

XF XG XH XI XJ

Y1  
Y2  
Y3  
Y4  
Y5  
Y6  
/ CR  
2117866 YF310074 12P

PARTS LIST 部品表		APPLICATION 装置名		CUSTOMER MESSRS 納入先			
50 60 Hz		FRAME COLOR 枠色	N-1.5	特殊処理 <del>熱帯-寒冷地</del>	NO	2117866	/
No	DEVICE No. 記号	NAME 名称	DESCRIPTION 型式 仕様	QTY 数量	MAKER メーカー	REMARKS 備考	
1	BZ	フザー	AZ11N AC100V	1	IDEC		
2	A1	電流計	PSK-80C 0~5~15A/5A 赤針付	1	第一 エレクトロ		
3	A2	電流計	PSK-80C 0~3~9A/5A 赤針付	1	第一 エレクトロ		
4	A3	電流計	PSK-80C 0~10~30A/5A 赤針付	1	第一 エレクトロ		
5	CT1	計器用変流器	CW-5LP 5/5A 5VA	1	三菱		
6	CT2	計器用変流器	CW-5LP 3/5A 5VA	1	三菱		
7	CT3	計器用変流器	CW-5LP 10/5A 5VA	1	三菱		
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							

PARTS LIST 部品表		APPLICATION 装置名		CUSTOMER MESSRS 納入先			
50 60 Hz		FRAME COLOR 枠色	N-1.5	特殊処理 <del>熱帯-寒冷地</del>	NO	2117866	/
No	DEVICE No. 記号	NAME 名称	DESCRIPTION 型式 仕様	QTY 数量	MAKER メーカー	REMARKS 備考	
17	33W 33WL, H	液面リレー	61F-GP-N COIL: AC100V	3	オムロン		
18		同上ソケット	PF113A (PFC-N8)	3	オムロン		
19	RY013~17	リレー	LY2N DC24V	5	オムロン		
20		同上ソケット	PTF08A (PYC-A1)	5	オムロン		
21	EPB1X EPB2X	リレー	MY4N AC100V	2	オムロン		
22	RY000~005 RY020, 022 RY023, 024 RY032~037	リレー	MY4N DC24V	16	オムロン		
23		同上ソケット	PYF14A (PYC-A1)	18	オムロン		
24		セットラップ	ERZV140201	5	パナ ソニック		
25	TB0	端子台	ATK-60 3P 90A MAX22sq	1	東洋技研		
26	TB1	端子台	ATL-20 20P 40A MAX5.5sq	1	東洋技研		
27	TB2	端子台	ATL-10 38P 20A MAX2sq	1	東洋技研		
28	TB3	端子台	ATL-10 12P 20A MAX2sq	1	東洋技研		
29							
30							

SCALE		部品表	SH.No.
DRW' N	片倉		C02
APP' D			
WOR No.			
IHI Corporation		DWG No.	H4Y08599



X A X B X C X D X E

X F X G X H X I X J

Y1  
Y2  
Y3  
Y4  
Y5  
Y6  
/ CR  
2117866 YF310074 13P

PARTS LIST 部品表		APPLICATION 装置名		CUSTOMER MESSRS 納入先		
50 60 Hz		FRAME COLOR 枠色 N-1.5	特殊処理 <del>熱帯</del> <del>寒冷地</del>	NO. 2117866	/	
No	DEVICE No. 記号	NAME 名称	DESCRIPTION 型式 仕様	QTY 数量	MAKER メーカー	REMARKS 備考
1	GP	グラフィック パネル	GT1050-QB8D 5.7型VGA STNE/クロ液晶 DC24V	1	三菱	
2		同上用ケーブル	GT01-C30R4-8P 3m	1	三菱	
3	PLC	マイクロ シーケンサ	FX3U-32MR/DS IN:16点 OUT:16点 DC24V	1	三菱	
4		CC-Link マスタブロック	FX3U-16CCL-M	1	三菱	
5	UNIT-1	増設IOユニット	AJ65SBTB1 -32DT IN:16点 OUT:16点 DC24V	1	三菱	
6		通信ケーブル	FANC-110SBH 1m	1	三菱	
7						
8						
9						
10		膜付グロメット	C-30-SG-22A	18	タキゲン	
11						
12						
13						
14						
15						
16						

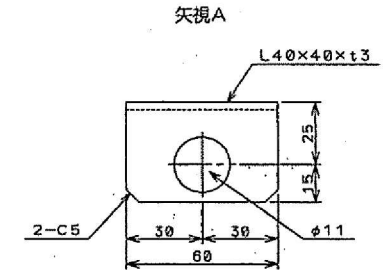
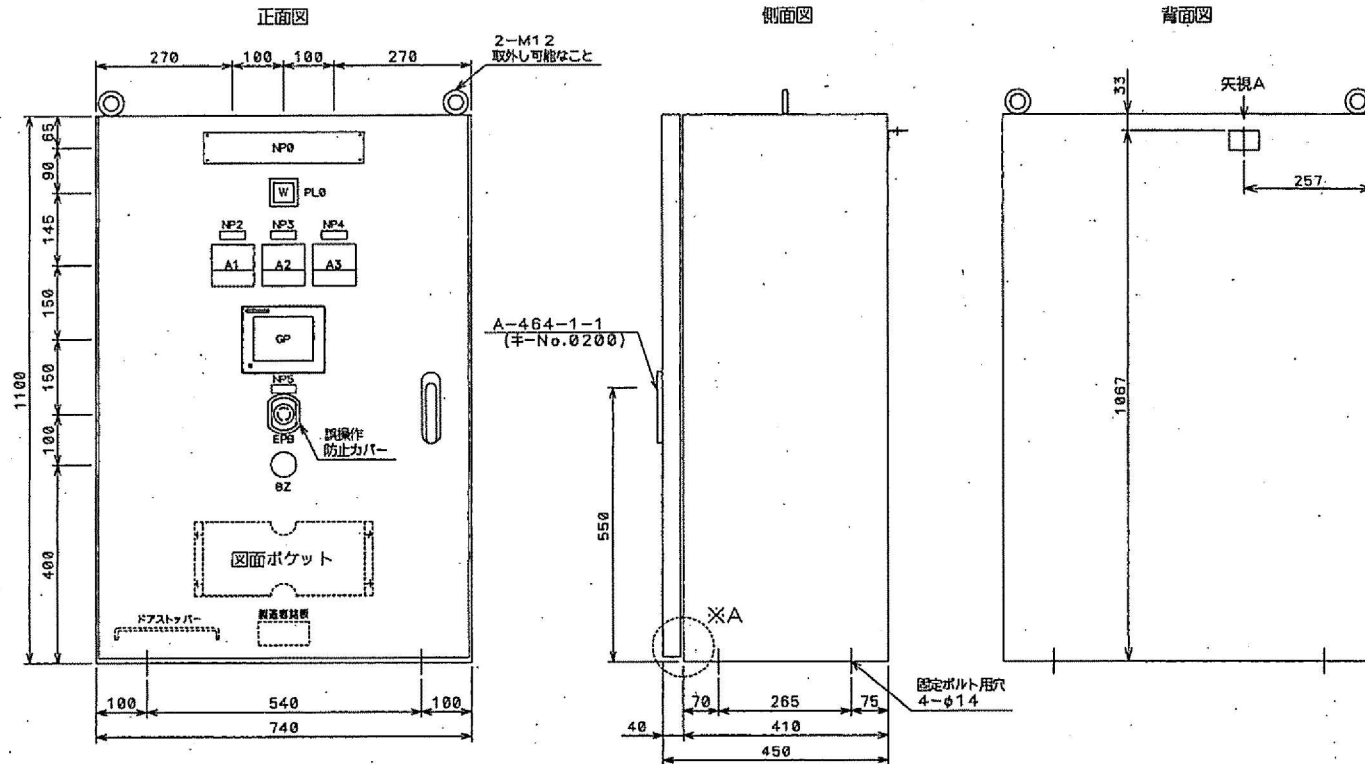
PARTS LIST 部品表		APPLICATION 装置名		CUSTOMER MESSRS 納入先		
50 60 Hz		FRAME COLOR 枠色 N-1.5	特殊処理 <del>熱帯</del> <del>寒冷地</del>	NO. 2117866	/	
No	DEVICE No. 記号	NAME 名称	DESCRIPTION 型式 仕様	QTY 数量	MAKER メーカー	REMARKS 備考
17			<予備品>			
18		ヒューズ	BLA003 3A	2	富士	
19		リレー	LY2N DC24V	2	オムロン	
20		リレー	MY4N DC24V	2	オムロン	
21		液面リレー	61F-GP-N AC100V	2	オムロン	
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						

SCALE		SH.No.	
DRW' N	片倉	部品表 (予備品)	C03
APP' D			
WOR No.			
IHI Corporation		DWG No.	H4Y08599

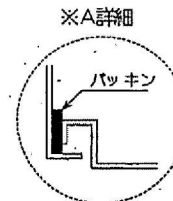
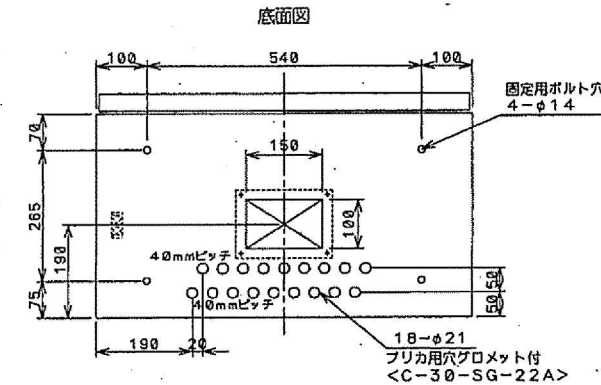
銘称板一覧表

NO. orデバイス	記入文字	サイズ	数量
NP0	脱水機制御盤	F63S	1
PL0	電源	SLC40N	1
NP2	フィード側減速駆動機	F15Y	1
NP3	出口側減速駆動機	F15Y	1
NP4	洗浄水ポンプ	F15Y	1
NP5	非常停止	F15Y	1
製造者銘板	PD-1000Ⅱ形多重円板脱水機 定格電圧 3相3線 400V 制御電圧 AC100V DC24V 製造年月 2013年 3月 製造番号 2117866 株式会社友伸エンジニアリング	NP180B	1

\*にはA, Bが入ります。



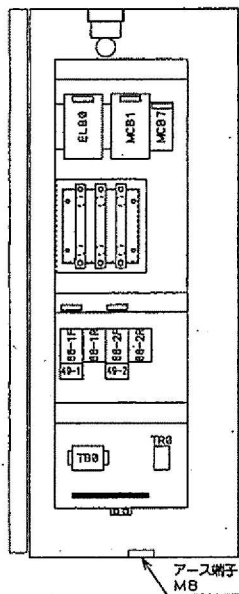
- 型式 : 屋内自立形  
 構造 : 防塵 (IP4X)  
 構造材料 : 本体 2.3mm  
                   扉 2.3mm  
                   内板 3.2mm  
                   塞ぎ板 鋼板2.3mm  
 扉曲げ構造 : 左右L, 上下L  
 塗料 : メラミン樹脂焼付  
 外面色 : マンセル 5Y7/1 (半艶) 膜厚 (60μm)  
 内面色 : マンセル 5Y7/1 (半艶) 膜厚 (30μm)  
 鋼路重量 : 150kg



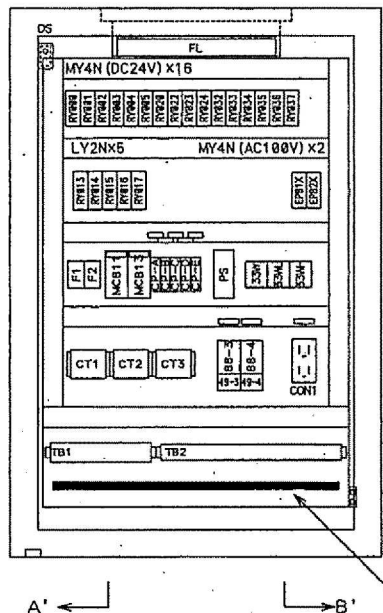
SCALE	A3	1/10	外形図	SH.No.
DRW N	片倉			D01
APP'D				
WOR No.				
IHI Corporation			DWG No.	H4Y08599

A-A' 矢視図

内部左側面図

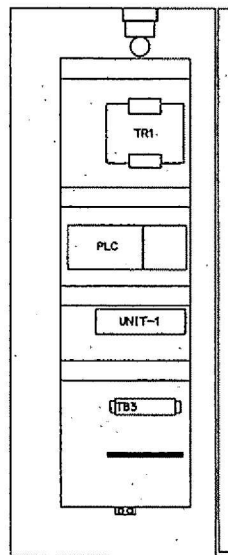


内部正面図



B-B' 矢視図

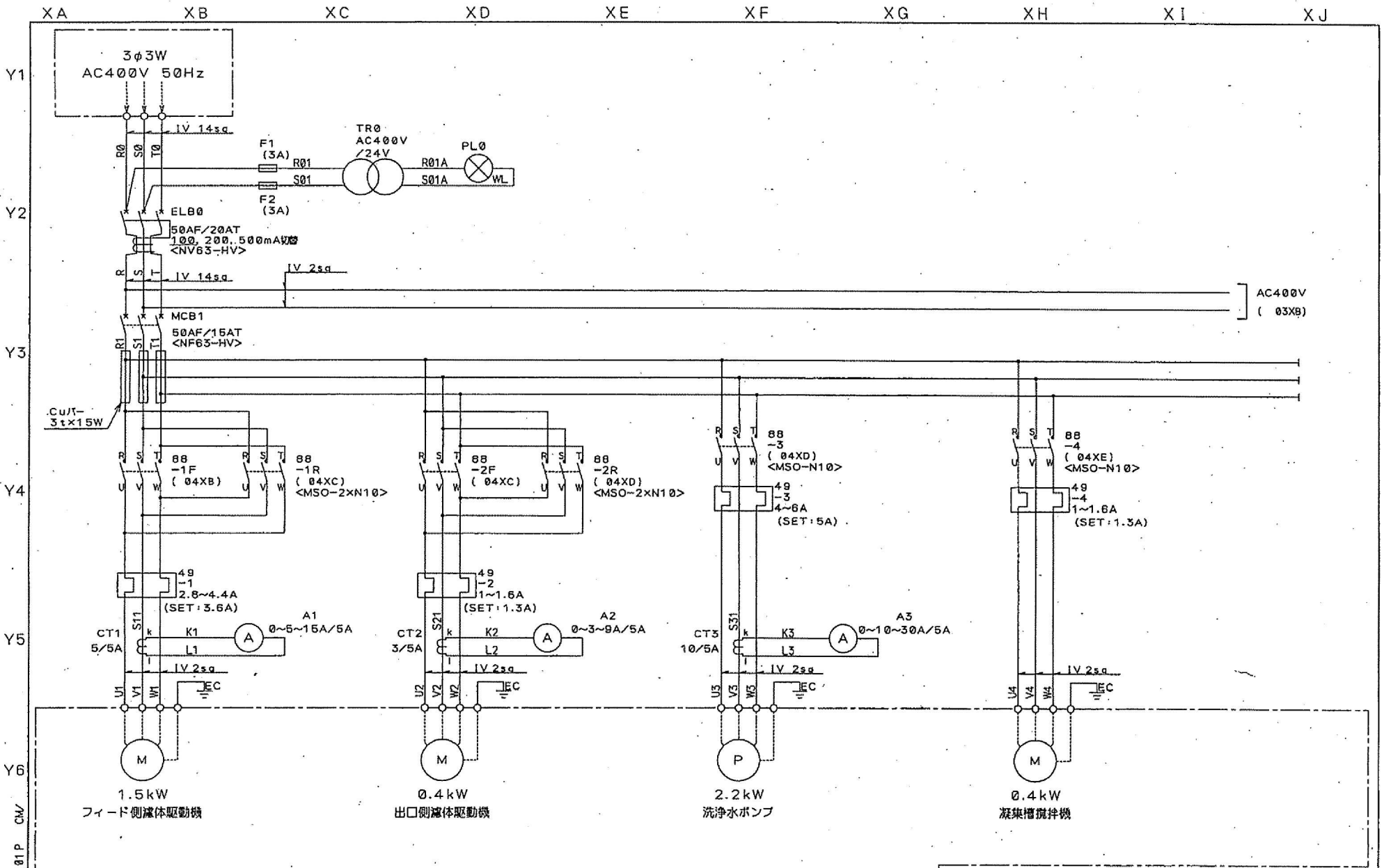
内部右側面図



銘称板一覧表

NO.orデバイス	記入文字	サイズ	数量
ELB0	主電源	F14Y	1
MCB1	電動機電源	F14Y	1
MCB7	トランス1次	F14Y	1
MCB11	制御電源	F14Y	1
MCB13	照明・コンセント	F14Y	1
BB-1F, R	フィード側遠体駆動機	F14Y	1
BB-2F, R	出口側遠体駆動機	F14Y	1
BB-3	洗浄水ポンプ	F14Y	1
BB-4	凝集槽攪拌機	F14Y	1
CON1	コンセント 5Aまで	F14Y	1
CP-A	洗浄水電磁弁A	F13Y	1
CP-B	洗浄水電磁弁B	F13Y	1
CP-C	洗浄水電磁弁C	F13Y	1
CP-D	洗浄水電磁弁D	F13Y	1
CP-E	洗浄水電磁弁E	F13Y	1

SCALE	A3	1/10	内部配置図	SH.No.	
DRW'N	片倉			D02	
APP'D					
WOR No.					
IHI Corporation			DWG No.	H4Y08599	

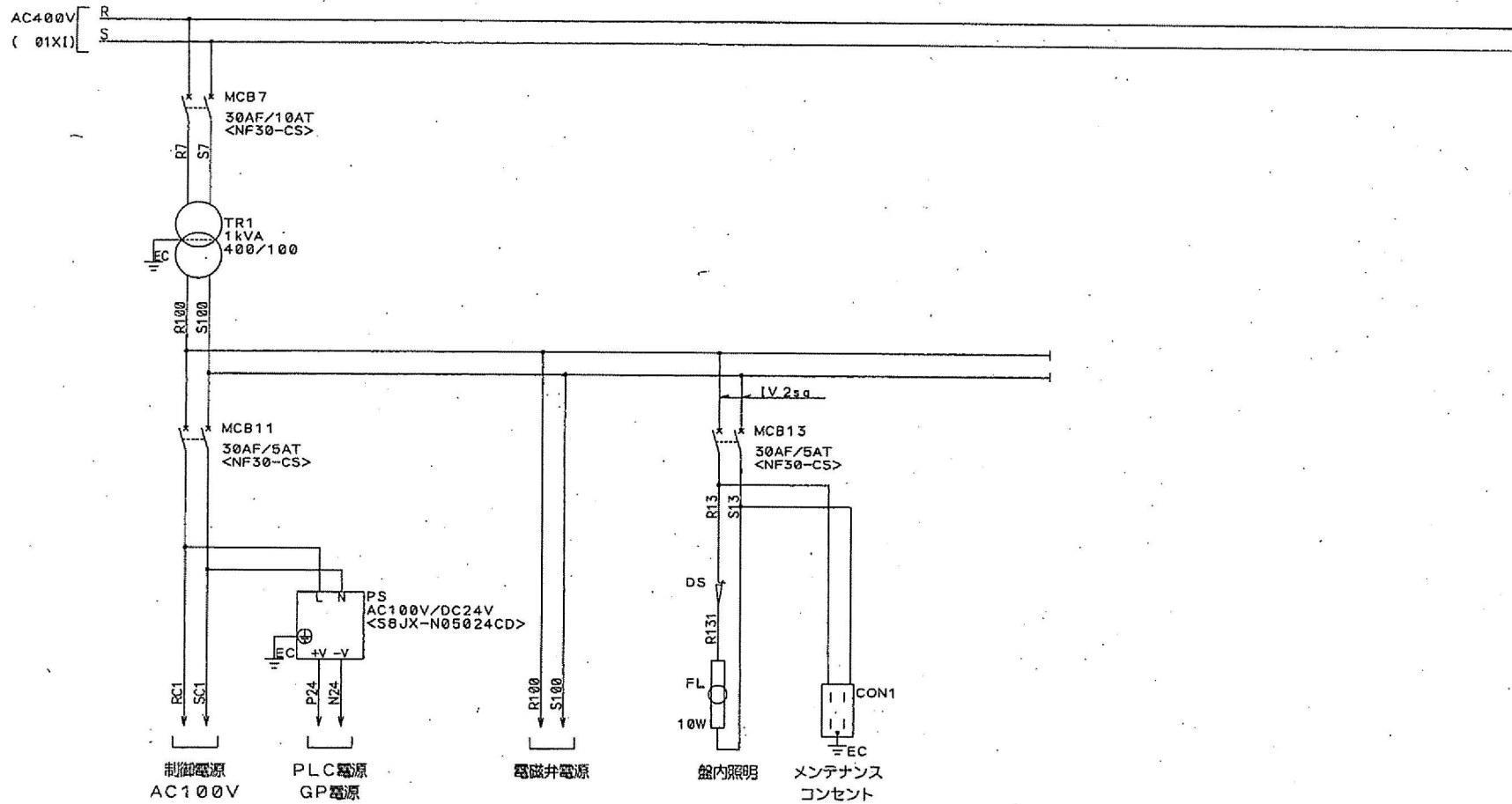


2117866 YF310074 101 P CMV

SCALE			SH.No.
DRW' N	片倉		
APP' D		三線結線図	E 01
WOR No.			
IHI Corporation		DWG No.	H4Y08599

XA XB XC XD XE XF XG XH XI XJ

Y1  
Y2  
Y3  
Y4  
Y5  
Y6



(E02 欠番)

SCALE			SH.No.
DRW' N	片倉		
APP' D		三線結線図	E03
WOR No.			

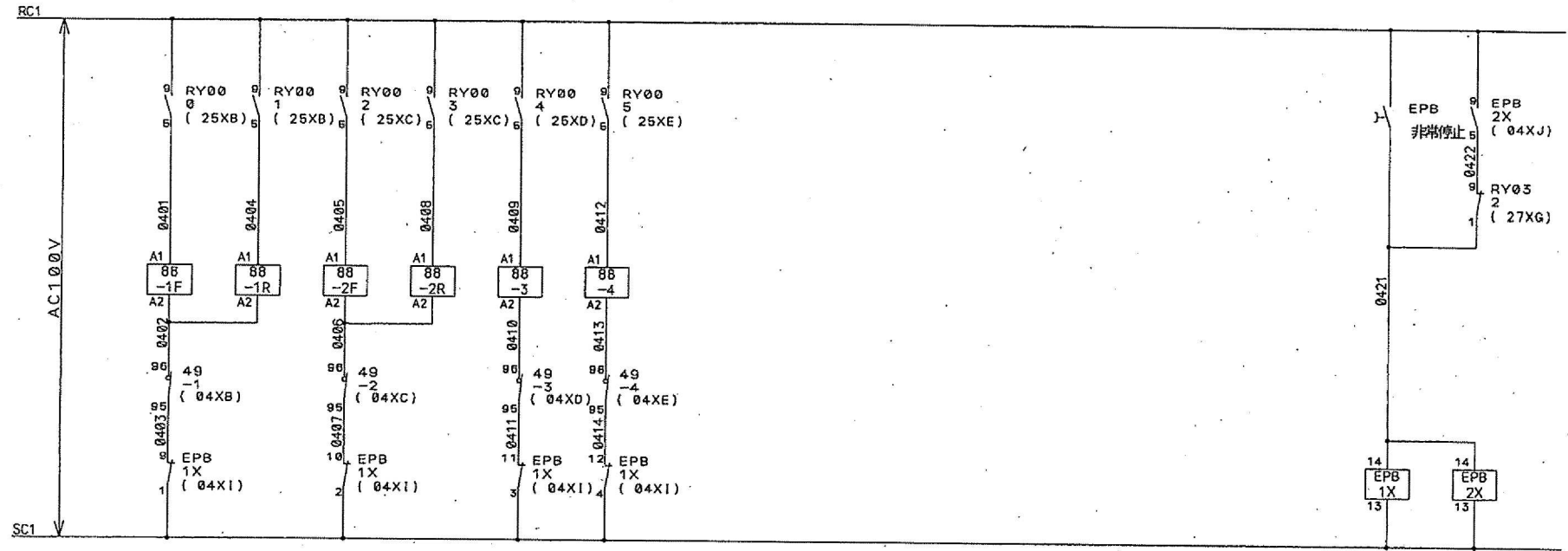
IHI Corporation DWG No. H4Y08599

2117866 YF310074 103P CM/

XA XB XC XD XE XF XG XH XI XJ

Y1  
Y2  
Y3  
Y4  
Y5  
Y6

非常停止  
  
 EPB  
 <GW1B-V411R>



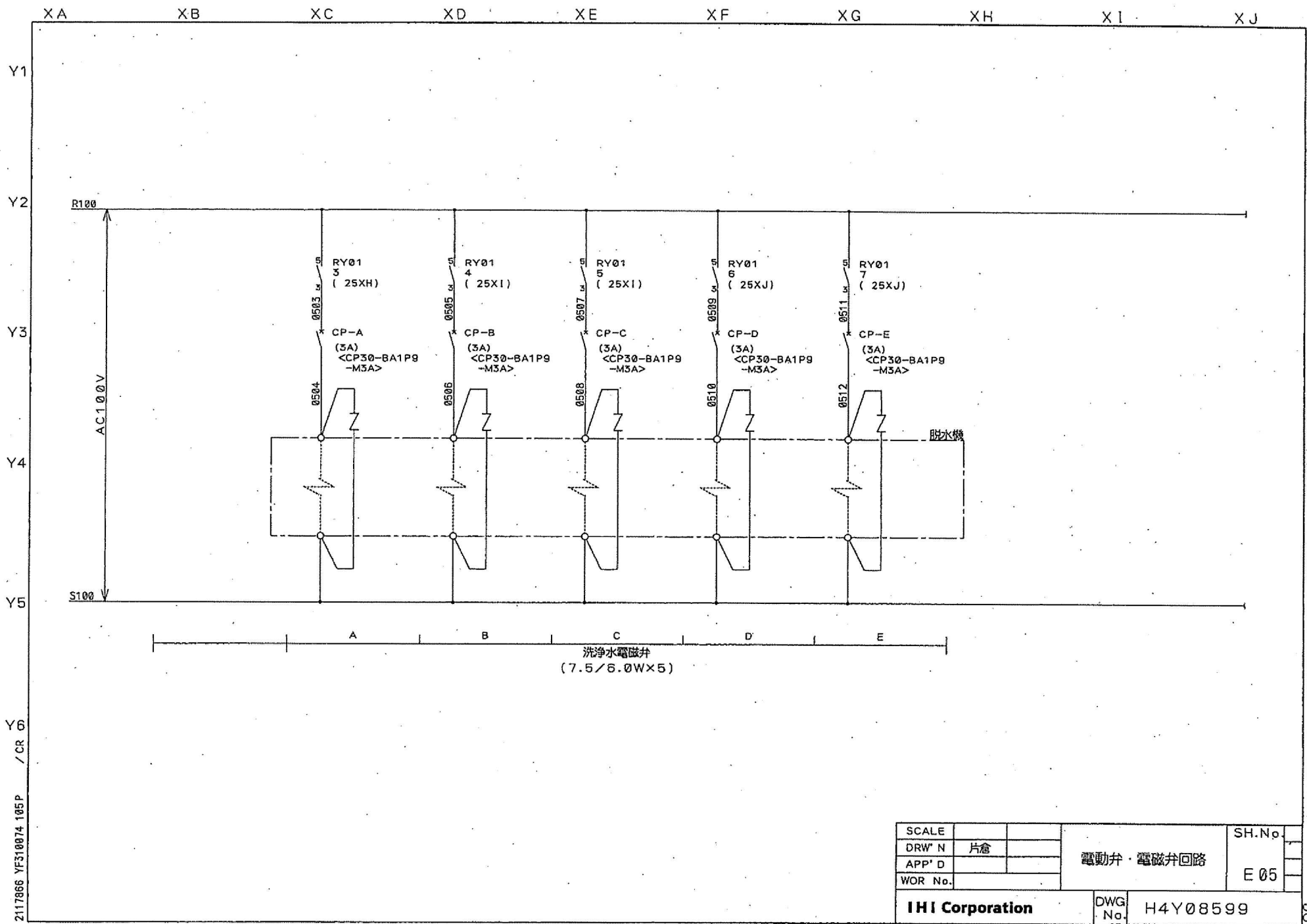
フィード側 出口側 洗浄水ポンプ 凝集槽攪拌機 非常停止

88-1F	88-1R	88-2F	88-2R	88-3	88-4
MSO-2XN10	MSO-2XN10	MSO-2XN10	MSO-2XN10	MSO-N10	MSO-N10
R U Ma S V T W	R U Ma S V T W	R U Ma S V T W	R U Ma S V T W	R U Ma S V T W	R U Ma S V T W
01XB	01XC	01XD	01XE	01XF	01XJ
a 13 14 24XB	a 13 14 24XC	a 13 14 24XD	a 13 14 24XE	a 13 14 24XF	a 13 14 24XJ
TH 97 98 26XB	TH 97 98 26XC	TH 97 98 26XD	TH 97 98 26XE	TH 97 98 26XF	TH 97 98 26XJ
TH 95 96 04XB	TH 95 96 04XC	TH 95 96 04XD	TH 95 96 04XE	TH 95 96 04XF	TH 95 96 04XJ

EPB1X		EPB2X	
MY4N		MY4N	
a	9 5	a	9 5 04XJ
b	1 04XB	b	1 04XC
a	10 6	a	10 6
b	2 04XC	b	2 04XD
a	11 7	a	11 7
b	3 04XD	b	3 04XE
a	12 8	a	12 8
b	4 04XE	b	4 04XJ

2117866 YF310074-104P / CR

SCALE		展開接続図	SH.No.
DRW' N	片倉		E 04
APP' D			
WOR No.			
IHI Corporation		DWG No.	H4Y08599

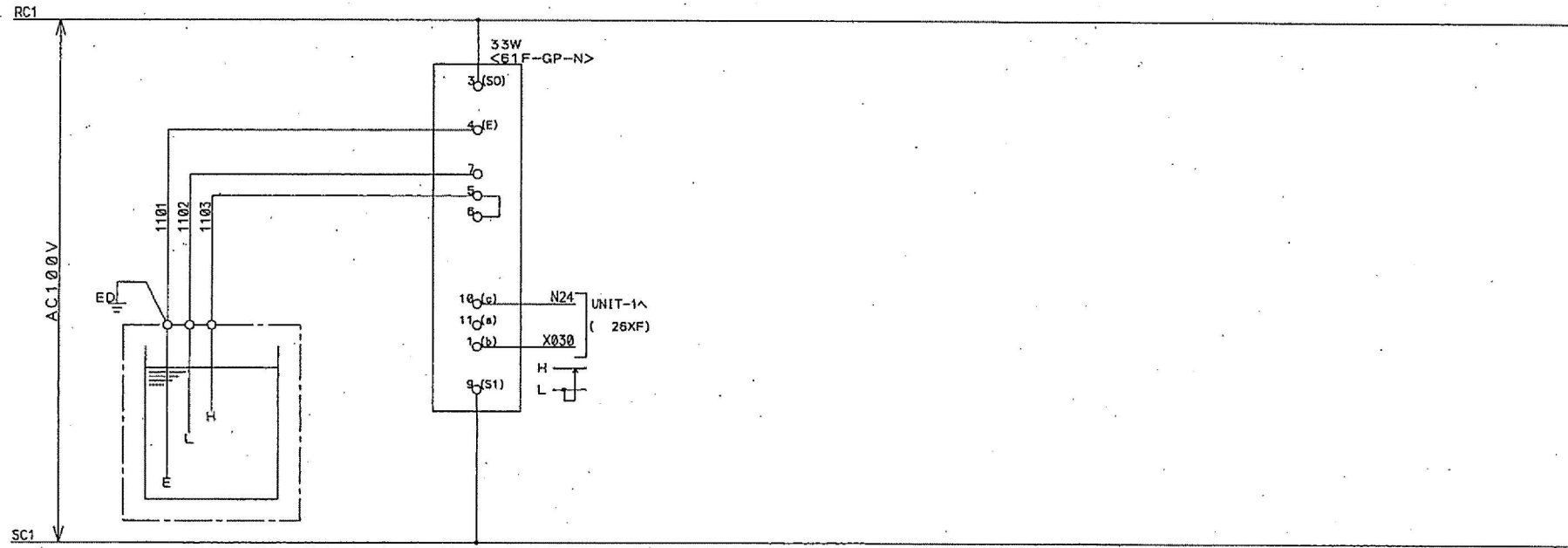


2117866 YF310074 105P / CR

SCALE			SH.No.
DRW' N	片倉		
APP' D			電動弁・電磁弁回路
WOR No.			E 05
IHI Corporation		DWG No.	H4Y08599

XA XB XC XD XE XF XG XH XI XJ

Y1  
Y2  
Y3  
Y4  
Y5  
Y6



脱水槽液位

(E06~E10 欠番)

SCALE				SH.No.
DRW' N	片倉		脱水槽液位	E 11
APP' D				
WOR No.				
IHI Corporation			DWG No.	H4Y08599

2117866 YF310074 111.P / CR



XA XB XC XD XE XF XG XH XI XJ

Y1

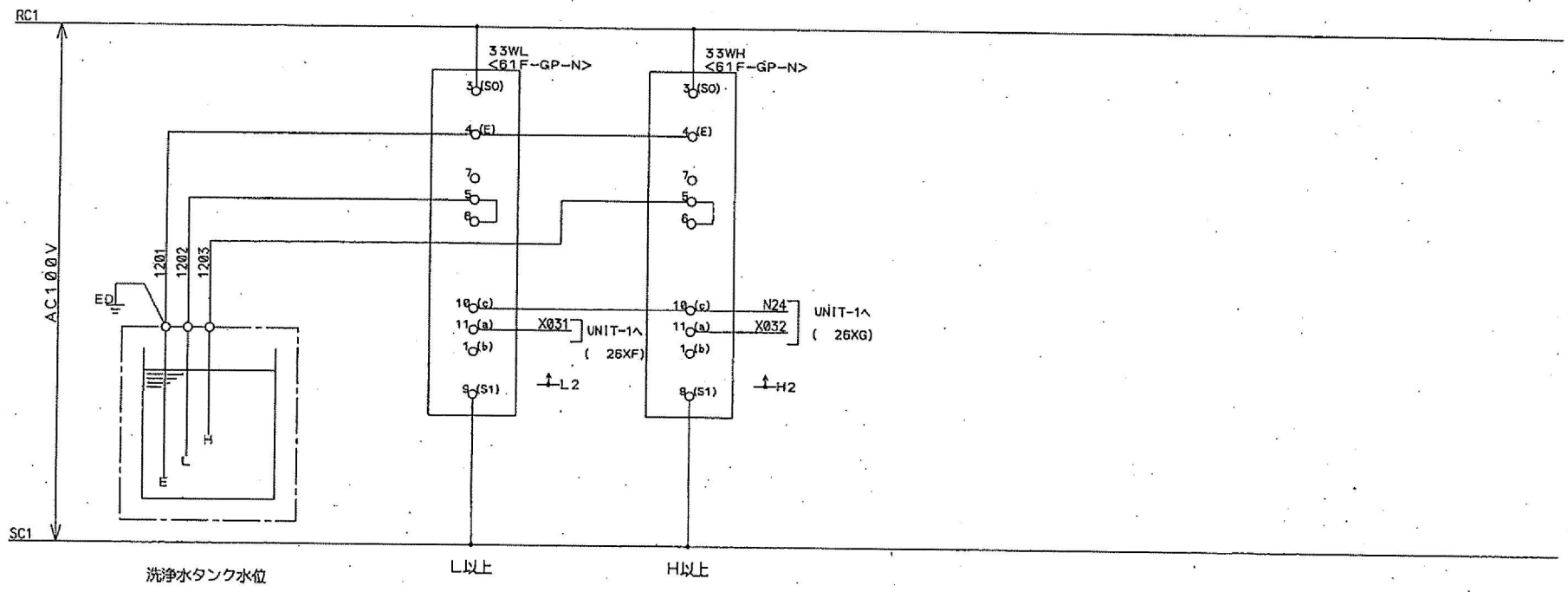
Y2

Y3

Y4

Y5

Y6



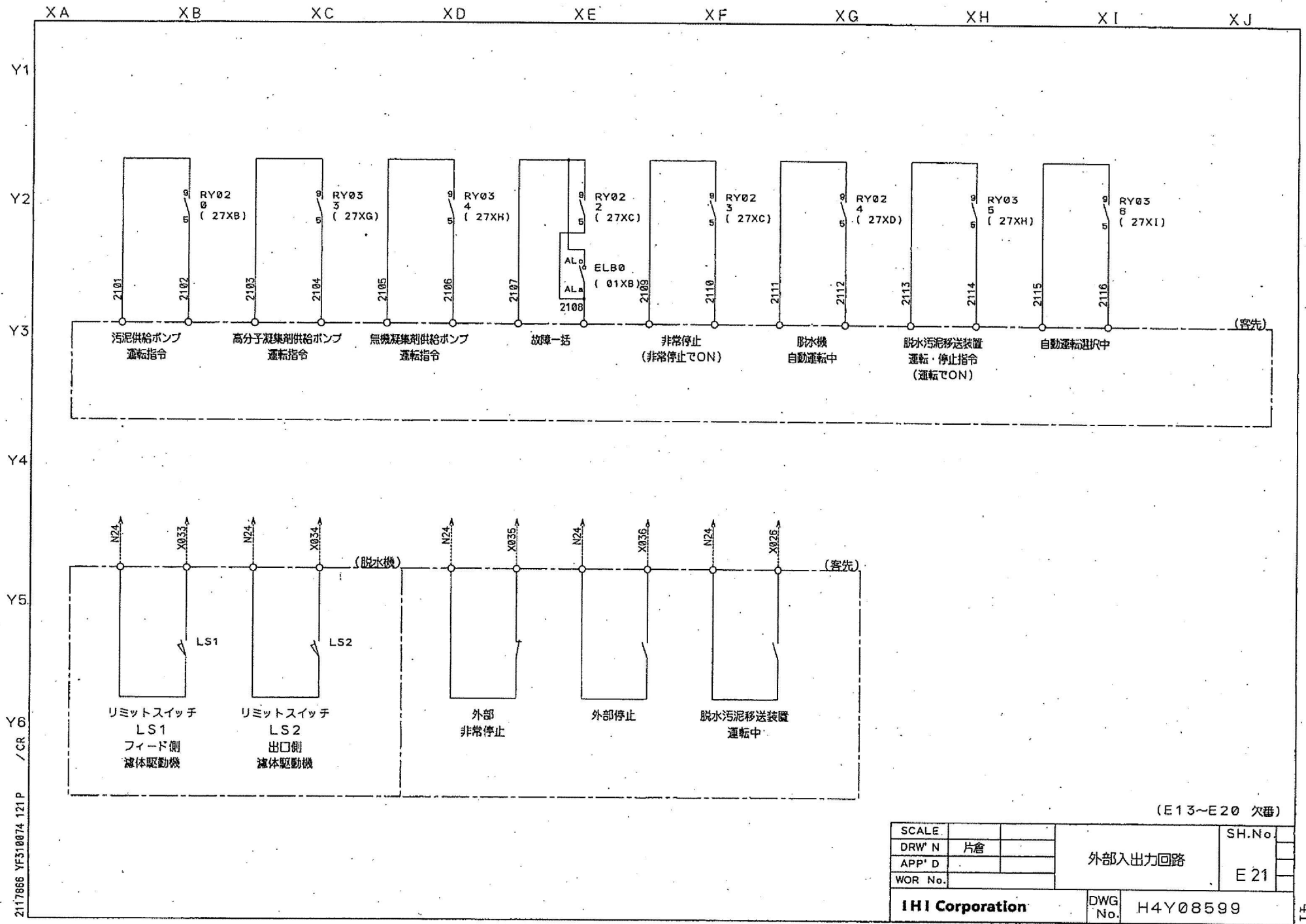
洗浄水タンク水位

L以上

H以上

2117866 YF310074 112P / CR

SCALE			SH.No.
DRW' N	片倉		
APP' D			洗浄水タンク水位
WOR No.			E 12
IHI Corporation		DWG No.	H4Y08599



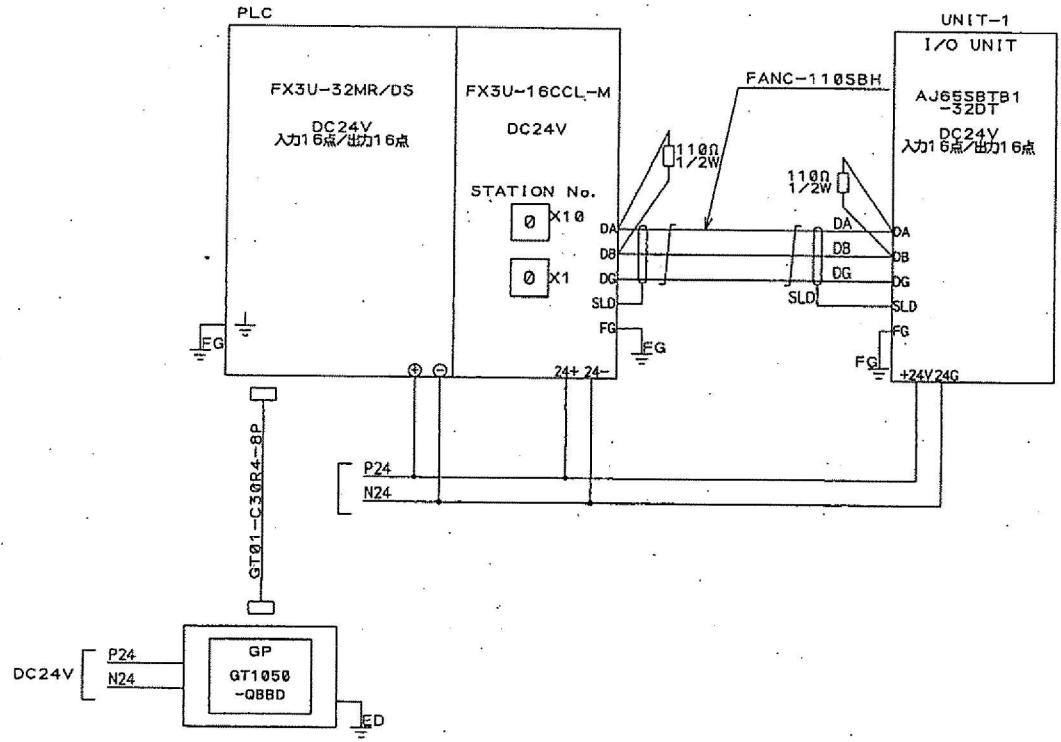
(E13~E20 欠番)

SCALE		SH.No
DRW'N	片倉	E 21
APP'D		
WOR No.		
<b>IHI Corporation</b>		DWG No. H4Y08599

2117866 YF310074 121 P / CR

XA XB XC XD XE XF XG XH XI XJ

Y1  
Y2  
Y3  
Y4  
Y5  
Y6



STATION No. 設定

	10の位			1の位			
	40	20	10	8	4	2	1
UNIT-1	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON

(E22 欠番)

SCALE			PLC構成図	SH.No.
DRW' N	片倉			E 23
APP' D				
WOR No.				

**IHI Corporation** DWG No. H4Y08599

2117866 VF510074 123P

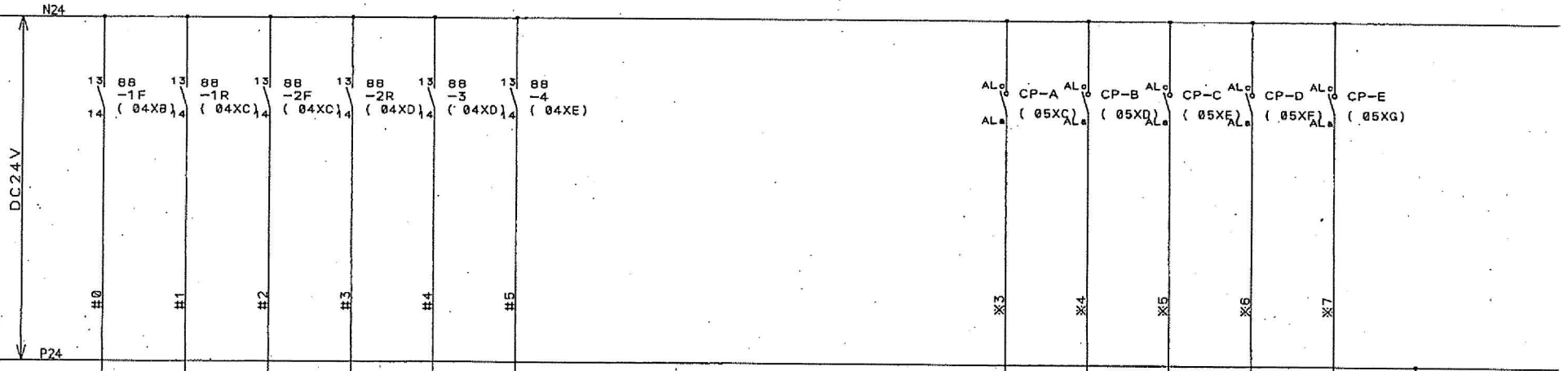
XA XB XC XD XE XF XG XH XI XJ

Y1

Y2

Y3

Y4



TB No.	X0	X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	X10	X11	X12	X13	X14	X15	X16	X17	S/S
BIT No.	X000	X001	X002	X003	X004	X005	X006	X007	X010	X011	X012	X013	X014	X015	X016	X017	
Z	X00	FX3U-32MR/DS (1/2)															
L	X01	#.※ : WIRING No. ex: TO X00 X01 ADDRESS No #には X00 ※には X01 が入り線番とします															

Y5



Y6

2117866 YF310074 124P

SCALE		SH.No.
DRW' N	片倉	
APP' D		PLC入力
WOR No.		E 24
IHI Corporation		DWG No. H4Y08599

XA XB XC XD XE XF XG XH XI XJ

Y1

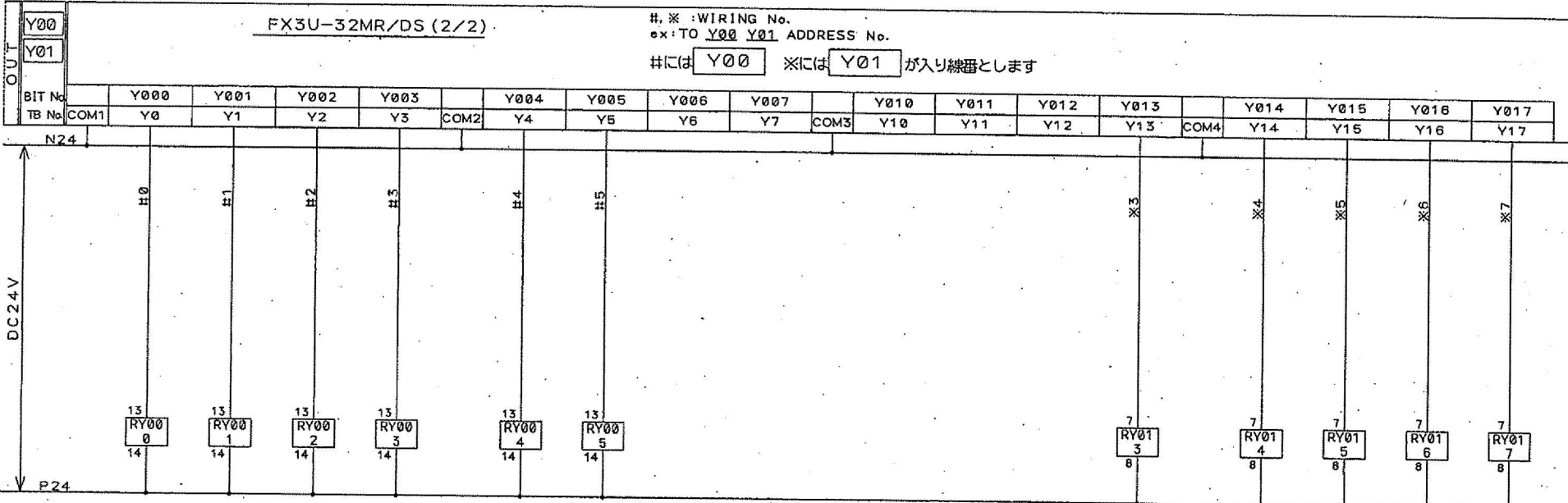
Y2

Y3

Y4

Y5

Y6



フィード側濾体駆動機 正転 逆転 | 出口側濾体駆動機 正転 逆転 | 洗浄水ポンプ 運転 凝集槽攪拌機 運転 | 洗浄水 電磁弁A | 洗浄水 電磁弁B | 洗浄水 電磁弁C | 洗浄水 電磁弁D | 洗浄水 電磁弁E

RY000		RY001		RY002		RY003	
MY4N		MY4N		MY4N		MY4N	
a	9	a	5	a	9	a	5
b	1	b	1	b	1	b	1
a	10	a	10	a	10	a	10
b	2	b	2	b	2	b	2
a	11	a	11	a	11	a	11
b	3	b	3	b	3	b	3
a	12	a	12	a	12	a	12
b	4	b	4	b	4	b	4

RY004		RY005	
MY4N		MY4N	
a	9	a	5
b	1	b	1
a	10	a	10
b	2	b	2
a	11	a	11
b	3	b	3
a	12	a	12
b	4	b	4

RY013	
LY2N	
a	5
b	1
a	6
b	2

RY014		RY015		RY016		RY017	
LY2N		LY2N		LY2N		LY2N	
a	5	a	5	a	5	a	5
b	1	b	1	b	1	b	1
a	6	a	6	a	6	a	6
b	2	b	2	b	2	b	2

SCALE		PLC出力	SH.No.
DRW' N	片倉		E 25
APP' D			
WOR No.			
IHI Corporation		DWG No.	H4Y08599

2117866 YF310074 125P

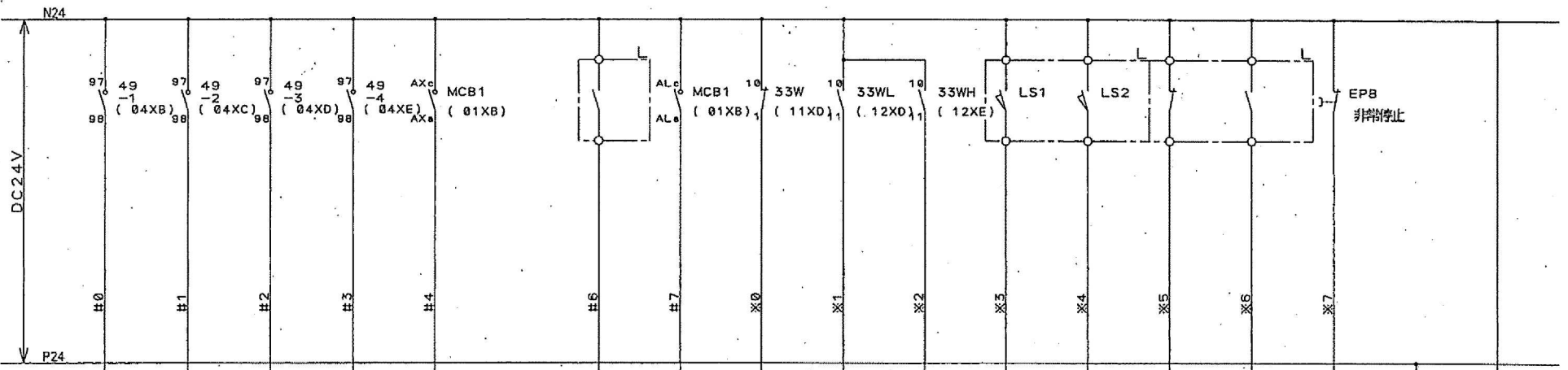
XA XB XC XD XE XF XG XH XI XJ

Y1

Y2

Y3

Y4



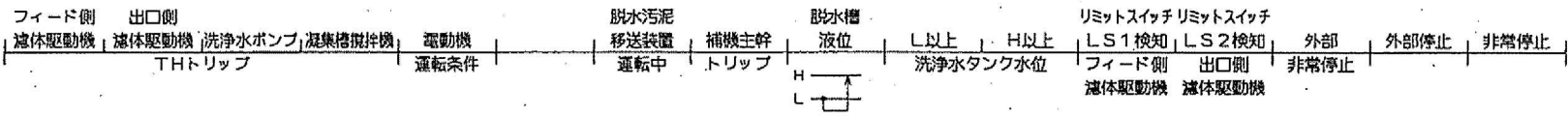
TB No.	X0	X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	X8	X9	XA	XB	XC	XD	XE	XF	COM+	COM-
BIT No.	X020	X021	X022	X023	X024	X025	X026	X027	X030	X031	X032	X033	X034	X035	X036	X037		

X02  
X03

AJ65SBTB1-32DT (1/2)

#, \* : WIRING No.  
ex: TO X02 X03 ADDRESS No  
#には X02 ※には X03 が入り線番とします

Y5



Y6

2117866 YF310074 128P

SCALE			SH.No.
DRW' N	片倉		
APP' D			UNIT-1入力
WOR No.			E 26
IHI Corporation		DWG No.	H4Y08599



XA XB XC XD XE XF XG XH XI XJ

Y1

TB0  
(ATK-60-3P)

3φ3W	1	R0
AC400V	2	S0
50Hz	3	T0

Y2

TB1  
(ATL-20-20P)

フィード側	1	U1
濾液駆動機	2	V1
	3	W1
	4	EC
	5	U2
出口側	6	V2
濾液駆動機	7	W2
	8	EC
	9	U3
洗浄水	10	V3
ポンプ	11	W3
	12	EC
	13	U4
高濃縮	14	V4
濃拌機	15	W4
	16	EC
	17	
	18	
	19	
	20	

Y3

TB2 (ATL-10-38P)

洗浄水	1	0504
電磁弁A	2	S100
洗浄水	3	0506
電磁弁B	4	S100
洗浄水	5	0508
電磁弁C	6	S100
洗浄水	7	0510
電磁弁D	8	S100
洗浄水	9	0512
電磁弁E	10	S100
	11	1101
排水機液位	12	1102
	13	1103
	14	
洗浄水	15	1201
タンク水位	16	1202
	17	1203
リミットスイッチ	18	N24
フィード側	19	X033
LS1	20	N24
リミットスイッチ	21	X034
出口側	22	2101
LS2	23	2102
汚泥供給ポンプ	24	2103
運転指令	25	2104
高分子凝集剤	26	2105
供給ポンプ	27	2106
運転指令	28	2107
故障一括	29	2108
非常停止	30	2109
	31	2110
脱水機	32	2111
自動運転中	33	2112
排水機	34	2113
故障検出	35	2114
運転・停止指令	36	2115
自動運転中	37	2116
	38	

Com  
L  
H  
  
Com  
L  
H

Y4

Y5

Y6

2117866 YF510074 500P / CR

TB3  
(ATL-10-12P)

外部	1	N24
非常停止	2	X035
	3	N24
外部停止	4	X036
排水機	5	N24
故障検出	6	X026
	7	
	8	
	9	
	10	
	11	
	12	

SCALE			端子台配列図	SH.No.
DRW' N	片倉			F01
APP' D				
WOR No.				
IHI Corporation			DWG No.	H4Y08599



記号 MARK	来 歴 REVISION	日 付 DATE	承認 APPR. BY	確認 CHKD. BY	作成 DR. BY
△	消耗品リペア変更他	13.6.17	(印)	(印)	合関

御注文主 : 高座清掃施設組合 殿

工事名称 : 高座清掃施設組合 し尿処理施設建設工事

ポンプ名称 : 消泡ポンプ A, B

製 作 仕 様 書

平成 25年 5月

 古河産機システムズ株式会社  
FURUKAWA INDUSTRIAL MACHINERY SYSTEMS CO.,LTD.

承認 APPR. BY	確認 CHECKED. BY	作成 DR. BY	発行 IS. BY	ポンプ設計課 PUMP DESIGNING SEC.	
					1/ 13
古河産機システムズ株式会社 FURUKAWA INDUSTRIAL MACHINERY SYSTEMS CO.,LTD.			4115B-10325		

記号 MARK	来 歴 REVISION	日 付 DATE	承認 APPR.BY	確認 CHKD.BY	作成 DR.BY

御注文主：高座清掃施設組合 殿

工事名称：高座清掃施設組合 し尿処理施設建設工事

ポンプ名称：消泡ポンプ A, B

A ポンプ仕様

番号	項目	単位	仕様値
1	ポンプ形式		SPL-40 C
2	ポンプ口径	mm	50 × 40
3	吐出し量 (スラリー)	m <sup>3</sup> /h	10.8
4	吐出し量 (清水)	m <sup>3</sup> /min	0.18
5	全揚程 (スラリー)	m	31.0
6	全揚程 (清水)	m	31.0
7	液名称		除さし尿、浄化槽汚泥
8	スラリー濃度	wt%	
9	液比重		1.02
10	粘度	Pa·s	
11	液質	pH	5.0~9.0
12	液温度	℃	20.0~40.0
13	ポンプ回転速度	min <sup>-1</sup>	2910
14	効率 (スラリー)	%	32.0
15	効率 (清水)	%	32.7
16	軸動力	kW	2.9
17	駆動方式		Vベルト
18	軸受 (インペラ側)		6307ZZ
19	軸受 (駆動側)		6307ZZ
20	回転方向		駆動側より見て時計方向
21	軸封方式		無注水メカニカルシール
22	軸受潤滑法		グリース(無給油)

B モーター仕様 (高効率モータ)

番号	項目	単位	仕様値
1	形式		全閉外扇屋外形
2	枠番		112M
3	出力	kW	3.7
4	極数	P	4
5	同期回転速度	min <sup>-1</sup>	1500
6	電圧	V	400
7	電流(定格/起動)	A	7.8 / 60
8	絶縁級	種	E
9	製造会社		三菱
10	周波数	Hz	50

受注番号：13D40071-D01

製造番号：APL4486 (LB0765, LB0766)

機械番号：P-200A, B

台数：2台

C 本体主要部品材料

番号	部品名	材料	備考
1	インペラ	高クロム鋳鉄	
2	フロントケーシングライ付	高クロム鋳鉄	
3	バックケーシングライ付	高クロム鋳鉄	
4	シャフト	S45C	
5	シャフトスリーブ	SUS304	

D 付属品明細 (1台当たり)

番号	項目	個数	備考
1	モータ台板	1	
2	モータVブレーキ	1	A-2 PD=236
3	ポンプVブレーキ	1	A-2 PD=119
4	Vベルト	2	A 形 #46
5	ベルトカバー	1	一部ハンチングメタル (点検窓付)
6	相ファンク (SS400) (吸込、吐出側)	1組	50A, 40A

E 付属品主要ボルト・ナット材料

番号	項目	材料
1	モータ取付ボルト・ナット	SUS304
2	カバー取付ボルト・ナット	SUS304
3	台板スライドボルト・ナット	SUS304

F 消耗品については別紙を参照して下さい

承認 APPR. BY	確認 CHECKED. BY	作成 DR. BY	古河産機システムズ株式会社 FURUKAWA INDUSTRIAL MACHINERY SYSTEMS CO.,LTD.	発行 IS. BY	ポンプ設計課 PUMP DESIGNING SEC.	2/ 13
				4115B-10325		

記号 MARK	来 歴 REVISION	日 付 DATE	承認 APPR.BY	確認 CHKD.BY	作成 DR.BY
		.			
		.			
		.			

### SPL 形スラリーポンプ据付図

製造番号:13D40071-D01 ( APL 4486 ) 御注文主: 殿

ポンプ仕様				電動機仕様			
形式	SPL-40C	口径	50 × 40	出力	3.7 kW	極数	4 p
吐出し量	10.8 m <sup>3</sup> /h	液名称	除きし尿、浄化槽汚泥	回転速度	(同期) 1500 min <sup>-1</sup>	400 v	
全揚程	31.0 m	濃度	wt %			50 Hz	
回転速度	2910 min <sup>-1</sup>	液比重	1.02	製造会社	三菱 (E種)		
				Vベルト	A形# 46 × 2本		

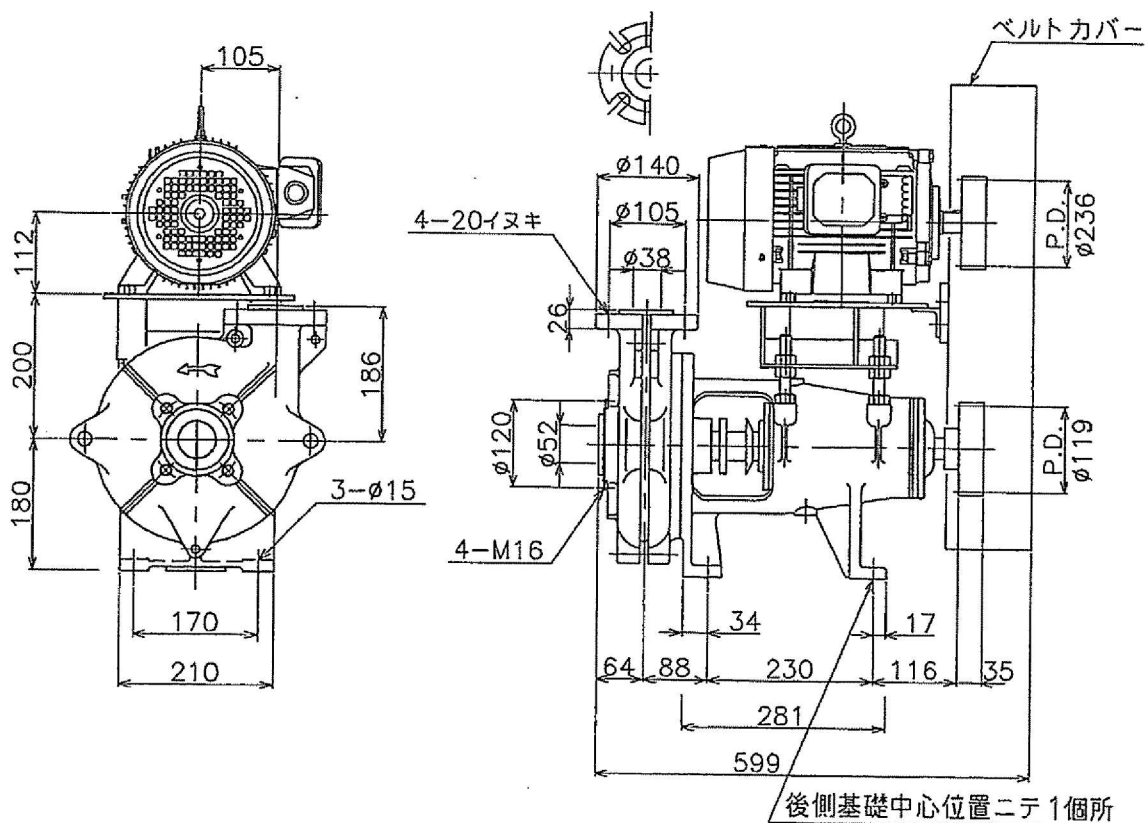
接液部材料: 高クロム鑄鉄

台数: 2台

機械番号: P-200A,B

概略質量: 150 kg

(LB0765, LB0766)



(注) 吸込・吐出側共相フランジ付

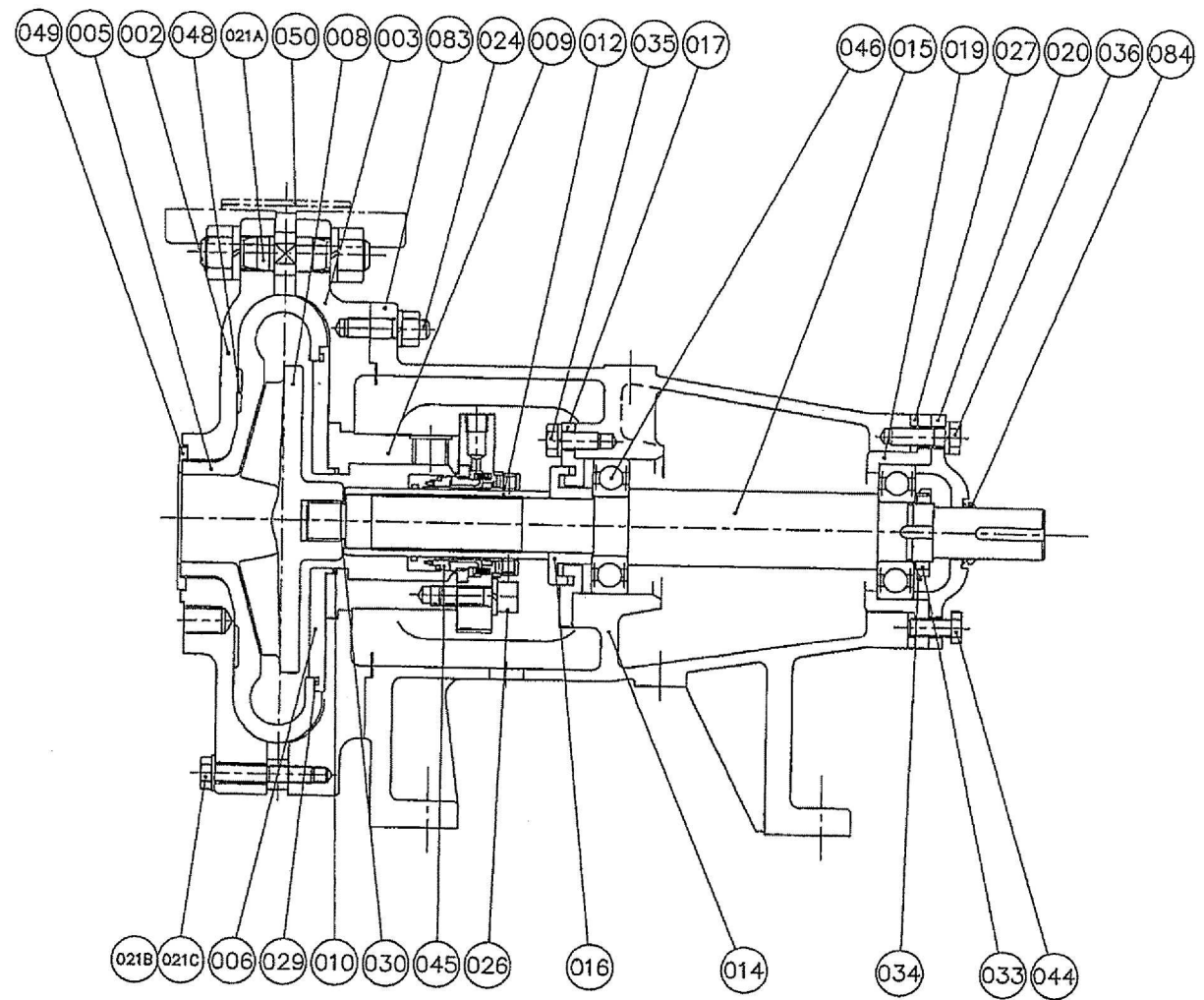
(注) 吸込・吐出 パッキンを含む寸法

ポンプの直前に長さ150mm以上の短管又は伸縮管を設けて、ポンプの分解・組立のための寸法を確保できるようにしてください。  
また、可能な限りポンプ周辺にメンテナンススペース(0.5~1.0m)を設けることを推奨いたします。

承認 APPR.BY	確認 CHECKED.BY	作成 DR.BY	古河産機システムズ株式会社 FURUKAWA INDUSTRIAL MACHINERY SYSTEMS CO.,LTD.	発行 IS.BY	ポンプ設計課 PUMP DESIGNING SEC.	3 / 13
				4115B-10325		

415B-10325 4/13

084	Vリング	NBR	1	V-30S
050	デリベリパッキン	CR	1	
049	サクションパッキン	CR	1	
048	ライナクッション	CR	1	
046	軸受		2	6307ZZ
045	メカニカルシール		1式	CM1-T040BF
044	シム調整ボルト	SS400	2	M10
036	Bカバーボルト	SS400	4	M10
035	Aカバーボルト	SS400	4	M10
034	軸受用塵金		1	AW07
033	軸受用ナット		1	AN07
030	インペラパッキン	PTFE	1	t1.0
029	ライナパッキン	CR	1	φ4
027	調整シム	SPC	1式	t0.5 t1.0
026	メカニカルシール取付ボルト	SUS304	4	M10
024	ケーシング取付ボルト	SS400	4	M12
021C	ケーシングボルトC	SUS304	1	M10
021B	ケーシングボルトB	SS400	2	M10
021A	ケーシングボルトA	SS400	2	M18
020	Bカバー	FC200	1	
019	ベアリングハウジング	FC200	1	
017	Aカバー	FC200	1	
016	ラピリンスカバー	SS400	1	
015	シャフト	S45C	1	
014	フレーム	FC200	1	
012	シャフトスリーブ	SUS304	1	
010	スタフイングボックスパッキン	ノンアスベスト	1	
009	スタフイングボックス	FC200	1	
008	インペラ	高クロム鉄	1	
006	バックケーシングライナ	高クロム鉄	1	
005	フロントケーシングライナ	高クロム鉄	1	
003	バックケーシング	FC200	1	
002	フロントケーシング	FC200	1	
番号	部品名	材料	個数	備考



APPR. BY 承認	CHECKED. BY 確認	PREP. BY 担当	DR. BY 製図	登録	SCALE 尺 寸
					1/ 3RD ANGLE 第3角法
MARK 記号	REVISION 来 歴	DATE 日 付	APPR. 承認	CHKD. 確認	PREP. 担当

古河産機システムズ株式会社 FURUKAWA INDUSTRIAL MACHINERY SYSTEMS CO., LTD.

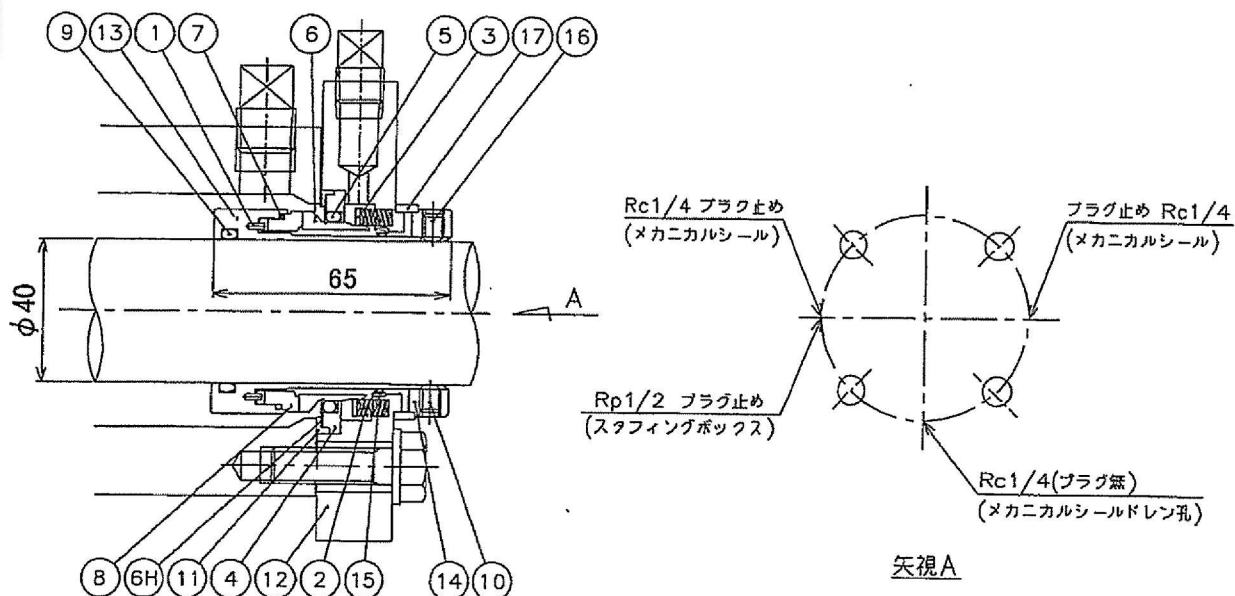
組立図  
SPL-40C スラリーポンプ

DWG No. P3116738  
CAD No. PA155592  
関連図番 REL

# メカニカルシール詳細図

CM1-T040BF-SWG33-D

(ポンプ形式:SPL-20, 40)



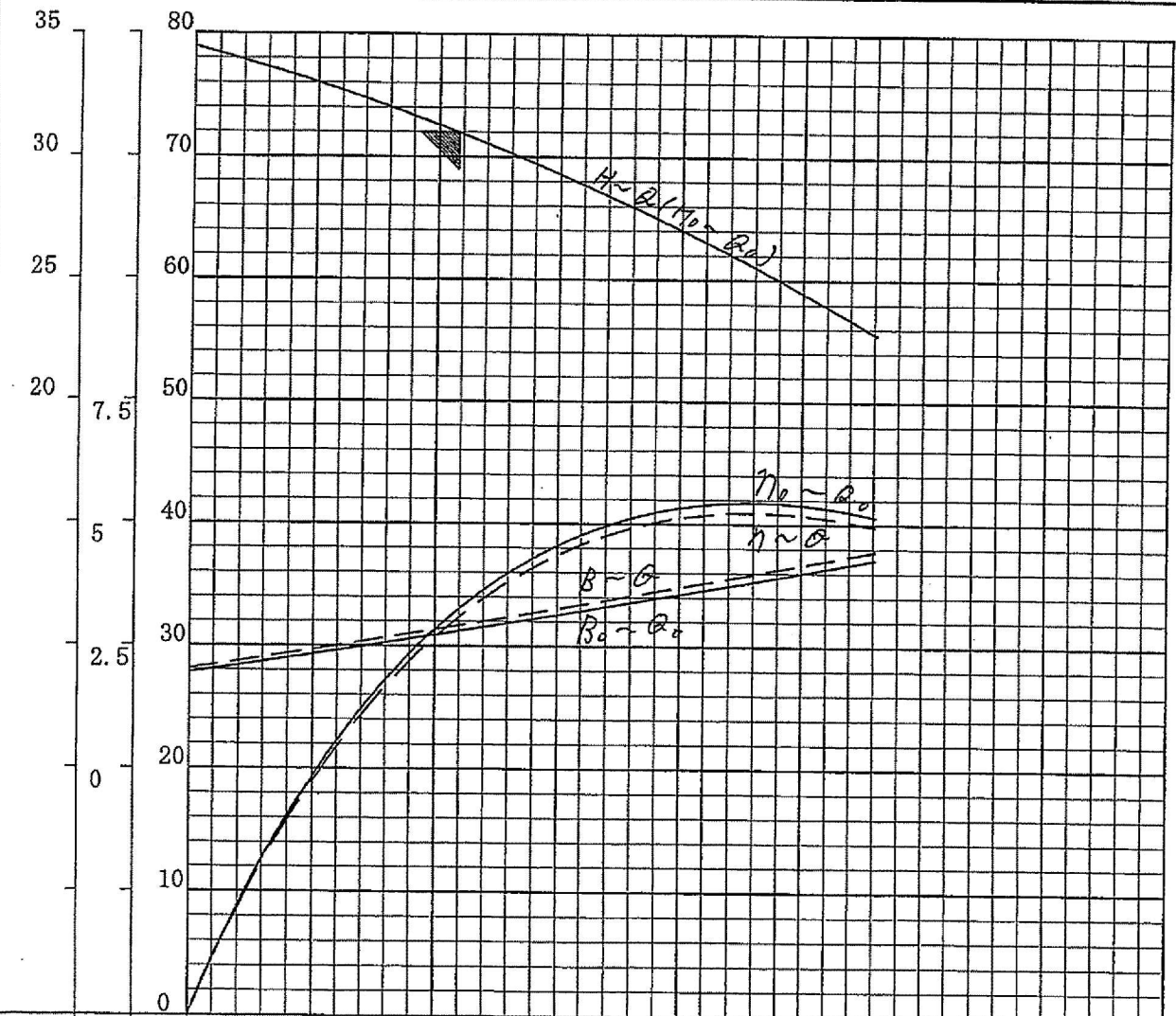
番号	部品名	材料	個数	備考
1	ピン	SUS316	1	
2	スプリング	SUS316	4	
3	コンプリング	SUS316	1	
4	リテーナー	SUS316	1	
5	Oリング	FKM	1	
6	シールリング	SiC	1	
6H	ダイヤモンド	FKM	1	
7	Oリング	FKM	1	
8	ロータリーリング	SiC	1	
9	Oリング	FKM	1	
10	セットスクリュー	SUS316	3	
11	ガスケット	ガラス PTFE	1	
12	カバー	SUS316	1	
13	MSスリーブ	SUS316	1	
14	セットカラー	SUS316	1	
15	プッシュ	ガラス PTFE	1	
16	セットスクリュー	SUS316	3	
17	プリセットリング	アクリル	1	

- 注記) 1. 取付時に(12)カバー (14)セットカラー (17)プリセットリングの間に隙間の無いことを確認してください。
2. 取付ボルト及び(10)(16)セットスクリューを締付け、取付完了後に必ず(17)プリセットリングを刮ってください。
3. (17)プリセットリングを刮る際は、破片や角にご注意ください。
4. 専用治具で組み立てておりますので、分解しますと再組立は不可能です。

承認 APPR.BY	確認 CHECKED.BY	作成 DR.BY	古河産機システムズ株式会社 FURUKAWA INDUSTRIAL MACHINERY SYSTEMS CO.,LTD.	発行 IS.BY	ポンプ設計課 PUMP DESIGNING SEC.	5 / 13
				4115B-10325		

# ポンプ予想性能曲線


ポンプ仕様				取扱液仕様	
ポンプ形式	SPL-40C	回転速度	2910 min <sup>-1</sup>	液名称	除さし尿、浄化槽汚泥
吐出し量	10.8 m <sup>3</sup> /h	吐出し量(清水)	0.18 m <sup>3</sup> /min	濃度	
全揚程	31.0 m	全揚程(清水)	31.0 m	液比重	1.02
効率	32.0 %	効率(清水)	32.7 %	液温度	20~40℃
軸動力	2.9 kW	駆動方式	ベルト駆動式	液質	pH 5.0~9.0
モータ出力	3.7kW- 4P- 50Hz			粘性	



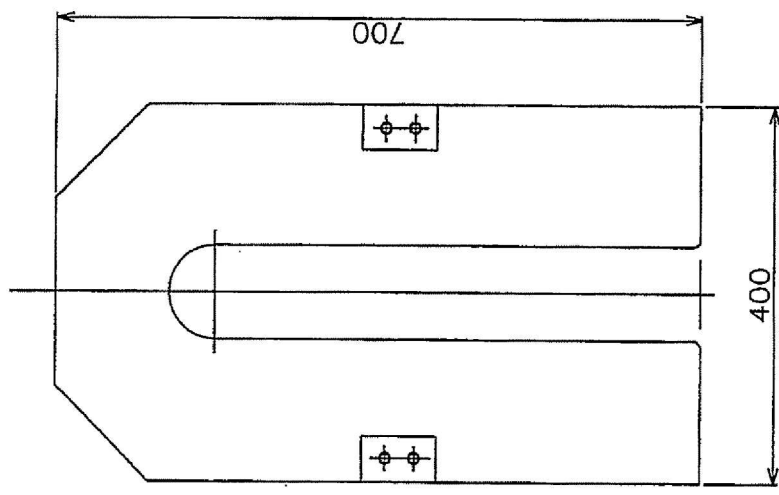
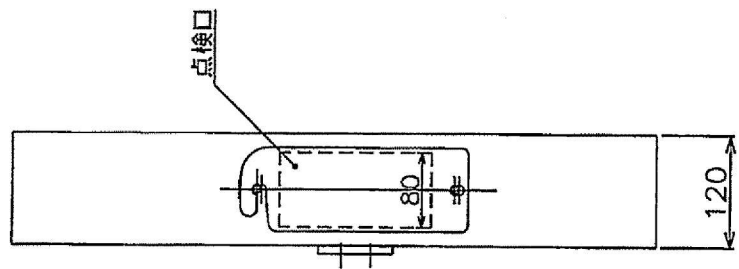
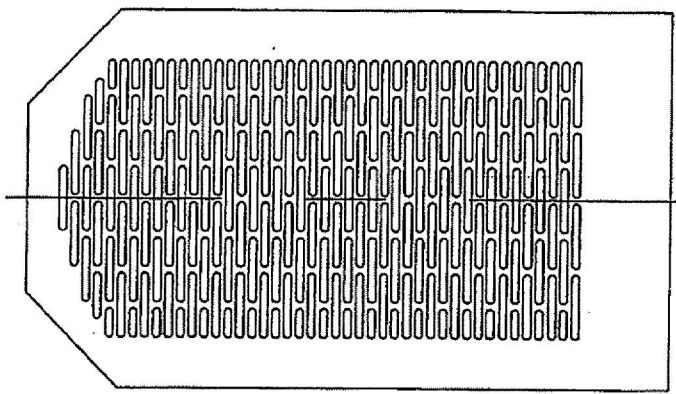
全揚程 H	軸動力 B	効率 η	0	5	10	15	20	25	30	35
m	kW	%	吐出し量 Q m <sup>3</sup> /h							
			----- スラリー性能 (Q, H, η, B) _____ 清水性能 (Q <sub>0</sub> , H <sub>0</sub> , η <sub>0</sub> , B <sub>0</sub> )							

記事 APL4486 ( 13D40071-D01 )

承認 APPR. BY	確認 CHECKED. BY	作成 DR. BY	古河産機システムズ株式会社 FURUKAWA INDUSTRIAL MACHINERY SYSTEMS CO.,LTD.	発行 IS. BY	ポンプ設計課 PUMP DESIGNING SEC.	6/13
				4115B-10325		



材料:SS400

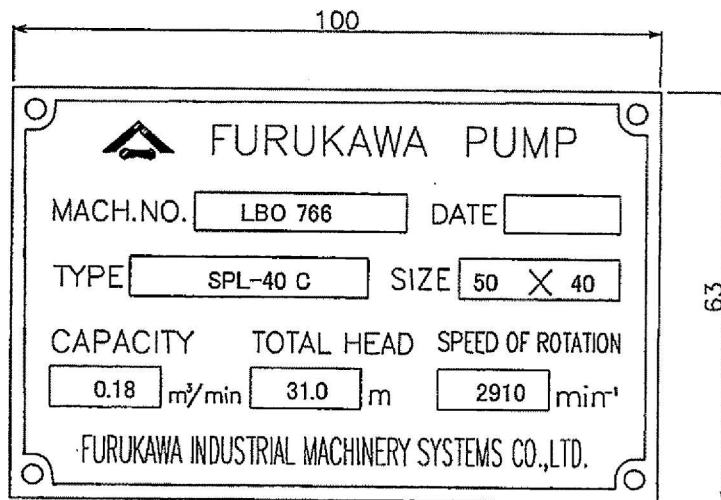
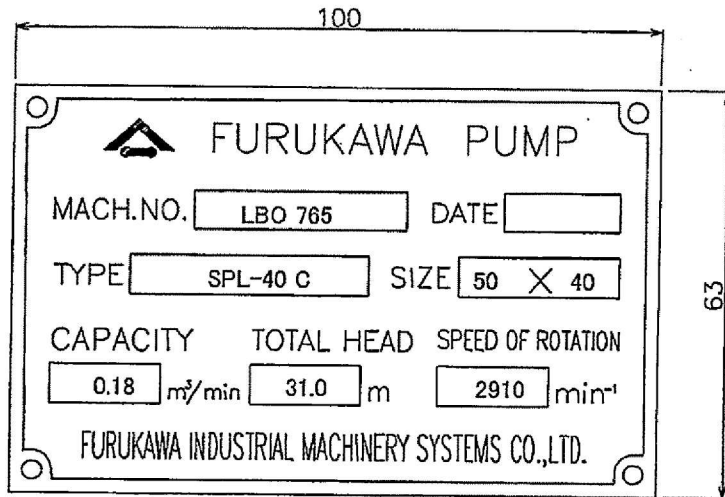


ベルトカバ二

承認 APPR.Y	確認 CHECKED.BY	作成 DR.BY	古河産機システムズ株式会社 FURUKAWA INDUSTRIAL MACHINERY SYSTEMS CO.,LTD.	発行 IS.BY	ポンプ設計課 PUMP DESIGNING SEC.	7 / 13
				4115B-10325		


記号 MARK	来 歴 REVISION	日 付 DATE	承認 APPR.BY	確認 CHKD.BY	作成 DR.BY

銘板図



承認 APPR.BY	確認 CHECKED.BY	作成 DR.BY	古河産機システムズ株式会社 FURUKAWA INDUSTRIAL MACHINERY SYSTEMS CO.,LTD.	発行 IS.BY	ポンプ設計課 PUMP DESIGNING SEC.	8/ 13
					4115B-10325	



消耗品リスト				1/1
項 目	機器名称	納入台数	メーカー名	メーカー型式
		消泡ポンプ A, B	2 台	古河産機システムズ株式会社
番 号	1	2	3	4
部 品 名 称	Vベルト			
材 質				
数 量	2 セット/1台当たり			
図 番				
部 品 番 号				
略 図 形状・寸法				
交 換 頻 度				
標 準 納 期 (月)	2 週間			
備 考	A形 #46			

4115B-10325

9/3

記号 MARK	来 歴 REVISION	日 付 DATE	承認 APPR.BY	確認 CHKD.BY	作成 DR.BY

ポンプ軸動力計算書

No.	項 目	記号	単 位	計 算 式	
1	ポンプ名称				消泡ポンプA, B
2	ポンプ形式				SPL-40 C
3	吐出し量	Q	m <sup>3</sup> /h		10.8
4	全 揚 程	H	m		31.0
5	液 名 称				除さし尿、浄化槽汚泥
6	スラリー濃度	a	wt%		
7	液 比 重	γ			1.02
8	吐出し量減少率	X	%	( 予想値 )	100
9	全揚程減少率	Y	%	( 予想値 )	100
10	効率減少率	Z	%	( 予想値 )	98
11	清水換算吐出し量	Q <sub>0</sub>	m <sup>3</sup> /min	$\frac{Q}{X}$	0.18
12	清水換算全揚程	H <sub>0</sub>	m	$\frac{H}{Y}$	31.0
13	ポンプ回転速度	N	min <sup>-1</sup>	( 予想値 )	2910
14	清水効率	η <sub>0</sub>	%	( 予想値 )	32.7
15	ポンプ軸動力	B	k W	$\frac{0.163 \times \gamma \times Q \times H}{\eta_0 \times Z}$	2.9
16	モータ出力	M	k W	>1.15 × B	3.7

(注) ポンプは固形物の混入により、清水の場合と比較して吐出し量・全揚程・ポンプ  
効率が減少します。

承認 APPR. BY	確認 CHECKED. BY	作成 DR. BY	古河産機システムズ株式会社 FURUKAWA INDUSTRIAL MACHINERY SYSTEMS CO.,LTD.	発行 IS. BY	ポンプ設計課 PUMP DESIGNING SEC.	10 / 13
				4115B-10325		

# SF-HRO形スーパーライン三相誘導電動機

外形図  
寸法単位 mm

## 屋外形

全閉外扇形 (保護方式 IP44 冷却方式 IC411)  
わく番号 112M

御注文元

納入先

用途

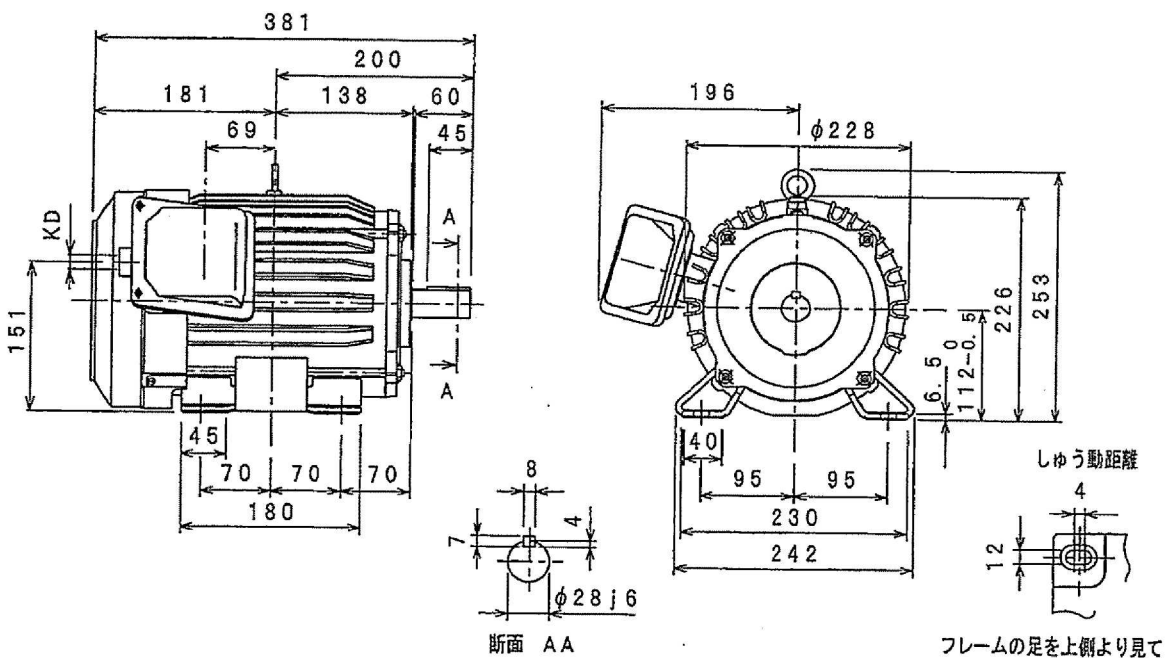
御注文書番号

台数

2台

工事番号

御注文品	定格出力・極数	電圧	周波数	質量 kg/台	スタイルNo.
	3.7kW 2P	200/200/220/230 V 50/60/60/60 Hz		36	OGC-G03-100
	3.7kW 2P	400/400/440/460 V 50/60/60/60 Hz		36	OGC-G03-101
	3.7kW 4P	200/200/220/230 V 50/60/60/60 Hz		37	OGB-G03
→	3.7kW 4P	400/400/440/460 V 50/60/60/60 Hz		37	OGC-G02-100
	1.5kW 6P	200/200/220/230 V 50/60/60/60 Hz		38	OGC-G05-100
	1.5kW 6P	400/400/440/460 V 50/60/60/60 Hz		38	OGC-G05-101



仕様	定格	耐熱 クラス	周囲 温度	ベアリング		リード数	端子方向	回転方向 (軸端側から見て)	塗色	KD穴
				負荷側	反負荷側					
連続	E	40°C	6207ZZ	6206ZZ	3 (端子台)	A (左)	CCW (反時計)		PF3/4ネジ	

モーターを安全にお使いいただくために  
モーターをご使用 (据付、運転、保守、  
点検) の前に必ず「取扱説明書」を  
よくお読みください。

第3角法

担当 検認

尺度 NTS

日付

(英文 BG89027)

MITSUBISHI ELECTRIC CORP., JAPAN  
NAGOYA WORKS

C	01, 10, 19	のむら	倉田
D	02, 4, 24	ライブ	柴田
E	04, 06, 01	かわい	磯谷
F	10-11-30	かわがみ	阿知和

図面番号

BG85922-F

CAD(2D)

4115B-10325

11/3

端子箱詳細図

外形図  
寸法単位 mm

屋外形

わく番号 80M~112M

御注文元

納入先

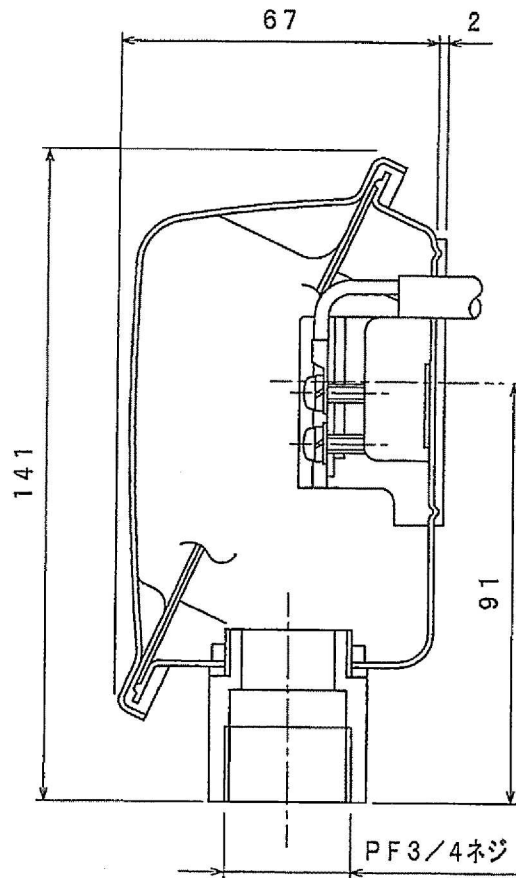
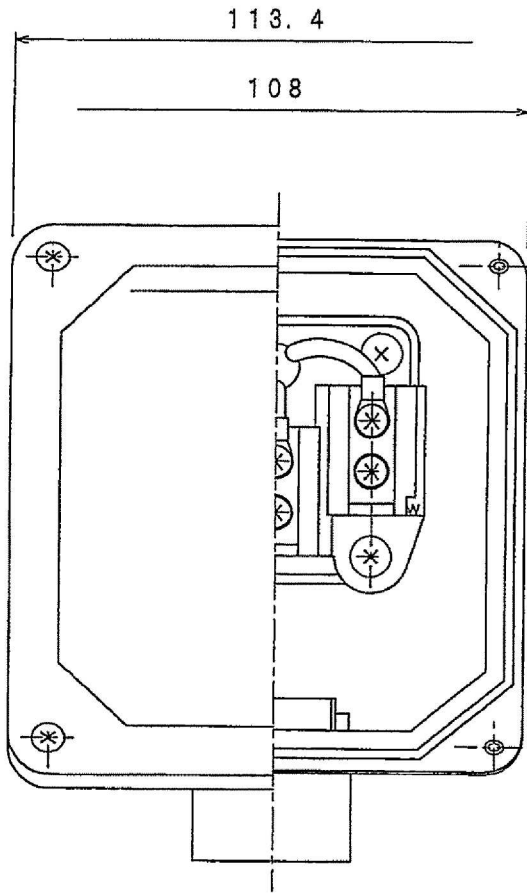
用途

御注文書番号

台数

2台

工事番号



第3角法	担当	検認
尺度 NTS		
日付		

MITSUBISHI ELECTRIC CORP., JAPAN  
NAGOYA WORKS

図面番号			
製			
年			

図面番号

BG91758-\*

4115B-10325

12/13

設備名称		高座清掃施設組合 し尿処理施設建設工事				動力負荷及び接点リスト										
機器名称		消泡ポンプA, B				周波数 50Hz										
負 荷 リ ス ト	No	名称	台数		型式	電圧 (V)	出力 (kW)	極数 (P)	絶縁	起動方式	電流(A)		設置場所	メーカー名	備考	
			常用	予備							定格	起動				
		1	電動機			SF-HRO	400	3.7	4	E	直入	7.8	60		三菱	
接 点 リ ス ト	No	名称	数量 / 台	型式	作動条件	接点構成	接点容量		入力信号 出力信号	メーカー名	備考					
							V	A								

4115B-10325

18/13

令和5年度							

補 修 費 設 計 書

件 名

水処理施設定期整備補修

金

円也

(消費税及び地方消費税額を含む。)

工 期

256 日

# 設 計 書

	名 称	内 容	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
I-I	直接補修費		1	式			設計書P2参照
I-II	発生材処分費		1	式			設計書P2参照
I-III	共通仮設費		1	式			
II-I	計(純補修費)						
II-II	現場管理費		1	式			
III-I	計(補修原価)						
III-II	一般管理費		1	式			
	計						
	計(補修価格)						
	間接費計						
IV-I	補修価格		1	式			← 入札額
IV-II	消費税		1	式			
IV-III	計(請負補修費)						





## 設計書

	名 称	内 容	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
1	水処理施設定期整備補修						
1-1	破碎ポンプ	P110A/B	1	式			設計書P5参照
1-2	ドラムスクリーン/スクリーン洗浄ファン	SP130B/F130B	1	式			設計書P5参照
1-3	スクリーブレス	DH130B	1	式			設計書P5参照
1-4	中継ポンプ	P170B	1	式			設計書P5参照
1-5	分離液ポンプ	P270B	1	式			設計書P6参照
1-6	放流ポンプ	P280B	1	式			設計書P6参照
1-7	希釈水ポンプ	P420B	1	式			設計書P6参照
1-8	生物脱臭塔循環ポンプ	P300B	1	式			設計書P6参照
1-9	アルカリ・酸化剤洗浄塔循環ポンプ	P310B	1	式			設計書P6参照
1-10	アルカリ・酸化剤洗浄塔	T310	1	式			設計書P7参照
1-11	活性炭吸着塔	T340	1	式			設計書P7参照
1-12	自動扉	A・B・C・D扉	1	式			設計書P7参照
1-13	ポンプ付受水槽		1	式			設計書P7参照
1-14	攪拌ブロワ	B205A	1	式			設計書P8参照
1-15	高中濃度臭気ファン	F320	1	式			設計書P8参照
1-16	低濃度臭気ファン	F330	1	式			設計書P8参照
1-17	脱水し渣移送装置	CV150	1	式			設計書P8参照

# 設計書

	名 称	内 容	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
1-18	汚泥供給ポンプ	P205A/B	1	式			設計書P9参照
1-19	脱水汚泥移送装置	CV250	1	式			設計書P9参照
1-20	ガス検知器	GD-K8A	1	式			設計書P9参照
1-21	脱水機	DH220A	1	式			設計書P9参照
1-22	消泡ポンプ	P200A/B	1	式			設計書P9参照
	小 計						
2-1	発生材処分		1	式			設計書P9参照

# 設計書

	名 称	内 容	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
1-1	破砕ポンプ	P110A/B					
1-1-1	補修費		1	式			1-1-1参照
1-1-2	材料費		1	式			1-1-2参照
	合 計						
1-2	ドラムスクリーン/スクリーン洗浄ファン	SP130B/F130B					
1-2-1	補修費		1	式			1-2-1参照
1-2-2	材料費		1	式			1-2-2参照
	合 計						
1-3	スクレップレス	DH130B					
1-3-1	補修費		1	式			1-3-1参照
1-3-2	材料費		1	式			1-3-2参照
	合 計						
1-4	中継ポンプ	P170B					
1-4-1	補修費		1	式			1-4-1参照
1-4-2	材料費		1	式			1-4-2参照
	合 計						
1-5	分離液ポンプ	P270B					
1-5-1	補修費		1	式			1-5-1参照

# 設 計 書

	名 称	内 容	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
1-5-2	材料費		1	式			1-5-2参照
	合 計						
1-6	放流ポンプ	P280B	1	式			
1-6-1	補修費		1	式			1-6-1参照
1-6-2	材料費		1	式			1-6-2参照
	合 計						
1-7	希釈水ポンプ	P420B					
1-7-1	補修費		1	式			1-7-1参照
1-7-2	材料費		1	式			1-7-2参照
	合 計						
1-8	生物脱臭塔循環ポンプ	P300B	1	式			
1-8-1	補修費		1	式			1-8-1参照
1-8-2	材料費		1	式			1-8-2参照
	合 計						
1-9	アルカリ・酸化剤洗浄塔循環ポンプ	P310B					
1-9-1	点検費		1	式			1-9-1参照
1-9-2	補修費		1	式			1-9-2参照
1-9-3	材料費		1	式			1-9-3参照
	合 計						

# 設 計 書

	名 称	内 容	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
1-10	アルカリ・酸化剤洗浄塔	T310					
1-10-1	点検費		1	式			1-10-1参照
1-10-2	補修費		1	式			1-10-2参照
1-10-3	材料費		1	式			1-10-3参照
	合 計						
1-11	活性炭吸着塔	T340					
1-11-1	点検費		1	式			1-11-1参照
1-11-2	補修費		1	式			1-11-2参照
1-11-3	材料費		1	式			1-11-3参照
	合 計						
1-12	自動扉	A・B・C・D扉					
1-12-1	点検費		1	式			1-12-1参照
1-12-2	補修費		1	式			1-12-2参照
1-12-3	材料費		1	式			1-12-3参照
	合 計						
1-13	ポンプ付受水槽						
1-13-1	点検費		1	式			1-13-1参照
	合 計						

# 設 計 書

	名 称	内 容	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
1-14	攪拌ブロワ	B205A					
1-14-1	点検費		1	式			1-14-1参照
1-14-2	補修費		1	式			1-14-2参照
1-14-3	材料費		1	式			1-14-3参照
	合 計						
1-15	高中濃度臭気ファン	F320					
1-15-1	補修費		1	式			1-15-1参照
1-15-2	材料費		1	式			1-15-2参照
	合 計						
1-16	低濃度臭気ファン	F330					
1-16-1	補修費		1	式			1-16-1参照
1-16-2	材料費		1	式			1-16-2参照
	合 計						
1-17	脱水し渣移送装置	CV150					
1-17-1	点検費		1	式			1-17-1参照
	合 計						
1-18	汚泥供給ポンプ	P205A/B					
1-18-1	補修費		1	式			1-18-1参照

# 設 計 書

	名 称	内 容	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
1-18-2	材料費		1	式			1-18-2参照
	合 計						
1-19	脱水污泥移送装置	CV250					
1-19-1	点検費		1	式			1-19-1参照
	合 計						
1-20	ガス検知器	GD-K88Ai					
1-20-1	補修費		1	式			1-20-1参照
1-20-2	材料費		1	式			1-20-2参照
	合 計						
1-21	脱水機	DH220A					
1-21-1	補修費		1	式			1-21-1参照
1-21-2	材料費		1	式			1-21-2参照
	合 計						
1-22	消泡ポンプ	P200A/B					
1-22-1	補修費		1	式			1-22-1参照
1-22-2	材料費		1	式			1-22-2参照
	合 計						
2-1	発生材処分費		1	式			2-1参照

令和5年度 水処理施設定期整備補修

## 設 計 書

(単位:円)

	名 称	内 容	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
	小 計						



1-1-1  
令和5年度 水処理施設定期整備補修

### 補修費

破碎ポンプ(P110A/B)

	内 容	摘 要	単 位	数 量	単 価	金 額	備 考
1	分解整備（部品交換及び清掃、電動機離線・結線含む）		人				
2	ポンプの塗装(指定色 7.5GY 6/2メーカーを含む)		人				
3	使用部品の研磨・肉盛溶接加工		人				
4	その他(下請経費相当分)		式	1			
	合 計						

材料費

	名称	仕様・型式等	単位	数量	単価	金額	備考
1	Oリング	NBR P35	個	2			
2	切刃	S45C(加工品)	個	2			加工品
3	シュラウトリング	高クロム鉄(加工品)	個	2			加工品
4	サクシオンカハバッキン	NR t6	個	2			
5	カッタ格子	高クロム鉄(加工品)	個	2			加工品
6	Oリング	NBR φ5.7×φ315	個	2			
7	Oリング	NBR G50	個	2			
8	ランタンリングブッシュ	CAC406	個	2			
9	Oリング	NBR S90	個	2			
10	カッティングインペラ	SC450(加工品)	個	2			加工品
11	シャフトスリーブ	SUS420J2	個	2			
12	シールリング	NBR MS60×82×13	個	4			
13	インペラプレート	SUS304	個	2			
14	ストップリングA	NBR	個	2			
15	ストップリングB	NBR	個	2			
16	補助切刃	SK3	個	2			
17	六角穴付ボルト	補助切刃用	個	2			
18	軸端キー	電動機用	式	1			
19	消耗品・雑材料・機工具損料		式	1			塗料含む
	合計						

1-2-1  
令和5年度 水処理施設定期整備補修

### 補修費

ドラムスクリーン(SP130B)/スクリーン洗浄ファン(F130B)

	内 容	摘 要	単 位	数 量	単 価	金 額	備 考
1	分解整備（部品交換及び清掃含む）		人				
2	各部ボール樹脂塗装		人				
3	機器SS部外面及び機械廻り点検架台の仕上げ塗装(指定色7.5GY6/2)		人				
4	その他(下請経費相当分)		式	1			
	合 計						

1-2-2  
令和5年度 水処理施設定期整備補修

## 材料費

ドラムスクリーン(SP130B)/スクリーン洗浄ファン(F130B)

	名称	仕様・型式等	単位	数量	単価	金額	備考
1	グラントパッキン	グリスコットン	個	1			
2	軸受	UCP-210	個	1			
3	軸受	UCP-214	個	1			
4	給液トラフホース(バンド付き)	ネオフレコム	本	1			
5	洗浄水ノズル	ホリプロビレン FM-3X	個	11			
6	洗浄水ノズル	ホリプロビレン FM-4X	個	2			
7	洗浄水ノズル	ホリプロビレン UT3/8M	個	4			
8	本体ケーシングパッキン	ネオフレコム	式	2			
9	洗浄水配管ホース(バンド付き)	シフレックス	式	1			
10	アノード電極棒	Zn合金	本	2			
11	ワイパー 1	180φ	個	1			
12	ワイパー 2	300φ	個	1			
13	洗浄ファン用軸組品	#6305ハイトNG60	式	1			
14	洗浄ファン用Vベルト	A-44(赤バンドー)	本	2			
15	洗浄空気ホース(バンド付き)	ネオフレコム	組	1			
16	ハイエル減速機用オイル	昭和シェル テラスオイル S2M #100 機械油	L	1.8			
17	消耗品・雑材料・機工具損料		式	1			塗料含む
	合計						













1-5-2  
令和5年度 水処理施設定期整備補修

### 材料費

分離液ポンプ(P270B)

	名 称	仕 様 ・ 型 式 等	単 位	数 量	単 価	金 額	備 考
1	ローター	SKD11+Hcr	個	1			
2	スター	NBR/ST	個	1			
3	PAシールキット	NBR/SUJ	個	2			
4	消耗品・雑材料・機工具損料		式	1			塗料含む
	合 計						



材料費

	名称	仕様・型式等	単位	数量	単価	金額	備考
1	スタフイングボックス	FC200	個	1			
2	スタフイングボックスパッキン	ノアスベスト	個	1			
3	シャフトスリーブ	SUS304	個	1			
4	ライナパッキン (Oリング)	CR φ4	個	1			
5	インペラパッキン	PTFE t1.0	個	1			
6	メカニカルシール	CM1-T040BF	式	1			
7	ライナクッション	CR	個	1			
8	サクションパッキン	CR	個	1			
9	テリベリパッキン	CR	個	1			
10	Vリング	NBR V-30S	個	1			
11	軸受	6307ZZ	個	2			
12	軸受用座金	AW07	個	1			
13	軸受用ナット	AN07	個	1			
14	Vベルト	A-41 (赤バンドー)	本	2			
15	モーターVプーリー	A-2 PD=φ165	個	1			
16	ポンプVプーリー	A-2 PD=φ119	個	1			
17	頭付勾配キー(ポンプ用)	7×7×40	個	1			
18	プッシング(モーター用)	5035-28N	個	1			
19	並行キー(モーター用)	8×7×40	個	1			
20	消耗品・雑材料・機工具損料		式	1			塗料含む
	合計						





1-8-1  
令和5年度 水処理施設定期整備補修

### 補修費

生物脱臭塔循環ポンプ(P300B)

	内 容	摘 要	単 位	数 量	単 価	金 額	備 考
1	分解整備(部品交換及び清掃含む)		人				
2	モーターブラケット、モーターシャフトの径の測定		人				
3	ポンプ(指定色2.5B4/8)及び架台等(指定色7.5GY6/2)の塗装		人				
4	その他(下請経費相当分)		式	1			
	合 計						





### 点検費

アルカリ・酸化剤洗浄塔循環ポンプ(P310B)

	内 容	摘 要	単 位	数 量	単 価	金 額	備 考
1	前後バルブの点検清掃		人				
2	その他(下請経費相当分)		式	1			
	合 計						























### 補修費

自動扉(A・B・C・D扉)

	内 容	摘 要	単 位	数 量	単 価	金 額	備 考
1	各所の塗装		人				
2	B扉シャッターケース内補修		人				
3	D扉シャッターパネルヒンジ部交換		人				1枚分
4	その他(下請経費相当分)		式	1			
	合 計						



1-13-1  
令和5年度 水処理施設定期整備補修

### 点検費

ポンプ付受水槽

	内 容	摘 要	単 位	数 量	単 価	金 額	備 考
1	受水槽の点検(清掃及び消毒含む)		人				
2	水質検査	12項目	式	1			1-13-1-1参照
3	その他(下請経費相当分)		式	1			
	合 計						













1-15-2

令和5年度 水処理施設定期整備補修

## 材料費

高中濃度臭気ファン(F320)

	名 称	仕 様 ・ 型 式 等	単 位	数 量	単 価	金 額	備 考
1	ケーシングカセット	EPT	個	1			
2	ラビリンスシール		個	1			
3	カス切りリング	HTPVC	個	1			
4	Vリング (F)	V-45A NBR	個	1			
5	Vリング (R)	V-32A NBR	個	1			
6	Oリング (F)	S-90 NBR	個	1			
7	Oリング (R)	S-80 NBR	個	1			
8	ファン軸受 (F)	#6308 SUJ2	個	1			
9	ファン軸受 (R)	#6307 SUJ2	個	1			
10	Vプーリ	φ180	個	1			
11	Vプーリ	φ118	個	1			
12	Vベルト	A-62 (赤バンドー)	本	1			
13	オイルゲージ	PF1/2 Brass	個	1			
14	オイル	日鉱日石 FBK R032	L	0.16			
15	モーター軸受	6305ZZ	個	1			
16	モーター軸受	6307ZZ	個	1			
17	軸受ナット・ワッシャー		組	1			
18	ナットカバー・座金		組	1			
19	溝付ナット・割ピン		組	1			
20	消耗品・雑材料・機工具損料		式	1			塗料含む
	合 計						



1-16-2

令和5年度 水処理施設定期整備補修

## 材料費

低濃度臭気ファン(F330)

	名 称	仕 様 ・ 型 式 等	単 位	数 量	単 価	金 額	備 考
1	ケーシングカスケット	EPT	個	1			
2	ラビリンスシール		個	1			
3	ガス切りリング	HTPVC	個	1			
4	Vリング (F)	V-55A NBR	個	1			
5	Vリング (R)	V-35A NBR	個	1			
6	Oリング (F)	S-110 NBR	個	1			
7	Oリング (R)	S-90 NBR	個	1			
8	ファン軸受 (F)	#6310 SUJ2	個	1			
9	ファン軸受 (R)	#6308 SUJ2	個	1			
10	Vプーリ	φ280	個	1			
11	Vプーリ	φ140	個	1			
12	Vベルト	A-92	本	3			
13	オイルゲージ	PF3/4 Brass	個	1			
14	オイル	日鉱日石 FBK R032	L	0.25			
15	モーター軸受	6310ZZ	個	1			
16	モーター軸受	6208ZZ	個	1			
17	軸受ナット・ワッシャー		組	1			
18	ナットカバー・座金		組	1			
19	溝付ナット・割ピン		組	1			
20	消耗品・雑材料・機工具損料		式	1			塗料含む
	合 計						

### 点検費

	内 容	摘 要	単 位	数 量	単 価	金 額	備 考
1	コンベヤの点検清掃(テンション調整等含む)		人				
2	テール部及び立ち上がり部点検清掃		人				
3	その他(下請経費相当分)		式	1			
	合 計						







1-19-1  
 令和5年度 水処理施設定期整備補修

### 点検費

脱水汚泥移送装置(CV250)

	内 容	摘 要	単 位	数 量	単 価	金 額	備 考
1	コンベヤの点検清掃(テンション調整及びローラー・シャフト計測含む)		人				
2	テール部及び立ち上がり部点検清掃		人				
3	その他(下請経費相当分)		式	1			
	合 計						

### 補修費

	内 容	摘 要	単 位	数 量	単 価	金 額	備 考
1	指示警報ユニット更新		人				
2	拡散式検知部		人				
3	その他(下請経費相当分)		式	1			
	合 計						

### 材料費

	内 容	摘 要	単 位	数 量	単 価	金 額	備 考
1	指示警報ユニット	EC-5002i	台	2			
2	拡散式検知部	GD-K88Ai	台	2			
3	消耗品・雑材料・機工具損料		式	1			
	合 計						



材料費

	名 称	仕 様 ・ 型 式 等	単 位	数 量	単 価	金 額	備 考
1	Oリング	P45	個	17			
2	Oリング	P40	個	17			
3	オイルシール	濾液側 1種A SP242036	個	17			
4	オイルシール	駆動側 1種A SP242037	個	17			
5	ベアリング	濾液側 SP140317	個	17			
6	ベアリング	駆動側 SP140318	個	27			
7	ベアリング	フィードアイドラー用 SP243523	個	8			
8	ベアリング	出口側 SP243524	個	2			
9	ベアリング	SS330942	個	2			
10	ヒローブロック	駆動軸 SP243522	個	10			
11	チェーン	フィード側 SP243525	式	1			
12	駆動チェーン	出口側 SP243526	式	1			
13	スクレーパー	SP242010	枚	1			
14	フィード側濾体駆動用ベルト		本	1			
15	出口側濾体駆動用ベルト		本	1			
16	凝集攪拌機用ベルト		本	1			
17	凝集装置ハッキン		枚	1			
18	フィードシュートハッキン	SP242520	枚	1			
19	カバーハッキン	SP242007	式	1			
20	消耗品・雑材料・機工具損料		式	1			
	合 計						



材料費

	名称	仕様・型式等	単位	数量	単価	金額	備考
1	スタフイングボックスパッキン	ノアスベスト	個	2			
2	シャフトスリーブ	SUS304	個	2			
3	ライナパッキン(Oリング)	CR φ4	個	2			
4	インペラパッキン	PTFE t1.0	個	2			
5	メカニカルシール	CM1-T040BF	式	2			
6	ライククッション	CR	個	2			
7	サクシオンパッキン	CR	個	2			
8	テリバリパッキン	CR	個	2			
9	Vリング	NBR V-30S	個	2			
10	軸受	6307ZZ	個	4			
11	軸受用座金	AW07	組	2			
12	軸受用ナット	AN07	個	2			
13	Vベルト	A-41(赤バンドー)	本	4			
14	ポンプ側Vプーリー		個	2			
15	頭付勾配キー	ポンプ用	個	2			
16	駆動側Vプーリー		個	2			
17	ブッシング	モーター用 5035-28N	個	2			
18	並行キー	モーター用 8×7×40	個	2			
19	フロントケーシングライナー		個	2			
20	スタフイングボックス	FC200	個	2			
21	消耗品・雑材料・機工具損料		式	1			塗料含む
	合計						









### 建設汚泥処分費

	内 容	摘 要	単 位	数 量	単 価	金 額	備 考
1	発生材処分費(収集・運搬費別)	建設汚泥	t	2.22			
2	収集・運搬受託料金	4t <sup>ハ</sup> キョー <sup>ム</sup> 車(片道おおむね25km)	回	1			
	合 計						

## 材料内訳書

令和5年度 水処理施設定期整備補修

節	材料名	規格寸法	単位	数量	備考
1-1	Oリング	NBR P35	個	2	
1-1	切刃	S45C(加工品)	個	2	
1-1	シュラウトリング	高クロム鋳鉄(加工品)	個	2	
1-1	サクシヨンカーパーパッキン	NR t6	個	2	
1-1	カッタ格子	高クロム鋳鉄(加工品)	個	2	
1-1	Oリング	NBR φ5.7×φ315	個	2	
1-1	Oリング	NBR G50	個	2	
1-1	ランタンリングブッシュ	CAC406	個	2	
1-1	Oリング	NBR S90	個	2	
1-1	カッティングインペラ	SC450(加工品)	個	2	
1-1	シャフトスリーブ	SUS420J2	個	2	
1-1	シールリング	NBR MS60×82×13	個	4	
1-1	インペラプレート	SUS304	個	2	
1-1	ストップリングA	NBR	個	2	
1-1	ストップリングB	NBR	個	2	
1-1	補助切刃	SK3	個	2	
1-1	六角穴付ボルト	補助切刃用	個	2	
1-1	軸端キー	電動機用	式	1	
1-2	グランドパッキン	グリスコットン	個	1	
1-2	軸受	UCP-210	個	1	
1-2	軸受	UCP-214	個	1	
1-2	給液トラフホース(バンド付き)	ネオレンゴム	本	1	

## 材料内訳書

令和5年度 水処理施設定期整備補修

節	材料名	規格寸法	単位	数量	備考	
1-2	洗浄水ノズル	ホリフ ロビレン FM-3X	個	11		
1-2	洗浄水ノズル	ホリフ ロビレン FM-4X	個	2		
1-2	洗浄水ノズル	ホリフ ロビレン UT3/8M	個	4		
1-2	本体ケーシングパッキン	ネプロンゴム	式	2		
1-2	洗浄水配管ホース(バンド付き)	シンフレックス	式	1		
1-2	アノード電極棒	Zn合金	本	2		
1-2	ワイパー 1	180φ	個	1		
1-2	ワイパー 2	300φ	個	1		
1-2	洗浄ファン用軸組品	#6305ハイソング60	式	1		
1-2	洗浄ファン用Vベルト	A-44(バンド付き)	本	2		
1-2	洗浄空気ホース(バンド付き)	ネプロンゴム	組	1		
1-2	ハニエル減速機用オイル	昭和シェル テラスオイル S2M #100 機械油	L	1.8		
1-3	フランジユニット	UCFCX13	個	1		
1-3	入口ハウジング用ブッシュ	CAC502A	個	1		
1-3	中間ハウジング用ブッシュ	CAC502A	個	1		
1-3	ハウジング用オイルシール	TC型	個	1		
1-3	ハウジング用ダストシール	DKB	個	1		
1-3	スラストベアリング(入口側)	51211	個	1		
1-3	スラストベアリング(出口側)	51126	個	1		
1-3	連結金具用シール、Oリング	ZF形 P140	各個	1		
1-3	プレッサヘッド	※再生品 加工品	式	1		
1-3	洗浄水ノズル	F・FM	個	26		

## 材料内訳書

令和5年度 水処理施設定期整備補修

節	材料名	規格寸法	単位	数量	備考
1-3	サイクロ減速機用オイル	昭和シェル オマラオイル S2G #150 機械油	L	1.4	
1-3	油圧ユニットオイル	昭和シェル FBK R032 #32 タービン油	L	20	
1-4	スタフイングボックスパッキン	ノンアスベスト	個	1	
1-4	シャフトスリーブ	SUS304	個	1	
1-4	ライナパッキン	NBR	個	1	
1-4	インペラパッキン	ガラス入テフロン	個	1	
1-4	メカニカルシール	CM1-T040BF	式	1	
1-4	ライナクッション	ネオプレンゴム	個	1	
1-4	サクシヨンパッキン	ネオプレンゴム	個	1	
1-4	デリベラパッキン	ネオプレンゴム	個	1	
1-4	Vリング	NBR V-30S	個	1	
1-4	軸受	6307ZZ	個	2	
1-4	軸受用座金	AW07	組	1	
1-4	軸受用ナット	AN07	個	1	
1-4	Vベルト	A-46(赤バンド)	本	2	
1-4	スタフイングボックス	FC200	個	2	
1-5	ローター	SKD11+Her	個	1	
1-5	ステーター	NBR/ST	個	1	
1-5	PAシールキット		個	2	
1-6	スタフイングボックス	FC200	個	1	
1-6	スタフイングボックスパッキン	ノンアスベスト	個	1	
1-6	シャフトスリーブ	SUS304	個	1	

## 材料内訳書

令和5年度 水処理施設定期整備補修

節	材料名	規格寸法	単位	数量	備考
1-6	ライナパッキン (Oリング)	CR φ4	個	1	
1-6	インパラパッキン	PTFE t1.0	個	1	
1-6	メカカルシール	CM1-T040BF	式	1	
1-6	ライナクッション	CR	個	1	
1-6	サクシヨンプッキン	CR	個	1	
1-6	テリベリパッキン	CR	個	1	
1-6	Vリング	NBR V-30S	個	1	
1-6	軸受	6307ZZ	個	2	
1-6	軸受用座金	AW07	個	1	
1-6	軸受用ナット	AN07	個	1	
1-6	Vベルト	A-41(赤ハントー)	本	2	
1-6	モーターVフーリー	A-2 PD=φ165	個	1	
1-6	ポンプVフーリー	A-2 PD=φ119	個	1	
1-6	頭付勾配キー(ポンプ用)	7×7×40	個	1	
1-6	ブッシング(モーター用)	5035-28N	個	1	
1-6	ヘイコウキー(モーター用)	8×7×40	個	1	
1-7	メカカルシール		式	1	
1-7	主軸	S-19×235	個	1	
1-7	玉軸受	6204ZZC3(ポンプ用)	個	2	
1-7	玉軸受	6203ZZC3(電動機用)	個	1	
1-7	玉軸受	6204ZZC3(電動機用)	個	1	
1-7	Oリング	G120	個	1	



## 材料内訳書

令和5年度 水処理施設定期整備補修

節	材料名	規格寸法	単位	数量	備考
1-7	Oリング	G40	個	1	
1-7	水切りつば	RC-20×35	個	2	
1-7	水切りつば	RC-20×45	個	1	
1-7	軸継手	63×19	個	2	
1-7	インペラ	G-113	個	1	
1-7	軸継手クッション	53	個	1	
1-7	ストッパーリング	16	個	1	
1-7	くぼみ先止ネジ	M6×6	個	3	
1-7	くぼみ先止ネジ	M6×6	個	2	
1-8	モーター軸受		組	1	
1-8	Oリング(ケーシング用)	FPM/EPDM G-180	個	1	
1-8	Oリング(ガスシールプレート用)	EPDM G-100	個	1	
1-8	Oリング(ガスシールサポート用)	EPDM P-46	個	1	
1-8	エアリング	EPDM	個	1	
1-8	ガスシール	FPM V-55S	個	1	
1-8	ガスシールプレート	カーボン入りPTFE	個	1	
1-8	ガスシールサポート	PP (PVDF)	個	1	
1-8	ガスシールサポート止めネジ	SUS304	個	1	
1-8	空気抜きプラグ用ガスケット	PVDF/PP	個	1	
1-9	モーター軸受		組	1	
1-9	Oリング(ケーシング用)	FPM/EPDM G-180	個	1	
1-9	Oリング(ガスシールプレート用)	EPDM G-100	個	1	

## 材料内訳書

令和5年度 水処理施設定期整備補修

節	材料名	規格寸法	単位	数量	備考	
1-9	Oリング(ガスシールサポート用)	EPDM P-46	個	1		
1-9	エアリング	EPDM	個	1		
1-9	ガスシール	FPM V-55S	個	1		
1-9	ガスシールプレート	カーボン入りPTFE	個	1		
1-9	ガスシールサポート	PP(PVDF)	個	1		
1-9	ガスシールサポート止めネジ	SUS304	個	1		
1-9	空気抜きプラグ用がスケット	PVDF/PP	個	1		
1-10	配管洗浄用塩酸	20L	本	3		
1-10	次亜塩素酸ソーダ失活剤	支給品	式	1		
1-10	マンホールパッキン		枚	4		
1-10	残留塩素濃度計 センサーⅠ 内部電極	CA-1202-3RY	本	1		
1-10	残留塩素濃度計 センサーⅡ 内部電極	CS-12CTPT	本	1		
1-10	残留塩素濃度計 センサーⅠ 内部液	EL-12W	本	1		
1-10	残留塩素濃度計 センサーⅠ Oリング		個	1		
1-10	残留塩素濃度計 フローセル Oリング		個	1		
1-10	ボールバルブ	アサヒ 40A FKM	個	2		
1-11	劣化活性炭分析	試料採取・第三者機関持込含む	式	1		
1-11	活性炭	イッシンコール GIC24SN	kg	2,220		
1-11	上部マンホールパッキン		式	1		
1-11	下部マンホールパッキン		式	1		

## 材料内訳書

令和5年度 水処理施設定期整備補修

節	材料名	規格寸法	単位	数量	備考
1-11	バキューム車	4 t	式	1	
1-12	シャッターパネルヒンジ部	部品一式	枚	1	
1-14	へアリング	SUJ2 6309 片接触型ゴムシール付	個	1	
1-14	へアリング	SUJ2 6308 片接触型ゴムシール付	個	3	
1-14	オイルシール	NBR SB426512	個	1	
1-14	へアリングナット	SS400 FU09SS	個	1	
1-14	シートパッキン	含油紙 スリシート	枚	1	
1-14	オイルヘルメチック	C3604B	個	1	
1-14	オイルフィルターキャップ	プラスチック	個	1	
1-14	Vベルト	3V-560(バンドー)	本	2	
1-14	吸入サイレンサー用フィルター		個	2	
1-14	オイル	JX日鉱日石 FBKオイル R0100	L	0.9	
1-14	圧力計	PG-75 0.1MPa	個	1	
1-15	ケーシングカスケット	EPT	個	1	
1-15	ラビリンシール		個	1	
1-15	ガス切りリング	HTPVC	個	1	
1-15	Vリング (F)	V-45A NBR	個	1	
1-15	Vリング (R)	V-32A NBR	個	1	
1-15	Oリング (F)	S-90 NBR	個	1	
1-15	Oリング (R)	S-80 NBR	個	1	
1-15	ファン軸受 (F)	#6308 SUJ2	個	1	
1-15	ファン軸受 (R)	#6307 SUJ2	個	1	

## 材料内訳書

令和5年度 水処理施設定期整備補修

節	材料名	規格寸法	単位	数量	備考
1-15	Vフーリ	φ 180	個	1	
1-15	Vフーリ	φ 118	個	1	
1-15	Vベルト	A-62(赤バンドー)	本	1	
1-15	オイルゲージ	PF1/2 Brass	個	1	
1-15	オイル	日鉱日石 FBK R032	L	0.16	
1-15	モーター軸受	6305ZZ	個	1	
1-15	モーター軸受	6307ZZ	個	1	
1-15	軸受ナット・ワッシャー		組	1	
1-15	ナットカバー・座金		組	1	
1-15	溝付ナット・割ピン		組	1	
1-16	ケーシングガスケット	EPT	個	1	
1-16	ラビリンシール		個	1	
1-16	ガス切りリング	HTPVC	個	1	
1-16	Vリング (F)	V-55A NBR	個	1	
1-16	Vリング (R)	V-35A NBR	個	1	
1-16	Oリング (F)	S-110 NBR	個	1	
1-16	Oリング (R)	S-90 NBR	個	1	
1-16	ファン軸受 (F)	#6310 SUJ2	個	1	
1-16	ファン軸受 (R)	#6308 SUJ2	個	1	
1-16	Vフーリ	φ 280	個	1	
1-16	Vフーリ	φ 140	個	1	
1-16	Vベルト	A-92	本	3	

## 材料内訳書

令和5年度 水処理施設定期整備補修

節	材料名	規格寸法	単位	数量	備考
1-16	オイルゲージ	PF3/4 Brass	個	1	
1-16	オイル	日鉱日石 FBK R032	L	0.25	
1-16	モーター軸受	6310ZZ	個	1	
1-16	モーター軸受	6208ZZ	個	1	
1-16	軸受ナット・ワッシャー		組	1	
1-16	ナットカバー・座金		組	1	
1-16	溝付ナット・割ピン		組	1	
1-18	ローター	SKD11+Hcr	個	2	
1-18	スターター	NBR/ST SB	個	2	
1-18	PAシールキット		個	2	
1-20	指示警報ユニット	EC-5002i	台	2	
1-20	拡散式検知部	GD-K88Ai	台	2	
1-21	Oリング	P45	個	17	
1-21	Oリング	P40	個	17	
1-21	オイルシール	濾液側 1種A SP242036	個	17	
1-21	オイルシール	駆動側 1種A SP242037	個	17	
1-21	ヘアリング	濾液側 SP140317	個	17	
1-21	ヘアリング	駆動側 SP140318	個	27	
1-21	ヘアリング	フィードアイドラー用 SP243523	個	8	
1-21	ヘアリング	出口側 SP243524	個	2	
1-21	ヘアリング	SS330942	個	2	
1-21	ヒールローブロック	駆動軸 SP243522	個	10	

## 材料内訳書

令和5年度 水処理施設定期整備補修

節	材料名	規格寸法	単位	数量	備考
1-21	チェーン	フィード側 SP243525	式	1	
1-21	駆動チェーン	出口側 SP243526	式	1	
1-21	スクレーパー	SP242010	枚	1	
1-21	フィード側濾体駆動用ベルト		本	1	
1-21	出口側濾体駆動用ベルト		本	1	
1-21	凝集攪拌機用ベルト		本	1	
1-21	凝集装置パッキン		枚	1	
1-21	フィードシュートパッキン		枚	1	
1-21	カバーパッキン		式	1	
1-22	スタフィンゲボックスパッキン	ノンアスベスト	個	2	
1-22	シャフトスリーブ	SUS304	個	2	
1-22	ライナパッキン(リング)	CR φ4	個	2	
1-22	インペラパッキン	PTFE t1.0	個	2	
1-22	メカニカルシール	CM1-T040BF	式	2	
1-22	ライナクッション	CR	個	2	
1-22	サクシヨンパッキン	CR	個	2	
1-22	テリベリパッキン	CR	個	2	
1-22	Vリング	NBR V-30S	個	2	
1-22	軸受	6307ZZ	個	4	
1-22	軸受用座金	AW07	組	2	
1-22	軸受用ナット	AN07	個	2	
1-22	Vベルト	A-41(赤バンドー)	本	4	

## 材料内訳書

令和5年度 水処理施設定期整備補修

節	材料名	規格寸法	単位	数量	備考
1-22	ポンプ側Vプーリー		個	2	
1-22	頭付勾配キー	(ポンプ用)	個	2	
1-22	駆動側Vプーリー		個	2	
1-22	ブッシング	(モーター用)5035-28N	個	2	
1-22	並行キー	(モーター用)8×7×40	個	2	
1-22	フロントケーシングライナー		個	2	
1-22	スタフィンングボックス	FC200	個	2	